



**Signatář EA MLA**  
**Český institut pro akreditaci, o.p.s.**  
**Hájkova 2747/22, Žižkov, 130 00 Praha 3**

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů,  
ve znění pozdějších předpisů

# OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 53/2026

**TORQUE s.r.o.**  
**se sídlem Leontiny Mašínové 4, Prostřední Nová Ves, 507 81 Lázně Bělohrad**  
**IČO 27539814**

pro kalibrační laboratoř č. 2312  
Kalibrační laboratoř TORQUE

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace měřidel momentu síly a rovinného úhlu, vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

**ČSN EN ISO/IEC 17025:2018**

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 93/2021 zde dne 3. 2. 2021, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **28. 1. 2031**

V Praze dne 28. 1. 2026



**Ing. Jan Velíšek**  
ředitel odboru zkušebních  
a kalibračních laboratoří  
Český institut pro akreditaci, o.p.s.



**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**TORQUE s.r.o.**  
objekt číslo 2312, Kalibrační laboratoř TORQUE  
Prostřední Nová Ves 137, 507 81 Lázně Bělohrad

**CMC pro obor měřené veličiny: Rovinný úhel**

| Poř. číslo <sup>1</sup> | Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace                                                                                                      | Jmenovitý rozsah |                 | Parametr(y) měř. veličiny | Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup> | Princip kalibrace                                     | Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup> | Pracoviště |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-----------------|---------------------------|----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|------------------------------------------------|------------|
|                         |                                                                                                                                               | min              | jedn. max jedn. |                           |                                                          |                                                       |                                                |            |
| 1                       | Snímače úhlu otočení                                                                                                                          | 0 °              | až 360 °        |                           | 0,05 °                                                   | Měření pomocí rotačního snímače úhlu (VDI/VDE 2648-1) | MK-02-05-1                                     |            |
|                         |                                                                                                                                               | 0 °              | až 360 °        |                           | 0,1 °                                                    | Měření pomocí rotačního snímače úhlu (VDI/VDE 2648-1) | MK-02-06-1                                     |            |
| 2*                      | Měřidla úhlu otočení pro měřidla momentu síly, zatahovačky s měřením úhlu otočení, zatahovací systémy, momentové klíče s měřením úhlu otočení | 0 °              | až 360 °        |                           | 0,1 °                                                    | Měření pomocí rotačního snímače úhlu (VDI/VDE 2648-2) | MK-02-07-1, MK-02-08-1                         |            |

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnížší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**TORQUE s.r.o.**  
objekt číslo 2312, Kalibrační laboratoř TORQUE  
Prostřední Nová Ves 137, 507 81 Lázně Bělohrad

**CMC pro obor měřené veličiny: Moment síly**

| Poř. číslo <sup>1</sup> | Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace                                                                                                     | Jmenovitý rozsah |                 | Parametr(y) měř. veličiny | Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup> | Princip kalibrace                                                 | Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup> | Pracoviště |
|-------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-----------------|---------------------------|----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|------------|
|                         |                                                                                                                                              | min              | jedn. max jedn. |                           |                                                          |                                                                   |                                                |            |
| 1                       | Snímače a měřidla momentu síly                                                                                                               | 0,01 Nm          | až              | 1600 Nm                   | 0,06 %                                                   | Měření pomocí ramena délky a závaží (EURAMET cg-14)               | MK-02-01-1                                     |            |
|                         |                                                                                                                                              | 0,01 Nm          | až              | 1600 Nm                   | 0,1 %                                                    | Měření pomocí ramena délky a závaží (EURAMET cg-14)               | MK-02-02-1                                     |            |
| 2*                      | Zařízení pro měření momentu síly, momentové klíče a šroubováky                                                                               | 0,01 Nm          | až              | 1600 Nm                   | 0,25 %                                                   | Měření pomocí ramena délky a závaží (ČSN EN ISO 6789-2; ISO 5393) | MK-02-03-1                                     |            |
| 3*                      | Zařízení pro měření momentu síly, řízené zatahovačky, zatahovací systémy, momentové klíče a šroubováky, pneumatické a elektrické zatahovačky | 0,01 Nm          | až              | 1600 Nm                   | 0,25 %                                                   | Měření pomocí snímače momentu síly (ČSN EN ISO 6789-2; ISO 5393)  | MK-02-03-1, MK-02-04-1                         |            |

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).