



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Hájkova 2747/22, Žižkov, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů,
ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 429/2026

ČEZ, a. s.
se sídlem Duhová 2/1444, 140 53 Praha 4
IČO 45274649

pro kalibrační laboratoř č. 2245
Kalibrační laboratoř - metrologie

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace v oborech délky, rovinného úhlu, hmotnosti, momentu síly, tlaku, teploty, vlhkosti, elektrických veličin, veličin času a frekvence a mechanického pohybu, vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 368/2025 ze dne 17. 7. 2025, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do 18. 1. 2029

V Praze dne 11. 9. 2026



Ing. Jan Velíšek

Digitální podpis:
11.09.2026 15:26:53

Ing. Jan Velíšek
ředitel odboru zkušebních
a kalibračních laboratoří
Český institut pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

ČEZ, a. s.
objekt číslo 2245, Kalibrační laboratoř – metrologie
JE Temelín, 373 05 Temelín

Pracoviště kalibrační laboratoře:

1. **Jaderná elektrárna Dukovany** Modřínová 1094, 674 01 Třebíč
2. **Jaderná elektrárna Temelín** 373 05 Temelín

CMC pro obor měření veličiny: Délka

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Mikrometrická měřidla, mikrometry pro vnější měření	0 mm	až	100 mm			0,0012 mm	Měření pomocí koncových měrek	J 62.03.G01	1, 2
		100 mm	až	500 mm			0,0013 mm			
		500 mm	až	700 mm			0,0014 mm			
		700 mm	až	900 mm			0,0015 mm			
		900 mm	až	1 000 mm			0,0016 mm			
	Mikrometry pro vnitřní měření	5 mm	až	45 mm			0,0019 mm	Měření pomocí nastavných kroužků		
	Třídotekové dutinoměry	6 mm	až	200 mm			0,0019 mm			
2	Posuvná měřidla	0 mm	až	2 000 mm			0,012 mm	Měření pomocí koncových měrek	J 62.03.G02	1, 2
3	Úchylkoměry / číselné, digitální, páčkové	0 mm	až	5 mm		dílek 0,001 mm	0,00033 mm	Měření pomocí přístroje pro kalibrace úchylkoměrů	J 62.03.G03	1, 2
		5 mm	až	13 mm			0,00034 mm			
		0 mm	až	50 mm		dílek 0,01 mm	0,0012 mm			
		50 mm	až	100 mm			0,0013 mm			
4	Svarové měrky / délkové stupnice	0 mm	až	50 mm			0,026 mm	Měření pomocí posuvného měřidla	J 62.03.G04	1, 2
		50 mm	až	60 mm			0,23 mm	Měření pomocí koncových měrek		

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s GLOBAL ACI-TECH-1-009 (M) a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoři dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

ČEZ, a. s.
objekt číslo 2245, Kalibrační laboratoř – metrologie
JE Temelín, 373 05 Temelín

CMC pro obor měřené veličiny: Rovinný úhel

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Svarové měrky / úhlové stupnice	0°	až	90°			0,1°	Měření pomocí úhloměru	J 62.03.G04	1, 2
		90°	až	150°			1,2°	Měření pomocí úhlových měrek		

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s GLOBAL ACI-TECH-1-009 (M) a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

ČEZ, a. s.

objekt číslo 2245, Kalibrační laboratoř – metrologie
JE Temelín, 373 05 Temelín

CMC pro obor měřené veličiny: Hmotnost

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn. max jedn.					
1*	Váhy s neautomatickou činností, elektronické	1 mg	až 19 kg		Podle závaží použitých při kalibraci může U_i nabývat těchto hodnot U_1 (1 mg) = $2,7 \cdot 10^{-3}$ mg U_2 (2 mg) = $2,7 \cdot 10^{-3}$ mg U_3 (5 mg) = $2,7 \cdot 10^{-3}$ mg U_4 (10 mg) = $3,6 \cdot 10^{-3}$ mg U_5 (20 mg) = $4,5 \cdot 10^{-3}$ mg U_6 (50 mg) = $5,3 \cdot 10^{-3}$ mg U_7 (100 mg) = $7,1 \cdot 10^{-3}$ mg U_8 (200 mg) = $8,9 \cdot 10^{-3}$ mg U_9 (500 mg) = $1,2 \cdot 10^{-2}$ mg U_{10} (1 g) = $1,4 \cdot 10^{-2}$ mg U_{11} (2 g) = $1,8 \cdot 10^{-2}$ mg U_{12} (5 g) = $2,3 \cdot 10^{-2}$ mg U_{13} (10 g) = $2,7 \cdot 10^{-2}$ mg U_{14} (20 g) = $3,6 \cdot 10^{-2}$ mg U_{15} (50 g) = $4,5 \cdot 10^{-2}$ mg U_{16} (100 g) = $7,1 \cdot 10^{-2}$ mg U_{17} (200 g) = $1,4 \cdot 10^{-1}$ mg U_{18} (500 g) = $3,6 \cdot 10^{-1}$ mg U_{19} (1 kg) = $7,1 \cdot 10^{-1}$ mg U_{20} (2 kg) = $1,3 \cdot 10^0$ mg U_{21} (5 kg) = $3,5 \cdot 10^0$ mg U_{22} (10 kg) = $7,1 \cdot 10^0$ mg	Zatížení etalonovým závažím (dle OIML R 111-1:2004) třídy E2	J 62.06.W01	1,2

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

ČEZ, a. s.
objekt číslo 2245, Kalibrační laboratoř – metrologie
JE Temelín, 373 05 Temelín

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn. max jedn.					
2	Závaží třídy F1, F2, M	1 mg	až 5 mg		4,6·10 ⁻³ mg	Porovnání s etalonovým závažím (dle OIML R 111-1:2004) třídy E2 na etalonových vahách	J 62.03.W02	1
			10 mg		4,9·10 ⁻³ mg			
			20 mg		5,3·10 ⁻³ mg			
			50 mg		5,8·10 ⁻³ mg			
			100 mg		6,8·10 ⁻³ mg			
			200 mg		8,0·10 ⁻³ mg			
			500 mg		1,0·10 ⁻² mg			
			1 g		1,1·10 ⁻² mg			
			2 g		1,4·10 ⁻² mg			
			5 g		1,8·10 ⁻² mg			
			10 g		2,1·10 ⁻² mg			
			20 g		2,7·10 ⁻² mg			
			50 g		3,4·10 ⁻² mg			
			100 g		5,5·10 ⁻² mg			
			200 g		1,1·10 ⁻¹ mg			
			500 g		8,2·10 ⁰ mg			
			1 kg		8,2·10 ⁰ mg			
			2 kg		8,3·10 ⁰ mg			
			5 kg		8,6·10 ⁰ mg			
			10 kg		8,2·10 ¹ mg			

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s GLOBAL ACI-TECH-1-009 (M) a EA-4/02 M součástí CMC a je nejmenší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoři dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

ČEZ, a. s.

objekt číslo 2245, Kalibrační laboratoř – metrologie
JE Temelín, 373 05 Temelín

CMC pro obor měřené veličiny: Mechanický pohyb

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Efektivní hodnota přímočarých mechanických vibrací harmonického průběhu / Vibrometry, snímače vibrací zrychlení rychlost výchylka	3 m·s ⁻²	až	60 m·s ⁻²		30 Hz až 1 000 Hz	2,7 %	Porovnání s etalonem	J 62.09.V01	2
2	Citlivost snímačů vibrací	0,01 mV/m·s ⁻²	až	10 000 mV/m·s ⁻²		30 Hz až 1 000 Hz	2,7 %	Porovnání s etalonem	J 62.09.V01	2

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s GLOBAL ACI-TECH-1-009 (M) a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

ČEZ, a. s.
objekt číslo 2245, Kalibrační laboratoř – metrologie
JE Temelín, 373 05 Temelín

CMC pro obor měřené veličiny: Moment síly

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Moment síly / momentové klíče, momentové šroubováky						0,7 %	Kalibrace etalonovým zařízením momentu síly	J 62.03.S01	1, 2

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s GLOBAL ACI-TECH-1-009 (M) a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

ČEZ, a. s.
objekt číslo 2245, Kalibrační laboratoř – metrologie
JE Temelín, 373 05 Temelín

CMC pro obor měřené veličiny: Tlak

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn. max jedn.					
1 *	Deformační a číslicové tlakoměry, převodníky tlaku včetně diferenčních, měřicí řetězce tlaku			plyn absolutní tlak	7,4 Pa	Porovnání s etalonovým digitálním tlakoměrem	J62.03.P01, J62.03.P02, J62.03.P03	1, 2
		0 kPa až 63 kPa 63 kPa až 7 MPa			0,007 %			
		−100 kPa až −72 kPa −72 kPa až 0 kPa 0 Pa až 500 Pa		přetlak	0,01 % 8,5 Pa 0,2 Pa	Porovnání s etalonovým pístovým tlakoměrem		
		0,5 kPa až 16 kPa 16 kPa až 72 kPa			0,027 % 8,5 Pa	Porovnání s etalonovým digitálním tlakoměrem		
		72 kPa až 7 MPa 7 MPa až 20 MPa			0,007 % 0,005 %	Porovnání s etalonovým pístovým tlakoměrem		
		0 kPa až 500 kPa		tlaková difference při stat. tlaku (0,1 až 20,1) MPa	0,014 %			
		70 kPa až 110 kPa		barometrický tlak	0,011 %	Porovnání s etalonovým digitálním tlakoměrem		
				olej přetlak, absolutní tlak		Porovnání s etalonovým pístovým tlakoměrem		
		0 kPa až 350 kPa 350 kPa až 3 MPa 3 MPa až 10 MPa 10 MPa až 100 MPa			0,042 kPa 0,009 % 0,46 kPa 0,005 %			

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s GLOBAL ACI-TECH-1-009 (M) a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoři dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

ČEZ, a. s.
objekt číslo 2245, Kalibrační laboratoř – metrologie
JE Temelín, 373 05 Temelín

CMC pro obor měřené veličiny: Teplota

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn. max jedn.					
1	Platinové odporové teploměry	0,01 °C			0,004 °C	Přímé měření v trojném bodě vody	J 62.03.T04	1
		-40 °C	až 0 °C		0,010 °C	Porovnání s etalonovým odporovým teploměrem v kapalinové lázni		
		0 °C	až 232 °C		$(1,3 \cdot 10^{-5} \cdot t + 0,008) \text{ °C}$			
		232 °C	až 420 °C		$(4,8 \cdot 10^{-5} \cdot (t - 232) + 0,011) \text{ °C}$			
2*	Odporové snímače teploty	0,01 °C			0,01 °C	Přímé měření v trojném bodě vody ⁴	J 62.03.T01	1, 2
		-40 °C	až 0 °C		0,02 °C	Porovnání s etalonovým odporovým teploměrem v kapalinové lázni		
		0 °C	až 232 °C		$(5 \cdot 10^{-5} \cdot t + 0,02) \text{ °C}$			
		232 °C	až 400 °C		$(5 \cdot 10^{-5} \cdot (t - 232) + 0,032) \text{ °C}$			
		400 °C	až 550 °C		$(2 \cdot 10^{-4} \cdot (t - 400) + 0,06) \text{ °C}$			
3	Skleněné teploměry	-40 °C	až 100 °C		0,03 °C	Porovnání s etalonovým odporovým teploměrem v kapalinové lázni	J 62.03.T03	1, 2
4*	Termoelektrické snímače teploty	-40 °C	až 0 °C		0,5 °C	Porovnání s etalonovým odporovým teploměrem v kapalinové lázni	J 62.03.T02	1, 2
		0 °C	až 400 °C		$(2,5 \cdot 10^{-4} \cdot t + 0,4) \text{ °C}$			
		400 °C	až 550 °C		$(2 \cdot 10^{-3} \cdot (t - 400) + 0,5) \text{ °C}$			
5*	Snímače teploty s převodníkem	-40 °C	až 0 °C		0,03 °C	Porovnání s etalonovým odporovým teploměrem v kapalinové lázni	J 62.03.T06	1, 2
		0 °C	až 400 °C		$(1 \cdot 10^{-4} \cdot t + 0,03) \text{ °C}$			
		400 °C	až 550 °C		$(4 \cdot 10^{-4} \cdot (t - 400) + 0,07) \text{ °C}$			
6*	Přímoukazující teploměry	0,01 °C			0,004 °C	Přímé měření v trojném bodě vody ⁴	J 62.03.T05	1, 2
		-40 °C	až 0 °C		0,02 °C	Porovnání s etalonovým odporovým teploměrem v kapalinové lázni		
		0 °C	až 400 °C		$(1 \cdot 10^{-4} \cdot t + 0,02) \text{ °C}$			
		400 °C	až 550 °C		$(2 \cdot 10^{-4} \cdot (t - 400) + 0,06) \text{ °C}$			
7*	Měřicí řetězce teploty včetně teplotních čidel	-30 °C	až 0 °C		0,1 °C	Porovnání s etalonovým elektronickým teploměrem ve vertikální peci	J 62.03.T05	1, 2
		0 °C	až 400 °C		$(2,5 \cdot 10^{-4} \cdot t + 0,1) \text{ °C}$			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

ČEZ, a. s.
objekt číslo 2245, Kalibrační laboratoř – metrologie
JE Temelín, 373 05 Temelín

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn. max					
		400 °C	až	660 °C		$1,5 \cdot 10^{-3} \cdot (t - 400) + 0,2$ °C		

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s GLOBAL ACI-TECH-1-009 (M) a EA-4/02 M součástí CMC a je nejmenší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

⁴ Neplatí pro kalibrace prováděné mimo stálé prostory laboratoře.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

ČEZ, a. s.
objekt číslo 2245, Kalibrační laboratoř – metrologie
JE Temelín, 373 05 Temelín

CMC pro obor měřené veličiny: Vlhkost vzduchu

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Analogové a digitální vlhkoměry, převodníky vlhkosti a měřicí řetězce vlhkosti včetně vlhkostních sond	10 % RH	až	70 % RH		(15 až 35) °C	2,0 % RH 2,3 % RH	Porovnání s etalonovým převodníkem vlhkosti v klimatické komoře	J 62.03.M01	1

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s GLOBAL ACI-TECH-1-009 (M) a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoři dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

ČEZ, a. s.

objekt číslo 2245, Kalibrační laboratoř – metrologie
JE Temelín, 373 05 Temelín

CMC pro obor měřené veličiny: Elektrické veličiny

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Stejnoseměrné napětí / měřidla a generátory stejnosměrného napětí	0 mV	až	220 mV			11 μ V/V + 0,4 μ V	Přímé generování kalibrátorem	J 62.03.E01.0, J 62.03.E08.0, J 62.03.E15.0	1, 2
		220 mV	až	2,2 V			6,4 μ V/V			
		2,2 V	až	11 V			4,9 μ V/V			
		11 V	až	22 V			4,7 μ V/V			
		22 V	až	220 V			6,4 μ V/V			
		220 V	až	1100 V			8,5 μ V/V			
		0 mV	až	100 mV			9 μ V/V + 0,3 μ V	Přímé měření multimetrem		
		100 mV	až	1 V			6,2 μ V/V			
		1 V	až	10 V			5,4 μ V/V			
		10 V	až	1000 V			8,2 μ V/V			
2	Stejnoseměrný proud / měřidla a generátory stejnosměrného proudu	0 μ A	až	220 μ A			80 μ A/A + 6 nA	Přímé generování kalibrátorem	J 62.03.E03.0, J 62.03.E10.0, J 62.03.E15.0	1, 2
		220 μ A	až	2,2 mA			46 μ A/A			
		2,2 mA	až	22 mA			44 μ A/A			
		22 mA	až	220 mA			57 μ A/A			
		220 mA	až	2,2 A			0,01 %			
		2,2 A	až	20 A			0,048 %			
		20 A	až	120 A			0,035 %			
		120 A	až	1000 A			0,65 %	Generování kalibrátorem se simulací proudu pomocí proudové cívky		
		0 μ A	až	10 μ A			0,018 % + 1,2 nA	Přímé měření multimetrem		
		10 μ A	až	100 μ A			63 μ A/A			
		100 μ A	až	1 mA			39 μ A/A			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

ČEZ, a. s.
objekt číslo 2245, Kalibrační laboratoř – metrologie
JE Temelín, 373 05 Temelín

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
		1 mA	až	10 mA			38 μ A/A			
		10 mA	až	100 mA			54 μ A/A			
		100 mA	až	1 A			0,015 %			
		1 A	až	20 A			0,024 %	Měření multimetrem na proudovém bočníku		
		20 A	až	100 A			0,058 %			
3	Stejnoseměrný odpor / měřidla a generátory stejnosměrného odporu			0 Ω			50 $\mu\Omega$	Přímé generování kalibrátorem / etalonovými odpory / odporovými dekadami	J 62.03.E05.0, J 62.03.E12.0, J 62.03.E13.0, J 62.03.E15.0	1, 2
		0,01 Ω	až	0,1 Ω			1 %			
		0,1 Ω	až	1 Ω			0,2 %			
		1 Ω	až	10 Ω			0,05 %			
		10 Ω	až	100 k Ω			0,01 %			
		100 k Ω	až	1 M Ω			0,02 %			
		1 M Ω	až	10 M Ω			0,05 %			
		10 M Ω	až	100 M Ω			0,1 %			
		100 M Ω	až	100 G Ω			1 %			
		100 G Ω	až	1000 G Ω			4 %			
				1 m Ω			0,01 %			
				10 m Ω			0,01 %			
				100 m Ω			0,01 %			
				1 Ω			0,01 %			
				1,9 Ω			0,011 %			
				10 Ω			27 $\mu\Omega/\Omega$			
				19 Ω			27 $\mu\Omega/\Omega$			
				100 Ω			12 $\mu\Omega/\Omega$			
				190 Ω			12 $\mu\Omega/\Omega$			
				1 k Ω			8 $\mu\Omega/\Omega$			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

ČEZ, a. s.
objekt číslo 2245, Kalibrační laboratoř – metrologie
JE Temelín, 373 05 Temelín

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště	
		min	jedn.	max	jedn.						
		1,9 kΩ					8 μΩ/Ω				
		10 kΩ					8 μΩ/Ω				
		19 kΩ					8 μΩ/Ω				
		100 kΩ					10 μΩ/Ω				
		190 kΩ					12 μΩ/Ω				
		1 MΩ					15 μΩ/Ω				
		1,9 MΩ					21 μΩ/Ω				
		10 MΩ					46 μΩ/Ω				
		19 MΩ					55 μΩ/Ω				
		100 MΩ					0,012 %				
		10 GΩ					0,2 %				
		0,01 Ω až 10 Ω					27 μΩ/Ω				Přímé měření multimetrem
		10 Ω až 100 Ω					22 μΩ/Ω				
		100 Ω až 10 kΩ					14 μΩ/Ω				
		10 kΩ až 100 kΩ					15 μΩ/Ω				
		100 kΩ až 1 MΩ					26 μΩ/Ω				
		1 MΩ až 10 MΩ					77 μΩ/Ω				
		10 MΩ až 100 MΩ					0,064 %				
		100 MΩ až 1 GΩ					0,58 %				
4	Střídavé napětí / měřidla a generátory střídavého napětí	1 mV až 22 mV				40 Hz až 20 kHz	0,41 %	Přímé generování kalibrátorem	J 62.03.E02.0, J 62.03.E09.0, J 62.03.E15.0	1, 2	
22 mV až 220 mV				40 Hz až 20 kHz	0,038 %						
220 mV až 2,2 V				40 Hz až 20 kHz	0,015 %						
2,2 V až 11 V				40 Hz až 20 kHz	59 μV/V						
11 V až 22 V				40 Hz až 20 kHz	57 μV/V						
22 V až 220 V				40 Hz až 20 kHz	65 μV/V						
220 V až 1100 V				50 Hz až 1 kHz	97 μV/V						

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

ČEZ, a. s.
objekt číslo 2245, Kalibrační laboratoř – metrologie
JE Temelín, 373 05 Temelín

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště	
		min	jedn.	max	jedn.						
		1 mV	až	10 mV		40 Hz až 20 kHz	0,14 %	Přímé měření multimetrem			
		10 mV	až	10 V		40 Hz až 20 kHz	0,034 %				
		10 V	až	100 V		40 Hz až 20 kHz	0,040 %				
		100 V	až	1000 V		40 Hz až 20 kHz	0,080 %				
5	Střídavý proud / měřidla a generátory střídavého proudu	10 μA	až	220 μA		40 Hz až 1 kHz	0,026 %	Přímé generování kalibrátorem	J 62.03.E04.0 J 62.03.E11.0 J 62.03.E15.0	1, 2	
		220 μA	až	22 mA		40 Hz až 1 kHz	0,017 %				
		22 mA	až	220 mA		40 Hz až 1 kHz	0,016 %				
		220 mA	až	2,2 A		40 Hz až 1 kHz	0,033 %				
		2,2 A	až	20 A		40 Hz až 1 kHz	0,11 %				
		20 A	až	120 A		50 Hz až 1 kHz	0,11 %				
		120 A	až	1000 A		45 Hz až 65 Hz	0,67 %	Generování kalibrátorem se simulací proudu pomocí proudové cívky			
		10 μA	až	100 μA		45 Hz až 5 kHz	0,11 %	Přímé měření multimetrem			
		100 μA	až	100 mA		45 Hz až 5 kHz	0,092 %				
		100 mA	až	1 A		45 Hz až 5 kHz	0,11 %				
				1 A	až	100 A		50 Hz až 1 kHz			0,14 %
6	Elektrický výkon / měřidla elektrického výkonu (50 Hz, do 740 V)	0,1 kW	až	37 kW	(0,011 až 11) A	cos φ = 1	0,058 %	Přímé generování kalibrátorem	J 62.03.E14.0	1	
						cos φ = 0,8 až 0,9	0,093 %				
						cos φ = 0,1 až 0,7	0,14 %				
						(11 až 50) A	cos φ = 1				0,075 %
							cos φ = 0,8 až 0,9				0,11 %
							cos φ = 0,1 až 0,7				0,16 %

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

ČEZ, a. s.
objekt číslo 2245, Kalibrační laboratoř – metrologie
JE Temelín, 373 05 Temelín

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
		37 kW	až	740 kW		(50 až 1000) A $\cos \varphi = 1$ $\cos \varphi = 0,8$ až $0,9$ $\cos \varphi = 0,1$ až $0,7$	0,76 % 0,77 % 0,78 %	Generování kalibrátorem se simulací proudu pomocí proudové cívky		
7	pH / měřidla pH (pouze elektrická část přístroje)	0	až	14			0,001	Simulace pH napětím	J 62.03.Q01.0	1, 2
8	Vodivost / měřidla vodivosti (pouze elektrická část přístroje)	0,1 μ S 1 μ S 10 μ S 100 mS	až	1 μ S 10 μ S 100 mS 500 mS			0,024 % 0,012 % 0,012 % 0,058 %	Simulace vodivosti odporem	J 62.03.Q02.0	1, 2
9*	Měření a simulace signálů snímačů teploty / měřidla teploty	0 Ω 100 Ω 400 Ω	až	100 Ω 400 Ω 4000 Ω		OST ⁴	20 m Ω 0,01 % + 10 m Ω 0,015 % + 20 m Ω	Přímé generování odporu kalibrátorem / odporovou dekádou	J 62.03.T07	1, 2
		-10 mV	až	60 mV		TC ⁵	0,007 % + 4 μ V	Přímé generování napětí kalibrátorem		
10	Impedance sítě / Revizní přístroje			25 m Ω 50 m Ω 100 m Ω 330 m Ω 500 m Ω 1 Ω 1,8 Ω 5 Ω 10 Ω			5 m Ω 5 m Ω 5 m Ω 7 m Ω 8 m Ω 10 m Ω 18 m Ω 30 m Ω 60 m Ω	Přímé generování kalibrátorem	62.03.E15.0 kap. 7.3.6	1, 2

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

ČEZ, a. s.
objekt číslo 2245, Kalibrační laboratoř – metrologie
JE Temelín, 373 05 Temelín

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn.	max	jedn.					
				18 Ω			100 mΩ			
				50 Ω			300 mΩ			
				100 Ω			500 mΩ			
				180 Ω			1 Ω			
				500 Ω			2.5 Ω			
				1 kΩ			5 Ω			
				1,8 kΩ			10 Ω			
11	Unikající proud / Revizní přístroje	0,1 mA	až	1 mA			0,5 %	Přímé generování kalibrátorem	62.03.E15.0 kap. 7.3.7	1, 2
		1 mA	až	30 mA			0,32 %			

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s GLOBAL ACI-TECH-1-009 (M) a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

⁴ OST – odporový snímač teploty. Pro platinový odporový snímač teploty s teplotním koeficientem $\alpha = 0,003855 \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$ se použije pro přepočet charakteristika a konstanty z této normy. Pro ostatní OST – s jiným základním odporem a teplotním koeficientem, a dále pak s jiným materiálem měřicího odporu, např. Ni nebo Cu se při přepočtech použijí příslušné normy nebo specifikaci výrobce k danému snímači – charakteristika, konstanty, citlivostní koeficient ($^{\circ}\text{C}/\Omega$).

⁵ TC – termoelektrický článek. Při použití vnitřní kompenzace studeného konce je třeba k nejnižší nejistotě ještě přičíst $0,15 \text{ }^{\circ}\text{C}$. Pro TC uvedené v normě ČSN EN 60584-1 ed. 2 se použijí pro přepočet charakteristiky a konstanty z této normy. Pro ostatní, které v této normě uvedeny nejsou, je třeba při přepočtech použít příslušné normy nebo specifikaci výrobce k danému snímači – charakteristika, konstanty, citlivostní koeficient ($^{\circ}\text{C}/\mu\text{V}$).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

ČEZ, a. s.
objekt číslo 2245, Kalibrační laboratoř – metrologie
JE Temelín, 373 05 Temelín

CMC pro obor měřené veličiny: Veličiny času a frekvence

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Frekvence / Elektronické čítače a generátory	1 Hz	až	100 Hz			$2,5 \cdot 10^{-6}$ Hz	Přímé generování (měření) generátorem (čítačem) řízených z GPS přijímače	J 62.03.E06.0, J 62.03.E07.0	1
		100 Hz	až	1 kHz			$1,2 \cdot 10^{-6}$ Hz			
		1 kHz	až	10 kHz			$1,5 \cdot 10^{-6}$ Hz			
		10 kHz	až	100 kHz			$1,6 \cdot 10^{-6}$ Hz			
		100 kHz	až	1 MHz			$3,6 \cdot 10^{-5}$ Hz			
		1 MHz	až	10 MHz			$3,6 \cdot 10^{-5}$ Hz			
		10 MHz	až	100 MHz			$1,5 \cdot 10^{-4}$ Hz			
		100 MHz	až	1 GHz			$3,5 \cdot 10^{-2}$ Hz			
2	Čas / Revizní přístroje	10 ms	až	50 ms			0,52 %	Přímé generování kalibrátorem	62.03.E15.0 kap. 7.3.9	1, 2
		50 ms	až	100 ms			0,27 %			
		100 ms	až	500 ms			0,07 %			
		500 ms	až	1 s			0,045 %			
		1 s	až	5 s			0,025 %			

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s GLOBAL ACI-TECH-1-009 (M) a EA-4/02 M součástí CMC a je nejmenší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).