

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**AVL Moravia s.r.o.**  
objekt číslo 2385, Kalibrační laboratoř  
Mostecká 992/26, Husovice, 614 00 Brno

**Pracoviště kalibrační laboratoře:**

1. **Pracoviště Brno** Mostecká 992/26, Husovice, 614 00 Brno
2. **Pracoviště Hranice** Tovární 605, Hranice I – Město, 753 01 Hranice

**CMC pro obor měřené veličiny: Délka**

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn. max jedn.					
1*	Délka / Průměr válce dynamometrů pro zkoušky motorových vozidel	1,2 m	až 1,5 m	Průměr válce stanovený z délky obvodu	0,09 mm	Přímé měření diametrickou páskou	AW-02-1019	2

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**AVL Moravia s.r.o.**  
objekt číslo 2385, Kalibrační laboratoř  
Mostecká 992/26, Husovice, 614 00 Brno

**CMC pro obor měřené veličiny: Mechanický pohyb**

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Rychlost na obvodu válce / Dynamometry pro zkoušky motorových vozidel	1 km.h <sup>-1</sup>	až	300 km.h <sup>-1</sup>		891,2 Hz až 267,3 kHz	0,021 % + 0,0039 km.h <sup>-1</sup>	Výpočet na základě stanovených referenčních otáček a průměru válce	AW-02-1016	2
2*	Digitální otáčkoměry, snímače otáček, stroboskopy – opticky pulzní (IRC čidlo)	1 min <sup>-1</sup> 10 min <sup>-1</sup>	až	100000 min <sup>-1</sup> 30000 min <sup>-1</sup>		1 pulz na otáčku 0,001 kHz až 100 kHz	0,006 % 0,006 %	Porovnání s etalonovým otáčkoměrem	AW-02-1007	1
3*	Snímače otáček s vysokým počtem pulsů na otáčku / Dynamometry pro zkoušky motorových vozidel	0 min <sup>-1</sup> 500 min <sup>-1</sup> 1000 min <sup>-1</sup> 1500 min <sup>-1</sup> 2000 min <sup>-1</sup>	až	500 min <sup>-1</sup> 1000 min <sup>-1</sup> 1500 min <sup>-1</sup> 2000 min <sup>-1</sup> 2500 min <sup>-1</sup>		0,0 kHz až 102,4 kHz 102,4 kHz až 204,8 kHz 204,8 kHz až 307,2 kHz 307,2 kHz až 409,6 kHz 409,6 kHz až 512,0 kHz	0,000036 % + 0,0058 min <sup>-1</sup> 0,00010 % + 0,0055 min <sup>-1</sup> 0,00016 % + 0,0050 min <sup>-1</sup> 0,00019 % + 0,0044 min <sup>-1</sup> 0,00022 % + 0,0039 min <sup>-1</sup>	Porovnání s etalonovým čítačem	AW-02-1007	2
4*	Rychlost proudění vzduchu/ Ventilátor pro zkoušky motorových vozidel	10 km.h <sup>-1</sup>	až	140 km.h <sup>-1</sup>			2,44 % + 0,82 km.h <sup>-1</sup>	Přímé měření etalonovým anemometrem	AW-02-1017	2

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**AVL Moravia s.r.o.**  
objekt číslo 2385, Kalibrační laboratoř  
Mostecká 992/26, Husovice, 614 00 Brno

**CMC pro obor měřené veličiny: Síla**

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min jedn.	max jedn.					
1*	Síla na obvodu válce / Dynamometry pro zkoušky motorových vozidel	500 N	až 25000 N		0,023 % + 0,026 N	Výpočet na základě stanoveného referenčního momentu a průměru válce	AW-02-1015	2
2*	Moment síly / Dynamometry pro zkoušky točivých strojů	0,01 Nm 10 Nm 20 Nm 100 Nm	až 10 Nm až 20 Nm až 100 Nm až 10000 Nm		0,2 % 0,1 % 0,075 % 0,05 %	Porovnání pomocí etalonových závaží a kalibračních ramen	AW-02-1011	1
3*	Moment síly / Dynamometry pro zkoušky motorových vozidel	300 Nm	až 15000 Nm		0,031 % + 0,014 Nm	Porovnání pomocí etalonových závaží a kalibračních ramen	AW-02-1011	2

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**AVL Moravia s.r.o.**  
objekt číslo 2385, Kalibrační laboratoř  
Mostecká 992/26, Husovice, 614 00 Brno

**CMC pro obor měřené veličiny: Teplota**

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min jedn.	max jedn.					
1*	Odporové a termoelektrické snímače teploty	0 °C		Snímače o průměru do 9,5 mm a délky 102 mm	0,3 °C	Generování ledovou tříští	AW-02-1010	1
		35 °C až 100 °C	0,5 °C		Generování kalibrační píčkou			
		100 °C až 200 °C	0,7 °C					
		200 °C až 350 °C	1 °C					

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**AVL Moravia s.r.o.**  
objekt číslo 2385, Kalibrační laboratoř  
Mostecká 992/26, Husovice, 614 00 Brno

**CMC pro obor měřené veličiny: Elektrické veličiny**

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn.					
1*	Stejnoseměrné napětí / Voltmetry, multimetry a revizní přístroje	0 mV	až	200 mV	0,0044 % + 5,3 μV	Generování etalonovým kalibrátorem	AW-02-1003	1
		0,2 V	až	2 V	0,0044 % + 7,5 μV			
		2 V	až	20 V	0,0036 % + 68 μV			
		20 V	až	200 V	0,0044 % + 750 μV			
		200 V	až	1025 V	0,0044 % + 7,5 mV			
1*	Stejnoseměrné napětí / Zdroje a kalibrátory	0 mV	až	100 mV	0,0043 % + 4,8 μV	Přímé měření etalonovým multimetrem	AW-02-1003	
		100 mV	až	1000 mV	0,0029 % + 11 μV			
		1 V	až	10 V	0,0028 % + 71 μV			
		10 V	až	100 V	0,0044 % + 920 μV			
		100 V	až	1000 V	0,0048 % + 14 mV			
2*	Stejnoseměrný proud / Ampérmetry, multimetry, klešťová měřidla a proudové snímače, převodníky proud / proud, převodníky proud / napětí	0 μA	až	200 μA	0,014 % + 0,049 μA	Generování etalonovým kalibrátorem	AW-02-1004	1
		0,2 mA	až	2 mA	0,012 % + 0,067 μA			
		2 mA	až	20 mA	0,0065 % + 0,51 μA			
		20 mA	až	200 mA	0,0081 % + 5,2 μA			
		0,2 A	až	2 A	0,013 % + 64 μA			
		2 A	až	30 A	0,049 % + 0,71 mA			
		30 A	až	1500 A	0,35 %	Generování kalibrátorem s vícezávitovou cívkou		

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**AVL Moravia s.r.o.**  
objekt číslo 2385, Kalibrační laboratoř  
Mostecká 992/26, Husovice, 614 00 Brno

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min jedn.	max jedn.					
	Stojnosměrný proud / Zdroje a kalibrátory	0 μA	až 100 μA		0,058 % + 31 nA	Přímé měření etalonovým multimetrem	AW-02-1004	
		0,1 mA	až 1 mA		0,058 % + 72 nA			
		1 mA	až 10 mA		0,058 % + 2,4 μA			
		10 mA	až 100 mA		0,058 % + 7,8 μA			
		100 mA	až 400 mA		0,058 % + 50 μA			
		0,4 A	až 1 A		0,058 % + 0,26 mA			
		1 A	až 3 A		0,12 % + 1,8 mA			
		3 A	až 10 A		0,18 % + 4,2 mA			
3*	Střídavé napětí / Voltmetry, multimetry a revizní přístroje	1 mV	až 200 mV	10 Hz až 45 Hz 45 Hz až 1000 Hz 1 kHz až 20 kHz 20 kHz až 100 kHz 100 kHz až 500 kHz	0,29 % + 84 μV 0,049 % + 38 μV 0,12 % + 59 μV 0,46 % + 0,15 mV 0,97 % + 0,52 mV	Generování etalonovým kalibrátorem	AW-02-1003	1
		0,2 V	až 2 V	10 Hz až 45 Hz 45 Hz až 1000 Hz 1 kHz až 20 kHz 20 kHz až 100 kHz 100 kHz až 500 kHz	0,29 % + 0,6 mV 0,049 % + 0,19 mV 0,097 % + 0,24 mV 0,36 % + 3,4 mV 0,55 % + 6,5 mV			
		2 V	až 20 V	10 Hz až 45 Hz 45 Hz až 1000 Hz 1 kHz až 20 kHz 20 kHz až 100 kHz	0,29 % + 5,3 mV 0,046 % + 1,9 mV 0,081 % + 2,4 mV 0,29 % + 55 mV			
		20 V	až 200 V	30 Hz až 45 Hz 45 Hz až 1000 Hz 1 kHz až 20 kHz	0,065 % + 35 mV 0,049 % + 17 mV 0,12 % + 68 mV			

**Příloha je nedílnou součástí  
osvědčení o akreditaci č.: 102/2024 ze dne: 1. 3. 2024**

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**AVL Moravia s.r.o.**  
objekt číslo 2385, Kalibrační laboratoř  
Mostecká 992/26, Husovice, 614 00 Brno

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min jedn.	max jedn.					
		200 V	až 1020 V	30 Hz až 45 Hz 45 Hz až 1000 Hz 1 kHz až 20 kHz	0,065 % + 0,36 V 0,049 % + 0,21 V 0,2 % + 0,73 V			
	Střídavé napětí / Zdroje a kalibrátory	1 mV	až 100 mV	3 Hz až 5 Hz 5 Hz až 10 Hz 10 Hz až 20 kHz 20 kHz až 50 kHz 50 kHz až 100 kHz 100 kHz až 300 kHz	1,2 % + 0,059 mV 0,41 % + 0,059 mV 0,07 % + 0,049 mV 0,14 % + 0,064 mV 0,7 % + 0,12 mV 4,7 % + 0,72 mV	Přímé měření etalonovým multimetrem	AW-02-1003	
		0,1 V	až 1 V	3 Hz až 5 Hz 5 Hz až 10 Hz 10 Hz až 20 kHz 20 kHz až 20 kHz 50 kHz až 100 kHz 100 kHz až 300 kHz	1,2 % + 0,45 mV 0,41 % + 0,45 mV 0,07 % + 0,35 mV 0,14 % + 0,59 mV 0,7 % + 0,94 mV 4,7 % + 0,77 mV			
		1 V	až 10 V	3 Hz až 5 Hz 5 Hz až 10 Hz 10 Hz až 20 kHz 20 kHz až 50 kHz 50 kHz až 100 kHz 100 kHz až 300 kHz	1,2 % + 4,5 mV 0,41 % + 4,5 mV 0,07 % + 3,5 mV 0,14 % + 5,9 mV 0,7 % + 9,4 mV 4,7 % + 58 mV			
		10 V	až 100 V	3 Hz až 5 Hz 5 Hz až 10 Hz 10 Hz až 20 kHz 20 kHz až 50 kHz	1,2 % + 45 mV 0,41 % + 45 mV 0,07 % + 36 mV 0,14 % + 59 mV			

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**AVL Moravia s.r.o.**  
objekt číslo 2385, Kalibrační laboratoř  
Mostecká 992/26, Husovice, 614 00 Brno

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min jedn.	max jedn.					
				50 kHz až 100 kHz 100 kHz až 300 kHz	0,7 % + 95 mV 4,7 % + 0,77 V			
		100 V	až 1000 V	3 Hz až 5 Hz 5 Hz až 10 Hz 10 Hz až 20 kHz 20 kHz až 50 kHz 50 kHz až 100 kHz	1,2 % + 0,27V 0,41 % + 0,27 V 0,07 % + 0,56 V 0,14 % + 0,71 V 0,7 % + 0,92 V			
4*	Střídavý proud / Multimetry, ampérmetry a revizní přístroje, převodníky proud / proud, převodníky proud / napětí	20 µA	až 200 µA	10 Hz až 45 Hz 45 Hz až 1000 Hz 1 kHz až 10 kHz	0,28 % + 0,41 µA 0,13 % + 0,41 µA 1,8 % + 0,41 µA	Generování etalonovým kalibrátorem	AW-02-1004	1
		0,2 mA	až 2 mA	10 Hz až 45 Hz 45 Hz až 1000 Hz 1 kHz až 10 kHz	0,28 % + 0,87 µA 0,12 % + 0,73 µA 0,97 % + 1,2 µA			
		2 mA	až 20 mA	10 Hz až 45 Hz 45 Hz až 1000 Hz 1 kHz až 10 kHz	0,28 % + 8,6 µA 0,12 % + 7,1 µA 0,65 % + 12 µA			
		20 mA	až 200 mA	10 Hz až 45 Hz 45 Hz až 1000 Hz 1 kHz až 10 kHz	0,28 % + 86 µA 0,12 % + 71 µA 0,65 % + 0,12 mA			
		0,2 A	až 2 A	10 Hz až 45 Hz 45 Hz až 1000 Hz 1 kHz až 5 kHz	0,28 % + 0,95 mA 0,13 % + 0,81 mA 0,81 % + 1,3 mA			
		2 A	až 30 A	30 Hz až 45 Hz 45 Hz až 100 Hz 0,1 kHz až 1 kHz	0,25 % + 9,7 mA 0,057 % + 6,6 mA 0,41 % + 9,0 mA			



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**AVL Moravia s.r.o.**  
objekt číslo 2385, Kalibrační laboratoř  
Mostecká 992/26, Husovice, 614 00 Brno

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min jedn.	max jedn.					
		30 A	až 600 A	50 Hz až 400 Hz	0,12 %	Generování kalibrátorem s vícezávitovou cívkou	AW-02-1004	
		600 A	až 1500 A	50 Hz až 60 Hz	0,35 %			
	Střídavý proud / Zdroje a kalibrátory	1 μA	až 100 μA	3 Hz až 5 Hz 5 Hz až 10 Hz 10 Hz až 5 kHz 5 kHz až 10 kHz	1,3 % + 0,081 μA 0,41 % + 0,081 μA 0,18 % + 0,08 μA 0,41 % + 0,83 μA	Přímé měření etalonovým multimetrem	AW-02-1004	
		0,1 mA	až 1 mA	3 Hz až 5 Hz 5 Hz až 10 Hz 10 Hz až 5 kHz 5 kHz až 10 kHz	1,2 % + 0,55 μA 0,35 % + 0,55 μA 0,12 % + 0,56 μA 0,23 % + 3,4 μA			
		1 mA	až 10 mA	3 Hz až 5 Hz 5 Hz až 10 Hz 10 Hz až 5 kHz 5 kHz až 10 kHz	1,3 % + 7,6 μA 0,41 % + 7,6 μA 0,18 % + 7,4 μA 0,41 % + 83 μA			
		10 mA	až 100 mA	3 Hz až 5 Hz 5 Hz až 10 Hz 10 Hz až 5 kHz 5 kHz až 10 kHz	1,2 % + 0,055 mA 0,35 % + 0,055 mA 0,12 % + 0,053 mA 0,24 % + 0,32 mA			
		100 mA	až 400 mA	3 Hz až 5 Hz 5 Hz až 10 Hz 10 Hz až 5 kHz 5 kHz až 10 kHz	1,2 % + 0,49 mA 0,35 % + 0,49 mA 0,12 % + 0,53 mA 0,24 % + 4,4 mA			
		400 mA	až 1 A	3 Hz až 5 Hz 5 Hz až 10 Hz	1,2 % + 0,55 mA 0,35 % + 0,55 mA			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**AVL Moravia s.r.o.**  
objekt číslo 2385, Kalibrační laboratoř  
Mostecká 992/26, Husovice, 614 00 Brno

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min jedn.	max jedn.					
				10 Hz až 5 kHz 5 kHz až 10 kHz	0,12 % + 0,71 mA 0,41 % + 11 mA			
		1 A	až 3 A	3 Hz až 5 Hz 5 Hz až 10 Hz 10 Hz až 5 kHz 5 kHz až 10 kHz	1,3 % + 2,7 mA 0,41 % + 2,7 mA 0,18 % + 3,9 mA 0,41 % + 27 mA			
		3 A	až 10 A	3 Hz až 5 Hz 5 Hz až 10 Hz 10 Hz až 5 kHz 5 kHz až 10 kHz	1,3 % + 8,5 mA 0,41 % + 8,5 mA 0,18 % + 13 mA 0,41 % + 89 mA			
5*	Stejnoseměrný odpor / Multimetry, ohmmetry, revizní přístroje, převodníky odpor / napětí		100 μΩ 1 mΩ 10 mΩ 100 mΩ 1 Ω 10 Ω 100 Ω 1 kΩ 10 kΩ 100 kΩ 1 MΩ 10 MΩ 100 MΩ 1 GΩ		0,015 % 0,032 % 0,037 % 0,0050 % 0,0050 % 0,0060 % 0,0051 % 0,0051 % 0,0050 % 0,0051 % 0,0080 % 0,0081 % 0,013 % 0,040 %	Přímé měření etalonového odporu	AW-02-1013, AW-02-1014	1

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**AVL Moravia s.r.o.**  
objekt číslo 2385, Kalibrační laboratoř  
Mostecká 992/26, Husovice, 614 00 Brno

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště	
		min jedn.	max jedn.						
	Stejnoseměrný odpor / Odporové dekády, rezistory a kalibrátory	0 Ω	až 10 Ω		0,012 % + 3,5 mΩ	Přímé měření etalonovým multimetrem	AW-02-1012		
		10 Ω	až 100 Ω		0,012 % + 4,8 mΩ				
		100 Ω	až 1 kΩ		0,012 % + 15 mΩ				
		1 kΩ	až 10 kΩ		0,012 % + 0,15 Ω				
		10 kΩ	až 100 kΩ		0,012 % + 1,6 Ω				
		100 kΩ	až 1 MΩ		0,012 % + 24 Ω				
		1 MΩ	až 10 MΩ		0,047 % + 0,42 kΩ				
		10 MΩ	až 100 MΩ		0,93 % + 16 kΩ				
		100 MΩ	až 1 GΩ		2,4 % + 0,2 MΩ				
		0 m Ω	až 0,1 m Ω		0,74 μΩ	Přímé měření etalonovým kalibrátorem a multimetrem (voltampérová metoda)	AW-02-1012		
		0,1 m Ω	až 1 m Ω		0,025 % + 0,74 μΩ				
		1 m Ω	až 10 m Ω		0,052 % + 0,45 μΩ				
		10 m Ω	až 100 m Ω		0,020 % + 3,6 μΩ				
		0,1 Ω	až 1 Ω		0,019 % + 4,3 μΩ				
		1 Ω	až 10 Ω		0,013 % + 61 μΩ				
		10 Ω	až 100 Ω		0,012 % + 170 μΩ				
6*	Elektrický výkon činný / Wattmetry, analyzátoři sítí a revizní přístroje s rozsahy (1 až 1000) V a (45 až 100) Hz	0,3 W	až 30 kW	(0,3 až 30) A	cos φ = 1 cos φ = (0,8 až 0,99) cos φ = (0,5 až 0,8)	0,12 % 0,35 % 0,75 %	Generování etalonovým kalibrátorem	AW-02-1005	1

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**AVL Moravia s.r.o.**  
objekt číslo 2385, Kalibrační laboratoř  
Mostecká 992/26, Husovice, 614 00 Brno

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min jedn.	max jedn.					
		30 kW	až 600 kW	(30 až 600) A	$\cos \varphi = 1$ $\cos \varphi = (0,8 \text{ až } 0,99)$ $\cos \varphi = (0,5 \text{ až } 0,8)$	0,13 % 0,35 % 0,75 %	Porovnání s etalonovým wattmetrem s proudovým snímačem	
	Elektrický výkon zdánlivý / Wattmetry, analyzátory sítí a revizní přístroje s rozsahy (1 až 1000) V	0,3 VA	až 30 kVA	(0,3 až 30) A	(45 až 400) Hz	0,12 %	Generování etalonovým kalibrátorem	AW-02-1005
		30 kVA	až 600 kVA	(30 až 600) A	(45 až 150) Hz	0,12 %	Porovnání s etalonovým wattmetrem s proudovým snímačem	

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**AVL Moravia s.r.o.**  
objekt číslo 2385, Kalibrační laboratoř  
Mostecká 992/26, Husovice, 614 00 Brno

**CMC pro obor měřené veličiny: Veličiny času a frekvence**

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn. max jedn.					
1*	Časový interval / Ručně ovládané stopky, časové spínače	1 s	až 3600 s		0,42 s	Porovnání s etalonovým čítačem	AW-02-1001	1
2*	Časový interval / Časová základna válcového dynamometru pro zkoušky motorových vozidel		1000 s 2000 s		0,0015 s 0,0034 s	Porovnání s etalonovým generátorem časového intervalu	AW-02-1018	2
3*	Frekvence / Měřidla frekvence a frekvenční normály		1 Hz 10 Hz 100 Hz 1 kHz 10 kHz 100 kHz 1 MHz 10 MHz		0,0032 % 0,0032 % 0,0032 % 0,0032 % 0,0032 % 0,0032 % 0,0032 % 0,0032 %	Generování etalonovým generátorem frekvence	AW-02-1006	1
			3 Hz až 5 Hz 5 Hz až 10 Hz 10 Hz až 40 Hz 40 Hz až 1 MHz		0,050 % 0,010 % 0,010 % 0,0010 %	Přímé měření etalonovým čítačem	AW-02-1008	

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoři dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).