



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Hájkova 2747/22, Žižkov, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů,
ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 100/2026

AKL ZÁLEŠÁK s.r.o.
se sídlem Markůvky 1392/3, Bystřice, 635 00 Brno
IČO 49449923

pro kalibrační laboratoř č. 2230
Kalibrační laboratoř

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace v oborech délka, rovinný úhel, objem, moment síly, síla a mechanické zkoušky, vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 586/2024 zde dne 4. 11. 2024, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **8. 3. 2027**

V Praze dne 2. 3. 2026



Ing. Jan Velíšek
ředitel odboru zkušebních
a kalibračních laboratoří
Český institut pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

AKL ZÁLEŠÁK s.r.o.
objekt číslo 2230, Kalibrační laboratoř
Korejská 27, 616 00 Brno

Pracoviště kalibrační laboratoře:

- | | |
|------------------------------|------------------------------|
| 1. Laboratoř Brno | Korejská 27, 616 00 Brno |
| 2. Laboratoř Traplice | Traplice 60, 687 04 Traplice |

CMC pro obor měřené veličiny: Délka

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Průtahoměry jako součást trhacích strojů a lisů	0 mm	až	10 mm			1,3 μm 4,7 μm	Přímé měření kalibrátorem průtahoměrů	KP-AKL-04-01, ČSN EN ISO 9513, ASTM E83	1
2*	Kalibrace posuvu příčnicku trhacích strojů a lisů, siloměrná zařízení	0 mm	až	50 mm			2,3 μm (0,15·L + 0,015) mm	Přímé měření etalony délky	KP-AKL-03-03	1
3*	Snímače délky, úchylkoměry	0 mm	až	100 mm			(5·L + 0,7) μm	Přímé měření etalony délky	KP-AKL-03-03	1

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Vysvětlivky:

ASTM American Society for Testing and Materials (technická norma USA)
L jmenovitá délka [m]

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

AKL ZÁLEŠÁK s.r.o.
objekt číslo 2230, Kalibrační laboratoř
Korejská 27, 616 00 Brno

CMC pro obor měřené veličiny: Rovinný úhel

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn.	max	jedn.					
1 *	Úhel natočení / Momentové klíče	0 °	až	120 °			0,21° 0,33°	Porovnání se snímačem úhlu natočení	KP-AKL-13-02, VDI/VDE 2648 Blatt 1	2

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Vysvětlivky:

VDI/VDE Verien Deutscher Ingenieure / Verband der Elektrotechnik Elektronik Informationstechnik

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

AKL ZÁLEŠÁK s.r.o.
objekt číslo 2230, Kalibrační laboratoř
Korejská 27, 616 00 Brno

CMC pro obor měřené veličiny: Objem

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn.	max	jedn.					
1 *	Přístroje pro stanovení obsahu vzduchu v čerstvém betonu a maltě	0 %		až	20 %		0,025 %	Přímé měření hmotnosti na váze	KP-AKL-06-11, ČSN EN 12350-7	1

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

AKL ZÁLEŠÁK s.r.o.
objekt číslo 2230, Kalibrační laboratoř
Korejská 27, 616 00 Brno

CMC pro obor měřené veličiny: Síla, mechanické zkoušky

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Siloměrná zařízení, siloměry	0 kN	až	100 kN		Tah, tlak	0,007 %	Porovnání s etalonem síly	KP-AKL-01-02, ČSN EN ISO 7500-1, ČSN EN ISO 376	2
2*	Zkušební trhací stroje a lisy, siloměrná zařízení, siloměry, odtrhoměry, stroje pro tečení v tahu	0 kN 0,2 MN	až	200 kN 1,0 MN		Tah	0,07 % 0,2 %	Porovnání s etalonem síly	KP-AKL-01-02, ČSN EN ISO 376, ČSN EN ISO 7500-1, ČSN EN ISO 7500-2, ASTM E4	1
3*	Zkušební trhací stroje a lisy, siloměrná zařízení, siloměry	0 kN 0,2 MN 1,0 MN	až	200 kN 1,0 MN 5,0 MN		Tlak	0,07 % 0,1 % 0,2 %	Porovnání s etalonem síly	KP-AKL-01-02, ČSN EN ISO 376, ČSN EN ISO 7500-1, ASTM E4	1
4*	Zkušební lisy – zatěžovací desky	0 kN/kN	až	0,8 kN/kN		Samoustavení horní tlačné desky a omezení pohybu horní desky	0,00026 kN/kN	Porovnání s etalonem síly	AKL-01-05-01, ČSN EN 12390-4	1
5*	Kyvadlová kladiva	0,1 J	až	20000 J			0,25 %	Nepřímé měření	AKL-01-02-01, ČSN EN ISO 148-2, ASTM E23, část A2	1
6*	Moment síly / Momentové nářadí, zařízení na kalibraci momentového nářadí, snimače momentu síly, utahovací systémy	0,01 Nm 20 Nm 100 Nm	až	20 Nm 100 Nm 1000 Nm			0,08 % 0,11 % 0,23 %	Porovnání s etalonem momentu síly	KP-AKL-13-02, ČSN EN ISO 6789-1, BS 7882	1, 2

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

AKL ZÁLEŠÁK s.r.o.
objekt číslo 2230, Kalibrační laboratoř
Korejská 27, 616 00 Brno

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn.	max	jedn.					
7*	Kalibrace nárůstu síly v čase u siloměrných zařízení	0,001 kN/s		až	50 kN/s		3,15 %	Porovnání s etalonem síly	KP-AKL-01-24, ČSN EN 12390-3, ČSN EN 196-1	1

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Vysvětlivky:

ASTM American Society for Testing and Materials (technická norma USA)
BS British Standard (technická normy Velké Británie)