



**Signatar EA MLA**  
**Český institut pro akreditaci, o.p.s.**  
(Czech Accreditation Institute)  
**Hájkova 2747/22, Žižkov, 130 00 Praha 3**

stellt folgende Urkunde aus

in Übereinstimmung mit § 16 des Gesetzes Nr. 22/1997 Slg., über technische Produkthanforderungen und über Änderungen und Ergänzungen einiger Gesetze, in der Fassung späterer Vorschriften

# AKKREDITIERUNGSRKUNDE

**Nr. 455/2025**

**Evident Inspection Technologies Czech s.r.o.**  
**Mit den Sitz Evropská 16/176, Vokovice, 160 00 Praha 6**  
**Id.-Nr. 23193557**

für das Kalibrierlabor Nr. **2371**  
Kalibrierlabor NDT

Erteilter Akkreditierungsbereich:

Kalibrierung in den Bereichen Länge, Prüfung von Materialeigenschaften und -fehlern sowie elektrische Größen für Defektoskope und Dickenmesseräte Evident/Olympus gemäß der Anlage zu dieser Akkreditierungsurkunde.

Diese Akkreditierungsurkunde gilt als Nachweis der Akkreditierungserteilung aufgrund der Erfüllung der Akkreditierungsanforderungen gemäß

**ČSN EN ISO/IEC 17025:2018**

Das oben angegebene akkreditierte Subjekt der Konformitätsbeurteilung ist berechtigt, auf diese Urkunde bei seiner Tätigkeit im Umfang der erteilten Akkreditierung während ihrer Geltungsdauer zu verweisen, wenn die Akkreditierung nicht eingestellt wird, und ist verpflichtet, die festgelegten Akkreditierungsanforderungen gemäß den einschlägigen Vorschriften in Bezug auf die Tätigkeit des akkreditierten Subjekts der Konformitätsbeurteilung zu erfüllen.

Diese Urkunde ersetzt im vollen Umfang die Akkreditierungsurkunde Nr.: 367/2025 vom 15. 7. 2025 und/oder alle daran folgenden Verwaltungsakte.

Die Akkreditierungserteilung ist gültig bis **11. 9. 2030**

In Prag den 11. 9. 2025



Unterzeichnet im tschechischen Original:  
Dipl.-Ing. Gor Petrosjan vom 11. 9. 2025

**Dipl.-Ing. Jan Velíšek**  
Direktor des Ressorts Prüf- und  
Kalibrierungslabore  
Český institut pro akreditaci, o.p.s.

Diese Übersetzung des tschechischen Originals hat ausgestellt: Eliška Frycová

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**Evident Inspection Technologies Czech s.r.o.**  
Objekt Nummer 2371, Kalibrierlabor NDT  
Evropská 16/176, Vokovice, 160 00 Praha 6

**CMC für Messgrößenbereich:      Länge**

Lfd. Nr. <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/Kalibriergegenstand	Nennbereich				Parameter der Messgröße	Angewandte niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens <sup>3</sup>	Arbeits- platz
		min.	Einheit	max.	Einheit					
1*	Ultraschalldickenmesser	0,150 mm	bis	5,100 mm			0,005 mm	Vergleich mit Längen-Etalon-Wert	DOC-23-00018	
		5,100 mm	bis	100,00 mm			0,01 mm			
2*	Dickenmesser Magnamike	0,250 mm	bis	25,340 mm			0,005 mm	Vergleich mit Längen-Etalon-Wert	DOC-23-00018	

<sup>1</sup> Falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen auch außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet

<sup>2</sup> Verbreitete Messunsicherheit ist CMC-Bestandteil gemäß ILAC-P14 und EA-4/02 und niedrigster Wert der entsprechenden Unsicherheit. Wenn nichts anderes angegeben ist, beträgt die Überdeckungswahrscheinlichkeit ca. 95 %. Die ohne Einheit angegebenen Unsicherheitswerte sind gegenüber dem Messwert relativ, wenn nichts anderes angegeben ist. Der hier angegebene Unsicherheitswert geht von den besten erreichbaren Laborbedingungen aus; der Unsicherheitswert einer konkreten Kalibrierung kann je nach den Bedingungen dieser Kalibrierung höher sein. Für identische Grenzwerte anschließender Bereiche gilt immer der niedrigere Unsicherheitswert.

<sup>3</sup> In datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. In nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**Evident Inspection Technologies Czech s.r.o.**  
Objekt Nummer 2371, Kalibrierlabor NDT  
Evropská 16/176, Vokovice, 160 00 Praha 6

**CMC für Messgrößenbereich: Materialeigenschaften und -fehlerprüfungen**

Lfd. Nr. <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/Kalibriergegenstand	Nennbereich				Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens <sup>3</sup>	Arbeits- platz
		min.	Einheit	max.	Einheit					
1*	Ultraschalldickenmesser Olympus/Evident - automatische Methode Wiederholungsfrequenz	3 Hz		bis	3 kHz		1 %	Messung mittels Oszilloskop (ČSN EN 15317)	DOC-23-00018	
	Sendeimpulsspannung	2 V		bis	500 V		2 %			
	Impulsnachschwingung	2 V		bis	500 V		2 %			
	Impulsanstiegszeit	2 ns		bis	1200 ns		0,8 %			
	Impulsdauer	2 ns		bis	1200 ns		0,8 %			
	Stromarbeitsbereich	0,1 A		bis	2 A		1,5 %	Ablesung vom Netzgerät (ČSN EN 15317)		
	Genauigkeit und Auflösungsvermögen	0,25 mm		bis	100 mm		0,15 %	Vergleich mit Längen- Etalon-Wert (ČSN EN 15317)		
2*	Ultraschallprüfgeräte Olympus/Evident - automatische Methode Stabilität nach Erwärmung							Ablesung vom Gerätedisplay (ČSN EN 12668-1)	DOC-23-00019	
	- Signalamplitude	5 % SH		bis	100 % SH		0,14 % SH			
	- Signalposition	5 % SW		bis	100 % SW		0,12 % SW			
	Darstellungsinstabilität									
	- Signalamplitude	5 % SH		bis	100 % SH		0,14 % SH			
	- Signalposition	5 % SW		bis	100 % SW		0,12 % SW			
	Stabilität bei Spannungsschwankungen									
	- Signalamplitude	5 % SH		bis	100 % SH		0,14 % SH			
	- Signalposition	5 % SW		bis	100 % SW		0,12 % SW			
	Sendeimpulsspannung	2 V		bis	500 V		3 %			
	Impulsnachschwingung	2 V		bis	500 V		3 %			
	Impulsanstiegszeit	2 ns		bis	110 ns		2 %			
					0					
	Impulsdauer	2 ns		bis	110 ns		2 %			
					0					
	Frequenzantwort des Verstärkers	0,1 MHz		bis	26,5 MHz		2 %			

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**Evident Inspection Technologies Czech s.r.o.**  
Objekt Nummer 2371, Kalibrierlabor NDT  
Evropská 16/176, Vokovice, 160 00 Praha 6

Lfd. Nr. <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angabe niedrige verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahr- ens <sup>3</sup>	Arbeits- platz
		min.	Einheit	max.	Einheit			
	Äquivalenter Rauschpegel am Eingang	1 nV/√Hz	bis	80 nV/√Hz		7 %		
	Genauigkeit des gemessenen Attenuators	0 dB	bis	110 dB		0,7 dB		
	Vertikale Linearität des Anzeigege- räts	5 % SH	bis	100 % SH		1 % SH		
	Linearität der Zeitablenkung	5 % SW	bis	100 % SW		0,0004 % SW		
	Zeitliche Auflösung	50 ns	bis	150 ns		2 ns		
	Sendeimpulsspannung	2 V	bis	500 V		3 %	Messung mittels Oszilloskop (ČSN EN ISO 22232-1)	
	Impulsanstiegszeit	2 ns	bis	110 ns		2 %		
	Impulsdauer	2 ns	bis	110 ns		2 %		
	Frequenzantwort des Verstärkers	0,1 MHz	bis	26,5 MHz		2 %	Ablesung vom Gerätedisplay (ČSN EN ISO 22232-1)	
	Äquivalenter Rauschpegel am Eingang	1 nV/√Hz	bis	80 nV/√Hz		7 %	Berechnung von Messwerten (ČSN EN ISO 22232-1)	
	Genauigkeit des gemessenen Attenuators	0 dB	bis	110 dB		0,7 dB	Vergleich mit Etalon (ČSN EN ISO 22232-1)	
	Vertikale Linearität des Anzeigege- räts	5 % SH	bis	100 % SH		1 % SH	Simulation mittels Stromsignal (ČSN EN ISO 22232-1)	
	Linearität der Zeitablenkung	5 % SW	bis	100 % SW		0,0004 % SW		
3*	Wirbelstromprüfgeräte Olympus/Evident Baureihe Nortec 500						DOC-23-00021	
	Stromentnahme des Geräts	550 mA	bis	850 mA		0,006 mA	Ablesung vom Netzgerät	
	Ausschaltung des Geräts	7,0 V	bis	8,0 V		0,06 V		

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**Evident Inspection Technologies Czech s.r.o.**  
Objekt Nummer 2371, Kalibrierlabor NDT  
Evropská 16/176, Vokovice, 160 00 Praha 6

Lfd. Nr. <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angabe niedrige verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahr- ens <sup>3</sup>	Arbeits- platz
		min.	Einheit	max.	Einheit			
	Ladestrom des Geräts	1,0 A	bis	1,7 A		0,5 mA		
	Ausgangssignalamplitude	0,4 V	bis	4,2 V		0,05 mV		
	Erregerimpuls des Geräts	8,20 V <sub>p-p</sub>	bis	10,2 V <sub>p-p</sub>		0,06 V <sub>p-p</sub>	Messung mittels Multimeter	
	Ausgangsfrequenz des Geräts	0 Hz	bis	100 Hz		0,1 Hz		
		0 MHz	bis	12 MHz		12·10 <sup>-6</sup> MHz		
	Filtertest	2 Hz	bis	8 Hz		0,057 Hz	Ablesung vom Gerätedisplay	
	Ausgangsfrequenz des Scanners						Messung mittels Oszilloskop	
	- für 1200 RPM	0 Hz	bis	20 Hz		0,02 Hz		
	- für 3000 RPM	0 Hz	bis	50 Hz		0,05 Hz		
	Leitfähigkeit des Geräts	30 % IAC	bis	60 % IACS		0,17 % IACS	Vergleich mit Etalon	
	S							
	Zusätzliche Ausgänge Frequenz Nr. 1 und Nr. 2			5 V		0,06 V	Messung mittels Oszilloskop	
4*	Wirbelstromprüfgeräte Olympus/Evident Baureihe Nortec 600						DOC-23-00021	
	Erregerfrequenz	10·10 <sup>-6</sup> MHz	bis	10 MHz		2 %	Messung mittels Oszilloskop (ČSN EN ISO 15548-1)	
	Harmonische Verzerrung	10·10 <sup>-6</sup> MHz	bis	10 MHz		0,3 %		
	Maximale Ausgangsspannung	1,8 V <sub>p-p</sub>	bis	2,2 V <sub>p-p</sub>		0,3 %		
	Maximal zulässige Eingangsspannung	0,1 V <sub>p-p</sub>	bis	14,4 V <sub>p-p</sub>		0,5 %		
	Frequenzantwort der Signalbearbeitung	0,1 kHz	bis	2 kHz		0,1 %		
	Phasenlinearität	0 °	bis	360 °		0,002°	Ablesung vom Gerätedisplay (ČSN EN ISO 15548-1)	
	Genauigkeit der Verstärkungseinstellung	0 dB	bis	100 dB		0,07 dB	Vergleich mit Etalon- Attenuator (ČSN EN ISO 15548-1)	
	Maximaler Rauschpegel des Geräts	1,8 µV	bis	15,0 µV		0,5 %	Berechnung von Messwerten (ČSN EN ISO 15548-1)	
5*	Wirbelstromprüfgeräte Olympus/Evident Baureihe BondMaster 600						DOC-23-00021	
	Erregerfrequenz	1 kHz	bis	500 kHz		2 %	Messung mittels Oszilloskop	
	Harmonische Verzerrung	10·10 <sup>-6</sup> MHz	bis	10 MHz		0,3 %		

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**Evident Inspection Technologies Czech s.r.o.**  
Objekt Nummer 2371, Kalibrierlabor NDT  
Evropská 16/176, Vokovice, 160 00 Praha 6

Lfd. Nr. <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens <sup>3</sup>	Arbeitsplatz
		min.	Einheit	max.	Einheit			
	Maximale Ausgangsspannung des TX Generators (MIA, RESONANCE) und des HV Generators (MIA)	0,9 V <sub>p-p</sub>	bis	140 V <sub>p-p</sub>		0,3 %		
	Eingangsspannungslinearität	0,01 %	bis	0,75 %		0,5 %		
	Frequenzantwort der Signalbearbeitung	70 Hz	bis	80 Hz		0,1 %		
	Phasenlinearität	0 °	bis	360 °		0,002°	Ablesung vom Gerätedisplay	
	Genauigkeit der Verstärkungseinstellung	0 dB	bis	100 dB		0,07 dB	Vergleich mit Etalon-Attenuator	
	Maximaler Rauschpegel des Geräts	1,8 µV	bis	15 µV		0,5 %	Berechnung von Messwerten	
6*	Ultraschallprüfgeräte Olympus/Evident Baureihe Omniscan						DOC-23-00022	
	Stabilität nach Erwärmung (mm)						Signalablesung vom Gerätedisplay (ČSN EN 12668-1)	
	- Signalamplitude	5 % SH	bis	100 % SH		0,14 % SH		
	- Signalposition	5 % SW	bis	100 % SW		0,12 % SW		
	Instabilität des Anzeigegeräts							
	- Signalamplitude (mm)	5 % SH	bis	100 % SH		0,14 % SH		
	- Signalposition (mm)	5 % SW	bis	100 % SW		0,12 % SW		
	Stabilität bei Spannungsschwankungen							
	- Signalamplitude (mm)	5 % SH	bis	100 % SH		0,14 % SH		
	- Signalposition (mm)	5 % SW	bis	100 % SW		0,12 % SW		
	Sendeimpulsspannung	2 V	bis	500 V		3 %	Messung mittels Oszilloskop (ČSN EN 12668-1)	
	Impulsnachschwingung	2 V	bis	500 V		3 %		
	Impulsanstiegzeit	2 ns	bis	110 ns		2 %		
				0				
	Impulsdauer	2 ns	bis	110 ns		2 %		
				0				
	Frequenzantwort des Verstärkers	0,1 MHz	bis	26,5 MHz		2 %	Ablesung vom Gerätedisplay (ČSN EN 12668-1)	
	Äquivalenter Rauschpegel am Eingang	1 nV/√Hz	bis	80 nV/√Hz		7 %	Berechnung von Messwerten (ČSN EN 12668-1)	

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**Evident Inspection Technologies Czech s.r.o.**  
Objekt Nummer 2371, Kalibrierlabor NDT  
Evropská 16/176, Vokovice, 160 00 Praha 6

Lfd. Nr. <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angabe niedrige verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahr ens <sup>3</sup>	Arbeits- platz
		min.	Einheit	max.	Einheit			
	Genauigkeit des gemessenen Attenuators	0 dB	bis	110 dB		0,7 dB	Vergleich mit Etalon-Attenuator (ČSN EN 12668-1)	
	Vertikale Linearität des Anzeigegegeräts (mm)	5 % SH	bis	100 % SH		1,0 % SH	Ablesung vom Gerätedisplay (ČSN EN 12668-1)	
	Linearität der Zeitablenkung	0 µs	bis	5125 µs		0,004 µs	Simulation mittels Stromsignal (ČSN EN 12668-1)	
	Sendeimpulsspannung (PA)	2 V	bis	500 V		3 %	Messung mittels Oszilloskop	
	Impulsanstiegzeit (PA)	2 ns	bis	1100 ns		2 %		
	Impulsdauer (PA)	2 ns	bis	1100 ns		2 %		
	Emissionsverzögerung (PA)	0 ns	bis	5 ns		0,08 ns		
	Bandbreite (PA)	0,2 MHz	bis	26,5 MHz		2 %	Ablesung vom Gerätedisplay	
	Darstellungslinearität (PA)	5 % SH	bis	100 % SH		0,23 % SH		
	Absolute Verstärkung des Geräts (PA)	5 % SH	bis	100 % SH		0,23 % SH	Messung mittels Oszilloskop	
	Darstellungslinearität-Verzögerung (PA)	0,01 µs	bis	10,01 µs		0,001 µs	Simulation mittels Stromsignal	
	Sendeimpulsspannung (UT)	2 V	bis	500 V		3 %	Messung mittels Oszilloskop	
	Impulsanstiegzeit (UT)	2 ns	bis	1100 ns		2 %		
	Impulsdauer (UT)	2 ns	bis	1100 ns		2 %		
	Absolute Verstärkung des Geräts (UT)	5 % SH	bis	100 % SH		0,23 % SH		
	Bandbreite (UT)	0,2 MHz	bis	26,5 MHz		2 %	Ablesung vom Gerätedisplay	
	Darstellungslinearität-Verzögerung	0,01 µs	bis	10,01 µs		0,001 µs	Simulation mittels Stromsignal	
	Darstellungslinearität	5 % SH	bis	100 % SH		0,23 % SH	Ablesung vom Gerätedisplay	
	Sendeimpulsspannung (UT)	2 V	bis	500 V		3 %	Messung mittels Oszilloskop	
	Impulsanstiegzeit (UT)	2 ns	bis	1100 ns		2 %	(ČSN EN ISO 22232-1)	
	Impulsdauer (UT)	2 ns	bis	1100 ns		2 %		
	Frequenzantwort des Verstärkers	0,2 MHz	bis	26,5 MHz		2 %	Signalerzeugung (ČSN EN ISO 22232-1)	
	Äquivalenter Rauschpegel am Eingang	1 nV/√Hz	bis	80 nV/√Hz		7 %	Berechnung von Messwerten (ČSN EN ISO 22232-1)	

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**Evident Inspection Technologies Czech s.r.o.**  
Objekt Nummer 2371, Kalibrierlabor NDT  
Evropská 16/176, Vokovice, 160 00 Praha 6

Lfd. Nr. <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angabe niedrige verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahr ens <sup>3</sup>	Arbeits- platz
		min.	Einheit	max.	Einheit			
	Genauigkeit des gemessenen Attenuators	0 dB	bis	110 dB		0,7 dB	Vergleich mit Etalon-Attenuator (ČSN EN ISO 22232-1)	
	Vertikale Linearität des Anzeigegegeräts (mm)	5 % SH	bis	100 % SH		1,0 % SH	Ablesung vom Gerätedisplay (ČSN EN ISO 22232-1)	
	Abweichung der Kanalverstärkung	5 % SH	bis	100 % SH		0,2 % SH	Ablesung vom Gerätedisplay	
	Sendeimpulsspannung	2 V	bis	500 V		3 %	Messung mittels Oszilloskop (ČSN EN ISO 18563-1)	
	Impulsanstiegzeit	2 ns	bis	1100 ns		2 %		
	Impulsdauer	2 ns	bis	1100 ns		2 %		
	Linearität der Zeitverzögerungen	0 ns	bis	100 ns		0,07 ns	Simulation mittels Stromsignal (ČSN EN ISO 18563-1)	
	Positionsabweichung der Sendekanäle	0 ns	bis	5 ns		0,07 ns	Simulation mittels Stromsignal	
	Frequenzantwort des Verstärkers	0,2 MHz	bis	29 MHz		2 %	Signalerzeugung (ČSN EN ISO 18563-1)	
	Abweichung der Kanalverstärkung	5 % SH	bis	100 % SH		0,2 % SH	Ablesung vom Gerätedisplay (ČSN EN ISO 18563-1)	
	Äquivalenter Rauschpegel am Eingang	1 nV/√Hz	bis	80 nV/√Hz		7 %	Berechnung von Messwerten (ČSN EN ISO 18563-1)	
	Genauigkeit des gemessenen Attenuators	0 dB	bis	110 dB		0,7 dB	Vergleich mit Etalon-Attenuator (ČSN EN ISO 18563-1)	
	Linearität der vertikalen Darstellung (mm)	5 % SH	bis	800 % SH		1 % SH	Ablesung vom Gerätedisplay (ČSN EN ISO 18563-1)	
	Linearität der einzelnen Sendeimpulse	0 ns	bis	55 ns		0,07 ns	Simulation mittels Stromsignal (ČSN EN ISO 18563-1)	
	Absolute Verstärkung des Geräts (ECA)	0 V	bis	1,5 V		0,01 V	Messung mittels Oszilloskop	
	Verstärkungslinearität (ECA)	0,1 %	bis	3,0 %		0,7 %	Vergleich mit Etalon-Attenuator	

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**Evident Inspection Technologies Czech s.r.o.**  
Objekt Nummer 2371, Kalibrierlabor NDT  
Evropská 16/176, Vokovice, 160 00 Praha 6

Lfd. Nr. <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angabe niedrige verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahr- ens <sup>3</sup>	Arbeits- platz
		min.	Einheit	max.	Einheit			
	Erregerfrequenz des Generators (ECA) Spannungsüberprüfung am Ausgang (ECA)	0,1 MHz	bis	6,1 MHz		2,0 %	Messung mittels Oszilloskop	
	- Spannung	1 V	bis	10 V		0,7 %	Messung mittels Multimeter	
	- Frequenz	1 Hz	bis	20 Hz		2,0 %	Messung mittels Oszilloskop	
	Allgemeintest (ECA)							
	- Spannung am Stecker	0 V	bis	12 V		0,08 V	Messung mittels Multimeter	
	- Spannung am BNC-Stecker	0 V	bis	12 V		0,08 V		

<sup>1</sup> Falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen auch außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet

<sup>2</sup> Verbreitete Messunsicherheit ist CMC-Bestandteil gemäß ILAC-P14 und EA-4/02 und niedrigster Wert der entsprechenden Unsicherheit. Wenn nichts anderes angegeben ist, beträgt die Überdeckungswahrscheinlichkeit ca. 95 %. Die ohne Einheit angegebenen Unsicherheitswerte sind gegenüber dem Messwert relativ, wenn nichts anderes angegeben ist. Der hier angegebene Unsicherheitswert geht von den besten erreichbaren Laborbedingungen aus; der Unsicherheitswert einer konkreten Kalibrierung kann je nach den Bedingungen dieser Kalibrierung höher sein. Für identische Grenzwerte anschließender Bereiche gilt immer der niedrigere Unsicherheitswert.

<sup>3</sup> In datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. In nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).

#### **Erläuterungen:**

IACS..... standardisierte Konstante, die die elektrische Leitfähigkeit des weichen Kupfers angibt

RPM..... Umdrehungen pro Minute

SH..... Bildschirmhöhe

SW..... Bildschirmbreite

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**Evident Inspection Technologies Czech s.r.o.**  
Objekt Nummer 2371, Kalibrierlabor NDT  
Evropská 16/176, Vokovice, 160 00 Praha 6

**CMC für Messgrößenbereich: Elektrische Größen**

Lfd. Nr. <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens <sup>3</sup>	Arbeitsplatz
		min.	Einheit	max.	Einheit			
1	Gleichspannung / Gleichspannungsquellen	0 mV	bis	10 mV		8 µV	Direktmessung mittels Multimeter	DOC-25-00057
		10 mV	bis	100 mV		17 µV		
		100 mV	bis	1 V		88 µV		
		1 V	bis	10 V		0,8 mV		
		10 V	bis	100 V		10 mV		
		100	bis	1000 V		65 mV		
2	Gleichstromwiderstand	0 Ω	bis	10 Ω		10 mΩ	Direktmessung mittels Multimeter	DOC-25-00057
		10 Ω	bis	100 Ω		29 mΩ		
		100 Ω	bis	1 kΩ		0,2 Ω		
		1 kΩ	bis	10 kΩ		2 Ω		
		10 kΩ	bis	100 kΩ		20 Ω		
		100 kΩ	bis	1 MΩ		0,2 kΩ		
		1 MΩ	bis	10 MΩ		8 kΩ		
		10 MΩ	bis	100 MΩ		0,9 MΩ		
3	HF-Spannung, Spitzenwert / Spitzenwertquellen	2 mV	bis	40 V	0,1 MHz bis 100 MHz	3 % + 0,1 mV	Messung mittels Oszilloskop mit externer Last von 50 Ω	DOC-25-00057
4	HF-Dämpfung / HF-Dämpfungsglied	0 dB	bis	50 dB	0,25 MHz bis do 100 MHz	0,17 dB	Messung mittels Vektoranalysator	DOC-25-00057
		50 dB	bis	60 dB		0,21 dB		
		60 dB	bis	70 dB		0,28 dB		
		70 dB	bis	80 dB		0,37 dB		
		80 dB	bis	90 dB		0,57 dB		

<sup>1</sup> Falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen auch außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**Evident Inspection Technologies Czech s.r.o.**  
Objekt Nummer 2371, Kalibrierlabor NDT  
Evropská 16/176, Vokovice, 160 00 Praha 6

- <sup>2</sup> Verbreitete Messunsicherheit ist CMC-Bestandteil gemäß ILAC-P14 und EA-4/02 und niedrigster Wert der entsprechenden Unsicherheit. Wenn nichts anderes angegeben ist, beträgt die Überdeckungswahrscheinlichkeit ca. 95 %. Die ohne Einheit angegebenen Unsicherheitswerte sind gegenüber dem Messwert relativ, wenn nichts anderes angegeben ist. Der hier angegebene Unsicherheitswert geht von den besten erreichbaren Laborbedingungen aus; der Unsicherheitswert einer konkreten Kalibrierung kann je nach den Bedingungen dieser Kalibrierung höher sein. Für identische Grenzwerte anschließender Bereiche gilt immer der niedrigere Unsicherheitswert.
- <sup>3</sup> In datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. In nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).

---

*„Dieses Dokument bildet eine Anlage zur Akkreditierungsurkunde. Im Falle von Widersprüchen zwischen der tschechische und der deutschen Version ist die tschechische Version maßgebend, was sowohl für die Anlage zur Urkunde als auch für die Urkunde selbst gilt.“*