



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Hájkova 2747/22, Žižkov, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů,
ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 556/2025

VONDRA CAQ servis s.r.o.
se sídlem Kamenická 2825/2, 370 04 České Budějovice 3
IČO 26110156

pro zkušební laboratoř č. **1511**
Měřicí laboratoř

Rozsah udělené akreditace:

Měření rozměrů a geometrických veličin (délka, úhel), úchylek tvaru, orientace, umístění a házení a měření parametrů struktury/drsnosti povrchu profilovou metodou, vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 528/2024 zde dne 7. 10. 2024, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **3. 11. 2030**

V Praze dne 3. 11. 2025



Ing. Jan Velíšek
ředitel odboru zkušebních
a kalibračních laboratoří
Český institut pro akreditaci, o.p.s.

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 556/2025 ze dne: 3. 11. 2025**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VONDRA CAQ servis s.r.o.
objekt číslo 1511, Měřicí laboratoř
Kamenická ulice 2825/2, 373 04 České Budějovice 3

Zkoušky:

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
1	Měření délek a úhlů dotykovou a optickou metodou	SPM č. 001	Strojní součásti	-
2	Měření úchylek tvaru, orientace, umístění a házení dotykovou a optickou metodou	SPM č. 002 (ČSN EN ISO 1101; ČSN EN ISO 1101:2006)	Strojní součásti	-
3	Měření parametrů struktury/drsnosti povrchu profilovou metodou	SPM č. 003 (ČSN EN ISO 4287:1999; ČSN EN ISO 21920-2)	Rovinné plochy a přímkové profily strojních součástí	-

¹ v případě, že laboratoř je schopna provádět zkoušky mimo své stálé prostory, jsou tyto zkoušky u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² u datovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy, u nedatovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používá nejnovější platné vydání uvedeného postupu (včetně všech změn)

³ laboratoř neuplatňuje flexibilní přístup k rozsahu akreditace

Vysvětlivky:

SPM standardní postup měření