



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Hájkova 2747/22, Žižkov, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů,
ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 613/2025

NOVÁ HUŤ s.r.o.
se sídlem Vratimovská 689/117, Kunčice, 719 00 Ostrava
IČO 23089032

pro zkušební laboratoř č. 1683
NDT zkušebna

Rozsah udělené akreditace:

Zkoušení ultrazvukem a zkoušení prozařováním spirálově svařovaných trubek, vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 349/2023 zde dne 30. 6. 2023, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **30. 6. 2028**

V Praze dne 25. 11. 2025



Ing. Jan Velíšek
ředitel odboru zkušebních
a kalibračních laboratoří
Český institut pro akreditaci, o.p.s.

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 613/2025 ze dne: 25. 11. 2025**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

NOVÁ HUŤ s.r.o.
objekt číslo 1683, NDT zkušebna
Vratimovská 689/117, Kunčice, 719 00 Ostrava

Pracoviště zkušební laboratoře:

- | | |
|---------------|---|
| 1. SNUP linka | Vratimovská 689/117, 719 00 Ostrava-Kunčice |
| 2. RTG linka | Vratimovská 689/117, 719 00 Ostrava-Kunčice |

Zkoušky:

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušební postupu / metody	Identifikace zkušební postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
1* ¹	Zkoušení ultrazvukem	EN ISO 3183; EN ISO 10 893-8; EN ISO 10 893-9; EN ISO 10 893-11; ČSN EN ISO 3183; ČSN EN ISO 10 893-8; ČSN EN ISO 10 893-9; ČSN EN ISO 10 893-11; API 5L; SEP 1916	Svar, tepelně ovlivněná zóna a základní materiál spirálově svařovaných trubek	-
2 ²	Zkoušení prozařováním	EN ISO 3183; EN ISO 10893-7; EN ISO 17636-2; ČSN EN ISO 3183; ČSN EN ISO 10893-7; ČSN EN ISO 17636-2; API 5L; SEP 1916	Svar spirálově svařovaných trubek	-

¹ v případě, že laboratoř je schopna provádět zkoušky mimo své stálé prostory, jsou tyto zkoušky u pořadového čísla označeny hvězdičkou, číselný index u pořadového čísla zkoušky označuje číslo pracoviště, na kterém se zkouška provádí (identifikace pracovišť je uvedena na první straně tohoto dokumentu)

² u datovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy, u nedatovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používá nejnovější platné vydání uvedeného postupu (včetně všech změn)

³ laboratoř neuplatňuje flexibilní přístup k rozsahu akreditace

Vysvětlivky:

API – American Petroleum Institute (Americký petrolejářský institut)

SEP – Stahl Eissen Prüfblatt (Zkušební předpis pro zkoušení oceli)