

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 127/2024 ze dne: 19. 03. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17020:2012:

Strojírenský zkušební ústav, s.p.
objekt číslo 4008, TI - technická inspekce
Hudcova 424/56b, Medlánky, 621 00 Brno

Inspekční orgán uplatňuje flexibilní přístup k rozsahu akreditace.

Aktuální seznam činností prováděných v rámci flexibilního rozsahu má inspekční orgán veřejně k dispozici na <https://www.szutest.cz/akreditace> ve formě „Seznam činností v rámci flexibilního rozsahu akreditace“.

Pořadové číslo	Obor inspekce	Typ a rozsah inspekce	Inspekční postup	Stupeň volnosti ¹
1.	Inspekční činnosti za účelem posuzování shody v oboru tlakových zařízení, svařování a defektoskopie v oboru tlakových zařízení.	Nová a provozovaná zařízení. Specifikované činnosti.	IP č. 01 IP č. 07	A
2.	Inspekční činnosti za účelem posuzování shody u technologických celků (strojních zařízení).	Nová a provozovaná zařízení.	IP č. 05	A
3.	Inspekční činnosti za účelem posouzení shody vybraných zařízení v oboru jaderných zařízení.	Nová a provozovaná zařízení.	IP č. 08	A
4.	Inspekční postup pro inspekci procesu výroby pevných biopaliv a procesu obchodování pevnými biopalivy.	Pevná biopaliva.	IP č. 09 a v souladu s: ČSN EN ISO 17225-1, ČSN EN ISO 17225-2, ČSN EN 15234-1, ČSN EN 15234-2, Příručka EN plus část 2 – čl. 3-4 část 3 – čl. 2-4 část 4 – čl. 2-3	A

¹ stupeň volnosti: A – Flexibilita týkající se aktualizace normativních dokumentů/technických specifikací
Není-li uveden žádný stupeň volnosti, nemůže inspekční orgán pro daný obor inspekce uplatňovat flexibilní přístup k rozsahu akreditace.

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 127/2024 ze dne: 19. 03. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17020:2012:

Strojírenský zkušební ústav, s.p.
objekt číslo 4008, TI - technická inspekce
Hudcova 424/56b, Medlánky, 621 00 Brno

Akreditace pro účely autorizace/oznámení

Pořadové číslo	Produkt/skupina produktů	Postup posuzování shody/modul	Základní požadavky / harmonizované technické specifikace: produktové specifikace / vlastnosti / technické normy ²	Stupeň volnosti ¹
1.	Tlaková zařízení podle NV č. 219/2016 Sb. resp. směrnice 2014/68/EU.			
1.1	Tlaková zařízení. (s výjimkou nádob určených pro nestabilní plyny)	NV č. 219/2016 Sb. směrnice 2014/68/EU Modul A2	Příloha č. 1 NV č. 219/2016 Sb.,	A
1.2	Tlaková zařízení kategorií II jako součásti zařízení na zkapalněný ropný plyn (LPG).			A
1.3	Tlaková zařízení kategorií II jako součásti chladících zařízení.			A
1.4	Bezpečnostní výstroj. (pokud je uplatněna výjimka podle přílohy č. 2 odst. 2 nařízení NV č. 219/2016 Sb.)			A
1.5	Komponenty pro potlačení požáru vodou a plynem a hasicí systémy.			A
1.6	Tlaková výstroj.			A
1.7	Tlaková zařízení a sestavy s výjimkou přenosných hasicích přístrojů a lahví pro dýchací přístroje.			A
1.8	Tlaková zařízení a sestavy kategorií II jako součásti zařízení na zkapalněný ropný plyn (LPG) a vodu.			A
1.9	Tlaková zařízení a sestavy kategorií II jako součásti chladících zařízení.			A
1.10	Posouzení shody bezpečnostních ventilů namontovaných na pevných ukládacích nádobách se zkapalněným ropným plynem (LPG). (pokud je uplatněna výjimka podle přílohy č. 2 odst. 2 nařízení NV č. 219/2016 Sb.)			A
1.11	Posouzení shody „hermeticky uzavřených“ kompresorových jednotek používaných v chladících systémech.			A

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 127/2024 ze dne: 19. 03. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17020:2012:

Strojírenský zkušební ústav, s.p.
objekt číslo 4008, TI - technická inspekce
Hudcova 424/56b, Medlánky, 621 00 Brno

Pořadové číslo	Produkt/skupina produktů	Postup posuzování shody/modul	Základní požadavky / harmonizované technické specifikace: produktové specifikace / vlastnosti / technické normy ²	Stupeň volnosti ¹
1.12	Tlaková zařízení podle čl. 4 body 1(a), 1(c), 1(d) a sestavy podle čl. 4 bod 2(b).			A
1.13	Tlaková zařízení a sestavy definované v čl. 2 pro použití výhradně v hasičských zařízeních s výjimkou tlakových zařízení vystavených působení plamene nebo jinak ohříváných, u kterých se vyskytuje riziko přehřátí.			A
1.14	Tlakové nádrže. (s výjimkou nádrží určených pro nestabilní plyny)			A
2.	Jednoduché tlakové nádoby podle NV č. 119/2016 Sb. resp. směrnice 2014/29/EU.			
2.1	Jednoduché tlakové nádoby.	NV č. 119/2016 Sb. směrnice 2014/29/EU Modul C	Příloha č. 1 NV č. 119/2016 Sb.,	A
3.	Převratitelná tlaková zařízení podle NV č. 208/2011 Sb. resp. směrnice 2010/35/EU.			
3.1	Tlakové nádoby a případně jejich ventily a další příslušenství.	NV. č. 208/2011 Sb. směrnice 2010/35/EU Schvalování typu Mimořádné inspekce Meziperiodické inspekce Periodické inspekce Nové posouzení shody	§3 NV. č. 208/2011 Sb.	A
3.2	Plynové kartuše.			A
4.	Vybraná zařízení podle Vyhlášky č. 358/2016 Sb.			
4.1	Tlaková zařízení dle §2, písm. a).	Vyhl. č. 358/2016 Sb. § 15 odst. 1 (s výjimkou vybraných zařízení dle písm. d) § 16 odst. 6 postup posouzení shody A1 – část 2 přílohy č. 7 postup posouzení shody B – část 3 přílohy č. 7 postup posouzení shody B1 – část 4 přílohy č. 7 postup posouzení shody D – část 5 přílohy č. 7	Příloha č. 2 Vyhláška č. 358/2016 Sb.	A
4.2	Sestavy tlakových zařízení dle §2, písm. b).			A

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 127/2024 ze dne: 19. 03. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17020:2012:

Strojírenský zkušební ústav, s.p.
objekt číslo 4008, TI - technická inspekce
Hudcova 424/56b, Medlánky, 621 00 Brno

Pořadové číslo	Produkt/skupina produktů	Postup posuzování shody/modul	Základní požadavky / harmonizované technické specifikace: produktové specifikace / vlastnosti / technické normy ²	Stupeň volnosti ¹
		postup posouzení shody D1 – část 6 přílohy č. 7 postup posouzení shody E – část 7 přílohy č. 7 postup posouzení shody E1 – část 8 přílohy č. 7 postup posouzení shody F – část 9 přílohy č. 7 postup posouzení shody G – část 10 přílohy č. 7 postup posouzení shody F1 – příloha č. 8		
4.3	Schvalování pracovních postupů pro provádění nerozebíratelných spojů vybraných zařízení dle § 12 odst. 2.	Příloha č. 2 k vyhlášce č. 358/2016 Sb., část A bod 6.5, 6.6, 6.7		A
4.4	Odsouhlasení pracovníků provádějící nerozebíratelné spoje u vybraných zařízení dle § 12 odst. 2.	Příloha č. 2 k vyhlášce č. 358/2016 Sb., část A bod 6.5		A
4.5	Odsouhlasení pracovníků provádějící nedestruktivní kontroly na vybraných zařízení dle § 12 odst. 2.	Příloha č. 2 k vyhlášce č. 358/2016 Sb., část A bod 7.2		A
4.6	Dohled nad tepelným zpracováním vybraných zařízení dle § 12 odst. 2 písm. a).	Příloha č. 2, část A bod 8.3		A
4.7	Odsouhlasení pracovníků provádějící tepelné zpracování na vybraných zařízení dle § 12 odst. 2 písm. a).	Příloha č. 2 k vyhlášce č. 358/2016 Sb., část A bod 8.4		A
4.8	Specifické ohodnocení materiálu pro vybrané zařízení dle § 12 odst. 2.	Příloha č. 2 k vyhlášce č. 358/2016 Sb., část A bod 13.6		A
4.9	Posouzení materiálu z hlediska jeho shody s technickou specifikací materiálu u vybraných zařízení dle § 12 odst. 2 písm. a) nebo b).	Příloha č. 2 k vyhlášce č. 358/2016 Sb., část A bod 13.9.1		A
4.10	Posouzení materiálu z hlediska jeho shody s technickou specifikací materiálu u vybraných zařízení dle § 12 odst. 2 písm. a) nebo b).	Příloha č. 2 k vyhlášce č. 358/2016 Sb., část A bod 13.10		A

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 127/2024 ze dne: 19. 03. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17020:2012:

Strojírenský zkušební ústav, s.p.
objekt číslo 4008, TI - technická inspekce
Hudcova 424/56b, Medlánky, 621 00 Brno

- ¹ stupeň volnosti: A – Flexibilita týkající se aktualizace normativních dokumentů/technických specifikací
Není-li uveden žádný stupeň volnosti, nemůže inspekční orgán pro daný obor inspekce uplatňovat flexibilní přístup k rozsahu akreditace.
- ² Aktuální seznam norem/normativních dokumentů je k dispozici v inspekčním orgánu v seznamu „Seznam činností v rámci flexibilního rozsahu akreditace“ (na webových stránkách inspekčního orgánu)

Vysvětlivky: NV – nařízení vlády
 IP – inspekční postup