

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

TEMPOS, spol. s r.o.
objekt číslo 2381, KLT METROLOGIE
Solná 447/27, Město, 746 01 Opava

CMC pro obor měření veličiny: Síla, mechanické zkoušky

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Tvrдость kovů - tvrdoměry	20 HWB	až	600 HBW	Brinell	0,32 %	Nepřímá kalibrace pomocí etalonů tvrdosti	PN-KLT-1 (ČSN EN ISO 6506-2)		
		100 HV	až	2500 HV	Vickers	0,30 %	Nepřímá kalibrace pomocí etalonů tvrdosti	PN-KLT-2 (ČSN EN ISO 6507-2)		
		60 HRA	až	100 HRA	Rockwell A	0,20 HR	Nepřímá kalibrace pomocí etalonů tvrdosti	PM-KLT-3 (ČSN EN ISO 6508-2)		
		60 HRBW	až	110 HRBW	Rockwell B	0,20 HR				
		20 HRC	až	80 HRC	Rockwell C	0,20 HR				
		60 HREW	až	115 HREW	Rockwell E	0,20 HR				
		60 HRFW	až	100 HRFW	Rockwell F	0,20 HR				
		20 HR15N	až	100 HR15N	Rockwell 15N	0,28 HR	Nepřímá kalibrace pomocí etalonů tvrdosti	PN-KLT-3 (ČSN EN ISO 6508-2)		
		20 HR30N	až	100 HR30N	Rockwell 30N	0,28 HR				
		20 HR45N	až	70 HR45N	Rockwell 45N	0,28 HR				
20 HR15TW	až	100 HR15TW	Rockwell 15T	0,28 HR						
20 HR30TW	až	90 HR30TW	Rockwell 30T	0,28 HR						
20 HR45TW	až	80 HR45TW	Rockwell 45T	0,28 HR						

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).