



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Hájkova 2747/22, Žižkov, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů,
ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 121/2026

ÚJV Řež, a. s.
se sídlem Hlavní 130, Řež, 250 68 Husinec
IČO 46356088

pro kalibrační laboratoř č. 2340
Kalibrační laboratoř

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace v oborech tlak a teplota, vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 111/2024 zde dne 6. 3. 2024, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do 12. 3. 2031

V Praze dne 12. 3. 2026



Ing. Jan Velíšek
ředitel odboru zkušebních
a kalibračních laboratoří
Český institut pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

ÚJV Řež, a. s.
objekt číslo 2340, Kalibrační laboratoř
Hlavní 130, Řež, 250 68 Husinec

CMC pro obor měřené veličiny: Tlak

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Deformační a číslicové tlakoměry, převodníky tlaku a měřicí řetězce tlaku	- 90 kPa	až	- 1 kPa		Médium plyn	Přetlak ⁴	100 Pa 2,5 Pa 21 Pa 0,04 % + 30 Pa 1,1 kPa 6,9 kPa	Porovnání s etalonovým číslicovým tlakoměrem	PP 2306 086, PP 2306 088
2*	Deformační a číslicové tlakoměry, převodníky tlaku a měřicí řetězce tlaku	0 MPa	až	13,8 MPa		Médium kapalina	Přetlak ⁴	6,9 kPa 0,04 % + 7 kPa	Porovnání s etalonovým číslicovým tlakoměrem	PP 2306 086, PP 2306 088
3*	Barometrický tlak	70 kPa	až	110 kPa				50 Pa	Porovnání s etalonovým číslicovým tlakoměrem	PP 2306 088

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

⁴ V případě měřidel absolutního tlaku + nejistota barometrického tlaku ± 50 Pa.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

ÚJV Řež, a. s.
objekt číslo 2340, Kalibrační laboratoř
Hlavní 130, Řež, 250 68 Husinec

CMC pro obor měřené veličiny: Teplota

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Skleněné teploměry	- 30 °C	až	0 °C			0,06 °C 0,08 °C 0,11 °C	Porovnání s etalonovým odporovým teploměrem v mikrolázni	PP 2306 083	
2*	Termoelektrické články			-196 °C			0,4 °C	Porovnání s etalonovým odporovým teploměrem ponořeným v kapalném dusíku	PP 2306 087	
		-30 °C	až	250 °C			0,4 °C	Porovnání s etalonovým odporovým teploměrem v kalibrační peci		
		250 °C	až	450 °C			0,6 °C			
		450 °C	až	650 °C			0,8 °C			
		650 °C	až	850 °C			1,3 °C	Porovnání s etalonovým termočlánkem v kalibrační peci	PP 2306 082, PP 2306 087	
		850 °C	až	1100 °C			2,5 °C			
				-196 °C			0,15 °C	Porovnání s etalonovým odporovým teploměrem ponořeným v kapalném dusíku		
		-30 °C	až	0 °C			0,06 °C	Porovnání s etalonovým odporovým teploměrem v kalibrační peci		
3*	Číslicové teploměry a měřicí řetězce	0 °C	až	50 °C			0,13 °C			
		50 °C	až	150 °C			0,20 °C			
		150 °C	až	250 °C			0,27 °C			
		250 °C	až	450 °C			0,47 °C			
		450 °C	až	550 °C			0,57 °C			
		550 °C	až	650 °C			0,67 °C			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

ÚJV Řež, a. s.
objekt číslo 2340, Kalibrační laboratoř
Hlavní 130, Řež, 250 68 Husinec

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn.	max	jedn.					
		650 °C	až	850 °C			1,3 °C	Porovnání s etalonovým termočlánkem v kalibrační peci		
		850 °C	až	1100 °C			2,5 °C			
4*	Měřicí řetězce teploty včetně teplotní komory	-190 °C	až	-100 °C			1,3 °C	Porovnání s etalonovým termoelektrickým článkem	PP 2306 087	
		-100 °C	až	320 °C			1,2 °C			

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoři dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).