



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Hájkova 2747/22, Žižkov, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů,
ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 39/2026

Wabtec Inspection Technologies Czech s.r.o.
se sídlem Evropská 16/176, Vokovice, 160 00 Praha 6
IČO 23193557

pro kalibrační laboratoř č. 2371
Kalibrační laboratoř NDT

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace v oborech délka, zkoušení vlastností a vad materiálu a elektrické veličiny pro defektoskopy a tloušťkoměry Evident/Olympus, vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 455/2025 zde dne 11. 9. 2025, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **11. 9. 2030**

V Praze dne 26. 1. 2026



Ing. Jan Velíšek
ředitel odboru zkušebních
a kalibračních laboratoří
Český institut pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Wabtec Inspection Technologies Czech s.r.o.
objekt číslo 2371, Kalibrační laboratoř NDT
Evropská 16/176, Vokovice, 160 00 Praha 6

CMC pro obor měřené veličiny: Délka

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Ultrazvukové tloušťkoměry	0,150 mm	až	5,100 mm			0,005 mm 0,01 mm	Porovnání s hodnotou etalonu délky	DOC-23-00018	
2*	Tloušťkoměry Magnamike	0,250 mm	až	25,340 mm			0,005 mm	Porovnání s hodnotou etalonu délky	DOC-23-00018	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Wabtec Inspection Technologies Czech s.r.o.
objekt číslo 2371, Kalibrační laboratoř NDT
Evropská 16/176, Vokovice, 160 00 Praha 6

CMC pro obor měřené veličiny: Zkoušky vlastností a vad materiálů

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Ultrazvukové tloušťkoměry Olympus/Evident automatickou metodou Opakovací frekvence Napětí vysílacího impulsu Dokmit impulsu Doba náběhu impulsu Doba trvání impulsu Pracovní rozsah proudu Přesnost a rozlišovací schopnost	3 Hz	až	3 kHz			1 %	Měření osciloskopem (ČSN EN 15317)	DOC-23-00018	
		2 V	až	500 V			2 %			
		2 V	až	500 V			2 %		Odečet z napájecího zdroje (ČSN EN 15317) Porovnání s hodnotou etalonu délky (ČSN EN 15317)	
		2 ns	až	1200 ns			0,8 %			
		2 ns	až	1200 ns			0,8 %			
		0,1 A	až	2 A			1,5 %			
		0,25 mm	až	100 mm			0,15 %			
2*	Ultrazvukové defektoskopy Olympus/Evident automatickou metodou Stabilita po zahřátí - amplituda signálu - poloha signálu Nestabilita zobrazení - amplituda signálu - poloha signálu Stabilita při kolísání napětí - amplituda signálu - poloha signálu Napětí vysílacího impulsu Dokmit impulsu Doba náběhu impulsu Doba trvání impulsu Frekvenční odezva zesilovače	5 % SH	až	100 % SH			0,14 % SH	Odečet z displeje přístroje (ČSN EN 12668-1)	DOC-23-00019	
		5 % SW	až	100 % SW			0,12 % SW			
		5 % SH	až	100 % SH			0,14 % SH			
		5 % SW	až	100 % SW			0,12 % SW			
		5 % SH	až	100 % SH			0,14 % SH			
		5 % SW	až	100 % SW			0,12 % SW			
		2 V	až	500 V			3 %			
		2 V	až	500 V			3 %			
		2 ns	až	1100 ns			2 %			
		2 ns	až	1100 ns			2 %			
		0,1 MHz	až	26,5 MHz			2 %			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Wabtec Inspection Technologies Czech s.r.o.
objekt číslo 2371, Kalibrační laboratoř NDT
Evropská 16/176, Vokovice, 160 00 Praha 6

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
	Ekvivalentní úroveň šumu na vstupu	1 nV/√Hz	až	80 nV/√Hz		7 %	Výpočet z měřených hodnot (ČSN EN 12668-1)			
	Přesnost kalibrovaného atenuátoru	0 dB	až	110 dB		0,7 dB	Porovnání s etalonovým atenuátorem (ČSN EN 12668-1)			
	Vertikální linearita zobrazovací jednotky	5 % SH	až	100 % SH		1 % SH	Simulace el. signálem (ČSN EN 12668-1)			
	Linearita časové základny	5 % SW	až	100 % SW		0,0004 % SW	Měření osciloskopem (ČSN EN ISO 22232-1)			
	Časová rozlišovací schopnost	50 ns	až	150 ns		2 ns				
	Napětí vysílacího impulsu	2 V	až	500 V		3 %				
	Doba náběhu impulsu	2 ns	až	1100 ns		2 %	Odečet z displeje přístroje (ČSN EN ISO 22232-1)			
	Doba trvání impulsu	2 ns	až	1100 ns		2 %				
	Frekvenční odezva zesilovače	0,1 MHz	až	26,5 MHz		2 %				
	Ekvivalentní úroveň šumu na vstupu	1 nV/√Hz	až	80 nV/√Hz		7 %	Výpočet z měřených hodnot (ČSN EN ISO 22232-1)			
	Přesnost kalibrovaného atenuátoru	0 dB	až	110 dB		0,7 dB	Porovnání s etalonem (ČSN EN ISO 22232-1)			
	Vertikální linearita zobrazovací jednotky	5 % SH	až	100 % SH		1 % SH	Simulace el. signálem (ČSN EN ISO 22232-1)			
	Linearita časové základny	5 % SW	až	100 % SW		0,0004 % SW				
	3*	Vířivoproudé defektoskopy Olympus/Evident řady Nortec 500								
Odběr proudu přístroje	550 mA	až	850 mA		0,006 mA	Odečet z napájecího zdroje				
Vypnutí přístroje	7,0 V	až	8,0 V		0,06 V	Měření multimetrem				
Nabíjecí proud přístroje	1,0 A	až	1,7 A		0,5 mA					
Amplituda výstupního signálu	0,4 V	až	4,2 V		0,05 mV					
Budící puls přístroje	8,20 V _{p-p}	až	10,27 V _{p-p}		0,06 V _{p-p}	Odečet z displeje přístroje				
Výstupní frekvence přístroje	0 Hz	až	100 Hz		0,1 Hz					
	0 MHz	až	12 MHz		12·10 ⁻⁶ MHz					
Test filtru	2 Hz	až	8 Hz		0,057 Hz	Měření osciloskopem				
Výstupní frekvence scanneru										
- pro 1200 (RPM)	0 Hz	až	20 Hz		0,02 Hz					

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Wabtec Inspection Technologies Czech s.r.o.
objekt číslo 2371, Kalibrační laboratoř NDT
Evropská 16/176, Vokovice, 160 00 Praha 6

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
	- pro 3000 (RPM) Vodivost přístroje Přídavné výstupy Frekvence č. 1 & č. 2	0 Hz	až	50 Hz			0,05 Hz 0,17 % IACS 0,06 V	Porovnání s etalonem Měření osciloskopem		
4*	Vířivoproudé defektoskopy Olympus/Evident řady Nortec 600 Budící frekvence Harmonické zkreslení Maximální výstupní napětí Maximální dovolené vstupní napětí Frekvenční odezva zpracování signálu Fázová linearita Přesnost nastavení zesílení Maximální šum přístroje	10·10 ⁻⁶ MHz 10·10 ⁻⁶ MHz 1,8 V _{p-p} 0,1 V _{p-p} 0,1 kHz	až	10 MHz 10 MHz 2,2 V _{p-p} 14,4 V _{p-p} 2 kHz			2 % 0,3 % 0,3 % 0,5 % 0,1 % 0,002 ° 0,07 dB 0,5 %	Měření osciloskopem (ČSN EN ISO 15548-1) Odečet z displeje přístroje (ČSN EN ISO 15548-1) Porovnání s etalonovým atenuátorem (ČSN EN ISO 15548-1) Výpočet z měřených hodnot (ČSN EN ISO 15548-1)	DOC-23-00021	
5*	Vířivoproudé defektoskopy Olympus/Evident řady BondMaster 600 Budící frekvence Harmonické zkreslení Maximální výstupní napětí TX generátoru (MIA, RESONANCE) a HV generátoru (MIA) Linearita vstupního napětí Frekvenční odezva zpracování signálu Fázová linearita Přesnost nastavení zesílení Maximální šum přístroje	1 kHz 10·10 ⁻⁶ MHz 0,9 V _{p-p} 0,01 % 70 Hz 0 ° 0 dB 1,8 μV	až	500 kHz 10 MHz 140 V _{p-p} 0,75 % 80 Hz 360 ° 100 dB 15 μV			2 % 0,3 % 0,3 % 0,5 % 0,1 % 0,002 ° 0,07 dB 0,5 %	Měření osciloskopem Odečet z displeje přístroje Porovnání s etalonovým atenuátorem Výpočet z měřených hodnot	DOC-23-00021	
6*	Ultrazvukové defektoskopy Olympus/Evident řady Omniscan								DOC-23-00022	

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Wabtec Inspection Technologies Czech s.r.o.
objekt číslo 2371, Kalibrační laboratoř NDT
Evropská 16/176, Vokovice, 160 00 Praha 6

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn.	max	jedn.					
	Stabilita po zahřátí (mm)							Odečet signálu z displeje přístroje (ČSN EN 12668-1)		
	- amplituda signálu	5 % SH	až	100 % SH			0,14 % SH			
	- poloha signálu	5 % SW	až	100 % SW			0,12 % SW			
	Nestabilita zobrazovací jednotky									
	- amplituda signálu (mm)	5 % SH	až	100 % SH			0,14 % SH			
	- poloha signálu (mm)	5 % SW	až	100 % SW			0,12 % SW			
	Stabilita při změnách napětí									
	- amplituda signálu (mm)	5 % SH	až	100 % SH			0,14 % SH			
	- poloha signálu (mm)	5 % SW	až	100 % SW			0,12 % SW			
	Napětí vysílacího impulsu	2 V	až	500 V			3 %	Měření osciloskopem (ČSN EN 12668-1)		
	Dokmit impulsu	2 V	až	500 V			3 %			
	Doba náběhu impulsu	2 ns	až	1100 ns			2 %			
	Doba trvání impulsu	2 ns	až	1100 ns			2 %			
	Frekvenční odezva zesilovače	0,1 MHz	až	26,5 MHz			2 %	Odečet z displeje přístroje (ČSN EN 12668-1)		
	Ekvivalentní úroveň šumu na vstupu	1 nV/√Hz	až	80 nV/√Hz			7 %	Výpočet z měřených hodnot (ČSN EN 12668-1)		
	Přesnost kalibrovaného atenuátoru	0 dB	až	110 dB			0,7 dB	Porovnání s etalonovým atenuátorem (ČSN EN 12668-1)		
	Vertikální linearita zobrazovací jednotky (mm)	5 % SH	až	100 % SH			1,0 % SH	Odečet z displeje přístroje (ČSN EN 12668-1)		
	Linearita časové základny	0 μs	až	5125 μs			0,004 μs	Simulace el. signálem (ČSN EN 12668-1)		
	Napětí vysílacího impulsu (PA)	2 V	až	500 V			3 %	Měření osciloskopem		
	Doba náběhu impulsu (PA)	2 ns	až	1100 ns			2 %			
	Doba trvání impulsu (PA)	2 ns	až	1100 ns			2 %			
	Emisní zpoždění (PA)	0 ns	až	5 ns			0,08 ns			
	Šířka pásma (PA)	0,2 MHz	až	26,5 MHz			2 %	Odečet z displeje přístroje		
	Linearita zobrazení (PA)	5 % SH	až	100 % SH			0,23 % SH			
	Absolutní zesílení přístroje (PA)	5 % SH	až	100 % SH			0,23 % SH	Měření osciloskopem		
	Zpoždění linearity zobrazení (PA)	0,01 μs	až	10,01 μs			0,001 μs	Simulace el. signálem		

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Wabtec Inspection Technologies Czech s.r.o.
objekt číslo 2371, Kalibrační laboratoř NDT
Evropská 16/176, Vokovice, 160 00 Praha 6

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
	Napětí vysílacího impulsu (UT)	2 V	až	500 V			3 %	Měření osciloskopem		
	Doba náběhu impulsu (UT)	2 ns	až	1100 ns			2 %			
	Doba trvání impulsu (UT)	2 ns	až	1100 ns			2 %			
	Absolutní zesílení přístroje (UT)	5 %SH	až	100 % SH			0,23 % SH			
	Šířka pásma (UT)	0,2 MHz	až	26,5 MHz			2 %	Odečet z displeje přístroje		
	Zpoždění linearity zobrazení	0,01 μs	až	10,01 μs			0,001 μs	Simulace el. signálem		
	Linearita zobrazení	5 % SH	až	100 % SH			0,23 % SH	Odečet z displeje přístroje		
	Napětí vysílacího impulsu (UT)	2 V	až	500 V			3 %	Měření osciloskopem		
	Doba náběhu impulsu (UT)	2 ns	až	1100 ns			2 %	(ČSN EN ISO 22232-1)		
	Doba trvání impulsu (UT)	2 ns	až	1100 ns			2 %			
	Frekvenční odezva zesilovače	0,2 MHz	až	26,5 MHz			2 %	Generování signálu (ČSN EN ISO 22232-1)		
	Ekvivaletní úroveň šumu na vstupu	1 nV/√Hz	až	80 nV/√Hz			7 %	Výpočet z měřených hodnot (ČSN EN ISO 22232-1)		
	Přesnost kalibrovaného atenuátoru	0 dB	až	110 dB			0,7 dB	Porovnání s etalonovým atenuátorem (ČSN EN ISO 22232-1)		
	Vertikální linearita zobrazovací jednotky (mm)	5 % SH	až	100 % SH			1,0 % SH	Odečet z displeje přístroje (ČSN EN ISO 22232-1)		
	Odchylka zesílení kanálů	5 % SH	až	100 % SH			0,2 % SH	Odečet z displeje přístroje		
	Napětí vysílacího impulsu	2 V	až	500 V			3 %	Měření osciloskopem		
	Doba náběhu impulsu	2 ns	až	1100 ns			2 %	(ČSN EN ISO 18563-1)		
	Doba trvání impulsu	2 ns	až	1100 ns			2 %			
	Linearita časových zpoždění	0 ns	až	100 ns			0,07 ns	Simulace el. signálem (ČSN EN ISO 18563-1)		
	Odchylka pozice vysílacích kanálů	0 ns	až	5 ns			0,07 ns	Simulace el. signálem		
	Frekvenční odezva zesilovače	0,2 MHz	až	29 MHz			2 %	Generování signálu (ČSN EN ISO 18563-1)		
	Odchylka zesílení kanálů	5 % SH	až	100 % SH			0,2 % SH	Odečet z displeje přístroje (ČSN EN ISO 18563-1)		
	Ekvivalentní úroveň šumu na vstupu	1 nV/√Hz	až	80 nV/√Hz			7 %	Výpočet z měřených hodnot (ČSN EN ISO 18563-1)		

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Wabtec Inspection Technologies Czech s.r.o.
objekt číslo 2371, Kalibrační laboratoř NDT
Evropská 16/176, Vokovice, 160 00 Praha 6

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn.	max	jedn.					
	Přesnost kalibrovaného atenuátoru	0 dB	až	110 dB			0,7 dB	Porovnání s etalonovým atenuátorem		
	Linearita vertikálního zobrazení (mm)	5 % SH	až	800 % SH			1 % SH	(ČSN EN ISO 18563-1) Odečet z displeje přístroje		
	Linearita vysílaných jednotlivých impulzů	0 ns	až	55 ns			0,07 ns	(ČSN EN ISO 18563-1) Simulace el. signálem		
	Absolutní zesílení přístroje (ECA)	0 V	až	1,5 V			0,01 V	(ČSN EN ISO 18563-1) Měření osciloskopem		
	Linearita zesílení (ECA)	0,1 %	až	3,0 %			0,7 %	Porovnání s etalonovým atenuátorem		
	Budící frekvence generátoru (ECA)	0,1 MHz	až	6,1 MHz			2,0 %	Měření osciloskopem		
	Ověření napětí na výstupu (ECA)									
	- napětí	1 V	až	10 V			0,7 %	Měření multimetrem		
	- frekvence	1 Hz	až	20 Hz			2,0 %	Měření osciloskopem		
	Obecný test (ECA)									
	- napětí na konektoru	0 V	až	12 V			0,08 V	Měření multimetrem		
	- napětí na BNC konektoru	0 V	až	12 V			0,08 V			

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Vysvětlivky:

IACS..... standardizovaná konstanta, udávající elektrickou vodivost měkké mědi

RPM..... otáčky za minutu

SH..... výška obrazovky

SW..... šířka obrazovky

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Wabtec Inspection Technologies Czech s.r.o.
objekt číslo 2371, Kalibrační laboratoř NDT
Evropská 16/176, Vokovice, 160 00 Praha 6

CMC pro obor měřené veličiny: Elektrické veličiny

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Stejnoseměrné napětí / Zdroje stejnoseměrného napětí	0 mV	až	10 mV			8 µV	Přímé měření multimetrem	DOC-25-00057	
		10 mV	až	100 mV			17 µV			
		100 mV	až	1 V			88 µV			
		1 V	až	10 V			0,8 mV			
		10 V	až	100 V			10 mV			
		100	až	1000 V			65 mV			
2	Stejnoseměrný odpor	0 Ω	až	10 Ω			10 mΩ	Přímé měření multimetrem	DOC-25-00057	
		10 Ω	až	100 Ω			29 mΩ			
		100 Ω	až	1 kΩ			0,2 Ω			
		1 kΩ	až	10 kΩ			2 Ω			
		10 kΩ	až	100 kΩ			20 Ω			
		100 kΩ	až	1 MΩ			0,2 kΩ			
		1 MΩ	až	10 MΩ			8 kΩ			
		10 MΩ	až	100 MΩ			0,9 MΩ			
3	VF napětí, mezivrcholová hodnota / Zdroje mezivrcholového napětí	2 mV	až	40 V		0,1 MHz až 100 MHz	3 % + 0,1 mV	Měření osciloskopem s externí zátěží 50 Ω	DOC-25-00057	
4	VF zeslabení / VF zeslabovač	0 dB	až	50 dB		0,25 MHz až do 100 MHz	0,17 dB	Měření vektorovým analýzátozem	DOC-25-00057	
		50 dB	až	60 dB			0,21 dB			
		60 dB	až	70 dB			0,28 dB			
		70 dB	až	80 dB			0,37 dB			
		80 dB	až	90 dB			0,57 dB			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Wabtec Inspection Technologies Czech s.r.o.
objekt číslo 2371, Kalibrační laboratoř NDT
Evropská 16/176, Vokovice, 160 00 Praha 6

- ¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.
- ² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejmenší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.
- ³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).