

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

SVCS Process Innovation s.r.o.
Kalibrační Laboratoř
Zámecká 133/78, 757 01 Valašské Meziříčí

CMC pro obor měřené veličiny: Průtok

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny		Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.						
1	Hmotnostní průtok Molbloc-L	1 ml _n /min	až	10 l _n /min	Plyn	N2	0,2 %	Metoda přímého porovnání s etalonem	SVCS KM 1.2002		
		3 l _n /min	až	30 l _n /min	Plyn	N2	0,3 %				
		10 l _n /min	až	100 l _n /min	Plyn	N2	0,5 %				
	Molbloc-S	15 l _n /min	až	1000 l _n /min	Plyn	N2	0,2 %				

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Vysvětlivky: SVCS KM interní metoda kalibrace
Index „n“ u objemových jednotek hmotnostního průtoku označuje vztažné hodnoty teploty T=273,15K a tlaku p=101325 Pa