



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Hájkova 2747/22, Žižkov, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů,
ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 493/2025

METROTEST s.r.o.
se sídlem T.G.Masaryka 2104, 272 01 Kladno
IČO 48950556

pro kalibrační laboratoř č. 2414
Kalibrační laboratoř METROTEST

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace v oboru délka, síla a tvrdost, vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 244/2024 zde dne 29. 5. 2024, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **5. 6. 2029**

V Praze dne 30. 9. 2025



Ing. Jan Velíšek
ředitel odboru zkušebních
a kalibračních laboratoří
Český institut pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

METROTEST s.r.o.
objekt číslo 2414, Kalibrační laboratoř METROTEST
T.G.Masaryka 2104, 272 01 Kladno

CMC pro obor měřené veličiny: Délka

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Kalibrace měřicích ramen	0 m	až	4,5 m			(1,5L + 2) μm	Kónusovým etalonem a kalibrační koulí	KP01 (ASME B89.4.22)	
2*	Kalibraci souřadnicových měřicích strojů	0 m	až	3 m			(1L + 0,25) μm	Koncovými měrkami a kalibrační koulí	KP06 (ČSN EN ISO 10360-2)	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

METROTEST s.r.o.
objekt číslo 2414, Kalibrační laboratoř METROTEST
T.G.Masaryka 2104, 272 01 Kladno

CMC pro obor měřené veličiny: Síla, mechanické zkoušky

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Zkušební trhačí stroje	0,04 N	až	50 kN		tah	0,6 %	Porovnání s etalonovým siloměrem	KP02 (ČSN EN ISO 7501-2; ČSN EN ISO 376; ČSN EN ISO 7500-2; ASTM E4)	
2*	Zkušební lisy	0,04 N	až	50 kN		tlak	0,6 %	Porovnání s etalonovým siloměrem	KP03 (ČSN EN ISO 7501-2; ČSN EN ISO 376; ČSN EN ISO 7500-2; ASTM E4)	
3*	Tvrdost – Tvrdoměry	10 HRC	až	80 HRC		Rockwell C	0,5 HRC	ČSN EN ISO 6508-2	KP04	
		20 HV	až	3000 HV		Vickers	0,5 %	ČSN EN ISO 6507-2		
		20 HBW	až	650 HBW		Brinell	0,5 %	ČSN EN ISO 6506-2		

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).