

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 103/2024 ze dne: 1. 3. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Strojírenský zkušební ústav, s.p.
objekt číslo 2280, Kalibrační laboratoř
Hudcova 424/56b, Medlánky, 621 00 Brno

CMC pro obor měřené veličiny: Tlak, mechanické napětí

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny		Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště	
		min	jedn.	max	jedn.							
1	Tlakoměry digitální, deformační ručkové, analogové, převodníky tlaku	0,2 kPa	až	0,6 kPa		Přetlak	plyn	0,35 %	Porovnání s digitálním tlakoměrem	030 C 002 030 C 006 030 C 007		
		0,6 kPa	až	1,5 kPa				0,15 %				
		1,5 kPa	až	50 kPa		Přetlak	plyn	0,04 %				Porovnání s pístovým tlakoměrem
		50 kPa	až	600 kPa				0,04 %				
0,6 MPa	až	7 MPa			0,045 %							
		0,1 MPa	až	70 MPa		Přetlak	kapalina	0,04 %	Porovnání s pístovým tlakoměrem			

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 103/2024 ze dne: 1. 3. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Strojírenský zkušební ústav, s.p.
objekt číslo 2280, Kalibrační laboratoř
Hudcova 424/56b, Medlánky, 621 00 Brno

CMC pro obor měřené veličiny: Teplota

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště	
		min	jedn.	max	jedn.						
1	Skleněné teploměry			0 °C		0,04 °C	Porovnání s etalonovým odporovým teploměrem	030 C 005			
		-20 °C	až	150 °C		0,05 °C					
		150 °C	až	250 °C		0,09 °C					
2	Přímoukazující teploměry			0 °C		0,04 °C	Porovnání s etalonovým odporovým teploměrem	030 C 001			
				-20 °C	až	150 °C					0,05 °C
				150 °C	až	250 °C					0,09 °C
		250 °C	až	500 °C		1,6 °C	Porovnání s etalonovým termoelektrickým teploměrem				
		500 °C	až	1100 °C		2,0 °C					

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoř dosazitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).