



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Hájkova 2747/22, Žižkov, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů,
ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 184/2026

AVL Moravia s.r.o.
se sídlem Tovární 605, Hranice I-Město, 753 01 Hranice
IČO 64619842

pro kalibrační laboratoř č. 2385
Kalibrační laboratoř

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace v oborech délka, mechanický pohyb, síla, teplota, elektrické veličiny, veličiny času a frekvence, vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 102/2024 zde dne 1. 3. 2024, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **24. 10. 2027**

V Praze dne 14. 4. 2026



Ing. Jan Velíšek
ředitel odboru zkušebních
a kalibračních laboratoří
Český institut pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

AVL Moravia s.r.o.
objekt číslo 2385, Kalibrační laboratoř
Olomoucká 3419/7, Židenice, 618 00 Brno

Pracoviště kalibrační laboratoře:

1. **Pracoviště Brno** Olomoucká 3419/7, Židenice, 618 00 Brno
2. **Pracoviště Hranice** Tovární 605, Hranice I – Město, 753 01 Hranice

CMC pro obor měřené veličiny: Délka

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Délka / Průměr válce dynamometrů pro zkoušky motorových vozidel	1,2 m	až	1,5 m	Průměr válce stanovený z délky obvodu	0,09 m	Přímé měření diametrickou páskou	AW-02-1019	2	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoři dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

AVL Moravia s.r.o.
objekt číslo 2385, Kalibrační laboratoř
Olomoucká 3419/7, Židenice, 618 00 Brno

CMC pro obor měřené veličiny: Mechanický pohyb

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Rychlost na obvodu válce / Dynamometry pro zkoušky motorových vozidel	1 km·h ⁻¹	až	300 km·h ⁻¹		891,2 Hz až 267,3 kHz	0,021 % + 0,0039 km·h ⁻¹	Výpočet na základě stanovených referenčních otáček a průměru válce	AW-02-1016	2
2*	Digitální otáčkoměry, snímače otáček, stroboskopy – opticky pulzní (IRC čidlo)	1 min ⁻¹ 10 min ⁻¹	až	100000 min ⁻¹ 30000 min ⁻¹		1 pulz na otáčku 0,001 kHz až 100 kHz	0,006 % 0,006 %	Porovnání s etalonovým otáčkoměrem	AW-02-1007	1
3*	Snímače otáček s vysokým počtem pulzů na otáčku / Dynamometry pro zkoušky motorových vozidel	0 min ⁻¹ 500 min ⁻¹ 1000 min ⁻¹ 1500 min ⁻¹ 2000 min ⁻¹	až	500 min ⁻¹ 1000 min ⁻¹ 1500 min ⁻¹ 2000 min ⁻¹ 2500 min ⁻¹		0,0 kHz až 102,4 kHz 102,4 kHz až 204,8 kHz 204,8 kHz až 307,2 kHz 307,2 kHz až 409,6 kHz 409,6 kHz až 512,0 kHz	0,000036 % + 0,0058 min ⁻¹ 0,00010 % + 0,0055 min ⁻¹ 0,00016 % + 0,0050 min ⁻¹ 0,00019 % + 0,0044 min ⁻¹ 0,00022 % + 0,0039 min ⁻¹	Porovnání s etalonovým čítačem	AW-02-1007	2
4*	Rychlost proudění vzduchu / Ventilátory pro zkoušky motorových vozidel	10 km·h ⁻¹	až	140 km·h ⁻¹			2,44 % + 0,82 km·h ⁻¹	Přímé měření etalonovým anemometrem	AW-02-1017	2

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

AVL Moravia s.r.o.
objekt číslo 2385, Kalibrační laboratoř
Olomoucká 3419/7, Židenice, 618 00 Brno

CMC pro obor měřené veličiny: Síla

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Síla na obvodu válce / Dynamometry pro zkoušky motorových vozidel	500 N	až	25000 N		0,023 % + 0,026 N	Výpočet na základě stanoveného referenčního momentu a průměru válce	AW-02-1015	2	
2*	Moment síly / Dynamometry pro zkoušky točivých strojů	0,01 Nm	až	10 Nm		0,2 %	Porovnání pomocí etalonových závaží a kalibračních ramen	AW-02-1011	1	
		10 Nm	až	20 Nm		0,1 %				
		20 Nm	až	100 Nm		0,075 %				
		100 Nm	až	10000 Nm		0,05 %				
3*	Moment síly / Dynamometry pro zkoušky motorových vozidel	300 Nm	až	15000 Nm		0,031 % + 0,014 Nm	Porovnání pomocí etalonových závaží a kalibračních ramen	AW-02-1011	2	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

AVL Moravia s.r.o.
objekt číslo 2385, Kalibrační laboratoř
Olomoucká 3419/7, Židenice, 618 00 Brno

CMC pro obor měřené veličiny: Teplota

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min jedn.	max jedn.					
1*	Odporové a termoelektrické snímače teploty	0 °C		Snímače o průměru do 9,5 mm a délky 102 mm	0,3 °C	Generování ledovou tříští	AW-02-1010	1
		35 °C	až 100 °C		0,5 °C	Generování kalibrační píčkou		
		100 °C	až 200 °C		0,7 °C			
		200 °C	až 350 °C		1,0 °C			

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

AVL Moravia s.r.o.
objekt číslo 2385, Kalibrační laboratoř
Olomoucká 3419/7, Židenice, 618 00 Brno

CMC pro obor měřené veličiny: Elektrické veličiny

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Stejnoseměrné napětí / Voltmetry, multimetry a revizní přístroje	0 mV	až	200 mV		0,0044 % + 5,3 μV	Generování etalonovým kalibrátorem	AW-02-1003	1	
		0,2 V	až	2 V		0,0044 % + 7,5 μV				
		2 V	až	20 V		0,0036 % + 68 μV				
		20 V	až	200 V		0,0044 % + 750 μV				
		200 V	až	1025 V		0,0044 % + 7,5 mV				
	Stejnoseměrné napětí / Zdroje a kalibrátory	0 mV	až	100 mV		0,0043 % + 4,8 μV	Přímé měření etalonovým multimetrem	AW-02-1003		
		100 mV	až	1000 mV		0,0029 % + 11 μV				
		1 V	až	10 V		0,0028 % + 71 μV				
		10 V	až	100 V		0,0044 % + 920 μV				
		100 V	až	1000 V		0,0048 % + 14 mV				
2*	Stejnoseměrný proud / Ampérmetry, multimetry, klešťová měřidla a proudové snímače, převodníky proud / proud, převodníky proud / napětí	0 μA	až	200 μA		0,014 % + 0,049 μA	Generování etalonovým kalibrátorem	AW-02-1004	1	
		0,2 mA	až	2 mA		0,012 % + 0,067 μA				
		2 mA	až	20 mA		0,0065 % + 0,51 μA				
		20 mA	až	200 mA		0,0081 % + 5,2 μA				
		0,2 A	až	2 A		0,013 % + 64 μA				
		2 A	až	30 A		0,049 % + 0,71 mA				
		30 A	až	1500 A		0,35 %	Generování kalibrátorem s vícezávitovou cívkou			
	Stejnoseměrný proud / Zdroje a kalibrátory	0 μA	až	100 μA		0,058 % + 31 nA	Přímé měření etalonovým multimetrem	AW-02-1004		
		0,1 mA	až	1 mA		0,058 % + 72 nA				
		1 mA	až	10 mA		0,058 % + 2,4 μA				

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

AVL Moravia s.r.o.
objekt číslo 2385, Kalibrační laboratoř
Olomoucká 3419/7, Židenice, 618 00 Brno

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
		10 mA	až	100 mA		0,058 % + 7,8 μA				
		100 mA	až	400 mA		0,058 % + 50 μA				
		0,4 A	až	1 A		0,058 % + 0,26 mA				
		1 A	až	3 A		0,12 % + 1,8 mA				
		3 A	až	10 A		0,18 % + 4,2 mA				
3*	Střídavé napětí / Voltmetry, multimetry a revizní přístroje	1 mV	až	200 mV	10 Hz až 45 Hz 45 Hz až 1000 Hz 1 kHz až 20 kHz 20 kHz až 100 kHz 100 kHz až 500 kHz	0,29 % + 84 μV 0,049 % + 38 μV 0,12 % + 59 μV 0,46 % + 0,15 mV 0,97 % + 0,52 mV	Generování etalonovým kalibrátorem	AW-02-1003	1	
		0,2 V	až	2 V	10 Hz až 45 Hz 45 Hz až 1000 Hz 1 kHz až 20 kHz 20 kHz až 100 kHz 100 kHz až 500 kHz	0,29 % + 0,6 mV 0,049 % + 0,19 mV 0,097 % + 0,24 mV 0,36 % + 3,4 mV 0,55 % + 6,5 mV				
		2 V	až	20 V	10 Hz až 45 Hz 45 Hz až 1000 Hz 1 kHz až 20 kHz 20 kHz až 100 kHz	0,29 % + 5,3 mV 0,046 % + 1,9 mV 0,081 % + 2,4 mV 0,29 % + 55 mV				
		20 V	až	200 V	30 Hz až 45 Hz 45 Hz až 1000 Hz 1 kHz až 20 kHz	0,065 % + 35 mV 0,049 % + 17 mV 0,12 % + 68 mV				
		200 V	až	1020 V	30 Hz až 45 Hz 45 Hz až 1000 Hz 1 kHz až 20 kHz	0,065 % + 0,36 V 0,049 % + 0,21 V 0,2 % + 0,73 V				
	Střídavé napětí / Zdroje a kalibrátory	1 mV	až	100 mV	3 Hz až 5 Hz	1,2 % + 0,059 mV	Přímé měření etalonovým multimetrem	AW-02-1003		

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

AVL Moravia s.r.o.
objekt číslo 2385, Kalibrační laboratoř
Olomoucká 3419/7, Židenice, 618 00 Brno

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
						5 Hz až 10 Hz 10 Hz až 20 kHz 20 kHz až 50 kHz 50 kHz až 100 kHz 100 kHz až 300 kHz	0,41 % + 0,059 mV 0,07 % + 0,049 mV 0,14 % + 0,064 mV 0,7 % + 0,12 mV 4,7 % + 0,72 mV			
		0,1 V	až	1 V		3 Hz až 5 Hz 5 Hz až 10 Hz 10 Hz až 20 kHz 20 kHz až 20 kHz 50 kHz až 100 kHz 100 kHz až 300 kHz	1,2 % + 0,45 mV 0,41 % + 0,45 mV 0,07 % + 0,35 mV 0,14 % + 0,59 mV 0,7 % + 0,94 mV 4,7 % + 0,77 mV			
		1 V	až	10 V		3 Hz až 5 Hz 5 Hz až 10 Hz 10 Hz až 20 kHz 20 kHz až 50 kHz 50 kHz až 100 kHz 100 kHz až 300 kHz	1,2 % + 4,5 mV 0,41 % + 4,5 mV 0,07 % + 3,5 mV 0,14 % + 5,9 mV 0,7 % + 9,4 mV 4,7 % + 58 mV			
		10 V	až	100 V		3 Hz až 5 Hz 5 Hz až 10 Hz 10 Hz až 20 kHz 20 kHz až 50 kHz 50 kHz až 100 kHz 100 kHz až 300 kHz	1,2 % + 45 mV 0,41 % + 45 mV 0,07 % + 36 mV 0,14 % + 59 mV 0,7 % + 95 mV 4,7 % + 0,77 V			
		100 V	až	1000 V		3 Hz až 5 Hz 5 Hz až 10 Hz 10 Hz až 20 kHz 20 kHz až 50 kHz 50 kHz až 100 kHz	1,2 % + 0,27V 0,41 % + 0,27 V 0,07 % + 0,56 V 0,14 % + 0,71 V 0,7 % + 0,92 V			

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 184/2026 ze dne: 14. 4. 2026**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

AVL Moravia s.r.o.
objekt číslo 2385, Kalibrační laboratoř
Olomoucká 3419/7, Židenice, 618 00 Brno

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
4*	Střídavý proud / Multimetry, ampérmetry a revizní přístroje, převodníky proud / proud, převodníky proud / napětí	20 μA	až	200 μA		10 Hz až 45 Hz 45 Hz až 1000 Hz 1 kHz až 10 kHz	0,28 % + 0,41 μA 0,13 % + 0,41 μA 1,8 % + 0,41 μA	Generování etalonovým kalibrátorem	AW-02-1004	1
		0,2 mA	až	2 mA		10 Hz až 45 Hz 45 Hz až 1000 Hz 1 kHz až 10 kHz	0,28 % + 0,87 μA 0,12 % + 0,73 μA 0,97 % + 1,2 μA			
		2 mA	až	20 mA		10 Hz až 45 Hz 45 Hz až 1000 Hz 1 kHz až 10 kHz	0,28 % + 8,6 μA 0,12 % + 7,1 μA 0,65 % + 12 μA			
		20 mA	až	200 mA		10 Hz až 45 Hz 45 Hz až 1000 Hz 1 kHz až 10 kHz	0,28 % + 86 μA 0,12 % + 71 μA 0,65 % + 0,12 mA			
		0,2 A	až	2 A		10 Hz až 45 Hz 45 Hz až 1000 Hz 1 kHz až 5 kHz	0,28 % + 0,95 mA 0,13 % + 0,81 mA 0,81 % + 1,3 mA			
		2 A	až	30 A		30 Hz až 45 Hz 45 Hz až 100 Hz 0,1 kHz až 1 kHz	0,25 % + 9,7 mA 0,057 % + 6,6 mA 0,41 % + 9,0 mA			
		30 A	až	600 A		50 Hz až 400 Hz	0,12 %			
		600 A	až	1500 A		50 Hz až 60 Hz	0,35 %			
	Střídavý proud / Zdroje a kalibrátory	1 μA	až	100 μA		3 Hz až 5 Hz 5 Hz až 10 Hz 10 Hz až 5 kHz 5 kHz až 10 kHz	1,3 % + 0,081 μA 0,41 % + 0,081 μA 0,18 % + 0,08 μA 0,41 % + 0,83 μA	Přímé měření etalonovým multimetrem	AW-02-1004	

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

AVL Moravia s.r.o.
objekt číslo 2385, Kalibrační laboratoř
Olomoucká 3419/7, Židenice, 618 00 Brno

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.					
		0,1 mA	až	1 mA	3 Hz až 5 Hz 5 Hz až 10 Hz 10 Hz až 5 kHz 5 kHz až 10 kHz	1,2 % + 0,55 μA 0,35 % + 0,55 μA 0,12 % + 0,56 μA 0,23 % + 3,4 μA		
		1 mA	až	10 mA	3 Hz až 5 Hz 5 Hz až 10 Hz 10 Hz až 5 kHz 5 kHz až 10 kHz	1,3 % + 7,6 μA 0,41 % + 7,6 μA 0,18 % + 7,4 μA 0,41 % + 83 μA		
		10 mA	až	100 mA	3 Hz až 5 Hz 5 Hz až 10 Hz 10 Hz až 5 kHz 5 kHz až 10 kHz	1,2 % + 0,055 mA 0,35 % + 0,055 mA 0,12 % + 0,053 mA 0,24 % + 0,32 mA		
		100 mA	až	400 mA	3 Hz až 5 Hz 5 Hz až 10 Hz 10 Hz až 5 kHz 5 kHz až 10 kHz	1,2 % + 0,49 mA 0,35 % + 0,49 mA 0,12 % + 0,53 mA 0,24 % + 4,4 mA		
		400 mA	až	1 A	3 Hz až 5 Hz 5 Hz až 10 Hz 10 Hz až 5 kHz 5 kHz až 10 kHz	1,2 % + 0,55 mA 0,35 % + 0,55 mA 0,12 % + 0,71 mA 0,41 % + 11 mA		
		1 A	až	3 A	3 Hz až 5 Hz 5 Hz až 10 Hz 10 Hz až 5 kHz 5 kHz až 10 kHz	1,3 % + 2,7 mA 0,41 % + 2,7 mA 0,18 % + 3,9 mA 0,41 % + 27 mA		
		3 A	až	10 A	3 Hz až 5 Hz 5 Hz až 10 Hz 10 Hz až 5 kHz 5 kHz až 10 kHz	1,3 % + 8,5 mA 0,41 % + 8,5 mA 0,18 % + 13 mA 0,41 % + 89 mA		

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

AVL Moravia s.r.o.
objekt číslo 2385, Kalibrační laboratoř
Olomoucká 3419/7, Židenice, 618 00 Brno

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
		0 m Ω	až	0,1 m Ω		0,74 μΩ	Přímé měření etalonovým kalibrátorem a multimetrem (voltampérová metoda)	AW-02-1012		
		0,1 m Ω	až	1 m Ω		0,025 % + 0,74 μΩ				
		1 m Ω	až	10 m Ω		0,052 % + 0,45 μΩ				
		10 m Ω	až	100 m Ω		0,020 % + 3,6 μΩ				
		0,1 Ω	až	1 Ω		0,019 % + 4,3 μΩ				
		1 Ω	až	10 Ω		0,013 % + 61 μΩ				
		10 Ω	až	100 Ω		0,012 % + 170 μΩ				
6*	Elektrický výkon činný / Wattmetry, analyzátory sítí a revizní přístroje s rozsahy (1 až 1000) V a (45 až 100) Hz	0,3 W	až	30 kW	(0,3 až 30) A cos φ = 1	0,12 %	Generování etalonovým kalibrátorem	AW-02-1005	1	
					cos φ = (0,8 až 0,99)	0,35 %				
				cos φ = (0,5 až 0,8)	0,75 %					
	30 kW	až	600 kW	(30 až 600) A cos φ = 1	0,13 %	Porovnání s etalonovým wattmetrem s proudovým snímačem				
				cos φ = (0,8 až 0,99)	0,35 %					
				cos φ = (0,5 až 0,8)	0,75 %					
Elektrický výkon zdánlivý / Wattmetry, analyzátory sítí a revizní přístroje s rozsahy (1 až 1000) V	0,3 VA	až	30 kVA	(0,3 až 30) A (45 až 400) Hz	0,12 %	Generování etalonovým kalibrátorem	AW-02-1005			
	30 kVA	až	600 kVA	(30 až 600) A (45 až 150) Hz	0,12 %	Porovnání s etalonovým wattmetrem s proudovým snímačem				

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

AVL Moravia s.r.o.
objekt číslo 2385, Kalibrační laboratoř
Olomoucká 3419/7, Židenice, 618 00 Brno

- ² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejmenší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.
- ³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

AVL Moravia s.r.o.
objekt číslo 2385, Kalibrační laboratoř
Olomoucká 3419/7, Židenice, 618 00 Brno

CMC pro obor měřené veličiny: Veličiny času a frekvence

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Časový interval / Ručně ovládané stopky, časové spínače	1 s		až	3600 s		0,42 s	Porovnání s etalonovým čítačem	AW-02-1001	1
2*	Časový interval / Časová základna válcového dynamometru pro zkoušky motorových vozidel				1000 s 2000 s		0,0015 s 0,0034 s	Porovnání s etalonovým generátorem časového intervalu	AW-02-1018	2
3*	Frekvence / Měřidla frekvence a frekvenční normály				1 Hz 10 Hz 100 Hz 1 kHz 10 kHz 100 kHz 1 MHz 10 MHz		0,0032 % 0,0032 % 0,0032 % 0,0032 % 0,0032 % 0,0032 % 0,0032 % 0,0032 %	Generování etalonovým generátorem frekvence	AW-02-1006	1
					3 Hz až 5 Hz 5 Hz až 10 Hz 10 Hz až 40 Hz 40 Hz až 1 MHz		0,05 % 0,01 % 0,01 % 0,001 %	Přímé měření etalonovým čítačem	AW-02-1008	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoři dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).