



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Hájkova 2747/22, Žižkov, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů,
ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 572/2025

Trescal s.r.o.
se sídlem Modlanská 1862, 415 01 Teplice
IČO 28692497

pro kalibrační laboratoř č. **2384**
Kalibrační laboratoř

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace měřidel délky, vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 288/2022 zde dne 15. 6. 2022, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **15. 6. 2027**

V Praze dne 11. 11. 2025



Ing. Jan Velíšek
ředitel odboru zkušebních
a kalibračních laboratoří
Český institut pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Trescal s.r.o.
objekt číslo 2384, Kalibrační laboratoř
Modlanská 1862, 415 01 Teplice

CMC pro obor měřené veličiny: Délka

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn.	max	jedn.			
1	Úchylkoměry číselníkové	0 mm	až	60 mm		1,1 μm	Měření na speciálním měřicím zařízení	KP 01
		60 mm	až	100 mm		6,1 μm		
	Úchylkoměry přesné	0 mm	až	0,1 mm		0,5 μm		
		0,1 mm	až	3 mm		0,8 μm		
	Úchylkoměry páčkové	0 mm	až	5 mm		0,9 μm		
2	Posuvná měřítka, hloubkoměry, výškoměry	0 mm	až	300 mm		18 μm	Měření koncových měrek	KP 02
3	Kroužkové kalibry, nástavné kroužky	0 mm	až	200 mm		$2 \cdot 10^{-3} \cdot d + 0,8 \mu m$	Měření nebo porovnání na délkoměru	KP 03
	Válečkové kalibry, nástavné trny	0 mm	až	300 mm				
4	Třmenové mikrometry	0 mm	až	300 mm		$10^{-2} \cdot l + 1,8 \mu m$	Měření koncových měrek	KP 04

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoři dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

d.....jmenovitý průměr [mm]

l.....jmenovitá délka [mm]