



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Hájkova 2747/22, Žižkov, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů,
ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 33/2026

VÍTKOVICE STEEL, a.s.
se sídlem Českobratrská 3321/46, Moravská Ostrava, 702 00 Ostrava
IČO 27801454

pro zkušební laboratoř č. 1634
Zkušební laboratoře VS

Rozsah udělené akreditace:

Mechanické zkoušky a metalografické vyhodnocení kovových materiálů, vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 265/2022 zde dne 30. 5. 2022, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do 14. 1. 2031

V Praze dne 14. 1. 2026



Ing. Jan Velíšek
ředitel odboru zkušebních
a kalibračních laboratoří
Český institut pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE STEEL, a.s.
objekt číslo 1634, Zkušební laboratoře VS
Štramberská 2871/47, 709 00 Ostrava – Hulváky

Zkoušky:

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
1	Zkouška tahem za okolních teplot	SOP-200.43-01 (ČSN EN ISO 6892-1; ASTM E8; ASTM A370; ASME Code Sec. II, Part A, SA 370; ASME Code Sec.IX-QW-150; ČSN EN ISO 4136; ČSN EN ISO 5178)	Kovové materiály	-
2	Zkouška tahem za zvýšených teplot	SOP-200.43-02 (ČSN EN ISO 6892-2; ASTM E21; ASTM A370)	Kovové materiály	-
3	Zkouška rázem v ohybu za okolních a snížených teplot	SOP-200.43-03 (ČSN EN ISO 148-1; ASTM E23; ASTM A370; ASME Code Sec. II, Part A, SA 370; ASME Code Sec.IX-QW-170; ČSN EN ISO 9016)	Kovové materiály	-
4	Zkouška tvrdosti podle Vickerse	SOP-200.43-07 (ČSN EN ISO 6507-1; ASTM A370; ASTM E 92; ČSN EN ISO 9015-1)	Kovové materiály	-
5	Zkouška ohybem	SOP-200.43-04 (ČSN EN ISO 7438; ASTM A370; ASME SA 370; ASME Code Sec.IX-QW 160; ČSN EN ISO 5173)	Kovové materiály	-
6	Zkouška lamelární praskavosti	SOP-200.43-05 (ČSN EN 10164; ASTM A770/A770M; ASME Code Sec. II, Part A, SA-770/SA-770M)	Kovové materiály	-

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 33/2026 ze dne: 14. 1. 2026**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VÍTKOVICE STEEL, a.s.
objekt číslo 1634, Zkušební laboratoře VS
Štramberská 2871/47, 709 00 Ostrava – Hulváky

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
7	Zkouška tvrdosti podle Brinella	SOP-200.43-06 (ČSN EN ISO 6506-1; ASTM A370; ASTM E 10)	Kovové materiály	-
8	Zkouška návar – ohyb	SOP-200.43-09 (SEP 1390)	Kovové materiály	-
9	Metalografické vyhodnocení sirníkových otisky	SOP-200.43-14 (ISO 4968; ASTM E1180; DBS 918 002-02)	Kovové materiály	-
10	Metalografické vyhodnocení makrostruktury	SOP-200.43-13 (ČSN EN ISO 17639; DBS 918 002-02)	Kovové materiály	-
11	Zkouška tvrdosti podle Rockwella	SOP-200.43-12 (ČSN EN ISO 6508-1; ASTM A370; ASME SA-370; ASTM E 18)	Kovové materiály	-

¹ v případě, že laboratoř je schopna provádět zkoušky mimo své stálé prostory, jsou tyto zkoušky u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² u datovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy, u nedatovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používá nejnovější platné vydání uvedeného postupu (včetně všech změn)

³ laboratoř neuplatňuje flexibilní přístup k rozsahu akreditace

Vysvětlivky:

ASTM, ASME, SA - Technické normy USA
DBS - Deutsche Bahn Standard (Standard Německých drah)
SEP - Technické normy Německo
SOP - Standardní operační postup