

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

ÚJV Řež, a. s.
objekt číslo 2340, Kalibrační laboratoř
Hlavní 130, Řež, 250 68 Husinec

CMC pro obor měřené veličiny: Tlak

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Deformační a číslicové tlakoměry, převodníky tlaku a měřicí řetězce tlaku	- 90 kPa	až	- 1 kPa		Médium plyn	Relativní tlak ⁴	100 Pa 2,5 Pa 21 Pa 0,04 % + 30 Pa 1,1 kPa 6,9 kPa	Porovnání s etalonovým číslicovým tlakoměrem	PP_2306 086, PP_2306 088
2*	Deformační a číslicové tlakoměry, převodníky tlaku a měřicí řetězce tlaku	0 MPa	až	13,8 MPa		Médium kapalina	Relativní tlak ⁴	6,9 kPa 0,04 % + 7 kPa	Porovnání s etalonovým číslicovým tlakoměrem	PP_2306 086, PP_2306 088
3*	Barometrický tlak	5 kPa	až	130 kPa				260 Pa	Porovnání s etalonovým číslicovým tlakoměrem	PP_2306 088

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

⁴ V případě měřidel absolutního tlaku + nejistota barometrického tlaku ± 260 Pa.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

ÚJV Řež, a. s.
objekt číslo 2340, Kalibrační laboratoř
Hlavní 130, Řež, 250 68 Husinec

CMC pro obor měřené veličiny: Teplota

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Skleněné teploměry	- 30 °C	až	0 °C		0,06 °C	Porovnání s etalonovým odporovým teploměrem v kalibrační peci	PP_2306 083		
		0 °C	až	50 °C		0,08 °C				
		50 °C	až	140 °C		0,11 °C				
2*	Odporové snímače teploty			-196 °C		0,15 °C	Porovnání s etalonovým odporovým teploměrem ponořeným v kapalném dusíku	PP_2306 082		
				-30 °C	až	0 °C		0,06 °C	Porovnání s etalonovým odporovým teploměrem v kalibrační peci	
				0 °C	až	50 °C		0,09 °C		
				50 °C	až	150 °C		0,13 °C		
				150 °C	až	250 °C		0,18 °C		
				250 °C	až	350 °C		0,25 °C		
				350 °C	až	450 °C		0,30 °C		
		450 °C	až	650 °C		0,40 °C				
3*	Termoelektrické články			-196 °C		0,4 °C	Porovnání s etalonovým odporovým teploměrem ponořeným v kapalném dusíku	PP_2306 087		
				-30 °C	až	250 °C		0,4 °C	Porovnání s etalonovým odporovým teploměrem v kalibrační peci	
				250 °C	až	450 °C		0,5 °C		
		450 °C	až	650 °C		0,6 °C				

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

ÚJV Řež, a. s.
objekt číslo 2340, Kalibrační laboratoř
Hlavní 130, Řež, 250 68 Husinec

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
		650 °C	až	850 °C		1,3 °C	Porovnání s etalonovým termočlánkem v kalibrační peci			
		850 °C	až	1100 °C		2,5 °C				
4*	Číslicové teploměry a měřicí řetězce			-196 °C		0,15 °C	Porovnání s etalonovým odporovým teploměrem ponořeným v kapalném dusíku	PP_2306 082, PP_2306 087		
		-30 °C	až	0 °C		0,06 °C	Porovnání s etalonovým odporovým teploměrem v kalibrační peci			
		0 °C	až	50 °C		0,08 °C				
		50 °C	až	150 °C		0,11 °C				
		150 °C	až	250 °C		0,16 °C				
		250 °C	až	450 °C		0,25 °C				
		450 °C	až	550 °C		0,34 °C				
550 °C	až	650 °C		0,40 °C						
		650 °C	až	850 °C		1,3 °C	Porovnání s etalonovým termočlánkem v kalibrační peci			
		850 °C	až	1100 °C		2,5 °C				
5*	Měřicí řetězce teploty včetně teplotní komory ⁴	-190 °C	až	-110 °C		1,3 °C	Porovnání s etalonovým termoelektrickým článkem	PP_2306 087		
		-110 °C	až	320 °C		1,2 °C				

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

⁴ V nejistotách není uvažována nejistota teplotní komory zákazníka