



Signatar EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
(Czech Accreditation Institute)
Hájkova 2747/22, Žižkov, 130 00 Praha 3

stellt folgende Urkunde aus

in Übereinstimmung mit § 16 des Gesetzes Nr. 22/1997 Slg., über technische Produktanforderungen und über Änderungen und Ergänzungen einiger Gesetze, in der Fassung späterer Vorschriften

AKKREDITIERUNGSURKUNDE

Nr. 39/2026

Wabtec Inspection Technologies Czech s.r.o.
Mit den Sitz Evropská 16/176, Vokovice, 160 00 Praha 6
Id.-Nr. 23193557

für das Kalibrierlabor Nr. 2371
Kalibrierlabor NDT

Erteilter Akkreditierungsbereich:

Kalibrierung in den Bereichen Länge, Prüfung von Materialeigenschaften und -fehlern sowie elektrische Größen für Defektoskope und Dickenmesseräte Evident/Olympus gemäß der Anlage zu dieser Akkreditierungsurkunde.

Diese Akkreditierungsurkunde gilt als Nachweis der Akkreditierungserteilung aufgrund der Erfüllung der Akkreditierungsanforderungen gemäß

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Das oben angegebene akkreditierte Subjekt der Konformitätsbeurteilung ist berechtigt, auf diese Urkunde bei seiner Tätigkeit im Umfang der erteilten Akkreditierung während ihrer Geltungsdauer zu verweisen, wenn die Akkreditierung nicht eingestellt wird, und ist verpflichtet, die festgelegten Akkreditierungsanforderungen gemäß den einschlägigen Vorschriften in Bezug auf die Tätigkeit des akkreditierten Subjekts der Konformitätsbeurteilung zu erfüllen.

Diese Urkunde ersetzt im vollen Umfang die Akkreditierungsurkunde Nr.: 455/2025 vom 11. 9. 2025 und/oder alle daran folgenden Verwaltungsakte.

Die Akkreditierungserteilung ist gültig bis **11. 9. 2030**

In Prag den 26. 1. 2026



Unterzeichnet im tschechischen Original:
Dipl.-Ing. Gor Petrosjan vom 26. 1. 2026

Dipl.-Ing. Jan Velíšek
Direktor des Ressorts Prüf- und
Kalibrierungslabore
Český institut pro akreditaci, o.p.s.

Diese Übersetzung des tschechischen Originals hat ausgestellt: Eliška Frycová

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Wabtec Inspection Technologies Czech s.r.o.

Objekt Nummer 2371, Kalibrierlabor NDT
Evropská 16/176, Vokovice, 160 00 Praha 6

CMC für Messgrößenbereich: Länge

Lfd. Nr. ¹	Kalibrierte Größe/Kalibiergegenstand	Nennbereich				Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit ²	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfah- rens ³	Arbeits- platz
		min.	Einheit	max.	Einheit					
1*	Ultraschalldickenmesser	0,150 mm 5,100 mm	bis	5,100 mm 100,00 mm			0,005 mm 0,01 mm	Vergleich mit Längen-Etalon-Wert	DOC-23-00018	
2*	Dickenmesser Magnamike	0,250 mm	bis	25,340 mm			0,005 mm	Vergleich mit Längen-Etalon-Wert	DOC-23-00018	

¹ Falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen auch außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet

² Verbreitete Messunsicherheit ist CMC-Bestandteil gemäß ILAC-P14 und EA-4/02 und niedrigster Wert der entsprechenden Unsicherheit. Wenn nichts anderes angegeben ist, beträgt die Überdeckungswahrscheinlichkeit ca. 95 %. Die ohne Einheit angegebenen Unsicherheitswerte sind gegenüber dem Messwert relativ, wenn nichts anderes angegeben ist. Der hier angegebene Unsicherheitswert geht von den besten erreichbaren Laborbedingungen aus; der Unsicherheitswert einer konkreten Kalibrierung kann je nach den Bedingungen dieser Kalibrierung höher sein. Für identische Grenzwerte anschließender Bereiche gilt immer der niedrigere Unsicherheitswert.

³ In datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. In nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Wabtec Inspection Technologies Czech s.r.o.

Objekt Nummer 2371, Kalibrierlabor NDT

Evropská 16/176, Vokovice, 160 00 Praha 6

CMC für Messgrößenbereich: Materialeigenschaften und -fehlerprüfungen

Lfd. Nr. ¹	Kalibrierte Größe/Kalibriergegenstand	Nennbereich				Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit ²	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfah- rens ³	Arbeits- platz
		min.	Einheit	max.	Einheit					
1*	Ultraschalldickenmesser Olympus/Evident - automatische Methode Wiederholungsfrequenz	3 Hz		bis	3 kHz		1 %	Messung mittels Oszilloskop (ČSN EN 15317)	DOC-23-00018	
		2 V		bis	500 V		2 %			
		2 V		bis	500 V		2 %			
		2 ns		bis	1200 ns		0,8 %			
		2 ns		bis	1200 ns		0,8 %			
		0,1 A		bis	2 A		1,5 %			
	Genauigkeit und Auflösungsvermögen	0,25 mm		bis	100 mm		0,15 %	Ablesung vom Netzgerät (ČSN EN 15317) Vergleich mit Längen- Etalon-Wert (ČSN EN 15317)		
2*	Ultraschallprüfgeräte Olympus/Evident - automatische Methode Stabilität nach Erwärmung							Ablesung vom Gerätedisplay (ČSN EN 12668-1)	DOC-23-00019	
		- Signalamplitude	5 % SH		bis 100 % SH		0,14 % SH			
		- Signalposition	5 % SW		bis 100 % SW		0,12 % SW			
		Darstellungsinstabilität	5 % SH		bis 100 % SH		0,14 % SH			
		- Signalamplitude	5 % SW		bis 100 % SW		0,12 % SW			
		Stabilität bei Spannungsschwankungen	5 % SH		bis 100 % SH		0,14 % SH			
		- Signalamplitude	5 % SW		bis 100 % SW		0,12 % SW			
		- Signalposition								
		Sendeimpulsspannung	2 V		bis 500 V		3 %			
		Impulsnachschwingung	2 V		bis 500 V		3 %			
	Frequenzantwort des Verstärkers	Impulsanstiegzeit	2 ns		bis 1100 ns		2 %	Ablesung vom Gerätedisplay (ČSN EN 12668-1)	DOC-23-00019	
		Impulsdauer	2 ns		bis 1100 ns		2 %			
		Frequenzantwort des Verstärkers	0,1 MHz		bis 26,5 MHz		2 %			

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Wabtec Inspection Technologies Czech s.r.o.

Objekt Nummer 2371, Kalibrierlabor NDT

Evropská 16/176, Vokovice, 160 00 Praha 6

Lfd. Nr. ¹	Kalibrierte Größe/Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit ²	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfah- rens ³	Arbeits- platz			
		min.	Einheit								
	Äquivalenter Rauschpegel am Eingang	1 nV/ $\sqrt{\text{Hz}}$	bis	80 nV/ $\sqrt{\text{Hz}}$	7 %	Berechnung von Messwerten (ČSN EN 12668-1) Vergleich mit Etalon- Attenuator (ČSN EN 12668-1) Simulation mittels Stromsignal (ČSN EN 12668-1)					
	Genauigkeit des gemessenen Attenuators	0 dB	bis	110 dB	0,7 dB						
	Vertikale Linearität des Anzeigegeräts	5 % SH	bis	100 % SH	1 % SH						
	Linearität der Zeitablenkung Zeitliche Auflösung Sendelempulsspannung	5 % SW 50 ns 2 V	bis	100 % SW 150 ns 500 V	0,0004 % SW 2 ns 3 %						
	Impulsanstiegzeit Impulsdauer Frequenzantwort des Verstärkers	2 ns 2 ns 0,1 MHz	bis	1100 ns 1100 ns 26,5 MHz	2 % 2 % 2 %						
	Äquivalenter Rauschpegel am Eingang	1 nV/ $\sqrt{\text{Hz}}$	bis	80 nV/ $\sqrt{\text{Hz}}$	7 %						
	Genauigkeit des gemessenen Attenuators	0 dB	bis	110 dB	0,7 dB						
	Vertikale Linearität des Anzeigegeräts	5 % SH	bis	100 % SH	1 % SH						
	Linearität der Zeitablenkung	5 % SW	bis	100 % SW	0,0004 % SW						
3*	Wirbelstromprüfgeräte Olympus/Evident Baureihe Nortec 500	550 mA 7,0 V 1,0 A 0,4 V		bis 850 mA bis 8,0 V bis 1,7 A bis 4,2 V		Ablesung vom Netzgerät Messung mittels Multimeter	DOC-23-00021				
	Stromentnahme des Geräts	550 mA		bis 850 mA							
	Ausschaltung des Geräts	7,0 V		bis 8,0 V							
	Ladestrom des Geräts	1,0 A		bis 1,7 A							
	Ausgangssignalamplitude	0,4 V		bis 4,2 V							

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Wabtec Inspection Technologies Czech s.r.o.

Objekt Nummer 2371, Kalibrierlabor NDT

Evropská 16/176, Vokovice, 160 00 Praha 6

Lfd. Nr. ¹	Kalibrierte Größe/Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit ²	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfah- rens ³	Arbeits- platz
		min.	Einheit					
	Erregerimpuls des Geräts	8,20	V _{p-p}	bis	10,2 V _{p-p}	0,06 V _{p-p}	Ablesung vom Gerätedisplay Messung mittels Oszilloskop	
	Ausgangsfrequenz des Geräts	0	Hz	bis	100 Hz	0,1 Hz		
		0	MHz	bis	12 MHz	12·10 ⁻⁶ MHz		
	Filtertest	2	Hz	bis	8 Hz	0,057 Hz		
	Ausgangsfrequenz des Scanners	0	Hz	bis	20 Hz	0,02 Hz		
	- für 1200 RPM	0	Hz	bis	50 Hz	0,05 Hz		
4*	- für 3000 RPM	30 %	IACS	bis	60 % IACS	0,17 % IACS	Vergleich mit Etalon Messung mittels Oszilloskop	DOC-23-00021
	Leitfähigkeit des Geräts				5 V	0,06 V		
	Zusätzliche Ausgänge Frequenz Nr. 1 und Nr. 2							
	Wirbelstromprüfgeräte Olympus/Evident Baureihe Nortec 600							
	Erregerfrequenz	10·10 ⁻⁶	MHz	bis	10 MHz	2 %	Messung mittels Oszilloskop (ČSN EN ISO 15548-1)	
	Harmonische Verzerrung	10·10 ⁻⁶	MHz	bis	10 MHz	0,3 %		
	Maximale Ausgangsspannung	1,8	V _{p-p}	bis	2,2 V _{p-p}	0,3 %		
5*	Maximal zulässige Eingangsspannung	0,1	V _{p-p}	bis	14,4 V _{p-p}	0,5 %		DOC-23-00021
	Frequenzantwort der Signalbearbeitung	0,1	kHz	bis	2 kHz	0,1 %		
	Phasenlinearität	0	°	bis	360 °	0,002 °		
	Genauigkeit der Verstärkungseinstellung	0	dB	bis	100 dB	0,07 dB		
	Maximaler Rauschpegel des Geräts	1,8	µV	bis	15,0 µV	0,5 %		
	Wirbelstromprüfgeräte Olympus/Evident Baureihe BondMaster 600							
	Erregerfrequenz	1	kHz	bis	500 kHz	2 %		
	Harmonische Verzerrung	10·10 ⁻⁶	MHz	bis	10 MHz	0,3 %	Messung mittels Oszilloskop	
	Maximale Ausgangsspannung des TX Generators (MIA, RESONANCE) und des HV Generators (MIA)	0,9	V _{p-p}	bis	140 V _{p-p}	0,3 %		

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Wabtec Inspection Technologies Czech s.r.o.

Objekt Nummer 2371, Kalibrierlabor NDT

Evropská 16/176, Vokovice, 160 00 Praha 6

Lfd. Nr. ¹	Kalibrierte Größe/Kalibriergegenstand	Nennbereich				Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit ²	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfah- rens ³	Arbeits- platz
		min.	Einheit	max.	Einheit					
	Eingangsspannungslinearität	0,01 %		0,75 %			0,5 %			
	Frequenzantwort der Signalbearbeitung	70 Hz		80 Hz			0,1 %			
	Phasenlinearität	0 °		360 °			0,002°			
	Genauigkeit der Verstärkungseinstellung	0 dB		100 dB			0,07 dB			
	Maximaler Rauschpegel des Geräts	1,8 µV		15 µV			0,5 %			
6*	Ultraschallprüfgeräte Olympus/Evident Baureihe Omniscan Stabilität nach Erwärmung (mm)									
	- Signalamplitude	5 % SH		100 % SH			0,14 % SH			
	- Signalposition	5 % SW		100 % SW			0,12 % SW			
	Instabilität des Anzeigegeräts									
	- Signalamplitude (mm)	5 % SH		100 % SH			0,14 % SH			
	- Signalposition (mm)	5 % SW		100 % SW			0,12 % SW			
	Stabilität bei Spannungsschwankungen									
	- Signalamplitude (mm)	5 % SH		100 % SH			0,14 % SH			
	- Signalposition (mm)	5 % SW		100 % SW			0,12 % SW			
	Sendeimpulsspannung	2 V		500 V			3 %			
	Impulsnachschwingung	2 V		500 V			3 %			
	Impulsanstiegzeit	2 ns		1100 ns			2 %			
	Impulsdauer	2 ns		1100 ns			2 %			
6*	Frequenzantwort des Verstärkers	0,1 MHz		26,5 MHz			2 %			
	Äquivalenter Rauschpegel am Eingang	1 nV/√Hz		80 nV/√Hz			7 %			
	Genauigkeit des gemessenen Attenuators	0 dB		110 dB			0,7 dB			
	Vertikale Linearität des Anzeigegeräts (mm)	5 % SH		100 % SH			1,0 % SH			

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Wabtec Inspection Technologies Czech s.r.o.

Objekt Nummer 2371, Kalibrierlabor NDT

Evropská 16/176, Vokovice, 160 00 Praha 6

Lfd. Nr. ¹	Kalibrierte Größe/Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit ²	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfah- rens ³	Arbeits- platz
		min.	Einheit					
	Linearität der Zeitablenkung	0 µs	bis	5125 µs	0,004 µs	Simulation mittels Stromsignal (ČSN EN 12668-1)		
	Sendelempulsspannung (PA)	2 V	bis	500 V	3 %	Messung mittels Oszilloskop		
	Impulsanstiegzeit (PA)	2 ns	bis	1100 ns	2 %			
	Impulsdauer (PA)	2 ns	bis	1100 ns	2 %			
	Emissionsverzögerung (PA)	0 ns	bis	5 ns	0,08 ns			
	Bandbreite (PA)	0,2 MHz	bis	26,5 MHz	2 %	Ablesung vom Gerätedisplay		
	Darstellungslinearität (PA)	5 % SH	bis	100 % SH	0,23 % SH			
	Absolute Verstärkung des Geräts (PA)	5 % SH	bis	100 % SH	0,23 % SH	Messung mittels Oszilloskop		
	Darstellungslinearität-Verzögerung (PA)	0,01 µs	bis	10,01 µs	0,001 µs	Simulation mittels Stromsignal		
	Sendelempulsspannung (UT)	2 V	bis	500 V	3 %	Messung mittels Oszilloskop		
	Impulsanstiegzeit (UT)	2 ns	bis	1100 ns	2 %			
	Impulsdauer (UT)	2 ns	bis	1100 ns	2 %			
	Absolute Verstärkung des Geräts (UT)	5 % SH	bis	100 % SH	0,23 % SH	Ablesung vom Gerätedisplay		
	Bandbreite (UT)	0,2 MHz	bis	26,5 MHz	2 %	Simulation mittels Stromsignal		
	Darstellungslinearität-Verzögerung	0,01 µs	bis	10,01 µs	0,001 µs			
	Darstellungslinearität	5 % SH	bis	100 % SH	0,23 % SH	Ablesung vom Gerätedisplay		
	Sendelempulsspannung (UT)	2 V	bis	500 V	3 %	Messung mittels Oszilloskop		
	Impulsanstiegzeit (UT)	2 ns	bis	1100 ns	2 %	(ČSN EN ISO 22232-1)		
	Impulsdauer (UT)	2 ns	bis	1100 ns	2 %			
	Frequenzantwort des Verstärkers	0,2 MHz	bis	26,5 MHz	2 %	Signalerzeugung (ČSN EN ISO 22232-1)		
	Äquivalenter Rauschpegel am Eingang	1 nV/√Hz	bis	80 nV/√Hz	7 %	Berechnung von Messwerten (ČSN EN ISO 22232-1)		
	Genauigkeit des gemessenen Attenuators	0 dB	bis	110 dB	0,7 dB	Vergleich mit Etalon-Attenuator (ČSN EN ISO 22232-1)		
	Vertikale Linearität des Anzeigegeräts (mm)	5 % SH	bis	100 % SH	1,0 % SH	Ablesung vom Gerätedisplay (ČSN EN ISO 22232-1)		
	Abweichung der Kanalverstärkung	5 % SH	bis	100 % SH	0,2 % SH	Ablesung vom Gerätedisplay		

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Wabtec Inspection Technologies Czech s.r.o.

Objekt Nummer 2371, Kalibrierlabor NDT

Evropská 16/176, Vokovice, 160 00 Praha 6

Lfd. Nr. ¹	Kalibrierte Größe/Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit ²	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfah- rens ³	Arbeits- platz		
		min.	Einheit							
	Sendelempulsspannung	2 V	bis	500 V	3 % 2 % 2 % 0,07 ns	Messung mittels Oszilloskop (ČSN EN ISO 18563-1)				
	Impulsanstiegzeit	2 ns	bis	1100 ns						
	Impulsdauer	2 ns	bis	1100 ns						
	Linearität der Zeitverzögerungen	0 ns	bis	100 ns						
	Positionsabweichung der Sendekanäle	0 ns	bis	5 ns	0,07 ns	Simulation mittels Stromsignal (ČSN EN ISO 18563-1)				
	Frequenzantwort des Verstärkers	0,2 MHz	bis	29 MHz						
	Abweichung der Kanalverstärkung	5 % SH	bis	100 % SH						
	Äquivalenter Rauschpegel am Eingang	1 nV/ $\sqrt{\text{Hz}}$	bis	80 nV/ $\sqrt{\text{Hz}}$	2 % 0,2 % SH 0,7 dB	Signalerzeugung (ČSN EN ISO 18563-1) Ablesung vom Gerätedisplay (ČSN EN ISO 18563-1) Berechnung von Messwerten (ČSN EN ISO 18563-1)				
	Genauigkeit des gemessenen Attenuators	0 dB	bis	110 dB						
	Linearität der vertikalen Darstellung (mm)	5 % SH	bis	800 % SH						
	Linearität der einzelnen Sendeimpulse	0 ns	bis	55 ns	0,07 ns 0,01 V 0,7 %	Simulation mittels Stromsignal (ČSN EN ISO 18563-1) Ablesung vom Gerätedisplay (ČSN EN ISO 18563-1)				
	Absolute Verstärkung des Geräts (ECA)	0 V	bis	1,5 V						
	Verstärkungslinearität (ECA)	0,1 %	bis	3,0 %						
	Erregerfrequenz des Generators (ECA)	0,1 MHz	bis	6,1 MHz	2,0 % 0,7 %	Vergleich mit Etalon- Attenuator Messung mittels Oszilloskop				
	Spannungsüberprüfung am Ausgang (ECA)	- Spannung - Frequenz	1 V	bis	10 V					
			1 Hz	bis	20 Hz	2,0 %	Messung mittels Multimeter Messung mittels Oszilloskop			

**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 39/2026 vom: 26. 1. 2026**

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Wabtec Inspection Technologies Czech s.r.o.

Objekt Nummer 2371, Kalibrierlabor NDT

Evropská 16/176, Vokovice, 160 00 Praha 6

Lfd. Nr. ¹	Kalibrierte Größe/Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit ²	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfah- rens ³	Arbeits- platz
		min.	Einheit					
	Allgemeintest (ECA) - Spannung am Stecker - Spannung am BNC-Stecker	0 V	bis	12 V	0,08 V	Messung mittels Multimeter		
		0 V	bis	12 V	0,08 V			

¹ Falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen auch außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet

² Verbreitete Messunsicherheit ist CMC-Bestandteil gemäß ILAC-P14 und EA-4/02 und niedrigster Wert der entsprechenden Unsicherheit. Wenn nichts anderes angegeben ist, beträgt die Überdeckungswahrscheinlichkeit ca. 95 %. Die ohne Einheit angegebenen Unsicherheitswerte sind gegenüber dem Messwert relativ, wenn nichts anderes angegeben ist. Der hier angegebene Unsicherheitswert geht von den besten erreichbaren Laborbedingungen aus; der Unsicherheitswert einer konkreten Kalibrierung kann je nach den Bedingungen dieser Kalibrierung höher sein. Für identische Grenzwerte anschließender Bereiche gilt immer der niedrigere Unsicherheitswert.

³ In datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. In nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).

Erläuterungen:

IACS..... standardisierte Konstante, die die elektrische Leitfähigkeit des weichen Kupfers angibt

RPM..... Umdrehungen pro Minute

SH..... Bildschirmhöhe

SW..... Bildschirmbreite

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Wabtec Inspection Technologies Czech s.r.o.

Objekt Nummer 2371, Kalibrierlabor NDT
Evropská 16/176, Vokovice, 160 00 Praha 6

CMC für Messgrößenbereich: Elektrische Größen

Lfd. Nr. ¹	Kalibrierte Größe/Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit ²	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens ³	Arbeits- platz
		min.	Einheit					
1	Gleichspannung / Gleichspannungsquellen	0 mV	bis	10 mV		8 µV	Direktmessung mittels Multimeter	DOC-25-00057
		10 mV	bis	100 mV		17 µV		
		100 mV	bis	1 V		88 µV		
		1 V	bis	10 V		0,8 mV		
		10 V	bis	100 V		10 mV		
		100	bis	1000 V		65 mV		
2	Gleichstromwiderstand	0 Ω	bis	10 Ω		10 mΩ	Direktmessung mittels Multimeter	DOC-25-00057
		10 Ω	bis	100 Ω		29 mΩ		
		100 Ω	bis	1 kΩ		0,2 Ω		
		1 kΩ	bis	10 kΩ		2 Ω		
		10 kΩ	bis	100 kΩ		20 Ω		
		100 kΩ	bis	1 MΩ		0,2 kΩ		
		1 MΩ	bis	10 MΩ		8 kΩ		
		10 MΩ	bis	100 MΩ		0,9 MΩ		
3	HF-Spannung, Spitzenwert / Spitzenwertquellen	2 mV	bis	40 V	0,1 MHz bis 100 MHz	3 % + 0,1 mV	Messung mittels Oszilloskop mit externer Last von 50 Ω	DOC-25-00057
4	HF-Dämpfung / HF- Dämpfungsglied	0 dB	bis	50 dB	0,25 MHz bis do 100 MHz	0,17 dB	Messung mittels Vektoranalysator	DOC-25-00057
		50 dB	bis	60 dB		0,21 dB		
		60 dB	bis	70 dB		0,28 dB		
		70 dB	bis	80 dB		0,37 dB		
		80 dB	bis	90 dB		0,57 dB		

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Wabtec Inspection Technologies Czech s.r.o.

Objekt Nummer 2371, Kalibrierlabor NDT

Evropská 16/176, Vokovice, 160 00 Praha 6

- ¹ Falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen auch außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet
- ² Verbreitete Messunsicherheit ist CMC-Bestandteil gemäß ILAC-P14 und EA-4/02 und niedrigster Wert der entsprechenden Unsicherheit. Wenn nichts anderes angegeben ist, beträgt die Überdeckungswahrscheinlichkeit ca. 95 %. Die ohne Einheit angegebenen Unsicherheitswerte sind gegenüber dem Messwert relativ, wenn nichts anderes angegeben ist. Der hier angegebene Unsicherheitswert geht von den besten erreichbaren Laborbedingungen aus; der Unsicherheitswert einer konkreten Kalibrierung kann je nach den Bedingungen dieser Kalibrierung höher sein. Für identische Grenzwerte anschließender Bereiche gilt immer der niedrigere Unsicherheitswert.
- ³ In datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. In nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).

„Dieses Dokument bildet eine Anlage zur Akkreditierungsurkunde. Im Falle von Widersprüchen zwischen der tschechischen und der deutschen Version ist die tschechische Version maßgebend, was sowohl für die Anlage zur Urkunde als auch für die Urkunde selbst gilt.“