



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Hájkova 2747/22, Žižkov, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů,
ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 358/2026

TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a. s.
se sídlem Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec
IČO 18050646

pro kalibrační laboratoř č. 2331
KMS3 - Kontrolní metrologické středisko útvaru VA

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace měřidel v oborech tlak a teplota, vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 189/2025 ze dne 22. 4. 2025, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **24. 4. 2028**

V Praze dne 24. 7. 2026



Ing. Jan Velíšek
ředitel odboru zkušebních
a kalibračních laboratoří
Český institut pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a. s.
objekt číslo 2331, KMS3 - Kontrolní metrologické středisko útvaru VA
Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec

CMC pro obor měřené veličiny: Tlak

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny		Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.						
1	Deformační a číslicové tlakoměry, převodníky tlaku s elektrickým výstupním signálem	-100 kPa	až	-70 kPa		přetlak	plyn	60 Pa 18 Pa 4 Pa 4 Pa 18 Pa 60 Pa 0,01 %	Porovnání s etalonovým číslicovým tlakoměrem	PPo TŽ-VA -11/41, PPo TŽ-VA -11/42, PPo TŽ-VA -11/43	
2	Deformační a číslicové tlakoměry, převodníky tlaku s elektrickým výstupním signálem	0 kPa	až	600 kPa		absolutní tlak	plyn	60 Pa 0,01 %	Porovnání s etalonovým číslicovým tlakoměrem	PPo TŽ-VA -11/41, PPo TŽ-VA -11/42, PPo TŽ-VA -11/43	
3	Deformační a číslicové tlakoměry, převodníky tlaku s elektrickým výstupním signálem	0 kPa	až	100 kPa		přetlak	kapalina	1800 Pa 300 Pa	Porovnání s etalonovým číslicovým tlakoměrem	PPo TŽ-VA -11/41, PPo TŽ-VA -11/42, PPo TŽ-VA -11/43	
		100 kPa	až	700 kPa		přetlak	kapalina	0,02 %	Porovnání s etalonovým pístovým tlakoměrem		

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratorů dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a. s.
objekt číslo 2331, KMS3 - Kontrolní metrologické středisko útvaru VA
Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec

CMC pro obor měřené veličiny: Teplota

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Termoelektrické články	20 °C	až	1000 °C			2,4 °C	Porovnání s etalonovým termoelektrickým článkem	PPo TŽ-VA -11/45	
		1000 °C	až	1400 °C			4,5 °C			
2	Odporové teploměry	-20 °C	až	200 °C			0,5 °C	Porovnání s etalonovým odporovým teploměrem	PPo TŽ-VA -11/46	
		200 °C	až	450 °C			0,7 °C			
3	Radiační teploměry	30 °C	až	500 °C			4,0 °C	Porovnání s etalonovým radiačním teploměrem	PPo TŽ-VA -11/48	
		500 °C	až	1400 °C			6,0 °C			
		1400 °C	až	1500 °C			6,5 °C			
4	Elektronické teploměry	-20 °C	až	200 °C			0,6 °C	Porovnání s etalonovým odporovým teploměrem	PPo TŽ-VA -11/49	
		200 °C	až	450 °C			0,8 °C			
		450 °C	až	1000 °C			2,9 °C	Porovnání s etalonovým termoelektrickým teploměrem		
		1000 °C	až	1200 °C			5,2 °C			
5*	Měřidla teploty technologických zařízení	0 °C	až	400 °C			2,0 °C	Porovnání s etalonovým digitálním teploměrem	PPo TŽ-VA -11/50	
		400 °C	až	1200 °C			6,0 °C			

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejmenší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratorní dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).