



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Hájkova 2747/22, Žižkov, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů,
ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 649/2025

"TMV SS" spol. s r.o.
se sídlem Studánková č.p. 395, 149 00 Praha 4
IČO 44849443

pro kalibrační laboratoř č. 2372
Kalibrační laboratoř pro kalibraci bezkontaktních měřidel teploty

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace bezkontaktních měřidel teploty, vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 778/2020 zde dne 18. 12. 2020, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **10. 12. 2030**

V Praze dne 10. 12. 2025



Ing. Jan Velíšek
ředitel odboru zkušebních
a kalibračních laboratoří
Český institut pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

"TMV SS" spol. s r.o.
objekt číslo 2372, Kalibrační laboratoř pro kalibraci bezkontaktních měřidel teploty
Studánková č.p. 395, 149 00 Praha 4

CMC pro obor měřené veličiny: Teplota

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Bezkontaktní měřidla teploty (termokamery) pro spektrální pásma MWIR (1,5 až 5,5) μm a LWIR (7,5 až 14) μm.			-10 °C			1,5 °C	Porovnání s etalonem ve formě kavitového černého tělesa	PP12	
				12 °C			1,4 °C			
				25 °C			1,2 °C			
				35 °C			1,1 °C			
				55 °C			1,1 °C			
				58 °C			1,5 °C			
				80 °C			1,5 °C			
				100 °C			1,3 °C			
				120 °C			1,3 °C			
				150 °C			1,2 °C			
				200 °C			1,8 °C			
				250 °C			1,8 °C			
				300 °C			1,4 °C			
				350 °C			2,0 °C			
				400 °C			2,4 °C			
				500 °C			2,4 °C			
				600 °C			2,6 °C			
				700 °C			3,4 °C			
				800 °C			4,0 °C			
				900 °C			5,2 °C			
				1000 °C			6,0 °C			
				1100 °C			7,2 °C			
				1200 °C			8,6 °C			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

"TMV SS" spol. s r.o.
objekt číslo 2372, Kalibrační laboratoř pro kalibraci bezkontaktních měřidel teploty
Studánková č.p. 395, 149 00 Praha 4

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn.	max	jedn.					
2	Kalibrace bezkontaktních měřidel teploty (infrateploměry) pro spektrální pásmo LWIR (7,5 až 14) μm.			50 °C			3,5 °C	Porovnání s etelonem ve formě deskového černého tělesa	PP12	
		50 °C	až	200 °C			3,6 °C			
		200 °C	až	300 °C			3,7 °C			
		300 °C	až	400 °C			4,3 °C			
		400 °C	až	500 °C			4,4 °C			

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).