

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 30/2023 ze dne: 26. 1. 2023**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

DEFEKTA NDT s.r.o.
Materiálová zkušebna
Kampelíkova 908, Kukleny, 500 04 Hradec Králové

Pracoviště zkušební laboratoře:

Laboratoř uplatňuje flexibilní přístup k rozsahu akreditace upřesněný v dodatku.

Aktuální seznam činností prováděných v rámci flexibilního rozsahu má laboratoř k dispozici u vedoucího laboratoře.

Laboratoř poskytuje odborná stanoviska a interpretace výsledků zkoušek.

Zkoušky:

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky
1	Destruktivní zkoušky		
1.1	Zkouška tahem	PP 1 (ČSN EN ISO 6892-1; ČSN EN ISO 5178; ČSN EN ISO 4136; ČSN EN ISO 6892-2; ASTM E 8; ASTM E 21; ASME Code Sect. II, Part A, SA 370; ASME Code Sect. IX, QW 150; ASME Code Sect. IX, QW 462; ASME CODE Sect I, PW 53)	Kovové materiály
1.2	Zkouška rázem v ohybu	PP 2 (ČSN ISO 148-1; ČSN EN ISO 148-2; ČSN EN ISO 148-3; ČSN EN ISO 9016; ASME CODE Sect VIII, DIV 1, UG 84; ASME CODE Sect VIII, DIV 2, 3.11.7)	Kovové materiály
1.3	Zkouška ohybem	PP 3 (ČSN EN ISO 7438; ČSN EN ISO 5173; ASTM E 290; ASME Code Sect. II, Part A, SA 370; ASME Code Sect. IX, QW 160; ASME Code Sect. IX, QW 462; ASME Code Sect. IX, QW 466; ASME CODE Sect I, PW 53)	Kovové materiály
1.4	Zkouška tvrdosti	PP 4 (ČSN EN ISO 6506-1 (HBW 2,5; HBW 10 – pouze pro oceli); ASTM E 10; ASME Code Sect. II, Part A, SA 370; ČSN EN ISO 6507-1 (HV 5, HV 10, HV 30); ČSN EN ISO 9015-1;	Kovové materiály

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 30/2023 ze dne: 26. 1. 2023**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

DEFEKTA NDT s.r.o.

Materiálová zkušebna

Kampelíkova 908, Kukleny, 500 04 Hradec Králové

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky
		ASTM E 384; ASTM E 18; ČSN EN ISO 6508-1 (pouze HRC))	
1.5*	Stanovení vybraných prvků ³ v oceli metodou optické emise	PP 5 (ASME CODE Sect II, Part A, SA/A 353; ASME CODE Sect II, Part A, SA/A 751)	Kovové materiály
1.6	Stanovení odolnosti korozivzdorných ocelí vůči mezikrystalové korozi	PP 6 (ČSN EN ISO 3651-2; ASTM A 262-E)	Kovové materiály
1.7	Stanovení odolnosti korozivzdorných ocelí mezikrystalové korozi měřením úbytku hmotnosti	PP 7 (ASTM A 262-C; ČSN EN ISO 3651-1; ASTM A 262-B)	Kovové materiály
1.8	Stanovení nekovových vměstků v oceli	PP 8 (ČSN ISO 4967)	Kovové materiály
1.9	Stanovení velikosti zrna mikrograficky	PP 9 (ČSN EN ISO 643 čl. 6.3.1, 6.3.2; ASTM E 112)	Kovové materiály
1.10	Metalografické hodnocení tvářených hutních výrobků	PP 10 (ČSN 42 0469)	Kovové materiály
1.11	Makroskopická a mikroskopická kontrola	PP 11 (ČSN EN ISO 6520-1; ČSN EN ISO 5817; ČSN EN ISO 17639; ČSN EN ISO 15614-1; ČSN EN ISO 15614-8; ASME CODE Sect. IX, QW 183; ASME CODE Sect IX, QW 184; ASME CODE Sect IX, QW 193; ASME CODE Sect IX, QW 462; ASME CODE Sect IX, QW 470; ČSN 42 0467)	Kovové materiály
1.12	Zkouška rozlomením svarů	PP 12 (ČSN EN ISO 9017; ČSN EN ISO 5817; ASME CODE Sect IX, QW 182; ASME CODE Sect IX, QW 462)	Kovové materiály

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 30/2023 ze dne: 26. 1. 2023**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

DEFEKTA NDT s.r.o.

Materiálová zkušebna

Kampelíkova 908, Kukleny, 500 04 Hradec Králové

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky
1.13	Zkouška rozšiřováním	PP 13 (ČSN EN ISO 8493; ASME CODE Sect II, PART A, SA 370; ASME CODE Sect II, PART A, SA 450; ASME CODE Sect II, PART A, SA 1016)	Kovové materiály – trubky
1.14	Zkouška smáčknutím	PP 14 (ČSN EN ISO 8492; ASME CODE Sect II, PART A, SA 370; ASME CODE Sect II, PART A, SA 450; ASME CODE Sect II, PART A, SA 530; ASME CODE Sect II, PART A SA 1016)	Kovové materiály – trubky
1.15*	Stanovení obsahu feritu na principu magnetické indukce	PP 15 (ČSN EN ISO 8249; AWS A4. 2M)	Kovové materiály
2	Nedestruktivní zkoušky		
2.1*	Zkouška ultrazvuková	PP 16 (ČSN EN 10160; ČSN EN 10228-3; ČSN EN 10228-4; ČSN EN 10306; ČSN EN 10307; ČSN EN 10308; ČSN EN 12680-1; ČSN EN 12680-2; ČSN EN 12680-3; ČSN EN ISO 16809; ČSN EN ISO 16810; ČSN EN ISO 17640; ASME CODE V, Art. 4, 5, 23)	Kovové materiály, svarové spoje, odlitky, výkovky
2.2*	Zkouška radiografická	PP 17 (ČSN EN ISO 5579; ČSN EN ISO 17636-1; ČSN EN ISO 17636-2 ČSN EN 12681-1; ČSN EN 12681-2;ASME CODE V, Art. 2, 22)	Kovové materiály, svarové spoje, odlitky
2.3*	Zkouška magnetickou metodou práškovou	PP 18 (ČSN EN 1369; ČSN EN 10228-1; ČSN EN ISO 9934-1;	Kovové materiály, svarové spoje,

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 30/2023 ze dne: 26. 1. 2023**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

DEFEKTA NDT s.r.o.
Materiálová zkušebna
Kampelíkova 908, Kukleny, 500 04 Hradec Králové

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky
		ČSN EN ISO 9934-2; ČSN EN ISO 9934-3; ČSN EN ISO 10893-5; ČSN EN ISO 17638; ASME CODE V, Art. 7, 25)	odlitky, výkovky
2.4*	Zkouška kapilární	PP 19 (ČSN EN 1371-1; ČSN EN 1371-2; ČSN EN 10228-2; ČSN EN ISO 3452-1; ASME CODE V, Art. 6, 24)	Kovové materiály, svarové spoje, odlitky, výkovky
2.5*	Zkouška vizuální	PP 20 (ČSN EN 13018; ČSN EN ISO 17637; ASME CODE V, Art. 9)	Kovové materiály, svarové spoje, výkovky

¹ v případě, že laboratoř je schopna provádět zkoušky mimo své stálé prostory, jsou tyto zkoušky u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² u datovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy, u nedatovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn)

³ Fe, S, As, Mo, Nb, Co, Pb, Zr, Al, C, Cr, Cu, Mn, Ni, Ti, V, W, N, B, P, Sn, Sb, Si

Dodatek:

Flexibilní rozsah akreditace

Pořadová čísla zkoušek
1.1-1.15, 2.1-2.5

Laboratoř může modifikovat v dodatku uvedené zkušební metody v dané oblasti akreditace při zachování principu měření. U zkoušek v dodatku neuvedených nemůže laboratoř uplatňovat flexibilní přístup k rozsahu akreditace.

Vysvětlivky:

PP	pracovní postup
HBW	tvrdost podle Brinella
HRC	tvrdost podle Rockwella
HV	tvrdost podle Vickerse
ASME Code	norma Americká společnost strojních inženýrů
ASTM	americká technická norma
AWS	Americká společnost svářečů