

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**Metalco Services s.r.o.**  
objekt číslo 2239, Kalibrační laboratoř  
Havlíčková 361, 252 63 Roztoky u Prahy

**CMC pro obor měřené veličiny: Tvrdost**

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min jedn.	max jedn.					
1*	Tvrdoměry na kovy Rockwell	10 HR	až 100 HR	A, B, C, D, E, F, G, H, K, 15N, 30N, 45N, 15T, 30T, 45T	0,34 HR	ČSN EN ISO 6508-1	ČSN EN ISO 6508-2, čl. 4 až 5	
2*	Tvrdoměry na kovy Vickers	10 HV	až 2000 HV	HV0,01 až HV100	0,40% HV	ČSN EN ISO 6507-1	ČSN EN ISO 6507-2, čl. 4 až 6 kromě čl. 5.3	
3*	Tvrdoměry na kovy Brinell	10 HBW	až 650 HBW	HBW1, HBW2,5, HBW5, HBW10	0,38% HBW	ČSN EN ISO 6506-1	ČSN EN ISO 6506-2, čl. 4 až 6 kromě čl. 5.3	
4*	Tvrdoměry na kovy Knoop	10 HK	až 2000 HK	HK 0,01 až HK2	0,40% HK	ČSN EN ISO 4545-1	ČSN EN ISO 4545-2 čl. 4 až 6 kromě čl. 5.3	

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).