

**Příloha je nedílnou součástí  
osvědčení o akreditaci č.: 172/2024 ze dne: 11. 4. 2024**

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:**

**Česká společnost pro svařování produktů, z.s.**  
objekt číslo 3211, ČESKÁ SPOLEČNOST PRO SVAŘOVÁNÍ PRODUKTŮ - CERTIFIKAČNÍ  
ORGÁN  
Modřanská 496/96A, Hodkovičky, 147 00 Praha 4

**Procesy, služby**

Pořadové číslo	Název procesu / služby	Certifikační schéma	Specifikace norem (normativních dokumentů)	Stupeň volnosti <sup>1</sup>
1.	Činnosti na ocelovém plynovodu a přípojkách, DN≤80, přetlak ≤ 5 bar	TPG 923 01:2015	Směrnice ČSSP č. 200-S1, revize 7	-
2.	Činnosti na ocelovém plynovodu a přípojkách, DN bez omezení, přetlak ≤ 5 bar		Směrnice ČSSP č. 200-S2, revize 7	-
3.	Činnosti na ocelovém plynovodu a přípojkách, DN ≤200, přetlak ≤ 40 bar		Směrnice ČSSP č. 200-S3, revize 7	-
4.	Činnosti na ocelovém plynovodu a přípojkách, DN bez omezení, přetlak ≤ 40 bar		Směrnice ČSSP č. 200-S4, revize 7	-
5.	Činnosti na ocelovém plynovodu a přípojkách, DN bez omezení, přetlak bez omezení		Směrnice ČSSP č. 200-S5, revize 7	-
6.	Činnosti na PE přípojkách, d <sub>n</sub> ≤ 63, přetlak bez omezení		Směrnice ČSSP č. 200-P1, revize 6	-
7.	Činnosti na PE plynovodech a přípojkách, d <sub>n</sub> ≤ 63, přetlak bez omezení		Směrnice ČSSP č. 200-P2, revize 6	-
8.	Činnosti na PE plynovodech a přípojkách, d <sub>n</sub> bez omezení, přetlak bez omezení		Směrnice ČSSP č. 200-P3, revize 5	-
9.	Bezvýkopové kladení plynovodů o délce nad 30 m metodou strojního vtažení nebo vtlačení PE potrubí o menším průřezu do předem zatažené chráničky; o průměru bez omezení a provozním přetlaku bez omezení		Směrnice ČSSP č. 200-N1, revize 6	-
10.	Bezvýkopové rekonstrukce a opravy plynovodů metodou strojního vtažení nebo vtlačení PE potrubí o menším průřezu a následnou nebo bez následné výplně meziprostoru; o průměru bez omezení a provozním přetlaku bez omezení		Směrnice ČSSP č. 200-N2, revize 6	-
11.	Bezvýkopové rekonstrukce a opravy plynovodů metodou strojního vtažení PE potrubí, v průřezu zmenšeném zformováním do profilu speciálním zařízením		Směrnice ČSSP č. 200-N3, revize 6	-

**Příloha je nedílnou součástí  
osvědčení o akreditaci č.: 172/2024 ze dne: 11. 4. 2024**

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:**

**Česká společnost pro svařování produktů, z.s.**  
objekt číslo 3211, ČESKÁ SPOLEČNOST PRO SVAŘOVÁNÍ PRODUKTŮ - CERTIFIKAČNÍ  
ORGÁN  
Modřanská 496/96A, Hodkovičky, 147 00 Praha 4

Pořadové číslo	Název procesu / služby	Certifikační schéma	Specifikace norem (normativních dokumentů)	Stupeň volnosti <sup>1</sup>
	při výrobě; o průměru bez omezení a provozním přetlaku bez omezení			
12.	Bezvýkopové rekonstrukce a opravy plynovodů metodou strojního vtažení tenkostěnného PE potrubí, v průřezu zmenšeném mechanickým zformováním do profilu speciálním zařízením a následně přepáskovaným; o průměru bez omezení a provozním přetlaku bez omezení		Směrnice ČSSP č. 200-N4, revize 6	-
13.	Bezvýkopové rekonstrukce a opravy plynovodů metodou strojního vtažení PE potrubí, v průřezu zmenšeném mechanickým stlačením speciálním zařízením; o průměru bez omezení a provozním přetlaku bez omezení		Směrnice ČSSP č. 200-N5, revize 6	-
14.	Bezvýkopové rekonstrukce a opravy plynovodů metodou strojního vtažení PE nebo ocelového potrubí, při níž je původní potrubí roztaženo nebo zničeno připojeným vtahovacím zařízením; o průměru bez omezení a provozním přetlaku bez omezení		Směrnice ČSSP č. 200-N6, revize 7	-
15.	Bezvýkopové rekonstrukce a opravy plynovodů metodou strojního vtažení PE nebo ocelového potrubí, při níž je původní potrubí odstraněno připojeným razícím zařízením; o průměru bez omezení a provozním přetlaku bez omezení		Směrnice ČSSP č. 200-N7, revize 7	-
16.	Speciální technologie navrtávání potrubí a uzavírání průtoku plynu prováděné technologií hrdla na plynovodech pod přetlakem		Směrnice ČSSP č. 200-O1, revize 7	-
17.	Speciální technologie navrtávání potrubí a uzavírání průtoku plynu prováděné technologií hrdla a celoobkružující tvarovky na plynovodech pod přetlakem		Směrnice ČSSP č. 200-O2, revize 7	-

**Příloha je nedílnou součástí  
osvědčení o akreditaci č.: 172/2024 ze dne: 11. 4. 2024**

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:**

**Česká společnost pro svařování produktů, z.s.**  
objekt číslo 3211, ČESKÁ SPOLEČNOST PRO SVAŘOVÁNÍ PRODUKTŮ - CERTIFIKAČNÍ  
ORGÁN  
Modřanská 496/96A, Hodkovičky, 147 00 Praha 4

Pořadové číslo	Název procesu / služby	Certifikační schéma	Specifikace norem (normativních dokumentů)	Stupeň volnosti <sup>1</sup>
18.	Provoz a údržba zařízení protikoroze ochrany		Směrnice ČSSP č. 200-O3, revize 6	-
19.	Výstavba a opravy zařízení protikoroze ochrany		Směrnice ČSSP č. 200-O4, revize 6	-
20.	Speciální technologie navrtávání potrubí a uzavírání průtoku plynu na ocelových a PE plynovodech do 5 barů uzavíracího přetlaku prováděné bez svařování		Směrnice ČSSP č. 200-O5, revize 5	-
21.	Opravy a údržba regulačních stanic plynu		Směrnice ČSSP č. 200-R1, revize 6	-
22.	Výroba, montáž, opravy, údržba a uvádění nových regulačních stanic do provozu		Směrnice ČSSP č. 200-R2, revize 7	-

<sup>1</sup> certifikační orgán neuplatňuje flexibilní přístup k rozsahu akreditace

**Vysvětlivky a zkratky:**

TPG – Technická pravidla vydaná Českým plynárenským svazem