

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

G.L. Electronic s.r.o.
Zkušební laboratoř G.L. Electronic
Podnikatelská 2902/4, 612 00 Brno – Královo Pole

Pracoviště zkušební laboratoře:

1. **Mechanická laboratoř** Podnikatelská 2902/4, 612 00 Brno – Královo Pole
2. **Metalografická laboratoř** Podnikatelská 2902/4, 612 00 Brno – Královo Pole

1. **Mechanická laboratoř**

Zkoušky:

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušební postupu / metody	Identifikace zkušební postupu / metody ²	Předmět zkoušky
1	Zkouška pevnosti v tahu	TSTP-01-GLE (ECSS-Q-ST-70-26 C Rev.1)	Vodiče a krimpované vodiče
2	Měření úbytku napětí	VDTP-01-GLE (ECSS-Q-ST-70-26 C:2008)	Vodiče

¹ v případě, že laboratoř je schopna provádět zkoušky mimo své stálé prostory, jsou tyto zkoušky u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² u datovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy, u nedatovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn)

2. **Metalografická laboratoř**

Zkoušky:

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušební postupu / metody	Identifikace zkušební postupu / metody ²	Předmět zkoušky
1	Metalografická mikrosekce	MMP-01-GLE (ECSS-Q-ST-70-26 C Rev.1)	Krimpované spoje

¹ v případě, že laboratoř je schopna provádět zkoušky mimo své stálé prostory, jsou tyto zkoušky u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² u datovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy, u nedatovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn)

Vysvětlivky:

TSTP – interní zkušební postup

VDTP – interní zkušební postup

MMP – interní zkušební postup

ECSS – norma ESA pro krimpované spoje