

**Příloha je nedílnou součástí  
osvědčení o akreditaci č.: 153/2023 ze dne: 3. 4. 2023**

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:**

**TÜV NORD Czech, s.r.o.**

Certifikační orgán pro certifikaci výrobků TÜV NORD Czech, s.r.o.  
Českomoravská 2420/15, Libeň, 190 00 Praha 9

**Certifikace produktů** (zahrnuje hmotné produkty, procesy, služby)

**Procesy, služby**

Pořadové číslo	Název procesu/služby	Certifikační schéma	Specifikace norem (normativních dokumentů)
1.	Proces svařování		
1.1	Při zpracování kovů, při výrobě, opravách, výzkumu, vývoji hutních výrobků a ve slévárenství	ČSN EN ISO 3834-2:2022 ČSN EN ISO 3834-3:2022 ČSN EN ISO 3834-4:2022 DIN EN ISO 3834-2:2021 DIN EN ISO 3834-3:2021 DIN EN ISO 3834-4:2021 EN ISO 3834-2:2021 EN ISO 3834-3:2021 EN ISO 3834-4:2021	
1.2	Při výrobě, instalaci, montáži, údržbě, opravách, výzkumu, vývoji kovových konstrukcí a kovodělných výrobků	ČSN EN ISO 3834-2:2022 ČSN EN ISO 3834-3:2022 ČSN EN ISO 3834-4:2022 DIN EN ISO 3834-2:2021 DIN EN ISO 3834-3:2021 DIN EN ISO 3834-4:2021 EN ISO 3834-2:2021 EN ISO 3834-3:2021 EN ISO 3834-4:2021	
1.3	Při výrobě, instalaci, montáži, údržbě, opravách, výzkumu, vývoji strojů a zařízení	ČSN EN ISO 3834-2:2022 ČSN EN ISO 3834-3:2022 ČSN EN ISO 3834-4:2022 DIN EN ISO 3834-2:2021 DIN EN ISO 3834-3:2021 DIN EN ISO 3834-4:2021 EN ISO 3834-2:2021 EN ISO 3834-3:2021 EN ISO 3834-4:2021	

**Příloha je nedílnou součástí  
osvědčení o akreditaci č.: 153/2023 ze dne: 3. 4. 2023**

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:**

**TÜV NORD Czech, s.r.o.**

Certifikační orgán pro certifikaci výrobků TÜV NORD Czech, s.r.o.  
Českomoravská 2420/15, Libeň, 190 00 Praha 9

Pořadové číslo	Název procesu/služby	Certifikační schéma	Specifikace norem (normativních dokumentů)
1.4	Při výrobě, instalaci, údržbě a opravách elektrických strojů a zařízení	ČSN EN ISO 3834-2:2022 ČSN EN ISO 3834-3:2022 ČSN EN ISO 3834-4:2022 DIN EN ISO 3834-2:2021 DIN EN ISO 3834-3:2021 DIN EN ISO 3834-4:2021 EN ISO 3834-2:2021 EN ISO 3834-3:2021 EN ISO 3834-4:2021	
1.5	Při výrobě, instalaci, montáži, údržbě, opravách, výzkumu, vývoji rádiových, televizních, spojovacích zařízení a přístrojů	ČSN EN ISO 3834-2:2022 ČSN EN ISO 3834-3:2022 ČSN EN ISO 3834-4:2022 DIN EN ISO 3834-2:2021 DIN EN ISO 3834-3:2021 DIN EN ISO 3834-4:2021 EN ISO 3834-2:2021 EN ISO 3834-3:2021 EN ISO 3834-4:2021	
1.6	Při výrobě, instalaci, montáži, údržbě, opravách, výzkumu, vývoji zdravotnických, přesných, optických a časoměrných přístrojů	ČSN EN ISO 3834-2:2022 ČSN EN ISO 3834-3:2022 ČSN EN ISO 3834-4:2022 DIN EN ISO 3834-2:2021 DIN EN ISO 3834-3:2021 DIN EN ISO 3834-4:2021 EN ISO 3834-2:2021 EN ISO 3834-3:2021 EN ISO 3834-4:2021	
1.7	Proces svařování železničních kolejových vozidel a jejich částí.	ČSN EN ISO 3834-2:2022 ČSN EN ISO 3834-3:2022 ČSN EN ISO 3834-4:2022 DIN EN ISO 3834-2:2021 DIN EN ISO 3834-3:2021 DIN EN ISO 3834-4:2021 EN ISO 3834-2:2021 EN ISO 3834-3:2021	

**Příloha je nedílnou součástí  
osvědčení o akreditaci č.: 153/2023 ze dne: 3. 4. 2023**

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:**

**TÜV NORD Czech, s.r.o.**

Certifikační orgán pro certifikaci výrobků TÜV NORD Czech, s.r.o.  
Českomoravská 2420/15, Libeň, 190 00 Praha 9

Pořadové číslo	Název procesu/služby	Certifikační schéma	Specifikace norem (normativních dokumentů)
		EN ISO 3834-4:2021 EN 15085-2:2020 ČSN EN 15085-2:2021	
		NKV-CS-001 (vychází ze schématu 6 ISO/IEC 17067:2014, založeno na auditu SM)	ČSN EN 15085-2:2021 EN 15085-2:2020
1.8	Při výrobě, instalaci, montáži, údržbě, opravách, výzkumu, vývoji nábytku a výrobků zpracovatelského průmyslu	ČSN EN ISO 3834-2:2022 ČSN EN ISO 3834-3:2022 ČSN EN ISO 3834-4:2022 DIN EN ISO 3834-2:2021 DIN EN ISO 3834-3:2021 DIN EN ISO 3834-4:2021 EN ISO 3834-2:2021 EN ISO 3834-3:2021 EN ISO 3834-4:2021	
1.9	Při výrobě, instalaci, montáži, údržbě, opravách, výzkumu, vývoji v oboru elektřina, plyn, tepelná energie vč. rozvodu	ČSN EN ISO 3834-2:2022 ČSN EN ISO 3834-3:2022 ČSN EN ISO 3834-4:2022 DIN EN ISO 3834-2:2021 DIN EN ISO 3834-3:2021 DIN EN ISO 3834-4:2021 EN ISO 3834-2:2021 EN ISO 3834-3:2021 EN ISO 3834-4:2021	
1.10	Při výrobě, instalaci, montáži, údržbě, opravách, výzkumu, vývoji v oboru stavební práce	ČSN EN ISO 3834-2:2022 ČSN EN ISO 3834-3:2022 ČSN EN ISO 3834-4:2022 DIN EN ISO 3834-2:2021 DIN EN ISO 3834-3:2021 DIN EN ISO 3834-4:2021 EN ISO 3834-2:2021	

**Příloha je nedílnou součástí  
osvědčení o akreditaci č.: 153/2023 ze dne: 3. 4. 2023**

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:**

**TÜV NORD Czech, s.r.o.**

Certifikační orgán pro certifikaci výrobků TÜV NORD Czech, s.r.o.  
Českomoravská 2420/15, Libeň, 190 00 Praha 9

Pořadové číslo	Název procesu/služby	Certifikační schéma	Specifikace norem (normativních dokumentů)
		EN ISO 3834-3:2021 EN ISO 3834-4:2021	
2.	Certifikace překladatelských služeb	Certifikační schéma pro certifikaci překladatelských služeb, vydání 4. z 25.2.2021 (vychází ze schématu 6 ISO/IEC 17067:2014, založeno na auditu SM)	ČSN EN ISO 17100:2015 EN ISO 17100:2015 ISO 17100:2015
3.	Certifikace procesu správné výrobní praxe výroby kosmetických prostředků	Certifikační schéma pro certifikaci procesu správné výrobní praxe výroby kosmetických prostředků TÜV NORD Czech, vydání 04.2022 (vychází ze schématu 6 ISO/IEC 17067:2014, založeno na auditu SM)	ČSN EN ISO 22716:2008 EN ISO 22716:2007 ISO 22716:2007
4.	Konstrukční kovové výrobky a doplňky v rozsahu: Konstrukční kovové stavební díly	Certifikační schéma pro certifikaci konstrukčních kovových výrobků a doplňků v rozsahu „Konstrukční kovové stavební díly“ č. TNCZ – CS 1090 – 01, rev.2 (vychází ze schématu 6 ISO/IEC 17067:2014, založeno na auditu SM)	ČSN EN 1090-2:2019 ČSN EN 1090-3:2019 EN 1090-2:2018 EN 1090-3:2019

**Příloha je nedílnou součástí  
osvědčení o akreditaci č.: 153/2023 ze dne: 3. 4. 2023**

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:**

**TÜV NORD Czech, s.r.o.**

Certifikační orgán pro certifikaci výrobků TÜV NORD Czech, s.r.o.  
Českomoravská 2420/15, Libeň, 190 00 Praha 9

**CERTIFIKACE SPRÁVNÉ VÝROBNÍ PRAXE PODLE POŽADAVKŮ FEED  
CERTIFIKAČNÍHO SCHÉMATU GMP+, MODUL FEED SAFETY ASSURANCE**

Pořadové číslo	Název procesu/služby	Certifikační schéma	Specifikace norem (normativních dokumentů)
1.	Certifikace GMP+ v oblasti Výroba krmiv		
1.1	Výroba krmných směsí	GMP+ C6 (verze 01.01.2022)	GMP+ B1 (verze 01.01.2022)
1.2	Výroba krmných surovin	GMP+ C6 (verze 01.01.2022)	GMP+ B1 (verze 01.01.2022) GMP+ B2 (verze 01.01.2022)
2.	Certifikace GMP+ v oblasti Obchod s krmivy, shromažďování, skladování a překládka		
2.1	Obchod s krmivy	GMP+ C6 (verze 01.01.2022)	GMP+ B3 (verze 01.01.2022)
2.2	Skladování a překládka krmiv	GMP+ C6 (verze 01.01.2022)	GMP+ B3 (verze 01.01.2022)
3.	Certifikace GMP+ v oblasti Přeprava krmiv		
3.1	Silniční přeprava krmiv	GMP+ C6 (verze 01.01.2022)	GMP+ B4 (verze 01.01.2022)
3.2	Zprostředkování silniční přepravy	GMP+ C6 (verze 01.01.2022)	GMP+ B4 (verze 01.01.2022)

GMP+ FC SCHÉMA, MODUL FSA - schéma společností GMP+ International. Dokumenty jsou dostupné na webu [www.gmplus.org](http://www.gmplus.org)

**Akreditace pro účely autorizace/oznámení**

Pořadové číslo <sup>1)</sup>	Název produktu/skupiny produktů	Postup posuzování shody/modul	Základní požadavky: produktové specifikace/vlastnosti/technické normy <sup>2)</sup>
<b>1.</b>	<b>Stavební výrobky podle nařízení č. 305/2011</b>		
1.1	Konstrukční kovové výrobky a doplňky		
1.1.1*	Konstrukční kovové výrobky a doplňky (2/4) v rozsahu: Konstrukční kovové stavební díly Hotové kovové výrobky, jako jsou příhradové nosníky,	<b>nařízení č. 305/2011</b> Systém 2+	ČSN EN 1090-1+A1:2012 EN 1090-1+A1:2011

**Příloha je nedílnou součástí  
osvědčení o akreditaci č.: 153/2023 ze dne: 3. 4. 2023**

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:**

**TÜV NORD Czech, s.r.o.**

Certifikační orgán pro certifikaci výrobků TÜV NORD Czech, s.r.o.  
Českomoravská 2420/15, Libeň, 190 00 Praha 9

Pořadové číslo <sup>1)</sup>	Název produktu/skupiny produktů	Postup posuzování shody/modul	Základní požadavky: produktové specifikace/vlastnosti/technické normy <sup>2)</sup>
	<p>nosníky, sloupy, schodiště, základové piloty, nosné piloty a štetovnice, průřezy řezané na míru pro určité aplikace a kolejnice a pražce. Mohou být nechráněné nebo chráněné povrchovou úpravou proti korozi, svařované nebo nesvařované</p> <p>Hotové kovové rámové konstrukce pro zavěšené podhledy (velká zatížení).</p> <p>Mohou být nechráněné nebo chráněné povrchovou úpravou proti korozi, svařované nebo nesvařované</p> <p>(podle přílohy č. 2 RK 98/214/EC)</p>		
<b>2.</b>	<b>Tlaková zařízení podle NV č. 219/2016 Sb., resp. směrnice 2014/68/EU</b>		
2.1*	Tlaková zařízení	<b>NV č. 219/2016 Sb. Směrnice 2014/68/EU</b> Modul B Modul C2 Modul D Modul D1 Modul E Modul E1 Modul F Modul G Modul H1 § 12/ čl. 15	Příloha č. 1 NV č. 219/2016 Sb.
2.2*	Tlakové hrnce		
2.3*	Tlaková zařízení kategorií II, III, IV jako součásti zařízení na zkapalněný ropný plyn (LPG)		
2.4*	Tlaková zařízení kategorií II, III, IV jako součásti chladicích zařízení		
2.5*	Přenosné hasicí přístroje		
2.6*	Bezpečnostní výstroj		
2.7*	Komponenty pro potlačení požáru vodou a plynem a hasicí systémy		
2.8*	Tlaková výstroj		
2.9*	Přenosné hasicí přístroje a lahve pro dýchací přístroje		
2.10*	Tlaková zařízení a sestavy		

**Příloha je nedílnou součástí  
osvědčení o akreditaci č.: 153/2023 ze dne: 3. 4. 2023**

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:**

**TÜV NORD Czech, s.r.o.**

Certifikační orgán pro certifikaci výrobků TÜV NORD Czech, s.r.o.  
Českomoravská 2420/15, Libeň, 190 00 Praha 9

Pořadové číslo <sup>1)</sup>	Název produktu/skupiny produktů	Postup posuzování shody/modul	Základní požadavky: produktové specifikace/vlastnosti/technické normy <sup>2)</sup>
	s výjimkou přenosných hasicích přístrojů a lahví pro dýchací přístroje		
2.11*	Tlaková zařízení a sestavy kategorií II, III, IV jako součásti zařízení na zkapalněný ropný plyn (LPG) a vodu		
2.12*	Tlaková zařízení a sestavy kategorií II, III, IV jako součásti chladicích zařízení		
2.13*	Posouzení shody bezpečnostních ventilů namontovaných na pevných ukládacích nádobách se zkapalněným ropným plynem (LPG)		
2.14*	Posouzení shody "hermeticky uzavřených" kompresorových jednotek používaných v chladicích systémech		
2.15*	Tlaková zařízení podle článku 4 body 1 (a), 1 (b), 1 (c) a 1 (d) a sestavy podle článku 4 bod 2 podle sm. 2014/68/EU		
2.16*	Tlaková zařízení a sestavy definované v článku 2 pro použití výhradně v hasičských zařízeních, s výjimkou tlakových zařízení vystavených působení plamene nebo jinak ohřívaných, u kterých se vyskytuje riziko přehřátí		
2.17*	Tlakové nádrže		
<b>3.</b>	<b>Jednoduché tlakové nádoby podle NV č. 119/2016 Sb., resp. směrnice 2014/29/EU</b>		
3.*	Jednoduché tlakové nádoby	<b>NV č. 119/2016 Sb. směrnice 2014/29/EU Modul B Modul C1</b>	Příloha č. 1 NV č. 119/2016 Sb.

**Příloha je nedílnou součástí  
osvědčení o akreditaci č.: 153/2023 ze dne: 3. 4. 2023**

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:**

**TÜV NORD Czech, s.r.o.**

Certifikační orgán pro certifikaci výrobků TÜV NORD Czech, s.r.o.  
Českomoravská 2420/15, Libeň, 190 00 Praha 9

Pořadové číslo <sup>1)</sup>	Název produktu/skupiny produktů	Postup posuzování shody/modul	Základní požadavky: produktové specifikace/vlastnosti/technické normy <sup>2)</sup>
		Modul C2	

<sup>1)</sup> hvězdička u pořadového čísla označuje, že certifikační orgán může v rámci rozsahu akreditace průběžně zařazovat nové/aktuální/revidované technické předpisy, které jsou uvedeny v postupu posuzování shody, vůči kterému se posuzuje shoda se základními požadavky. Předpokladem je, že se nemění skupina produktů, právní předpis ani postup posuzování shody.

<sup>2)</sup> Aktuální seznam norem/normativních dokumentů je k dispozici v certifikačním orgánu (u vedoucího certifikačního orgánu).

**Vysvětlivky a zkratky:**

CPR – Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh a kterým se zrušuje směrnice Rady 89/106/EHS.

NKV-CS-001 – certifikační schéma pro certifikaci svařování kolejových vozidel, dostupné u vedoucího certifikačního orgánu.

RK – rozhodnutí Komise