



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Hájkova 2747/22, Žižkov, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů,
ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 159/2026

TECHNICKÉ LABORATOŘE OPAVA, akciová společnost
se sídlem Těšínská 2962/79b, Předměstí, 746 01 Opava
IČO 25667521

pro certifikační orgán č. 3101
Certifikační orgán na výrobky

Rozsah udělené akreditace:

Strojní zařízení dobývací, razicí, dopravní i pro práce v podzemí, strojní zařízení pro zemní práce, pro manipulaci s materiálem, hydraulické a pneumatické mechanismy, výrobky z plastů, lana ocelová a vázací prostředky. Posuzování zdvihacích zařízení, výtahů a bezpečnostních komponent pro výtahy, vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 632/2024 zde dne 28. 11. 2024, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **28. 11. 2029**

V Praze dne 31. 3. 2026



Ing. Tomáš Mikuta, MBA
ředitel odboru certifikačních
a inspekčních orgánů
Český institut pro akreditaci, o.p.s.

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 159/2026 ze dne: 31. 3. 2026**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:

TECHNICKÉ LABORATOŘE OPAVA, akciová společnost
objekt číslo 3101, Certifikační orgán na výroby
Těšínská 2962/79b, Předměstí, 746 01 Opava

Pracoviště certifikačního orgánu:

- | | |
|---------------------|--|
| 1. Pracoviště Opava | Těšínská 2962/79b, Předměstí, 746 01 Opava |
| 2. Pracoviště Brno | Okružní 834/29a, 638 00 Brno |

Certifikační orgán uplatňuje flexibilní přístup k rozsahu akreditace.

Aktuální seznam činností prováděných v rámci flexibilního rozsahu má certifikační orgán veřejně k dispozici (na webových stránkách certifikačního orgánu <https://www.tlo.cz/certifikace-vyrobku/>) ve formě „COV_Seznam činností v rámci FRA_2025“.

Certifikace produktů (zahrnuje hmotné produkty, procesy, služby)

Hmotné produkty

Pořadové číslo	Název produktu / skupiny produktů	Certifikační schéma	Specifikace norem (normativních dokumentů)	Stupeň volnosti ¹
1.	Ploché válcované výrobky z oceli válcované za tepla – Plechy	TLO-CS-1a (vychází ze schématu 1a ISO/IEC 17067, založeno na zkoušení a inspekci) TLO-CS-1b (vychází ze schématu 1b ISO/IEC 17067, založeno na zkoušení a inspekci) TLO-CS-3 (vychází ze schématu 3 ISO/IEC 17067, založeno na zkoušení a posouzení produkce)	ČSN EN ISO/IEC 80079-38 ČSN EN ISO 12100 ČSN EN ISO 80079-36 vyhláška ČBÚ č. 22/1989 Sb.	A
2.	Ocelové trouby, trubky, duté profily, bezešvé – Rozpínky důlní	TLO-CS-1a (vychází ze schématu 1a ISO/IEC 17067, založeno na zkoušení a inspekci) TLO-CS-1b (vychází ze schématu 1b ISO/IEC 17067, založeno na zkoušení a inspekci) TLO-CS-3 (vychází ze schématu 3 ISO/IEC 17067, založeno na zkoušení a posouzení produkce)	ČSN EN ISO/IEC 80079-38 ČSN EN ISO 12100 ČSN EN ISO 80079-36 vyhláška ČBÚ č. 22/1989 Sb. vyhláška ČBÚ č. 55/1996 Sb. NV č. 176/2008 Sb., příloha 1, kap. 1 směrnice 2006/42/ES, příloha I, kap. 1 nařízení 2023/1230, příloha III, oddíl 1	A

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 159/2026 ze dne: 31. 3. 2026**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:

TECHNICKÉ LABORATOŘE OPAVA, akciová společnost
objekt číslo 3101, Certifikační orgán na výroby
Těšínská 2962/79b, Předměstí, 746 01 Opava

Pořadové číslo	Název produktu / skupiny produktů	Certifikační schéma	Specifikace norem (normativních dokumentů)	Stupeň volnosti ¹
3.	Splétaná lanka, lana a kabely, splétané pásy, smyčky a podobné výrobky ze železa nebo oceli, bez elektrické izolace – Ocelová lana, vázací prostředky	TLO-CS-1a (vychází ze schématu 1a ISO/IEC 17067, založeno na zkoušení a inspekci) TLO-CS-1b (vychází ze schématu 1b ISO/IEC 17067, založeno na zkoušení a inspekci) TLO-CS-3 (vychází ze schématu 3 ISO/IEC 17067, založeno na zkoušení a posouzení produkce)	ČSN 02 4468 ČSN EN 12385-1+A1 ČSN EN 12385-2+A1 ČSN EN 12385-3 ČSN EN 12385-4+A1 ČSN EN 13411-2+A1 ČSN EN 13411-3 ČSN EN 13411-4 ČSN EN 13414-1+A2 ČSN EN 13414-2+A2 ČSN EN 13414-3+A1 ČSN EN ISO 80079-36 ČSN EN ISO 12100 NV č. 176/2008 Sb., příloha 1, kap. 1, 4 směrnice 2006/42/ES, příloha I, kap. 1, 4 nařízení 2023/1230, příloha III, oddíl 1, 4	A
4.	Hydraulické a pneumatické pohony s lineárním pohybem (válců) – Hydrostatické mechanismy	TLO-CS-1a (vychází ze schématu 1a ISO/IEC 17067, založeno na zkoušení a inspekci) TLO-CS-1b (vychází ze schématu 1b ISO/IEC 17067, založeno na zkoušení a inspekci) TLO-CS-3 (vychází ze schématu 3 ISO/IEC 17067, založeno na zkoušení a posouzení produkce)	ČSN 11 9006 ČSN 11 9007 ČSN 11 9009 ČSN EN 1804-2 ČSN EN 1804-3 ČSN CLC/TR 60079-32-1 ČSN 44 4430 ČSN EN ISO 14118 ČSN EN ISO 80079-36 ČSN EN ISO 13857 ČSN EN ISO 13854 ČSN EN ISO 13850 ČSN EN 60073 ed. 2 ČSN EN 894-1+A1 ČSN EN 894-2+A1 ČSN EN 894-3+A1 ČSN EN ISO/IEC 80079-38 ČSN EN ISO 14120 ČSN EN ISO 4413 ČSN EN ISO 12100 ČSN EN ISO 4414 PN-G-15535 PN-G-32000 PN-G-32010 PN-G-50000	A

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 159/2026 ze dne: 31. 3. 2026**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:

TECHNICKÉ LABORATOŘE OPAVA, akciová společnost
objekt číslo 3101, Certifikační orgán na výroby
Těšínská 2962/79b, Předměstí, 746 01 Opava

Pořadové číslo	Název produktu / skupiny produktů	Certifikační schéma	Specifikace norem (normativních dokumentů)	Stupeň volnosti ¹
			NV č. 361/2007 Sb. vyhláška ČBÚ č. 22/1989 Sb., §§ 6, 181, 185, 217, 218, 220, 221, 224, 230, 279 vyhláška ČBÚ č. 55/1996 Sb., §§ 5, 64, 67, 84, 85, 86 NV č. 176/2008 Sb., příloha 1, kap. 1, 5 směrnice 2006/42/ES, příloha I, kap. 1, 5 nařízení 2023/1230, příloha III, oddíl 1, 5	
5.	Výtahy a dopravníky pro plynulý provoz, konstruované pro použití v podzemí – Hřeblové dopravníky, pásové dopravníky	TLO-CS-1a (vychází ze schématu 1a ISO/IEC 17067, založeno na zkoušení a inspekci) TLO-CS-1b (vychází ze schématu 1b ISO/IEC 17067, založeno na zkoušení a inspekci) TLO-CS-3 (vychází ze schématu 3 ISO/IEC 17067, založeno na zkoušení a posouzení produkce)	ČSN CLC/TR 60079-32-1 ČSN EN ISO 14118 ČSN EN ISO 14119 ČSN EN ISO/IEC 80079-38 ČSN EN 12321+A1 ČSN EN ISO 80079-36 ČSN EN ISO 13857 ČSN EN ISO 13850 ČSN EN ISO 7731 ČSN EN ISO 13732-1 ČSN EN 60073 ed. 2 ČSN EN 61310-1 ed. 2 ČSN EN 614-1+A1 ČSN EN ISO 14123-1 ČSN EN ISO 14120 ČSN EN 981+A1 ČSN EN ISO 12100 ČSN EN ISO 4413 ČSN EN ISO 4414 PN-G-50000 vyhláška ČBÚ č. 22/1989 Sb., vyhláška ČBÚ č. 55/1996 Sb., §§ 5, 67, 84 až 86, 89, 113, 114 NV č. 272/2011 Sb. NV č. 361/2007 Sb. NV č. 176/2008 Sb., příloha 1, kap. 1, 5 směrnice 2006/42/ES, příloha I, kap. 1, 5	A

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 159/2026 ze dne: 31. 3. 2026**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:

TECHNICKÉ LABORATOŘE OPAVA, akciová společnost
objekt číslo 3101, Certifikační orgán na výroby
Těšínská 2962/79b, Předměstí, 746 01 Opava

Pořadové číslo	Název produktu / skupiny produktů	Certifikační schéma	Specifikace norem (normativních dokumentů)	Stupeň volnosti ¹
			nařízení 2023/1230, příloha III, oddíl 1, 5.	
6.	Brázdící nebo zásekové stroje pro těžbu uhlí nebo hornin a stroje pro ražení tunelů, chodeb a štol, ostatní vrtací nebo hloubicí stroje, individuální výztuž a to vč. kotvicích a zajišťovacích zařízení	TLO-CS-1a (vychází ze schématu 1a ISO/IEC 17067, založeno na zkoušení a inspekci) TLO-CS-1b (vychází ze schématu 1b ISO/IEC 17067, založeno na zkoušení a inspekci) TLO-CS-3 (vychází ze schématu 3 ISO/IEC 17067, založeno na zkoušení a posouzení produkce)	ČSN EN 1804-3 ČSN 44 4430 ČSN EN ISO 14118 ČSN EN ISO 14119 ČSN EN 12111 ČSN EN ISO 19225 ČSN EN 1837 ČSN EN ISO 19296 ČSN EN ISO 80079-36 ČSN EN ISO 13857 ČSN EN ISO/IEC 80079-38 ČSN EN ISO 13850 ČSN EN 894-1+A1 ČSN EN 894-2+A1 ČSN EN 894-3+A1 ČSN EN ISO 14120 ČSN EN 981+A1 ČSN EN ISO 4413 ČSN EN ISO 4414 ČSN EN ISO 12100 ČSN CLC/TR 60079-32-1 PN-G-15533 PN-G-15534 PN-G-15536 vyhláška ČBÚ č. 22/1989 Sb., NV č. 272/2011 Sb. NV č. 361/2007 Sb. NV č. 176/2008 Sb., příloha. 1, kap. 1, 5 směrnice 2006/42/ES, příloha I, kap. 1, 5 nařízení 2023/1230, příloha III, oddíl 1, 5	A
7.	Díly strojů pro vrtání, hloubení nebo těžbu (dobývání) – Díly důlních a těžebních strojů	TLO-CS-1a (vychází ze schématu 1a ISO/IEC 17067, založeno na zkoušení a inspekci) TLO-CS-1b	ČSN CLC/TR 60079-32-1 ČSN EN ISO 80079-36 ČSN EN ISO 13857 ČSN EN ISO/IEC 80079-38 ČSN EN ISO 13854 ČSN EN 547-1+A1 ČSN EN 60073 ed. 2 ČSN EN 894-1+A1	A

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 159/2026 ze dne: 31. 3. 2026**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:

TECHNICKÉ LABORATOŘE OPAVA, akciová společnost
objekt číslo 3101, Certifikační orgán na výroby
Těšínská 2962/79b, Předměstí, 746 01 Opava

Pořadové číslo	Název produktu / skupiny produktů	Certifikační schéma	Specifikace norem (normativních dokumentů)	Stupeň volnosti ¹
		(vychází ze schématu 1b ISO/IEC 17067, založeno na zkoušení a inspekci) TLO-CS-3 (vychází ze schématu 3 ISO/IEC 17067, založeno na zkoušení a posouzení produkce)	ČSN EN 894-2+A1 ČSN EN 894-3+A1 ČSN EN ISO 14120 ČSN EN 981+A1 ČSN EN ISO 4413 ČSN EN ISO 4414 ČSN EN ISO 12100 vyhláška ČBÚ č. 22/1989 Sb., vyhláška ČBÚ č. 55/1996 Sb., §§ 5, 67, 84 NV č. 272/2011 Sb. NV č. 361/2007 Sb. NV č. 176/2008 Sb., příloha. 1, kap. 1, 5 směrnice 2006/42/ES, příloha I, kap. 1, 5 nařízení 2023/1230, příloha III, oddíl 1, 5	
8.	Trouby, trubky a hadice z vulkanizované pryže, jiné než tvrdé – Hadice se strojírenským šroubením nízkou, středně a vysokotlaké, trubky a hadice se strojírenským šroubením pro zvláště vysoké tlaky	TLO-CS-1a (vychází ze schématu 1a ISO/IEC 17067, založeno na zkoušení a inspekci) TLO-CS-1b (vychází ze schématu 1b ISO/IEC 17067, založeno na zkoušení a inspekci) TLO-CS-3 (vychází ze schématu 3 ISO/IEC 17067, založeno na zkoušení a posouzení produkce)	ČSN EN 1804-1 ČSN EN 1804-3 ČSN CLC/TR 60079-32-1 ČSN EN 853 ČSN EN 854 ČSN EN 856 ČSN EN 857 ČSN EN ISO 3949 ČSN EN ISO 4413 ČSN EN ISO 12100 ISO 6805 ČSN EN ISO 8434-1 ČSN EN ISO 80079-36 PN-G-32000 PN-G-32010 vyhláška ČBÚ č. 22/1989 Sb. §§ 185, 218 vyhláška ČBÚ č. 55/1996 Sb., § 84	A
9.	Výrobky z plastů	TLO-CS-1a (vychází ze schématu 1a ISO/IEC 17067, založeno na zkoušení a inspekci)	ČSN 64 0090 ČSN EN ISO 80079-36 ČSN CLC/TR 60079-32-1 ČSN EN ISO/IEC 80079-38	A

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 159/2026 ze dne: 31. 3. 2026**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:

TECHNICKÉ LABORATOŘE OPAVA, akciová společnost
objekt číslo 3101, Certifikační orgán na výroby
Těšínská 2962/79b, Předměstí, 746 01 Opava

Pořadové číslo	Název produktu / skupiny produktů	Certifikační schéma	Specifikace norem (normativních dokumentů)	Stupeň volnosti ¹
		TLO-CS-1b (vychází ze schématu 1b ISO/IEC 17067, založeno na zkoušení a inspekci) TLO-CS-3 (vychází ze schématu 3 ISO/IEC 17067, založeno na zkoušení a posouzení produkce)	vyhláška ČBÚ č. 22/1989 Sb., § 5, 6, 185 vyhláška ČBÚ č. 55/1996 Sb., § 5, 6, 6	
10.	Desky, fólie a pásy z plastů	TLO-CS-1a (vychází ze schématu 1a ISO/IEC 17067, založeno na zkoušení a inspekci) TLO-CS-1b (vychází ze schématu 1b ISO/IEC 17067, založeno na zkoušení a inspekci) TLO-CS-3 (vychází ze schématu 3 ISO/IEC 17067, založeno na zkoušení a posouzení produkce)	ČSN CLC/TR 60079-32-1 ČSN 64 0090 ČSN EN 14973 ČSN EN ISO 80079-36 ČSN EN ISO/IEC 80079-38 vyhláška ČBÚ č. 22/1989 Sb., § 5, 6, 185 vyhláška ČBÚ č. 55/1996 Sb., § 5, 6, 67	A
11.	Pelety z komunálního odpadu (plasty, papír, kartón, textil, dřevo, pryž) – Tuhá alternativní paliva	TLO-CS-1a (vychází ze schématu 1a ISO/IEC 17067, založeno na zkoušení a inspekci) TLO-CS-1b (vychází ze schématu 1b ISO/IEC 17067, založeno na zkoušení a inspekci) TLO-CS-3 (vychází ze schématu 3 ISO/IEC 17067, založeno na zkoušení a posouzení produkce)	Pelety z komunálního odpadu (plasty, papír, kartón, textil, dřevo, pryž) – Tuhá alternativní paliva	A

¹ stupeň volnosti: A – Flexibilita týkající se aktualizace normativních dokumentů/technických specifikací
Není-li uveden žádný stupeň volnosti, nemůže certifikační orgán pro dané certifikační schéma uplatňovat flexibilní přístup k rozsahu akreditace.

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 159/2026 ze dne: 31. 3. 2026**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:

TECHNICKÉ LABORATOŘE OPAVA, akciová společnost
objekt číslo 3101, Certifikační orgán na výroby
Těšínská 2962/79b, Předměstí, 746 01 Opava

Vysvětlivky:

směrnice – směrnice Evropského parlamentu a Rady

NV – nařízení vlády

CLC/TR – technická zpráva vydaná evropským výbor pro normalizaci v elektrotechnice

Nařízení – Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/1230

Akreditace pro účely autorizace/oznámení

Pořadové číslo	Název produktu/skupiny produktů	Postup posuzování shody / modul / AVCP systém	Základní požadavky / harmonizované technické specifikace: produktové specifikace / vlastnosti / technické normy ²	Stupeň volnosti ¹
1.	Výtahy podle NV č. 122/2016 Sb., resp. směrnice 2014/33/EU			
1.1	Výtahy	NV č. 122/2016 Sb. směrnice 2014/33/EU Modul G	Příloha č. 1 NV č. 122/2016 Sb.	A
1.2	Bezpečnostní komponenty pro výtahy			
	1. Zařízení k zajišťování šachetních dveří	NV č. 122/2016 Sb. směrnice 2014/33/EU Modul B Modul C2	Příloha č. 1 NV č. 122/2016 Sb.	A
2.	Strojní zařízení podle nařízení 2023/1230			
2.1	B.12.2 Strojní zařízení pro práce v podzemí těchto typů: hydraulicky ovládané mechanizované výztuže	nařízení 2023/1230 Modul B	Příloha III nařízení 2023/1230	A
2.2	B.14. Zařízení pro zvedání osob nebo osob a nákladů, u nichž je nebezpečí pádu z výšky přesahující svislou vzdálenost větší než 3 m	nařízení 2023/1230 Modul B Modul G	Příloha III nařízení 2023/1230	A
3.	Strojní zařízení podle NV č. 176/2008 Sb., resp. směrnice 2006/42/ES			
3.1	12.2 Strojní zařízení pro práce v podzemí těchto typů: hydraulicky ovládané mechanizované výztuže	NV č. 176/2008 Sb. směrnice 2006/42/ES ES přezkoušení typu	Příloha č. 1 NV č. 176/2008 Sb.	A
3.2	17. Zařízení pro zvedání osob nebo osob a nákladů, u nichž je nebezpečí pádu z výšky	NV č. 176/2008 Sb. směrnice 2006/42/ES ES přezkoušení typu	Příloha č. 1 NV č. 176/2008 Sb.	A

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 159/2026 ze dne: 31. 3. 2026**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:

TECHNICKÉ LABORATOŘE OPAVA, akciová společnost
objekt číslo 3101, Certifikační orgán na výroby
Těšínská 2962/79b, Předměstí, 746 01 Opava

Pořadové číslo	Název produktu/skupiny produktů	Postup posuzování shody / modul / AVCP systém	Základní požadavky / harmonizované technické specifikace: produktové specifikace / vlastnosti / technické normy ²	Stupeň volnosti ¹
	přesahující svislou vzdálenost větší než tři metry			

¹ stupeň volnosti: A – Flexibilita týkající se aktualizace normativních dokumentů/technických specifikací
Není-li uveden žádný stupeň volnosti, nemůže certifikační orgán pro dané certifikační schéma uplatňovat flexibilní přístup k rozsahu akreditace.

² Aktuální seznam norem/ normativních dokumentů je k dispozici v certifikačním orgánu v seznamu „*Seznam činností v rámci FRA*“ (na webových stránkách certifikačního orgánu).

Vysvětlivky:

směrnice – směrnice Evropského parlamentu a Rady

NV – nařízení vlády

AVCP systém – posuzování a ověřování stálosti vlastností (Assessment and Verification of Constancy of Performance)

nařízení – nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU)