

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.**  
objekt číslo 2275, Kalibrační laboratoř TZÚS Praha, s.p. – pobočka TIS  
Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9

**Pracoviště kalibrační laboratoře:**

- |  |  |
|--|--|
| 1. <b>Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. – pobočka TIS</b>  | Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9       |
| 3. <b>Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. – pobočka 0200</b> | Nemanická 441, 370 10 České Budějovice |

**CMC pro obor měřené veličiny: Délka**

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn. max jedn.					
1	Číselníkové úchylkoměry	0 mm	až 100 mm		9 μm	Měření na spirálním mikroskopu	IP 0960K003	1
2	Posuvná měřidla	0 mm	až 250 mm		0,015 mm	Měření koncovými měrkami	IP 0960K006	1
		250 mm	až 450 mm		0,03 mm			
		450 mm	až 1000 mm		0,05 mm			
3 až 7	Neobsazeno							
8	Elektronické snímače délky	0 mm	až 250 mm		0,01 mm	Měření koncovými měrkami	IP 0960K005	1

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Vysvětlivky a zkratky:

L Měřená délka v mm

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.**  
objekt číslo 2275, Kalibrační laboratoř TZÚS Praha, s.p. – pobočka TIS  
Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9

**CMC pro obor měřené veličiny: Průtok**

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Průtokoměry, které lze kalibrovat vodou	0,005 m <sup>3</sup> /h	až	20 m <sup>3</sup> /h		voda studená	0,15 %	Hmotnostní metoda	IP 0960K011	1
						voda teplá	0,20 %			
		20 m <sup>3</sup> /h	až	200 m <sup>3</sup> /h		voda studená	0,15 %			
						voda teplá	0,20 %			
2	Průtokoměry, které lze kalibrovat vodou	0,005 m <sup>3</sup> /h	až	20 m <sup>3</sup> /h		voda studená	0,20 %	Objemová metoda	IP 0960K011	1
						voda teplá	0,25 %			
		20 m <sup>3</sup> /h	až	200 m <sup>3</sup> /h		voda studená	0,20 %			
						voda teplá	0,25 %			

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoři dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.**  
objekt číslo 2275, Kalibrační laboratoř TZÚS Praha, s.p. – pobočka TIS  
Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9

**CMC pro obor měřené veličiny: Síla, mechanické zkoušky**

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min jedn.	max jedn.					
1*	Síla / trhací stroje a lisy pracovní měřidla síly	1 N	až 30 N	Tah	0,080 %	Zatěžování zatěžovacími tělesy Porovnání s etalonovým siloměrem	IP 0960K072	1
		30 N	až 200 N		0,040 %			
200 N	až 20 kN	0,025 %						
20 kN	Až 100 kN	0,060 %						
1*	Síla / trhací stroje a lisy pracovní měřidla síly	1 N	až 30 N	Tlak	0,080 %	Zatěžování zatěžovacími tělesy Porovnání s etalonovým siloměrem	IP 0960K072	1
		30 N	až 200 N		0,040 %			
		200 N	až 2 kN		0,025 %			
		2 kN	až 100 kN		0,040 %			
		100 kN	až 500 kN		0,070 %			
		500 kN	až 1 MN		0,090 %			
1 MN	až 5 MN	0,025 %						
2	Tvrдость / tvrdoměry typu Schmidt (na beton a další materiály)	73 Rk	až 77 Rk	Typ L	0,7 Rk	Kontrolními údery na etalonové kovadlině	IP 0960K001	1
		79 Rk	až 83 Rk	Typ N	0,7 Rk			

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratořích dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Vysvětlivky a zkratky:

R<sub>k</sub> Hodnota odskoku (bezrozměrná veličina) odpovídající 0,5 dílku stupnice

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.**  
objekt číslo 2275, Kalibrační laboratoř TZÚS Praha, s.p. – pobočka TIS  
Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9

**CMC pro obor měřené veličiny: Tlak**

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Deformační tlakoměry, elektromechanické tlakoměry s tlakovým převodníkem nebo s digitální indikací	0,025 MPa	až	60 MPa	přetlak kapalina	0,08 %	Porovnání s etalonovým pístovým tlakoměrem	IP 0960K018	1	

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.**  
objekt číslo 2275, Kalibrační laboratoř TZÚS Praha, s.p. – pobočka TIS  
Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9

**CMC pro obor měřené veličiny: Teplota**

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozsířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Praco- viště
		min	jedn.					
1	Neobsazeno							
2*	Přímoukazující teploměry, teploměrná zařízení	-40 °C	až	100 °C	0,3 °C	Porovnání s etalonovým digitálním teploměrem v kalibrovaném zařízení	IP 0960K014	3
		100 °C	až	250 °C	0,4 °C			
		250 °C	až	500 °C	1,4 °C			
		500 °C	až	900 °C	1,9 °C			
		900 °C	až	1 200 °C	2,7 °C			
3 – 4	Neobsazeno							

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).