



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Hájkova 2747/22, Žižkov, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů,
ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 393/2025

SVUM Testing s.r.o.
se sídlem Tovární 2053, 250 88 Čelákovice
IČO 14257688

pro kalibrační laboratoř č. 2427
Kalibrační laboratoř

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace měřidel v oboru délka a teplota, vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Udělení akreditace je platné do **28. 7. 2028**

V Praze dne 28. 7. 2025



Ing. Jan Velíšek
ředitel odboru zkušebních
a kalibračních laboratoří
Český institut pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

SVUM Testing s.r.o.
objekt číslo 2427, Kalibrační laboratoř
Tovární 2053, 250 88 Čelákovice

CMC pro obor měřené veličiny: Délka

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn. max jedn.					
1	Třmenové mikrometry digitální	0 mm	až 150 mm		1 μm	Měření pomocí koncových měrek	KP 02-01	-
	Třmenové mikrometry nonické / analogové	0 mm	až 150 mm		6 μm			
2	Posuvná měřidla digitální	0 mm	až 300 mm		12 μm	Měření pomocí koncových měrek	KP 02-02	-
	Posuvná měřidla nonická / analogová	0 mm	až 300 mm		13 μm			
3	Úchylkoměry digitální	0 mm	až 12 mm		2 μm	Měření na přístroji pro kalibrace úchylkoměrů (mikrometrická hlavice)	KP 02-03	-
	Úchylkoměry číselníkové	0 mm	až 10 mm		6 μm			
4*	Lineární snímače posuvu LVDT	0 mm	až 8 mm		10 μm	Měření na přístroji pro kalibrace lineárních snímačů (mikrometrická hlavice)	KP 02-06	-

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Vysvětlivky.

LVDT Linear Variable Differential Transformer (lineární rozdílový transformátor)

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

SVUM Testing s.r.o.
objekt číslo 2427, Kalibrační laboratoř
Tovární 2053, 250 88 Čelákovice

CMC pro obor měřené veličiny: Teplota

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračních o postupu ³	Praco- viště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Termoelektrický snímač typu S	420 °C	až	1000 °C			2,6 °C 2,9 °C	Porovnávací měření s etalonovým termoelektrickým snímačem typu S ve vertikální kalibrační peci	KP 01-01	-

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).