

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

MeTeKa-CZ s.r.o.
Kalibrační laboratoř
č.p. 100, 763 41 Ludkovice

CMC pro obor měřené veličiny: Tlak

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny		Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.						
1*	Deformační tlakoměry	5 kPa	až	300 kPa		Absolutní tlak	plyn	0,025 % + 0,2 kPa	Porovnání s etalonovým digitálním tlakoměrem	KP 1/P	
		-95 kPa	až	200 kPa		Přetlak		0,025 % + 0,05 kPa			
		200 kPa	až	2 000 kPa		Přetlak, absolutní tlak		0,025 % + 0,2 kPa			
		2 MPa	až	14 MPa				0,025 % + 15 kPa			
		0 MPa	až	100 MPa		Přetlak, absolutní tlak	olej	0,025 % + 15 kPa			
2*	Převodníky tlaku	5 kPa	až	300 kPa		Absolutní tlak	plyn	0,027 % + 0,08 kPa	Porovnání s etalonovým digitálním tlakoměrem	KP 2/P	
		-95 kPa	až	200 kPa		Přetlak		0,027 % + 0,05 kPa			
		200 kPa	až	2 000 kPa		Přetlak, absolutní tlak		0,027 % + 0,25 kPa			
		2 MPa	až	14 MPa				0,027 % + 16 kPa			
		0 MPa	až	100 MPa		Přetlak, absolutní tlak	olej	0,027 % + 16 kPa			
		70 kPa	až	120 kPa		Barometrický tlak	plyn	50 Pa			
3*	Číslicové tlakoměry	5 kPa	až	300 kPa		Absolutní tlak	plyn	0,025 % + 0,08 kPa	Porovnání s etalonovým digitálním tlakoměrem	KP 3/P	
		-95 kPa	až	200 kPa		Přetlak		0,025 % + 0,05 kPa			
		200 kPa	až	2 000 kPa		Přetlak, absolutní tlak		0,025 % + 0,2 kPa			
		2 MPa	až	14 MPa				0,025 % + 15 kPa			
		0 MPa	až	100 MPa		Přetlak, absolutní tlak	olej	0,025 % + 15 kPa			
		70 kPa	až	120 kPa		Barometrický tlak	plyn	50 Pa			

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

MeTeKa-CZ s.r.o.
Kalibrační laboratoř
č.p. 100, 763 41 Ludkovice

CMC pro obor měřené veličiny: Teplota

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn. max jedn.					
1*	Termoelektrické snímače	-45 °C	až 30 °C		0,4 °C	Porovnání s etalonem v píce	KP 1/T	
			0 °C		0,4 °C	Porovnání s etalonem ve směsi ledu a vody		
		30 °C	až 300 °C		0,4 °C	Porovnání s etalonem v kapalinové lázni		
		300 °C	až 420 °C		0,6 °C	Porovnání s etalonem v píce		
		420 °C	až 600 °C		0,8 °C			
		600 °C	až 900 °C		1,4 °C	Porovnání s etalonem v horizontální peci		
		900 °C	až 1100 °C		1,7 °C			
2*	Odporové snímače teploty	-45 °C	až 30 °C		0,09 °C	Porovnání s etalonem v píce	KP 2/T	
			0 °C		0,07 °C	Porovnání s etalonem ve směsi ledu a vody		
		30 °C	až 300 °C		0,07 °C	Porovnání s etalonem v kapalinové lázni		
		300 °C	až 420 °C		0,5 °C	Porovnání s etalonem v píce		
		420 °C	až 660 °C		0,7 °C			
3	Teploměry skleněné	0 °C	až 0 °C		0,07 °C	Porovnání s etalonem ve směsi ledu a vody	KP 3/T	
		30 °C	až 300 °C		0,07 °C	Porovnání s etalonem v kapalinové lázni		
4*	Přímoukazující měřidla teploty	-45 °C	až -20 °C		0,15 °C	Porovnání s etalonem v píce	KP 4/T	
		-20 °C	až 30 °C		0,09 °C			
			0 °C		0,07 °C	Porovnání s etalonem ve směsi ledu a vody		
		30 °C	až 300 °C		0,07 °C	Porovnání s etalonem v kapalinové lázni		
		300 °C	až 420 °C		0,5 °C	Porovnání s etalonem v píce		
		420 °C	až 600 °C		0,7 °C			
		600 °C	až 900 °C		1,4 °C	Porovnání s etalonem v horizontální peci		
		900 °C	až 1100 °C		1,7 °C			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

MeTeKa-CZ s.r.o.
Kalibrační laboratoř
č.p. 100, 763 41 Ludkovice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
5*	Regulátory a ukazatele	-50 °C	až	1300 °C		Typ K	0,3 °C	Simulace termoelektrických snímačů teploty elektrickým napětím	KP 5/T	
		300 °C	až	1700 °C		Typ S	0,6 °C			
		300 °C	až	1800 °C		Typ B	0,6 °C			
		300 °C	až	1700 °C		Typ R	0,6 °C			
		-100 °C	až	1000 °C		Typ J	0,2 °C			
		-100 °C	až	1300 °C		Typ N	0,2 °C			
		-100 °C	až	1000 °C		Typ E	0,2 °C	Simulace odporových snímačů teploty elektrickým odporem		
			až							
		-200 °C	až	850 °C		Pt, Ni, Cu	0,06 °C			
6*	Přímoukazující teploměry jako součást klimatizačních a teplotních komor	-45 °C	až	0 °C			1,0 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem	KP 6/T	
		0 °C	až	650 °C			1,1 °C			
		650 °C	až	900 °C			1,6 °C			
		900 °C	až	1000 °C			1,7 °C			

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

MeTeKa-CZ s.r.o.
Kalibrační laboratoř
č.p. 100, 763 41 Ludkovice

CMC pro obor měřené veličiny: Čas a frekvence

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah			Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max					
1*	Stopky elektronické a ruční	10 s	až	100000 s		0,25 s 0,35 s	Elektronicky spouštěné porovnání s etalonem Ručně spouštěné porovnání s etalonem	KP 1/F	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).