

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

LABOR machine s.r.o.
Kalibrační laboratoř
Hlavní 424, 747 81 Otice

CMC pro obor měřené veličiny: Délka

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min jedn.	max jedn.					
1*	Průtahoměry, které jsou součástí trhacích strojů a lisů	0 mm	až 25 mm		1,2 μm	Přímé měření kalibrátorem průtahoměru a etalonem délky	KP č. 3 (ČSN EN ISO 9513, ASTM E83)	
		25 mm	až 1000 mm		20 μm			
	Zkušební stroje a lisy, siloměrná zařízení	0 mm	až 100 mm	Měřicí systém posuvu příčnicku	0,8 μm			
		100 mm	až 1000 mm		20 μm			

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Příloha je nedílnou součástí

osvědčení o akreditaci č.: 525/2021 ze dne: 14. 10. 2021

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

LABOR machine s.r.o.
Kalibrační laboratoř
Hlavní 424, 747 81 Otice

CMC pro obor měřené veličiny: Mechanické zkoušky

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn. max jedn.					
1*	Zkušební stroje a lisy	0 N 0 kN 0 kN	až 210 N až 3000 kN až 5000 kN	Tah, tlak Tah Tlak	0,2 % 0,15 % 0,15 %	Porovnání s etalonem síly	KP č. 4 (ČSN EN ISO 7500-1, ASTM E4)	
2*	Pracovní siloměry, siloměrná zařízení	0 N 0 kN 0 kN	až 210 N až 3000 kN až 5000 kN	Tah, tlak Tah Tlak	0,2 % 0,15 % 0,15 %	Porovnání s etalonem síly	KP č. 2 (ČSN EN ISO 7500-1, ČSN EN ISO 376)	
3*	Kyvadlová kladiva	0,1 J	až 2500 J		0,1 %	Nepřímé a přímé měření	KP č. 1 (ČSN EN ISO 148-2, ČSN EN ISO 13802, ASTM E23)	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

LABOR machine s.r.o.
Kalibrační laboratoř
Hlavní 424, 747 81 Otice

CMC pro obor měřené veličiny: Tvrdost

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Tvrdoměry							Nepřímé měření	KP č. 5 (ČSN EN ISO 6506-2, ČSN EN ISO 6507-2, ČSN EN ISO 6508-2, ASTM E10, ASTM E384, ASTM E18)	
	Rockwell	20 HRA	až	95 HRA		0,46 HR				
		10 HRBW	až	100 HRBW		0,46 HR				
		20 HRC	až	70 HRC		0,46 HR				
		40 HRD	až	77 HRD		0,46 HR				
		70 HREW	až	100 HREW		0,46 HR				
		60 HRFW	až	100 HRFW		0,46 HR				
		30 HRGW	až	94 HRGW		0,46 HR				
		80 HRHW	až	100 HRHW		0,46 HR				
		40 HRKW	až	100 HRKW		0,46 HR				
		70 HR15N	až	94 HR15N		0,85 HR				
		42 HR30N	až	86 HR30N		0,85 HR				
		20 HR45N	až	77 HR45N		0,85 HR				
		67 HR15TW	až	93 HR15TW		0,85 HR				
		29 HR30TW	až	82 HR30TW		0,85 HR				
		10 HR45TW	až	72 HR45TW		0,85 HR				
	Brinell	10 HBW	až	650 HBW		0,33 %				
	Vickers	10 HV	až	2000 HV		0,33 %				

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).