**Signatář EA MLA**
**Český institut pro akreditaci, o.p.s.**
**Hájkova 2747/22, Žižkov, 130 00 Praha 3**

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů

# OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. **464/2026**

**Český svářečský ústav s.r.o.**
**se sídlem Vratimovská 624/11, Kunčičky, 718 00 Ostrava**
**IČO 62305808**

pro inspekční orgán č. **4005**
Divize inspekcí

Rozsah udělené akreditace:

Inspekční činnost orgánu typu A v oblasti svařování při návrhu, výrobě, montáži, opravách a rekonstrukcích svařovaných a pájených zařízení. Kvalifikace postupů svařování kovových materiálů a termoplastů, vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17020:2012

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 309/2025 ze dne 26. 6. 2025, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **12. 10. 2031**

V Praze dne 12. 10. 2026

Český institut pro akreditaci, o.p.s. «CAI»

**Ing. Tomáš Mikuta, MBA**
Digitální podpis: 12.10.2026 16:36:07
Ing. Tomáš Mikuta, MBA
ředitel odboru certifikačních a inspekčních orgánů
Český institut pro akreditaci, o.p.s.

**Příloha je nedílnou součástí**
**osvědčení o akreditaci č.: 464/2026 ze dne: 12. 10. 2026**

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17020:2012:**

**Český svářečský ústav s.r.o.**
objekt číslo 4005, Divize inspekcí
Vratimovská 624/11, Kunčičky, 718 00 Ostrava

*Inspekční orgán uplatňuje flexibilní přístup k rozsahu akreditace.*
*Aktuální seznam činností prováděných v rámci flexibilního rozsahu má inspekční orgán veřejně k dispozici na webových stránkách inspekčního orgánu* http://csuostrava.eu/index.php/cs/o-spolecnosti/profil-spolecnosti, *ve formě „Seznam činností v rámci flexibilního rozsahu akreditace“*

| Pořadové číslo | Obor inspekce | Typ a rozsah inspekce | Inspekční postup | Stupeň volnosti[1] |
|---|---|---|---|---|
| 1. | Inspekce v oblasti svařování termoplastů | Kvalifikace postupů svařování termoplastů při výrobě, montáži, opravách a rekonstrukcích zařízení včetně zařízení nejaderné části jaderných elektráren, provádění NDT svarových spojů metodou VT | Interní metodický postup (IMP) č.1 | A |
| 2. | Inspekce v oblasti svařování kovových materiálů | Kvalifikace postupů svařování, navařování a pájení kovových materiálů při návrhu, výrobě, montáži, opravách a rekonstrukcích svařovaných a pájených zařízení včetně zařízení jaderné energetiky a pro tlaková zařízení, provádění NDT svarových spojů metodami VT, PT | Interní metodický postup (IMP) č.2<br>Interní metodický postup (IMP) č.6 | A |

[1] stupeň volnosti: A – Flexibilita týkající se aktualizace normativních dokumentů/technických specifikací
Není-li uveden žádný stupeň volnosti, nemůže inspekční orgán pro daný obor inspekce uplatňovat flexibilní přístup k rozsahu akreditace.

## Akreditace pro účely autorizace/oznámení

| Pořadové číslo | Produkt/skupina produktů | Postup posuzování shody/modul | Základní požadavky / harmonizované technické specifikace: produktové specifikace / vlastnosti / technické normy[2] | Stupeň volnosti[1] |
|---|---|---|---|---|
| **1.** | **Tlaková zařízení podle NV č. 219/2016 Sb., resp. směrnice 2014/68/EU** | | | |
| 1.1 | Schvalování pracovních postupů pro provádění nerozebíratelných spojů | **NV č. 219/2016 Sb.**<br>Příloha č. 1, čl. 3.1.2<br>**směrnice 2014/68/EU**<br>Příloha I, čl. 3.1.2 | Příloha č. 1, čl. 3.1.2<br>NV č. 219/2016 Sb. | A |

**Příloha je nedílnou součástí**
**osvědčení o akreditaci č.: 464/2026 ze dne: 12. 10. 2026**

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17020:2012:**

**Český svářečský ústav s.r.o.**
objekt číslo 4005, Divize inspekcí
Vratimovská 624/11, Kunčičky, 718 00 Ostrava

| Pořadové číslo | Produkt/skupina produktů | Postup posuzování shody/modul | Základní požadavky / harmonizované technické specifikace: produktové specifikace / vlastnosti / technické normy[2] | Stupeň volnosti[1] |
|---|---|---|---|---|
| **2.** | **Vybraná zařízení podle vyhlášky č. 358/2016 Sb. (ve znění vyhlášky č. 10/2026)** | | | |
| 2.1 | Odsouhlasení technologických postupů pro provádění nerozebíratelných spojů vybraných zařízení uvedených v § 12 odst. 2. | **Vyhláška č. 358/2016 Sb.** Příloha č. 2, část A bod 6.5 | Příloha č. 2, část A vyhlášky č. 358/2016 Sb. | A |
| 2.2 | Posouzení specifického ohodnocení navrhovaného materiálu pro tlaková zařízení uvedená v § 12 odst. 2 písm. a) nebo b) | **Vyhláška č. 358/2016 Sb.** Příloha č. 2, část A bod 13.6 | Příloha č. 2, část A vyhlášky č. 358/2016 Sb. | A |
| 2.3 | Posouzení materiálu z hlediska jeho shody s technickou specifikací materiálu pro tlaková zařízení uvedená v § 12 odst. 2 písm. a) nebo b). | **Vyhláška č. 358/2016 Sb.** Příloha č. 2, část A bod 13.9.1 a 13.11 | Příloha č. 2, část A vyhlášky č. 358/2016 Sb. | A |

[1] stupeň volnosti: A – Flexibilita týkající se aktualizace normativních dokumentů/technických specifikací
Není-li uveden žádný stupeň volnosti, nemůže inspekční orgán pro daný obor inspekce uplatňovat flexibilní přístup k rozsahu akreditace.

[2] Aktuální seznam norem/normativních dokumentů je k dispozici v inspekčním orgánu u vedoucího inspekčního orgánu.