



EA MLA aláíró
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
(Czech Accreditation Institute)
Hájkova 2747/22, Žižkov, 130 00 Praha 3

által kiadásra kerül

a törvénygyűjtemény termékekre vonatkozó műszaki követelményekről, valamint egyes törvények módosításairól és kiegészítéseiről szóló, módosított, 22/1997 sz. törvény 16. §-ának megfelelően ez a

AKKREDITÁCIÓS TANÚSÍTVÁNY

számú **486/2025**

M & B Calibr, spol. s r.o.
székhelye Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice
ID 43389783

kalibráló laboratórium számára sz. **2301**
Kalibrálólaboratórium

Megadott akkreditációs terjedelem:

Hossz-, síkszög-, térfogat-, súly-, fordulatszám-, keménység-, érdesség-, erő-, nyomás-, hőmérséklet-, elektromos mennyiségek, időmennyiségek és páratartalom-mérők kalibrálása, amelyeket a jelen tanúsítvány melléklete határoz meg.

Ez a tanúsítvány a

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

szabvány szerinti akkreditációs követelmények teljesítésének értékelésén alapuló akkreditáció megadásának bizonyítéka.

A fent feltüntetett akkreditált szervezet jogosult erre a tanúsítványra hivatkozni az adott akkreditáció hatálya alá tartozó tevékenysége során és annak érvényességi ideje alatt, kivéve, ha az akkreditációt felfüggesztik, és köteles teljesíteni a meghatározott akkreditációs követelményeket az akkreditált megfelelőségértékelő szervezet tevékenységére vonatkozó illetékes előírásoknak megfelelően.

Jelen akkreditációs tanúsítvány teljes egészében a 317/2024 i 2024.07.02 számú tanúsítvány és/vagy bármilyen azt követő közigazgatási aktus helyébe lép.

Az akkreditáció megadása **2029.07.02**

Kelt: Prága 2025.09.26



Aláírva a cseh eredetiben:
Ing. Gor Petrosjan kelt 2025.09.26

Ing. Jan Velíšek
vizsgáló és kalibráló laboratóriumok
főosztályának igazgatója
Český institut pro akreditaci, o.p.s.

A cseh eredeti ezen fordítását a Eliška Frycová adta ki.

Akkreditált szervezet a ČSN EN ISO/IEC 17025:2018 szerint:

M & B Calibr, spol. s r.o.
létesítmény száma 2301, Kalibrálólaboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC a mért mennyiség területére: Hosszúság

Sor- szám ¹	Kalibrált mennyiség / Kalibrálás tárgya	Névleges terjedelelem				A mért változó paramétere(i)	Legalacsonyabb megadott kiterjesztett mérési bizonytalanság ²	Kalibrálási elv	Kalibrálási eljárás azonosítása ³	Munka- hely
		min.	egység	max.	egység					
1	Végmértékek	0,5 mm	÷	1000 mm			(2L + 0,2) μm	Összehasonlító mérés végmértékekkel	KP D1	
2*	Acél hosszmérő skálák	0 m	÷	2 m			60 μm	Összehasonlító mérés végmértékekkel	KP D2	
		2 m	÷	5 m			180 μm			
	Acél feltekerhető méter	0 m	÷	2 m			0,14 mm	Összehasonlító mérés etalon pályán		
		2 m	÷	3 m			0,28 mm			
		3 m	÷	5 m			0,42 mm			
		5 m	÷	8 m			0,70 mm			
3	Mérési mezők	8 m	÷	10 m			0,98 mm		KP D3	
		0 m	÷	10 m			0,4 mm	Összehasonlító mérés etalon pályán		
		10 m	÷	20 m			0,6 mm			
		20 m	÷	50 m			1,0 mm			
		50 m	÷	100 m			2,2 mm			
	Lézer távolságmérők	0 m	÷	5 m			0,2 mm			
4		5 m	÷	10 m			0,4 mm			
	Gördülő hosszmérők	0 m	÷	1 000 m			0,4 %	Összehasonlító mérés mérőszalag segítségével		
	Határérték és hosszabbító gyűrűk	1 mm	÷	100 mm			(2L + 0,5) μm	Közvetlen és összehasonlító mérés a hosszúságmérőn	KP D4	
		100 mm	÷	500 mm			(2L + 2,4) μm			
	Határértékes kengyeles kaliberek	1 mm	÷	100 mm			(2L + 0,5) μm			
		100 mm	÷	500 mm			(2L + 2,4) μm			

Akkreditált szervezet a ČSN EN ISO/IEC 17025:2018 szerint:

M & B Calibr, spol. s r.o.
létesítmény száma 2301, Kalibrálólaboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Sor- szám ¹	Kalibrált mennyiség / Kalibrálás tárgya	Névleges terjedelem				A mért változó paramétere(i)	Legalacsonyabb megadott kiterjesztett mérési bizonytalanság ²	Kalibrálási elv	Kalibrálási eljárás azonosítása ³	Munka- hely
		min.	egység	max.	egység					
	Hézagmérő lapok Határértékes görgős kaliberek	0,02 mm	÷	100 mm			(2L + 0,5) µm (2L + 2,4) µm			
5*	Hézagmérő lapok Határértékes görgős kaliberek	1 mm	÷	125 mm			(2L + 2,4) µm	Közvetlen mérés mikro- passzaméteren	KP D4	
6	Határértékes menetes tűskék	1 mm	÷	200 mm			(3L + 3) µm	Közvetlen mérés hosszmérőn	KP D5	
		1 mm	÷	160 mm			(1L + 4) µm	Közvetlen mérés a MasterScanner XP 16060 berendezésen		
	Menetes gyűrűk	1 mm	÷	3 mm			(3L + 3) µm	Összehasonlítás kopási tűskével/kopócsappal		
		2,5 mm	÷	200 mm			(3L + 3) µm	Összehasonlító mérés hosszmérőn		
		3 mm	÷	160 mm			(1L + 4) µm	Közvetlen mérés a MasterScanner XP 16060 berendezésen		
7*	Határértékes menetes tűskék	1 mm	÷	125 mm			(3L + 3,5) µm	Közvetlen mérés mikro- passzaméteren	KP D5	
8*	Tolómérős eszközök: tolómércék, mélységmérők, magasságmérők	0 mm	÷	1000 mm			12 µm 20 µm	Összehasonlító mérés végmértékekkel és gyűrűs idomszerrel	KP D6	
		1000 mm	÷	3000 mm						

Akkreditált szervezet a ČSN EN ISO/IEC 17025:2018 szerint:

M & B Calibr, spol. s r.o.
létesítmény száma 2301, Kalibrálólaboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Sor- szám ¹	Kalibrált mennyiség / Kalibrálás tárgya	Névleges terjedelem				A mért változó paramétere(i)	Legalacsonyabb megadott kiterjesztett mérési bizonytalanság ²	Kalibrálási elv	Kalibrálási eljárás azonosítása ³	Munka- hely
		min.	egység	max.	egység					
9*	Mikrométeres mérőeszközök: mikrométerek, passzaméterek, mikro- passzaméterek, mikrométeres fejek, mikrométeres mélységmérők	0 mm	÷	25 mm			0,7 µm	Összehasonlító mérés végmértékekkel	KP D7	
		25 mm	÷	100 mm			1,4 µm			
		100 mm	÷	1000 mm			2,5 µm			
		1000 mm	÷	1500 mm			4,1 µm			
10*	Üreges/belső mikrométerek Hárompontos üregmérők	2 mm	÷	100 mm			2,0 µm	Összehasonlító mérés beállító gyűrűkkel	KP D8	
		100 mm	÷	300 mm			4,0 µm			
11	Mikrométeres belső táv mérők	10 mm	÷	3000 mm			(3 L + 2,2) µm	Közvetlen mérés hosszmérőn	KP D9	
12*	Elektromágneses, ultrahangos vastagságmérők	0 mm	÷	1,5 mm			(1 L + 1,3) µm	Összehasonlító mérés vastagság-etalonnal	KP D10	
		1,5 mm	÷	500 mm			(1 L + 2,3) µm			
13	Egyenes és karos számjegyskálás eltérésmérők	0 mm	÷	100 mm			0,3 µm	Közvetlen mérés speciális mérőberendezéssel	KP D11	
	Kétpontos üregmérők	2 mm	÷	205 mm			0,3 µm			
14	Idomszerek, mérési készítmények, sablonok, sík és szögmérők	0 mm	÷	2000 mm			(4,5 L + 1,7) µm	Mérés 3D SMS készüléken	KP D12	

Akkreditált szervezet a ČSN EN ISO/IEC 17025:2018 szerint:

M & B Calibr, spol. s r.o.
létesítmény száma 2301, Kalibrálólaboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Sor- szám ¹	Kalibrált mennyiség / Kalibrálás tárgya	Névleges terjedelem				A mért változó paramétere(i)	Legalacsonyabb megadott kiterjesztett mérési bizonytalanság ²	Kalibrálási elv	Kalibrálási eljárás azonosítása ³	Munka- hely
		min.	egység	max.	egység					
15*	Profilprojektorok, mérőmikroszkópok	0 mm	÷	600 mm			(1·L + 2,6) μm	Összehasonlító mérés vonalzóval	KP D13	
16*	Egyenességmérés, lineáris érzékelés, síkkosság mérése gépeszeti mérőeszközöknél									
	egyenesség	0 m	÷	20 m			(1·L + 0,1) μm	Közvetlen mérés lézer interferométerrel	KP D14	
	síkbeliség	0 m	÷	20 m			1,5 μm/m ²			
17	Idomszerek, mérési készítmények, speciális mérőeszközök	0 mm	÷	600 mm			(2,5·L + 1,2) μm	Mérés lineáris magasságmérőn	KP D15	
18*	Lineáris magasságmérők	0 mm	÷	600 mm			(0,8·L + 0,5) μm	Összehasonlító mérés kalibráló fésűvel	KP D16	
		600 mm	÷	1000 mm			(1·L + 3,0) μm	Összehasonlító mérés kalibráló fésűvel és végmértékekkel		
19*	Kontúrmérők	0 mm	÷	100 mm			(1·L + 2,6) μm	Összehasonlító mérés vég- etalonokkal	KP D17	
20*	Hosszmérők	0 mm	÷	20000 mm			(2·L + 0,2) μm	Közvetlen mérés lézer interferométerrel	KP D18	
21*	3D koordinátás mérőgépek	0 mm	÷	600 mm			(2·L + 0,2) μm	Összehasonlító mérés kalibráló fésűvel	KP D19	
		600 mm	÷	1000 mm			(2·L + 0,2) μm	Összehasonlító mérés kalibráló fésű és végmértéke		
		0 mm	÷	10000 m			(1·L + 0,1) μm	Közvetlen mérés lézer interferométerrel		

Akkreditált szervezet a ČSN EN ISO/IEC 17025:2018 szerint:

M & B Calibr, spol. s r.o.
létesítmény száma 2301, Kalibrálólaboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Sor- szám ¹	Kalibrált mennyiség / Kalibrálás tárgya	Névleges terjedelelem				A mért változó paramétere(i)	Legalacsonyabb megadott kiterjesztett mérési bizonytalanság ²	Kalibrálási elv	Kalibrálási eljárás azonosítása ³	Munka- hely
		min.	egység	max.	egység					
22	Idomszerek, speciális mérőeszközök, mérési készítmények, sablonok, vonalzók	0 mm	÷	330 mm			(2L + 3,5) µm	Közvetlen mérés 2D mikroszkóppal	KP D20	
23	Élvonalzók és precíziós vonalzók	0 mm	÷	2000 mm			(5L + 2) µm	Közvetlen mérés lapon	KP D21	
		2000 mm		3000 mm			(5L + 12) µm	Mérés ágyazásban		
24*	Érdességmérők	0,01 µm	÷	6000 µm			5 %	Összehasonlító mérés érdesség etalonnal	KP DR1	
25	Érdesség etalonok	0,01 µm	÷	6000 µm			5 %	Közvetlen mérés érdességmérőn	KP DR1	
26	Sarokvasak 0° ÷ 180	0 mm	÷	7 mm		Karhosszúság 3 m-ig	(4,5L + 2) µm	Közvetlen mérés 3D SMS- en	KP R2	

¹ Abban az esetben, ha a laboratórium állandó térségén kívül is képes kalibrálást végezni, ezeket a kalibrációkat a sorszámnál csillaggal jelölték meg.

² A kiterjesztett mérési bizonytalanság összhangban van a CMC részét képező ILAC-P14 és EA-4/02 M kiadványokkal, és a vonatkozó bizonytalanság legalacsonyabb értéke. Amennyiben nincs másképp feltüntetve, lefedésének valószínűsége kb. 95 %. Az egység nélkül feltüntetett bizonytalansági értékek a mért értékkel szemben relatívak, amennyiben nincs másképp feltüntetve. Az itt megadott bizonytalansági érték az elérhető legjobb laboratóriumi körülményeken alapul; egy adott kalibrálás bizonytalansági értéke magasabb lehet az ilyen kalibrálás körülményeitől függően. Az egymást követő tartományok azonos szélső értékei esetén mindig az alacsonyabb bizonytalansági érték érvényes.

³ A kalibrálási eljárásokat azonosító, dátummal ellátott dokumentumoknál csak ezek a konkrét eljárásokat használják. A kalibrálási eljárásokat azonosító, dátummal el nem látott dokumentumoknál a feltüntetett eljárás legújabb kiadását (az összes változással együtt) használják.

Magyarázat:

SMS koordinátás mérőgép

L névleges hosszúság méterben

Akkreditált szervezet a ČSN EN ISO/IEC 17025:2018 szerint:

M & B Calibr, spol. s r.o.
létesítmény száma 2301, Kalibrálólaboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC a mért mennyiség területére: Síkszög

Sor- szám ¹	Kalibrált mennyiség / Kalibrálás tárgya	Névleges terjedelem				A mért változó paramétere(i)	Legalacsonyabb megadott kiterjesztett mérési bizonytalanság ²	Kalibrálási elv	Kalibrálási eljárás azonosítása ³	Munk a-hely
		min.	egység	max.	egység					
1	Kőműves-, folyadékos, gépi vízmértékek	-52 °	mm/m	÷	52 °	mm/m	0,005 mm/m	Közvetlen mérés kis szögek generátorán	KP R1	
	Dőlésmérők	-180 °		÷	180 °		0,15°			
2	Szögmérők	0 °		÷	360 °		5'	Közvetlen mérés szögmértékek segítségével	KP R2	

¹ Abban az esetben, ha a laboratórium állandó térségén kívül is képes kalibrálást végezni, ezeket a kalibrációkat a sorszámnál csillaggal jelölték meg.

² A kiterjesztett mérési bizonytalanság összhangban van a CMC részét képező ILAC-P14 és EA-4/02 M kiadványokkal, és a vonatkozó bizonytalanság legalacsonyabb értéke. Amennyiben nincs másképp feltüntetve, lefedésének valószínűsége kb. 95 %. Az egység nélkül feltüntetett bizonytalansági értékek a mért értékkel szemben relatívak, amennyiben nincs másképp feltüntetve. Az itt megadott bizonytalansági érték az elérhető legjobb laboratóriumi körülményeken alapul; egy adott kalibrálás bizonytalansági értéke magasabb lehet az ilyen kalibrálás körülményeitől függően. Az egymást követő tartományok azonos szélső értékei esetén mindig az alacsonyabb bizonytalansági érték érvényes.

³ A kalibrálási eljárásokat azonosító, dátummal ellátott dokumentumoknál csak ezek a konkrét eljárásokat használják. A kalibrálási eljárásokat azonosító, dátummal el nem látott dokumentumoknál a feltüntetett eljárás legújabb kiadását (az összes változással együtt) használják.

Akkreditált szervezet a ČSN EN ISO/IEC 17025:2018 szerint:

M & B Calibr, spol. s r.o.
létesítmény száma 2301, Kalibrálólaboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC a mért mennyiség területére: Térfogat, térfogatáram

Sor- szám ¹	Kalibrált mennyiség / Kalibrálás tárgya	Névleges terjedelem				A mért változó paramétere(i)	Legalacsonyabb megadott kiterjesztett mérési bizonytalanság ²	Kalibrálási elv	Kalibrálási eljárás azonosítása ³	Munka- hely
		min.	egység	max.	egység					
1	Dugattyús pipetták	0,5 µl	÷	10 000 µl		Desztillált víz	0,13 % +0,01 µl	Gravimetrikus módszer a ČSN EN ISO 8655-6 szabvány szerint	KP P1	

¹ Abban az esetben, ha a laboratórium állandó térségén kívül is képes kalibrálást végezni, ezeket a kalibrációkat a sorszámnál csillaggal jelölték meg.

² A kiterjesztett mérési bizonytalanság összhangban van a CMC részét képező ILAC-P14 és EA-4/02 M kiadványokkal, és a vonatkozó bizonytalanság legalacsonyabb értéke. Amennyiben nincs másképp feltüntetve, lefedésének valószínűsége kb. 95 %. Az egység nélkül feltüntetett bizonytalansági értékek a mért értékkel szemben relatívak, amennyiben nincs másképp feltüntetve. Az itt megadott bizonytalansági érték az elérhető legjobb laboratóriumi körülményeken alapul; egy adott kalibrálás bizonytalansági értéke magasabb lehet az ilyen kalibrálás körülményeitől függően. Az egymást követő tartományok azonos szélső értékei esetén mindig az alacsonyabb bizonytalansági érték érvényes.

³ A kalibrálási eljárásokat azonosító, dátummal ellátott dokumentumoknál csak ezek a konkrét eljárásokat használják. A kalibrálási eljárásokat azonosító, dátummal el nem látott dokumentumoknál a feltüntetett eljárás legújabb kiadását (az összes változással együtt) használják.

⁴ Az adott legalacsonyabb bizonytalanság magában foglalja az üzemeltető befolyását, a bizonytalanság statisztikai komponensét nem veszik figyelembe.

Akkreditált szervezet a ČSN EN ISO/IEC 17025:2018 szerint:

M & B Calibr, spol. s r.o.
létesítmény száma 2301, Kalibrálólaboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC a mért mennyiség területére: Tömeg

Sor- szám ¹	Kalibrált mennyiség / Kalibrálás tárgya	Névleges terjedelem				A mért változó paramétere(i)	Legalacsonyabb megadott kiterjesztett mérési bizonytalanság ²	Kalibrálási elv	Kalibrálási eljárás azonosítása ³	Munka- hely
		min.	egység	max.	egység					
1*	Elektronikus és nem automatikus működésű mechanikus mérleg	0,001 g	÷	2000 g		E2 osztályú súly	$2,7 \cdot 10^{-6}$	Megterhelés etalon súllyal (OIML R111- 1:2004 szerint)	KP VA1	
		2 kg	÷	20 kg		F2 osztályú súly	$1,4 \cdot 10^{-5}$			
		20 kg	÷	1000 kg		M1 osztályú súly	$5,0 \cdot 10^{-5}$			
2	Súlyok és testek konvencionális tömege							Összehasonlítás az etalon súllyal (OIML R111-1:2004 szerint) etalon mérlegeken	KP VA2	
				1 g			0,4 mg			
		1 g	÷	2 g			0,5 mg			
		2 g	÷	5 g			0,6 mg			
		5 g	÷	10 g			0,7 mg			
		10 g	÷	20 g			0,9 mg			
		20 g	÷	50 g			1,2 mg			
		50 g	÷	100 g			1,9 mg			
		100 g	÷	200 g			2,8 mg			
		200 g	÷	500 g			5,1mg			
		500 g	÷	1 kg			10 mg			
		1 kg	÷	2 kg			17 mg			
		2 kg	÷	5 kg			31 mg			
		5 kg	÷	10 kg			60 mg			
		10 kg	÷	20 kg			90 mg			

¹ Abban az esetben, ha a laboratórium állandó térségén kívül is képes kalibrálást végezni, ezeket a kalibrációkat a sorszámnál csillaggal jelölték meg.

Akkreditált szervezet a ČSN EN ISO/IEC 17025:2018 szerint:

M & B Calibr, spol. s r.o.
létesítmény száma 2301, Kalibrálólaboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

- ² A kiterjesztett mérési bizonytalanság összhangban van a CMC részét képező ILAC-P14 és EA-4/02 M kiadványokkal, és a vonatkozó bizonytalanság legalacsonyabb értéke. Amennyiben nincs másképp feltüntetve, lefedésének valószínűsége kb. 95 %. Az egység nélkül feltüntetett bizonytalansági értékek a mért értékkel szemben relatívak, amennyiben nincs másképp feltüntetve. Az itt megadott bizonytalansági érték az elérhető legjobb laboratóriumi körülményeken alapul; egy adott kalibrálás bizonytalansági értéke magasabb lehet az ilyen kalibrálás körülményeitől függően. Az egymást követő tartományok azonos szélső értékei esetén mindig az alacsonyabb bizonytalansági érték érvényes.
- ³ A kalibrálási eljárásokat azonosító, dátummal ellátott dokumentumoknál csak ezek a konkrét eljárásokat használják. A kalibrálási eljárásokat azonosító, dátummal el nem látott dokumentumoknál a feltüntetett eljárás legújabb kiadását (az összes változással együtt) használják.

Akkreditált szervezet a ČSN EN ISO/IEC 17025:2018 szerint:

M & B Calibr, spol. s r.o.
létesítmény száma 2301, Kalibrálólaboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC a mért mennyiség területére: Fordulatszám

Sor- szám ¹	Kalibrált mennyiség / Kalibrálás tárgya	Névleges terjedelem				A mért változó paramétere(i)	Legalacsonyabb megadott kiterjesztett mérési bizonytalanság ²	Kalibrálási elv	Kalibrálási eljárás azonosítása ³	Munka- hely
		min.	egység	max.	egység					
1 *	Fordulatszám mérő eszközök	30 min ⁻¹	÷	40000 min ⁻¹			1,1 %	Közvetlen mérés fordulatszám generátoron	KP OT1	

¹ Abban az esetben, ha a laboratórium állandó térségén kívül is képes kalibrálást végezni, ezeket a kalibrációkat a sorszámnál csillaggal jelölték meg.

² A kiterjesztett mérési bizonytalanság összhangban van a CMC részét képező ILAC-P14 és EA-4/02 M kiadványokkal, és a vonatkozó bizonytalanság legalacsonyabb értéke. Amennyiben nincs másképp feltüntetve, lefedésének valószínűsége kb. 95 %. Az egység nélkül feltüntetett bizonytalansági értékek a mért értékkel szemben relatívak, amennyiben nincs másképp feltüntetve. Az itt megadott bizonytalansági érték az elérhető legjobb laboratóriumi körülményeken alapul; egy adott kalibrálás bizonytalansági értéke magasabb lehet az ilyen kalibrálás körülményeitől függően. Az egymást követő tartományok azonos szélső értékei esetén mindig az alacsonyabb bizonytalansági érték érvényes.

³ A kalibrálási eljárásokat azonosító, dátummal ellátott dokumentumoknál csak ezek a konkrét eljárásokat használják. A kalibrálási eljárásokat azonosító, dátummal el nem látott dokumentumoknál a feltüntetett eljárás legújabb kiadását (az összes változással együtt) használják.

Akkreditált szervezet a ČSN EN ISO/IEC 17025:2018 szerint:

M & B Calibr, spol. s r.o.
létesítmény száma 2301, Kalibrálólaboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC a mért mennyiség területére: Erő, mechanikai próbák

Sor- szám ¹	Kalibrált mennyiség / Kalibrálás tárgya	Névleges terjedelem				A mért változó paramétere(i)	Legalacsonyabb megadott kiterjesztett mérési bizonytalanság ²	Kalibrálási elv	Kalibrálási eljárás azonosítása ³	Munka- hely
		min.	egység	max	egység					
1	Keménység / Rockwell-féle keménységmérő lemezecskék és minták	70 HRA	÷	85 HRA			0,40 HRA	Közvetlen mérés	KP TV1	
		60 HRB	÷	100 HRB			0,40 HRB			
		20 HRC	÷	70 HRC			0,40 HRC			
	Keménység / keménységmérő lemezecskék	Shore A	÷	100 ShA			2,0 ShA			
		Shore D	÷	100 ShD			2,0 ShD			
		Brinell	÷	650 HBW			1,0 %			
		Vickers	÷	2900 HV		HV2 ÷ HV50	1,0 %			
2*	Keménység / keménységmérők fémre	Rockwell						Közvetlen mérés etalon keménységmérő lemezecskék segítségével	KP TV1	
		70 HRA	÷	85 HRA			0,50 HRA			
		60 HRB	÷	100 HRB			0,50 HRB			
	Vickers	20 HRC	÷	70 HRC			0,50 HRC			
		10 HV	÷	2000 HV			0,50 %			
		Brinell	÷	650 HBW			0,50 %			
	Keménység / A, D, E, C típusú Shore keménységmérők	1 Sh	÷	100 Sh			0,50 Sh			
3*	Erőnyomaték / Nyomatékkulcsok	0,1 Nm	÷	1 100 Nm			0,65 %	Összehasonlító mérés a forgatónyomaték etalon érzékelőjével	KP S1	
		1100 Nm	÷	3 000 Nm			0,90 %			
	Erőnyomaték / Erőnyomaték mérésére szolgáló berendezés,	0,1 Nm	÷	500 Nm			0,40 %			

Akkreditált szervezet a ČSN EN ISO/IEC 17025:2018 szerint:

M & B Calibr, spol. s r.o.
létesítmény száma 2301, Kalibrálólaboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Sor- szám ¹	Kalibrált mennyiség / Kalibrálás tárgya	Névleges terjedelem				A mért változó paramétere(i)	Legalacsonyabb megadott kiterjesztett mérési bizonytalanság ²	Kalibrálási elv	Kalibrálási eljárás azonosítása ³	Munka- hely
		min.	egység	max	egység					
	nyomaték meghúzó, erőnyomaték érzékelők	500 Nm	÷	2000 Nm			1,05 %			
4	Erőnyomaték / Erőmérők és csapcellás érzékelők	0,001 N 5 kN	÷ ÷	5 kN 30 kN			0,20 % 0,30 %	Összehasonlító mérés etalon erő-érzékelővel	KP S2	
5*	Erőnyomaték / Erőmérők és csapcellás érzékelők	0,001 N 5 kN	÷ ÷	5 kN 20 kN			0,20 % 0,30 %	Összehasonlító mérés etalon erő-érzékelővel		

¹ Abban az esetben, ha a laboratórium állandó térségén kívül is képes kalibrálást végezni, ezeket a kalibrációkat a sorszámnál csillaggal jelölték meg.

² A kiterjesztett mérési bizonytalanság összhangban van a CMC részét képező ILAC-P14 és EA-4/02 M kiadványokkal, és a vonatkozó bizonytalanság legalacsonyabb értéke. Amennyiben nincs másképp feltüntetve, lefedésének valószínűsége kb. 95 %. Az egység nélkül feltüntetett bizonytalansági értékek a mért értékkel szemben relatívak, amennyiben nincs másképp feltüntetve. Az itt megadott bizonytalansági érték az elérhető legjobb laboratóriumi körülményeken alapul; egy adott kalibrálás bizonytalansági értéke magasabb lehet az ilyen kalibrálás körülményeitől függően. Az egymást követő tartományok azonos szélső értékei esetén mindig az alacsonyabb bizonytalansági érték érvényes.

³ A kalibrálási eljárásokat azonosító, dátummal ellátott dokumentumoknál csak ezek a konkrét eljárásokat használják. A kalibrálási eljárásokat azonosító, dátummal el nem látott dokumentumoknál a feltüntetett eljárás legújabb kiadását (az összes változással együtt) használják.

Akkreditált szervezet a ČSN EN ISO/IEC 17025:2018 szerint:

M & B Calibr, spol. s r.o.
létesítmény száma 2301, Kalibrálólaboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC a mért mennyiség területére: Nyomás

Sor- szám ¹	Kalibrált mennyiség / Kalibrálás tárgya	Névleges terjedelem				A mért változó paramétere(i)		Legalacsonyabb megadott kiterjesztett mérési bizonytalanság ²		Kalibrálási elv	Kalibrálási eljárás azonosítása ³	Munka- hely
		min.	egység	max.	egység							
1*	Deformációs nyomásmérők, gumiabroncs- nyomásmérők, elektromechanikus nyomásmérők (számjegyskálás nyomásmérők, mért mennyiség digitális kimenetelével rendelkező nyomásátalakítók)									Összehasonlító mérés etalon digitális manométerrel	KP T1, KP T2	
		0 kPa	÷	7 MPa		Gáz	Abszolút nyomás	0,05 %	+100 Pa			
		-100 kPa	÷	-1 kPa		Gáz	Túlnyomás	130 Pa				
		-1 kPa		1 kPa	3,2 Pa							
		1 kPa	÷	35 kPa	18 Pa							
		35 kPa	÷	7 MPa			0,05 %					
		0 kPa	÷	7 MPa	Folyadékok	Abszolút nyomás	0,05 % +100 Pa					
		7 MPa	÷	70 MPa			0,05 %					
		70 MPa	÷	140 MPa			0,2 %					
		0 MPa	÷	1,4 MPa	Folyadékok	Túlnyomás	1,4 kPa					
		1,4 MPa	÷	70 MPa			0,05 %					
		70 MPa	÷	140 MPa			0,2 %					

¹ Abban az esetben, ha a laboratórium állandó térségén kívül is képes kalibrálást végezni, ezeket a kalibrációkat a sorszámnál csillaggal jelölték meg.

² A kiterjesztett mérési bizonytalanság összhangban van a CMC részét képező ILAC-P14 és EA-4/02 M kiadványokkal, és a vonatkozó bizonytalanság legalacsonyabb értéke. Amennyiben nincs másképp feltüntetve, lefedésének valószínűsége kb. 95 %. Az egység nélkül feltüntetett bizonytalansági értékek a mért értékkel szemben relatívak, amennyiben nincs másképp feltüntetve. Az itt megadott bizonytalansági érték az elérhető legjobb laboratóriumi

Akkreditált szervezet a ČSN EN ISO/IEC 17025:2018 szerint:

M & B Calibr, spol. s r.o.
létesítmény száma 2301, Kalibrálólaboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

körülményeken alapul; egy adott kalibrálás bizonytalansági értéke magasabb lehet az ilyen kalibrálás körülményeitől függően. Az egymást követő tartományok azonos szélső értékei esetén mindig az alacsonyabb bizonytalansági érték érvényes.

- ³ A kalibrálási eljárásokat azonosító, dátummal ellátott dokumentumoknál csak ezek a konkrét eljárásokat használják. A kalibrálási eljárásokat azonosító, dátummal el nem látott dokumentumoknál a feltüntetett eljárás legújabb kiadását (az összes változással együtt) használják.

Akkreditált szervezet a ČSN EN ISO/IEC 17025:2018 szerint:

M & B Calibr, spol. s r.o.
létesítmény száma 2301, Kalibrálólaboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC a mért mennyiség területére: Hőmérséklet

Sor- szám ¹	Kalibrált mennyiség / Kalibrálás tárgya	Névleges terjedelem				A mért változó paramétere(i)	Legalacsonyabb megadott kiterjesztett mérési bizonytalanság ²	Kalibrálási elv	Kalibrálási eljárás azonosítása ³	Munka- hely	
		min.	egység	max.	egység						
1*	Közvetlen leolvasású hőmérők	-50 °C		÷	0 °C			0,14 °C	Összehasonlítás az etalon digitális hőmérővel blokkos kemencében	KP TE1	
		0 °C		÷	100 °C			0,08 °C	Összehasonlítás az etalon digitális hőmérővel folyadékfürdőben		
		100 °C		÷	200 °C			0,22 °C	Összehasonlítás az etalon digitális hőmérővel blokkos kemencében		
		200 °C		÷	300 °C			0,32 °C			
		300 °C		÷	400 °C			0,42 °C			
		400 °C		÷	500 °C			0,52 °C			
	500 °C		÷	650 °C		0,67 °C					
	650 °C		÷	1100 °C			1,5 °C	Összehasonlítás az etalon digitális hőmérővel légkemencében	KP TE4		
	Érintésmentes hőmérők	-10 °C		÷	200 °C			3,0 °C			Összehasonlítás az etalon pirométerrel céltáblás vagy üreges fekete testen
		200 °C		÷	500 °C			6,0 °C			
		500 °C		÷	800 °C			10,0 °C			
2*	Termoelektromos hőmérséklet- érzékelők	-50 °C		÷	0 °C			0,7 °C			Összehasonlítás az etalon digitális hőmérővel blokkos kemencében
		0 °C		÷	100 °C			0,7 °C	Összehasonlítás az etalon digitális hőmérővel folyadékfürdőben		
		100 °C		÷	550 °C			0,9 °C	Összehasonlítás az etalon digitális hőmérővel blokkos kemencében		
		550 °C		÷	800 °C			2,3 °C	Összehasonlítás az etalon digitális hőmérővel légkemencében		

Akkreditált szervezet a ČSN EN ISO/IEC 17025:2018 szerint:

M & B Calibr, spol. s r.o.
létesítmény száma 2301, Kalibrálólaboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Sor- szám ¹	Kalibrált mennyiség / Kalibrálás tárgya	Névleges terjedelem				A mért változó paramétere(i)	Legalacsonyabb megadott kiterjesztett mérési bizonytalanság ²	Kalibrálási elv	Kalibrálási eljárás azonosítása ³	Munk a-hely
		min.	egység	max.	egység					
3*	Ellenállásos hőmérséklet- érzékelők	-50 °C	÷	0 °C			0,15 °C	Összehasonlítás az etalon digitális hőmérővel blokkos kemencében	KP TE 3	
		0 °C	÷	100 °C			0,13 °C	Összehasonlítás az etalon digitális hőmérővel folyadékfürdőben		
		100 °C	÷	400 °C			0,45 °C	Összehasonlítás az etalon digitális hőmérővel blokkos kemencében		

¹ Abban az esetben, ha a laboratórium állandó térségén kívül is képes kalibrálást végezni, ezeket a kalibrációkat a sorszámnál csillaggal jelölték meg.

² A kiterjesztett mérési bizonytalanság összhangban van a CMC részét képező ILAC-P14 és EA-4/02 M kiadványokkal, és a vonatkozó bizonytalanság legalacsonyabb értéke. Amennyiben nincs másképp feltüntetve, lefedésének valószínűsége kb. 95 %. Az egység nélkül feltüntetett bizonytalansági értékek a mért értékkel szemben relatívak, amennyiben nincs másképp feltüntetve. Az itt megadott bizonytalansági érték az elérhető legjobb laboratóriumi körülményeken alapul; egy adott kalibrálás bizonytalansági értéke magasabb lehet az ilyen kalibrálás körülményeitől függően. Az egymást követő tartományok azonos szélső értékei esetén mindig az alacsonyabb bizonytalansági érték érvényes.

³ A kalibrálási eljárásokat azonosító, dátummal ellátott dokumentumoknál csak ezek a konkrét eljárásokat használják. A kalibrálási eljárásokat azonosító, dátummal el nem látott dokumentumoknál a feltüntetett eljárás legújabb kiadását (az összes változással együtt) használják.

Akkreditált szervezet a ČSN EN ISO/IEC 17025:2018 szerint:

M & B Calibr, spol. s r.o.
létesítmény száma 2301, Kalibrálólaboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC a mért mennyiség területére: Villamos mennyiségek

Sor- szám ¹	Kalibrált mennyiség / Kalibrálás tárgya	Névleges terjedelem				A mért változó paramétere(i)	Legalacsonyabb megadott kiterjesztett mérési bizonytalanság ²	Kalibrálási elv	Kalibrálási eljárás azonosítása ³	Munka- hely
		min.	egység	max.	egység					
1*	Egyenfeszültség / Egyenfeszültség források	0 mV	÷	100 mV			0,0062 % + 6,1 µV 0,0047 % + 16 µV 0,0047 % + 0,14 mV 0,0079 % + 2,0 mV 0,0079 % + 20 mV	Közvetlen mérés etalon multiméterrel	KP EL2	
		0,1 V	÷	1 V						
		1 V	÷	10 V						
		10 V	÷	100 V						
		100 V	÷	1000 V						
2*	Egyenfeszültség / Egyenfeszültség mérők	0 mV	÷	200 mV			0,0053 % + 7,7 µV 0,0028 % + 15 µV 0,0028 % + 0,15 mV 0,0028 % + 1,5 mV 0,0035 % + 17 mV	Közvetlen generálás etalon kalibrálóeszkővel	KP EL1	
		0,2 V	÷	2 V						
		2 V	÷	20 V						
		20 V	÷	200 V						
		200 V	÷	1000 V						
3*	Egyenáram / Egyenáram források	0 µA	÷	10 µA			0,050 % + 6,1 nA 0,074 % + 17 nA 0,075 % + 0,16 µA 0,034 % + 1,2 µA 0,034 % + 12 µA 0,068 % + 0,15 mA 0,061 % + 1,1 mA	Közvetlen mérés etalon multiméterrel	KP EL2	
		10 µA	÷	100 µA						
		0,1 mA	÷	1 mA						
		1 mA	÷	10 mA						
		10 mA	÷	100 mA						
		100 mA	÷	1 A						
		1 A	÷	3 A						
4*	Egyenáram / Egyenáram mérők	0 µA	÷	200 µA			0,020 % + 73 nA 0,016 % + 0,13 µA 0,009 % + 0,94 µA 0,012 % + 9,7 µA	Közvetlen generálás etalon kalibrálóeszkővel	KP EL1	
		0,2 mA	÷	2 mA						
		2 mA	÷	20 mA						
		20 mA	÷	200 mA						

Akkreditált szervezet a ČSN EN ISO/IEC 17025:2018 szerint:

M & B Calibr, spol. s r.o.
létesítmény száma 2301, Kalibrálólaboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Sor- szám ¹	Kalibrált mennyiség / Kalibrálás tárgya	Névleges terjedelem				A mért változó paramétere(i)	Legalacsonyabb megadott kiterjesztett mérési bizonytalanság ²	Kalibrálási elv	Kalibrálási eljárás azonosítása ³	Munka- hely
		min.	egység	max.	egység					
		0,2 A	÷	2 A			0,018 % + 0,13 mA	Szimuláció áramtekercs segítségével		
		2 A	÷	30 A			0,069 % + 2,5 mA			
		30 A	÷	1500 A			0,42 % + 0,13 A			
5*	Váltakozó feszültség / Váltakozó feszültség források	0,1 mV	÷	100 mV		10 Hz ÷ 20 kHz 20 kHz ÷ 50 kHz 50 kHz ÷ 100 kHz	0,086 % + 36 µV 0,16 % + 59 µV 0,69 % + 93 µV	Közvetlen mérés etalon multiméterrel	KP EL2	
		0,1 V	÷	1 V		10 Hz ÷ 20 kHz 20 kHz ÷ 50 kHz 50 kHz ÷ 100 kHz	0,076 % + 0,43 mV 0,14 % + 0,73 mV 0,71 % + 0,81 mV			
		1 V	÷	10 V		10 Hz ÷ 20 kHz 20 kHz ÷ 50 kHz 50 kHz ÷ 100 kHz	0,076 % + 4,4 mV 0,14 % + 7,3 mV 0,71 % + 17 mV			
		10 V	÷	100 V		10 Hz ÷ 20 kHz 20 kHz ÷ 50 kHz 50 kHz ÷ 100 kHz	0,076 % + 44 mV 0,14 % + 73 mV 0,71 % + 81 mV			
		100 V	÷	750 V		10 Hz ÷ 20 kHz 20 kHz ÷ 50 kHz 50 kHz ÷ 100 kHz	0,07 % + 0,35 V 0,14 % + 0,59 V 0,61 % + 1,5 V			
6*	Váltakozó feszültség / Váltakozó feszültség mérők	0,1 mV	÷	200 mV		10 Hz ÷ 45 Hz 45 Hz ÷ 10 kHz 10 kHz ÷ 20 kHz	0,16 % + 64 µV 0,049 % + 69 µV 0,12 % + 86 µV	Közvetlen generálás etalon kalibrálóeszközzel	KP EL1	
		0,2 V	÷	2 V		20 kHz ÷ 50 kHz 10 Hz ÷ 45 Hz	0,20 % + 98 µV 0,082 % + 0,38 mV			

Akkreditált szervezet a ČSN EN ISO/IEC 17025:2018 szerint:

M & B Calibr, spol. s r.o.
létesítmény száma 2301, Kalibrálólaboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Sor- szám ¹	Kalibrált mennyiség / Kalibrálás tárgya	Névleges terjedelem				A mért változó paramétere(i)	Legalacsonyabb megadott kiterjesztett mérési bizonytalanság ²	Kalibrálási elv	Kalibrálási eljárás azonosítása ³	Munka- hely
		min.	egység	max.	egység					
		2 V	÷	20 V		45 Hz ÷ 10 kHz 10 kHz ÷ 20 kHz 20 kHz ÷ 50 kHz 10 Hz ÷ 45 Hz 45 Hz ÷ 10 kHz 10 kHz ÷ 20 kHz 20 kHz ÷ 50 kHz 30 Hz ÷ 45 Hz 45 Hz ÷ 10 kHz 10 kHz ÷ 20 kHz 20 kHz ÷ 40 kHz 30 Hz ÷ 45 Hz 45 Hz ÷ 1 kHz 1 kHz ÷ 5 kHz 5 kHz ÷ 10 kHz	0,042 % + 0,29 mV 0,12 % + 0,46 mV 0,17 % + 0,73 mV 0,084 % + 3,8 mV 0,042 % + 2,7 mV 0,12 % + 4,7 mV 0,17 % + 5,6 mV 0,082 % + 31 mV 0,10 % + 43 mV 0,14 % + 56 mV 0,17 % + 61 mV 0,082 % + 0,45 V 0,09 % + 0,28 V 0,14 % + 0,38 V 0,16 % + 0,49 V			
		20 V	÷	200 V						
		200 V	÷	1000 V						
7*	Váltakozó áram / Váltóáram források	0,1 µA 0,1 mA 1 mA 10 mA 0,1 A 1 A	÷ ÷ ÷ ÷ ÷ ÷	100 µA 1 mA 10 mA 100 mA 1 A 3 A		10 Hz ÷ 1 kHz 10 Hz ÷ 5 kHz 10 Hz ÷ 5 kHz 10 Hz ÷ 5 kHz 10 Hz ÷ 5 kHz 10 Hz ÷ 5 kHz 10 Hz ÷ 5 kHz	0,15 % + 7,3 nA 0,10 % + 0,51 µA 0,10 % + 5,1 µA 0,10 % + 51 µA 0,10 % + 0,51 mA 0,15 % + 3,4 mA	Közvetlen mérés etalon multiméterrel	KP EL2	
8*	Váltakozó áram / Váltóáram mérők	20 µA 0,2 mA	÷ ÷	200 µA 2 mA		10 Hz ÷ 45 Hz 45 Hz ÷ 1 kHz 10 Hz ÷ 45 Hz 45 Hz ÷ 1 kHz	0,25 % + 0,40 µA 0,08 % + 0,30 µA 0,23 % + 0,40 µA 0,06 % + 0,30 µA	Közvetlen generálás etalon kalibrálóeszközzel	KP EL1	

Akkreditált szervezet a ČSN EN ISO/IEC 17025:2018 szerint:

M & B Calibr, spol. s r.o.
létesítmény száma 2301, Kalibrálólaboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Sor- szám ¹	Kalibrált mennyiség / Kalibrálás tárgya	Névleges terjedelem				A mért változó paramétere(i)	Legalacsonyabb megadott kiterjesztett mérési bizonytalanság ²	Kalibrálási elv	Kalibrálási eljárás azonosítása ³	Munka- hely
		min.	egység	max.	egység					
		2 mA	÷	20 mA		10 Hz ÷ 45 Hz	0,23 % + 45 µA			
						45 Hz ÷ 1 kHz	0,05 % + 3,0 µA			
		20 mA	÷	200 mA		10 Hz ÷ 45 Hz	0,23 % + 45 µA			
						45 Hz ÷ 1 kHz	0,05 % + 30 µA			
		0,2 A	÷	2 A		10 Hz ÷ 45 Hz	0,23 % + 0,45 mA			
						45 Hz ÷ 1 kHz	0,06 % + 0,30 mA			
		2 A	÷	30 A		30 Hz ÷ 45 Hz	0,23 % + 4,5 mA	Szimuláció áramtekercs segítségével		
						45 Hz ÷ 100 Hz	0,06 % + 3,0 mA			
						100 Hz ÷ 1 kHz	0,60 % + 5,8 mA			
		30 A	÷	1500 A		30 Hz ÷ 60 Hz	0,42 % + 0,13 A			
9*	Egyenáramú ellenállás / Egyenáramú ellenállás mérők			0,1 Ω 1 Ω 10 Ω 100 Ω 1 kΩ 10 kΩ 100 kΩ 1 MΩ 10 MΩ 100 MΩ 1 GΩ			8,7 mΩ 8,9 mΩ 11 mΩ 20 mΩ 0,16 Ω 1,6 Ω 15 Ω 0,29 kΩ 8,0 kΩ 0,98 MΩ 22 MΩ	Közvetlen generálás etalon kalibrálóeszközzel	KP EL 1	
		0 Ω	÷	100 Ω			0,018 % + 88 m Ω			
		100 Ω	÷	330 Ω			0,012 % + 0,11 Ω			
		330 Ω	÷	1 kΩ			0,01 % + 0,19 Ω			

Akkreditált szervezet a ČSN EN ISO/IEC 17025:2018 szerint:

M & B Calibr, spol. s r.o.
létesítmény száma 2301, Kalibrálólaboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Sor- szám ¹	Kalibrált mennyiség / Kalibrálás tárgya	Névleges terjedelem				A mért változó paramétere(i)	Legalacsonyabb megadott kiterjesztett mérési bizonytalanság ²	Kalibrálási elv	Kalibrálási eljárás azonosítása ³	Munka- hely
		min.	egység	max.	egység					
		1 kΩ	÷	3,3 kΩ			0,012 % + 0,29 Ω			
		3,3 kΩ	÷	10 kΩ			0,0082 % + 1,4 Ω			
		10 kΩ	÷	33 kΩ			0,012 % + 2,2 Ω			
		33 kΩ	÷	100 kΩ			0,0066 % + 18 Ω			
		100 kΩ	÷	330 kΩ			0,011 % + 24 Ω			
		330 kΩ	÷	1 MΩ			0,0066 % + 0,18 kΩ			
		1 MΩ	÷	3,3 MΩ			0,013 % + 0,24 kΩ			
		3,3 MΩ	÷	10 MΩ			0,0075 % + 1,8 kΩ			
		10 MΩ	÷	33 MΩ			0,052 % + 6,4 kΩ			
		33 MΩ	÷	100 MΩ			0,064 % + 0,21 MΩ			
		100 MΩ	÷	330 MΩ			1,3 % + 1,9 MΩ			
		330 MΩ	÷	1 GΩ			2,4 % + 13 MΩ			
10*	Kapacitás / elektromos kapacitásmérők			1 nF		1 kHz	0,48 %	Közvetlen generálás etalon kalibrálóval	KP EL1	
				2 nF		1 kHz	0,73 %			
				5 nF		1 kHz	0,70 %			
				10 nF		1 kHz	0,54 %			
				100 nF		1 kHz	0,41 %			
				1 μF		1 kHz	0,65 %			
				10 μF		1 kHz	0,98 %			
		10 μF	÷	100 μF			1,2 %	Összehasonlítás etalon multiméterrel		

¹ Abban az esetben, ha a laboratórium állandó térségén kívül is képes kalibrálást végezni, ezeket a kalibrációkat a sorszámnál csillaggal jelölték meg.

² A kiterjesztett mérési bizonytalanság összhangban van a CMC részét képező ILAC-P14 és EA-4/02 M kiadványokkal, és a vonatkozó bizonytalanság legalacsonyabb értéke. Amennyiben nincs másképp feltüntetve, lefedésének valószínűsége kb. 95 %. Az egység nélkül feltüntetett bizonytalansági értékek a mért értékkel szemben relatívak, amennyiben nincs másképp feltüntetve. Az itt megadott bizonytalansági érték az elérhető legjobb laboratóriumi körülményeken alapul; egy adott kalibrálás bizonytalansági értéke magasabb lehet az ilyen kalibrálás körülményeitől függően. Az egymást követő tartományok azonos szélső értékei esetén mindig az alacsonyabb bizonytalansági érték érvényes.

³ A kalibrálási eljárásokat azonosító, dátummal ellátott dokumentumoknál csak ezek a konkrét eljárásokat használják. A kalibrálási eljárásokat azonosító, dátummal el nem látott dokumentumoknál a feltüntetett eljárás legújabb kiadását (az összes változással együtt) használják.

Akkreditált szervezet a ČSN EN ISO/IEC 17025:2018 szerint:

M & B Calibr, spol. s r.o.
létesítmény száma 2301, Kalibrálólaboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC a mért mennyiség területére: Idő mennyiségei és frekvencia

Sor- szám ¹	Kalibrált mennyiség / Kalibrálás tárgya	Névleges terjedelem				A mért változó paramétere(i)	Legalacsonyabb megadott kiterjesztett mérési bizonytalanság ²	Kalibrálási elv	Kalibrálási eljárás azonosítása ³	Munka- hely
		min.	egység	max.	egység					
1	Időintervallum / időmérők, stopperok, időzítők	1 s	÷	86400 s			0,5 s	Összehasonlítás etalon számjegyes (digitális) stopperórákkal	KP Č1	
2*	Frekvencia / kislekvencia és nagyfrekvencia számlálók	1 Hz	÷	100 kHz			1,7·10 ⁻⁶ 2,3·10 ⁻⁶ 1,7·10 ⁻⁵	Közvetlen generálás etalon kalibrálóval	KP EL1	
		100 kHz	÷	1000 kHz						
				10 MHz						

¹ Abban az esetben, ha a laboratórium állandó térségén kívül is képes kalibrálást végezni, ezeket a kalibrációkat a sorszámnál csillaggal jelölték meg.

² A kiterjesztett mérési bizonytalanság összhangban van a CMC részét képező ILAC-P14 és EA-4/02 M kiadványokkal, és a vonatkozó bizonytalanság legalacsonyabb értéke. Amennyiben nincs másképp feltüntetve, lefedésének valószínűsége kb. 95 %. Az egység nélkül feltüntetett bizonytalansági értékek a mért értékkel szemben relatívak, amennyiben nincs másképp feltüntetve. Az itt megadott bizonytalansági érték az elérhető legjobb laboratóriumi körülményeken alapul; egy adott kalibrálás bizonytalansági értéke magasabb lehet az ilyen kalibrálás körülményeitől függően. Az egymást követő tartományok azonos szélső értékei esetén mindig az alacsonyabb bizonytalansági érték érvényes.

³ A kalibrálási eljárásokat azonosító, dátummal ellátott dokumentumoknál csak ezek a konkrét eljárásokat használják. A kalibrálási eljárásokat azonosító, dátummal el nem látott dokumentumoknál a feltüntetett eljárás legújabb kiadását (az összes változással együtt) használják.

Akkreditált szervezet a ČSN EN ISO/IEC 17025:2018 szerint:

M & B Calibr, spol. s r.o.
létesítmény száma 2301, Kalibrálólaboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC a mért mennyiség területére: Nedvességtartalom

Sor- szám ¹	Kalibrált mennyiség / Kalibrálás tárgya	Névleges terjedelelem				A mért változó paramétere(i)	Legalacsonyabb megadott kiterjesztett mérési bizonytalanság ²	Kalibrálási elv	Kalibrálási eljárás azonosítása ³	Munka- hely
		min.	egység	max.	egység					
1*	Relatív nedvességtartalom mérők a pszicho- méterek kivételével	10 % RH	÷	95 % RH		(20 ÷ 40) °C	2,3 % RH	Összehasonlító mérés etalon nedvességmérővel a nedvességtartalom generátorban	KP VL1	

¹ Abban az esetben, ha a laboratórium állandó térségén kívül is képes kalibrálást végezni, ezeket a kalibrációkat a sorszámnál csillaggal jelölték meg.

² A kiterjesztett mérési bizonytalanság összhangban van a CMC részét képező ILAC-P14 és EA-4/02 M kiadványokkal, és a vonatkozó bizonytalanság legalacsonyabb értéke. Amennyiben nincs másképp feltüntetve, lefedésének valószínűsége kb. 95 %. Az egység nélkül feltüntetett bizonytalansági értékek a mért értékkel szemben relatívak, amennyiben nincs másképp feltüntetve. Állandó térségén kívül végzett kalibrálásnál a kalibráció megadott bizonytalanságának befolyásolása lehetséges.

³ A kalibrálási eljárásokat azonosító, dátummal ellátott dokumentumoknál csak ezek a konkrét eljárásokat használják. A kalibrálási eljárásokat azonosító, dátummal el nem látott dokumentumoknál a feltüntetett eljárás legújabb kiadását (az összes változással együtt) használják.

„Ez a dokumentum az akkreditációs tanúsítvány melléklete. A magyar és a cseh nyelvű változatok közötti eltérések esetén a cseh nyelvű változat az irányadó, amely mind a tanúsítvány mellékletére, mind magára a tanúsítványra vonatkozik.”