

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**SPM - Security Paper Mill, a.s.**  
Laboratoř SPM - Security Paper Mill  
Litoměřická 272, 411 08 Štětí

*Laboratoř poskytuje odborná stanoviska a interpretace výsledků zkoušek.*

**Zkoušky:**

Pořadové číslo <sup>1</sup>	Přesný název zkušební postupu/metody	Identifikace zkušební postupu/metody <sup>2</sup>	Předmět zkoušky
1.	Měření difuzního činitele odrazu v modré oblasti spektra (bělost podle ISO; bělost D65) Stanovení bělosti CIE, D65/10°; C/2°	PP 1 (ISO 2470-1:2009; ISO 2470-2; ISO 11475; ISO 11476)	Papír, karton
2.	Stanovení opacity Metoda difuzního činitele odrazu	PP 2 (ISO 2471)	Papír, karton
3.	Stanovení barvy difuzním činitelem odrazu (D65/10°;C/2°)	PP 3 (ISO 5631-1; ISO 5631-2)	Papír, karton
4.	Stanovení plošné hmotnosti	PP 4 (ISO 536)	Papír, karton
5.	Stanovení tloušťky	PP 5 (ISO 534)	Papír, karton
6.	Stanovení propustnosti pro vzduch (střední rozsah)-Metoda podle Gurleye	PP 6 (ISO 5636-5)	Papír, karton
7.	Stanovení vsákavosti vody. Metoda podle Cobba	PP 7 (ISO 535)	Papír, karton
8.	Stanovení tahových vlastností-Metoda s konstantní rychlostí prodlužování (20 mm/min.)	PP 8 (ISO 1924-2)	Papír, karton
9.	Stanovení tržného zatížení po ponoření do vody	PP 9 (ISO 3781)	Papír, karton
10.	Stanovení odolnosti proti přehýbání	PP 10 (ISO 5626)	Papír, karton
11.	Stanovení odolnosti proti ohybu při konstantní rychlost deformace	PP 11 (ISO 2493-1)	Papír, karton
12.	Určení pH vodného výluhu. (vyluhování za studena)	PP 12 (ISO 6588-1)	Papír, karton

**Příloha je nedílnou součástí  
osvědčení o akreditaci č.: 231/2019 ze dne: 20. 5. 2019**

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**SPM - Security Paper Mill, a.s.**  
Laboratoř SPM - Security Paper Mill  
Litoměřická 272, 411 08 Štětí

Pořadové číslo <sup>1</sup>	Přesný název zkušební postupu/metody	Identifikace zkušební postupu/metody <sup>2</sup>	Předmět zkoušky
13.	Stanovení pevnosti v dotržení - metoda podle Elmendorfa	PP 13 (ISO 1974)	Papír, karton
14.	Stanovení povrchové pevnosti (odtržením vosku)	PP 14 (TAPPI T 459 om-13)	Papír, karton
15.	Stanovení zbytku (popela) po žíhání při teplotě 900°C	PP 15 (ISO 2144)	Papír, karton
16.	Stanovení drsnosti/hladkosti-metody úniku vzduchu( Print-surf)	PP 16 (ISO 8791-4)	Papír, karton
17.	Stanovení hladkosti-metoda podle Bekka	PP 17 (ISO 5627)	Papír, karton
18.	Stanovení pevnosti v průtlaku	PP 18 (ISO 2758)	Papír, karton

<sup>1</sup> v případě, že laboratoř je schopna provádět zkoušky mimo své stálé prostory, jsou tyto zkoušky u pořadového čísla označeny hvězdičkou

<sup>2</sup> u datovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy, u nedatovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn)

Vysvětlivky:

PP interní pracovní postup

PP TAPPI Technical Association of Pulp & Paper Industry