

**Příloha je nedílnou součástí  
osvědčení o akreditaci č.: 177/2023 ze dne: 13. 4. 2023**

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013:**

**TÜV NORD Czech, s.r.o.**  
Certifikační orgán pro certifikaci osob TÜV NORD Czech  
Českomoravská 2420/15, 190 00 Praha 9

Pořadové číslo <sup>1)</sup>	Název / kategorie osob	Certifikační schéma	Specifikace požadavků
1*	Pracovník nedestruktivního zkoušení (NDT) pro následující metody / techniky zkoušení, stupně a sektory <sup>2)</sup> : MT – 1, 2, 3 ET – 1, 2, 3 PT – 1, 2, 3 VT – 1, 2, 3 VT – 2, sektor dsw AT – 1, 2, 3 UT – 1, 2, 3 RT – 1, 2, 3 RT – FI-2, sektor w, c, t, wp (vyhodnocování radiogramů) LT – 1, 2, 3 UT-PA – 2, 3 (Technika Phased Array) UT-TOFD – 2, 3 (difrakční technika měření doby průchodu) RT – DR–2, 3 (digitální radiografie) RT – CR–2, 3 (počítačová radiografie) RT – DS–2 (radioskopie) dsw – přímé vizuální zkoušení svarů; Výrobní sektory: c – odlitky; f – výkovky; w – svařované výrobky; t – trubky, včetně plochých výrobků pro výrobu svařovaných trubek;	PROGRAM CERTIFIKACE - Příloha č. 7b R0 PJ COP ČSN EN ISO 9712:2013 PROGRAM CERTIFIKACE - Příloha č. 7c R14 PJ COP ČSN EN ISO 9712:2022	ČSN EN ISO 9712:2013 ČSN EN ISO 9712:2022  ISO 9712:2012 ISO 9712:2021  EN ISO 9712:2012 EN ISO 9712:2022  PROGRAM CERTIFIKACE - Příloha č. 7b R0 PJ COP PROGRAM CERTIFIKACE - Příloha č. 7c R14 PJ COP

**Příloha je nedílnou součástí  
osvědčení o akreditaci č.: 177/2023 ze dne: 13. 4. 2023**

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013:**

**TÜV NORD Czech, s.r.o.**  
Certifikační orgán pro certifikaci osob TÜV NORD Czech  
Českomoravská 2420/15, 190 00 Praha 9

Pořadové číslo <sup>1)</sup>	Název / kategorie osob	Certifikační schéma	Specifikace požadavků
	wp – tvářené výrobky;  Průmyslové sektory: MM - Výroba a zpracování kovů mimo zkoušení svarů, slučuje výrobní sektory c, f, t, wp; PV - Výroba a výstavba zařízení, slučuje výrobní sektory w, t, wp; MS - Multisektor zahrnující všechny činnosti, slučuje výrobní sektory c, f, w, t, wp		
2*	Pracovník nedestruktivního zkoušení (NDT) pro specifické aplikace metody / techniky zkoušení: UTT UT-SWT	PROGRAM CERTIFIKACE – Příloha č. 7a R9 PJ COP ČSN ISO 20807:2015	ČSN ISO 20807:2015 ISO 20807:2004 PROGRAM CERTIFIKACE - Příloha č. 7a R9 PJ COP
3*	Svářeč	S 9.13 R10 Průběh certifikace personálu pro trvalé spojování ČSN EN ISO 9606-1:2018 ČSN EN ISO 9606-2:2005 ČSN EN ISO 9606-3:2000 ČSN EN ISO 9606-4:2000 ČSN EN ISO 9606-5:2001	ČSN EN ISO 9606-1:2018, kromě čl. 9.3 c) ČSN EN ISO 9606-2:2005 ČSN EN ISO 9606-3:2000 ČSN EN ISO 9606-4:2000 ČSN EN ISO 9606-5:2001 EN ISO 9606-1:2017, kromě čl. 9.3 c) EN ISO 9606-2:2004 EN ISO 9606-3:1999 EN ISO 9606-4:1999 EN ISO 9606-5:2000 DIN EN ISO 9606-1:2017, kromě čl. 9.3 c) DIN EN ISO 9606-2:2005 DIN EN ISO 9606-3:1999

**Příloha je nedílnou součástí  
osvědčení o akreditaci č.: 177/2023 ze dne: 13. 4. 2023**

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013:**

**TÜV NORD Czech, s.r.o.**  
Certifikační orgán pro certifikaci osob TÜV NORD Czech  
Českomoravská 2420/15, 190 00 Praha 9

Pořadové číslo <sup>1)</sup>	Název / kategorie osob	Certifikační schéma	Specifikace požadavků
			DIN EN ISO 9606-4:1999 DIN EN ISO 9606-5:2000 S 9.13 R10 Průběh certifikace personálu pro trvalé spojování
4*	Svářečský operátor/seřizovač	S 9.13 R10 Průběh certifikace personálu pro trvalé spojování ČSN EN ISO 14732:2014	ČSN EN ISO 14732:2014, kromě čl. 5.3 c) EN ISO 14732:2013, kromě čl. 5.3 c) DIN EN ISO 14732:2013, kromě čl. 5.3 c) S 9.13 R10 Průběh certifikace personálu pro trvalé spojování
5*	Páječ a operátor tvrdého pájení	S 9.13 R10 Průběh certifikace personálu pro trvalé spojování ČSN EN ISO 13585:2013	ČSN EN ISO 13585:2013 EN ISO 13585:2012 DIN EN ISO 13585:2012 S 9.13 R10 Průběh certifikace personálu pro trvalé spojování

<sup>1)</sup> hvězdička u pořadového čísla označuje, že certifikační orgán může v rámci využití flexibilního rozsahu akreditace průběžně aktualizovat verze dokumentů obsahujících požadavky na jednotlivá certifikační schémata/kategorie osob. Aktuální seznam dokumentů v rámci flexibilního rozsahu akreditace je k dispozici u vedoucího certifikačního orgánu.

<sup>2)</sup> pokud není uvedeno jinak, certifikace NDT personálu je dostupná ve všech uvedených výrobních/průmyslových sektorech

Vysvětlivky:

**UTT** Ultrasonic Thickness Testing – měření tloušťek materiálů ultrazvukovými tloušťkoměry

**UT-SWT** Ultrasonic Spot Weld Testing – zkoušení bodových svarů ultrazvukem

**Akreditace pro účely autorizace/oznámení**

**Příloha je nedílnou součástí  
osvědčení o akreditaci č.: 177/2023 ze dne: 13. 4. 2023**

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17024:2013:**

**TÜV NORD Czech, s.r.o.**  
Certifikační orgán pro certifikaci osob TÜV NORD Czech  
Českomoravská 2420/15, 190 00 Praha 9

Pořadové číslo <sup>1)</sup>	Název / kategorie osob	Postup posuzování shody	Základní požadavky / harmonizované technické specifikace: produktové specifikace / vlastnosti / technické normy <sup>2)</sup>
1.	<b>Tlaková zařízení podle NV č. 219/2016 Sb. resp. směrnice 2014/68/EU</b>		
1.1	Pracovník pro provádění nerozebíratelných spojů	<b>NV č. 219/2016 Sb.</b> Příloha 1, čl. 3.1.2 <b>směrnice 2014/68/EU</b> Příloha I., čl. 3.1.2	NV č. 219/2016 Sb. Příloha 1. čl. 3.1.2
1.2	Pracovník pro provádění nedestruktivních zkoušek nerozebíratelných spojů	<b>NV č. 219/2016 Sb.</b> Příloha 1, čl. 3.1.3 <b>směrnice 2014/68/EU</b> Příloha I., čl. 3.1.3	NV č. 219/2016 Sb. Příloha 1. čl. 3.1.3

<sup>1)</sup> hvězdička u pořadového čísla označuje, že certifikační orgán může v rámci rozsahu akreditace průběžně zařazovat nové/aktuální/revizované technické předpisy, které jsou uvedeny v postupu posuzování shody, vůči kterému se posuzuje shoda se základními požadavky. Předpokladem je, že se nemění skupina produktů, právní předpis ani postup posuzování shody.

<sup>2)</sup> Aktuální seznam norem/normativních dokumentů je k dispozici v certifikačním orgánu u vedoucího certifikačního orgánu.