

**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 201/2022 vom: 25. 4. 2022**

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**ALSTOM Czech Republic a.s., Odštěpný závod ALSTOM Czech Republic, odštěpný
závod Česká Lípa**

Prüflabor ALSTOM

Svatopluka Čecha 1205/12, 470 01 Česká Lípa

Prüfungen:

Laufende Nummer ¹	Genauere Benennung des Prüfverfahrens/der Methode	Identifikation des Prüfverfahrens/der Methode ²	Prüfgegenstand
1	Makroskopische und mikroskopische Schweißnahtkontrolle	LP-01 (ČSN EN ISO 17639)	Stahl
2	Vickers-Härteprüfung im Umfang von HV 0,01 bis HV 30	LP-02 (ČSN EN ISO 6507-1, ČSN EN ISO 9015-1, ČSN EN ISO 9015-2)	Metallische Materialien
3	Querzugversuch	LP-05 (ČSN EN ISO 4136)	Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen
4	Biegeprüfung	LP-06 (ČSN EN ISO 5173)	Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen

¹ falls das Labor die Prüfungen außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchführt, sind diese Prüfungen mit dem Stern an der laufenden Nummer gekennzeichnet

² bei datierten Dokumenten, in denen die Probenahmeverfahren identifiziert sind, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. Bei undatierten Dokumenten, in denen die Probenahmeverfahren identifiziert sind, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (einschließlich aller Änderungen)

Erläuterungen und Abkürzungen:

LP – Laborverfahren

HV – Bezeichnung der Vickers-Härte