

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:**

**Mettler-Toledo, s.r.o.**

Kalibrační laboratoř pipet a objemových měřicích přístrojů Mettler-Toledo  
Třebohostická 2283/2, 100 00 Praha 10

*Laboratoř je způsobilá aktualizovat normy identifikující kalibrační postupy.*

**Obor měřené veličiny:**

**Kalibrace:** Nominální teplota pro kalibraci: ( 20,0 ± 0,5) °C

Pořadové číslo	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace [ ± ] <sup>2)</sup>	Identifikace kalibračního postupu
1.	Objem gravimetrickou metodou	(0,5 – 10) µl (>10 – 100) µl (>100 – 1 000) µl (>1000 – 10 000) µl (>10 000 – 20 000) µl (>20 000 – 100 000) µl	0,0036 µl 0,0037 µl 0,0047 µl 0,026 µl 0,084 µl 0,24 µl	SOP MT-CZ 220-03 (ČSN EN ISO 8655-6)

<sup>2)</sup> vyjádřená obdobně jako nejistota v souladu s požadavky dokumentu EA 4/02 při k = 2

**Měřené přístroje či zařízení:**

(v souladu s výše uvedeným přehledem měřených veličin a jejich rozsahu měření mohou být měřeny následující typy přístrojů či zařízení)

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
1.	Pístové pipety a další pístové objemové odměrné přístroje

SOP MT-CZ 220-03 interní kalibrační postup kalibrační laboratoře