

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KALIST AKL s.r.o.
objekt číslo 2394, KALIST AKL s.r.o., Kalibrační laboratoř
č.p. 8, 769 01 Třebětice

CMC pro obor měřené veličiny: Objem

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Pístové pipety a další pístová objemová měřidla	0,5 µl	až	10 000 µl		Destilovaná voda	0,13 % + 0,01 µl 0,05 %	Gravimetrická metoda (ČSN EN ISO 8655-6, EURAMET cg-19)	KP-05	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

⁴ V nejnižší udávané nejistotě je zahrnut vliv operátora, není započtena statistická složka nejistoty.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KALIST AKL s.r.o.
objekt číslo 2394, KALIST AKL s.r.o., Kalibrační laboratoř
č.p. 8, 769 01 Třebětice

CMC pro obor měřené veličiny: Hmotnost

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.					
1*	Váhy s neautomatickou činností	1 mg	až	66 kg	Závažím E2	$9,3 \cdot 10^{-7}$	Zatížení etalonovým závažím	KP-01
		66 kg	až	270 kg	Závažím F2	$9,3 \cdot 10^{-6}$		
		270 kg	až	11 000 kg	Závažím M1	$2,9 \cdot 10^{-5}$		
		1 t	až	5 t		1,4 kg	Zatížení etalonovým závažím M1 a náhradní zátěží	
		5 t	až	10 t		2,9 kg		
		10 t	až	20 t		7,2 kg		
		20 t	až	30 t		17 kg		
2	Závaží třídy F1, F2, M1, M2, M3 (dle OIML R111), závaží etalonová, závaží speciální a jiná tělesa neměnné hmotnosti	1 mg	až	50 mg		0,008 mg	Porovnání s etalonovým závažím	KP-06
		50 mg	až	1 g		0,016 mg		
		1 g	až	5 g		0,025 mg		
		5 g	až	50 g		0,06 mg		
		50 g	až	200 g		0,2 mg		
		200 g	až	2 kg		2 mg		
		2 kg	až	10 kg		12 mg		
		10 kg	až	20 kg		25 mg		
		20 kg	až	50 kg		50 mg		
		50 kg	až	60 kg		100 mg		

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

⁴ Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření je uvedena bez započítání vlivu kalibrovaného měřidla.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KALIST AKL s.r.o.
objekt číslo 2394, KALIST AKL s.r.o., Kalibrační laboratoř
č.p. 8, 769 01 Třebětice

CMC pro obor měřené veličiny: Mechanický pohyb

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Otáčky / otáčkoměry	10 min ⁻¹ 10 000 min ⁻¹	až	10 000 min ⁻¹ 50 000 min ⁻¹			2 min ⁻¹ 0,012 % + 1 min ⁻¹	Porovnání otáčkoměru v kalibrovaném zařízení s etalonovým otáčkoměrem	KP-02	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KALIST AKL s.r.o.
objekt číslo 2394, KALIST AKL s.r.o., Kalibrační laboratoř
č.p. 8, 769 01 Třebětice

CMC pro obor měřené veličiny: Teplota

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah			Parametr (y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco - viště	
		min	jedn.	max						jedn.
1*	Skleněné teploměry	-40 °C	až	20 °C		0,15 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v kapalinové lázni	KP-03 část C		
		20 °C	až	150 °C		0,10 °C				
		150 °C	až	180 °C		0,12 °C				
	Indikační teploměry, měřicí řetězce teploty, datalogery	-196 °C					0,70 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v tekutém dusíku		KP-03 část A
		-70 °C	až	-40 °C		0,45 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v klimakomoře			
		-40 °C	až	150 °C		0,40 °C				
		150 °C	až	180 °C		0,45 °C				
		-40 °C	až	20 °C		0,15 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v kapalinové lázni			
	20 °C	až	150 °C		0,10 °C					
	150 °C	až	180 °C		0,12 °C					
	Kalibrace teplotních zařízení s regulací teploty	180 °C	až	230 °C		0,25 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v blokové pícce	KP-03 část B		
		230 °C	až	415 °C		0,45 °C				
415 °C		až	600 °C		1,5 °C					
600 °C		až	800 °C		2,6 °C					
800 °C		až	1100 °C		2,8 °C					
	-196 °C	až	-70 °C		0,90 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem	KP-03 část B			
	-70 °C	až	-40 °C		0,60 °C					
	-40 °C	až	150 °C		0,30 °C					
	150 °C	až	230 °C		0,45 °C					
	230 °C	až	415 °C		0,50 °C					
	415 °C	až	600 °C		1,6 °C					
	600 °C	až	800 °C		2,6 °C					

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KALIST AKL s.r.o.
objekt číslo 2394, KALIST AKL s.r.o., Kalibrační laboratoř
č.p. 8, 769 01 Třebětice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah			Parametr (y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco - viště
		min	jedn.	max					
		800 °C	až	1100 °C		2,8 °C			
	Teplota / Kalibrace infračervených bezdotykových teploměrů	-30 °C	až	0 °C		2,2 °C	Porovnání s etalonem	KP-03-IR	
		0 °C	až	20 °C		1,5 °C			
		20 °C	až	80 °C		1,2 °C			
		80 °C	až	200 °C		1,6 °C			
		200 °C	až	350 °C		2,5 °C			
		350 °C	až	500 °C		3,0 °C			

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KALIST AKL s.r.o.
objekt číslo 2394, KALIST AKL s.r.o., Kalibrační laboratoř
č.p. 8, 769 01 Třebětice

CMC pro obor měřené veličiny: Veličiny času a frekvence

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Časový interval / stopky, časovače, měřiče času	1 s	až	86 400 s		0,3 s	Porovnání s etalonovými stopkami, ruční spouštění	KP-07		

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KALIST AKL s.r.o.
objekt číslo 2394, KALIST AKL s.r.o., Kalibrační laboratoř
č.p. 8, 769 01 Třebětice

CMC pro obor měřené veličiny: Vlhkost

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco - viště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Relativní vlhkost / vlhkoměry a měřící řetězce vlhkosti, datalogery vlhkosti	10 % RH	až	32,5 % RH		(10 až 90) °C	1,2 % RH	Porovnání s etalonovým vlhkoměrem	KP-04 část A	
		32,5 % RH	až	65 % RH		(10 až 90) °C	1,3 % RH			
		65 % RH	až	80 % RH		(10 až 90) °C	1,5 % RH			
		80 % RH	až	95 % RH		(10 až 90) °C	1,9 % RH			
2*	Relativní vlhkost / měřící řetězce a charakterizace klimatických komor	10 % RH	až	65 % RH		(10 až 90) °C	1,5 % RH	Porovnání s etalonovým vlhkoměrem	KP-04 část B	
		65 % RH	až	80 % RH		(10 až 90) °C	1,7 % RH			
		80 % RH	až	95 % RH		(10 až 90) °C	1,9 % RH			

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoři dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).