

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**SAFINA, a.s.**

objekt číslo 2329, Oddělení produkce termočlánků – kalibrační laboratoř  
Vídeňská 104, 252 50 Vestec

**CMC pro obor měřené veličiny: Teplota**

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Termoelektrické snímače teploty z čistých a ušlechtilých kovů			419,527 °C 660,323 °C 961,78 °C 1064,18 °C 1084,62 °C 1553,5 °C		Zn Al Ag Au Cu Pd	0,3 °C 0,3 °C 0,5 °C 0,7 °C 0,5 °C 1,4 °C	Pevné body	PP.31901.070	
2	Termoelektrické snímače teploty z čistých a ušlechtilých kovů	230 °C	až	420 °C			0,5 °C 0,9 °C 1,2 °C 1,4 °C 2,2 °C 2,7 °C	Porovnání s etalonovým termoelektrickým snímačem teploty v horizontální peci	PP.31901.071	

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).