

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**Komerční železniční výzkum, spol. s r.o.**  
Objekt Nummer 2422, Kalibrierstelle  
U Kapličky 1199, 165 00 Prag 6 - Suchdol

**CMC für Messgrößenbereich: Länge**

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe / Kalibriergegenstand	Nennbereich				Parameter der Messgröße	Angewandte niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens <sup>3</sup>	Arbeitsstätte
		min.	Einheit	max.	Einheit					
1	Messeinrichtung zur Messung der Gleisparameter					Spurweite (760 bis 1676) mm		Messung mittels Etalon-Messeinrichtung	KŽV/2.2023	
	Richtungsabweichung	-25 mm	bis	+25 mm		0,15 mm				
	Höhenabweichung	-25 mm	bis	+25 mm		0,15 mm				
	Verwerfungsabweichung	-25 mm	bis	+25 mm		0,25 mm				
	Spurweitenabweichung	-25 mm	bis	+40 mm		0,20 mm				
	Überhöhungsabweichung	-180 mm	bis	+180 mm		0,25 mm				
	Durchmesser des Wegmessrades	70 mm	bis	180 mm		0,04 mm	Messung mittels Messschieber			

<sup>1</sup> Falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen auch außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Kalibrierungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet

<sup>2</sup> Verbreitete Messunsicherheit ist CMC-Bestandteil gemäß ILAC-P14 und EA-4/02 M und niedrigster Wert der entsprechenden Unsicherheit. Wenn nichts anderes angegeben ist, beträgt die Überdeckungswahrscheinlichkeit ca. 95 %. Die ohne Einheit angegebenen Unsicherheitswerte sind gegenüber dem Messwert relativ, wenn nichts anderes angegeben ist. Der hier angegebene Unsicherheitswert geht von den besten erreichbaren Laborbedingungen aus; der Unsicherheitswert einer konkreten Kalibrierung kann je nach den Bedingungen dieser Kalibrierung höher sein. Für identische Grenzwerte anschließender Bereiche gilt immer der niedrigere Unsicherheitswert.

<sup>3</sup> In datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. In nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).