

Podmiot akredytowany zgodnie z ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

LABOR machine s.r.o.
Laboratorium wzorcujące
Hlavní 424, 747 81 Otice

CMC dla dziedziny pomiar wielkości: Długość

Lp ¹	Wzorcowana wielkość / Przedmiot wzorcowania	Zakres nominalny				Parametr(y) mierz. wartości	Najniższa podawana rozszerzona niepewność pomiaru ²	Zasada wzorcowania	Identyfikacja procedury wzorcującej ³	Placów- ka
		min	jedn.	maks	jedn.					
1*	Tensometry, które nie są częścią maszyn zrywających i pras	0 mm	do	25 mm		1,2 μm 20 μm	Bezpośredni pomiar tensometru urządzeniem wzorcującym i etalonem długości	KP nr 3 (ČSN EN ISO 9513, ASTM E83)		
	Maszyny i prasy badawcze, narzędzia do pomiaru siły	25 mm	do	1000 mm						0,8 μm 20 μm

¹ W przypadku, kiedy laboratorium jest w stanie wykonać wzorcowanie także poza swoimi stałymi pomieszczeniami, takie wzorcowania oznakowane są gwiazdką przy liczbie porządkowej.

² Rozszerzona niepewność pomiaru jest zgodnie z ILAC-P14 i EA-4/02 M częścią CMC i jest najniższą wartością odpowiedniej niepewności. Jeżeli nie podano inaczej, jej prawdopodobieństwo przekroczenia wynosi ok. 95%. Wartości niepewności podane bez jednostki są względne wobec mierzonej wartości, o ile nie jest podane inaczej. Podczas wzorcowania poza stałymi pomieszczeniami możliwy jest wpływ na podawaną niepewność wzorcowania.

³ W dokumentach z datą, które identyfikują procedury wzorcujące używane są tylko te konkretne procedury, w dokumentach bez daty, które identyfikują procedury wzorcujące używane są najnowsze wydania podanej procedury (włącznie wszystkich zmian).

Podmiot akredytowany zgodnie z ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

LABOR machine s.r.o.
Laboratorium wzorcujące
Hlavní 424, 747 81 Otice

CMC dla dziedziny pomiar wielkości: Badania mechaniczne

Lp ¹	Wzorcowana wielkość / Przedmiot wzorcowania	Zakres nominalny				Parametr(y) mierz. wartości	Najniższa podawana rozszerzona niepewność pomiaru ²	Zasada wzorcowania	Identyfikacja procedury wzorcującej ³	Placówka
		min	jedn.	maks	jedn.					
1*	Maszyny badawcze i prasy	0 N	do	210 N		Rozciąganie, ściskanie	0,2 %	Porównanie z etalonem siły	KP nr 4, (ČSN EN ISO 7500-1, ASTM E4)	
		0 kN	do	3000 kN		Rozciąganie	0,15 %			
		0 kN	do	5000 kN		Ściskanie	0,15 %			
2*	Siłomierze robocze, urządzenia do pomiaru siły	0 N	do	210 N		Rozciąganie, ściskanie	0,2 %	Porównanie z etalonem siły	KP nr 2, (ČSN EN ISO 7500-1, ČSN EN ISO 376)	
		0 kN	do	3000 kN		Rozciąganie	0,15 %			
		0 kN	do	5000 kN		Ściskanie	0,15 %			
3*	Młoty wahadłowe	0,1 J	do	2500 J			0,1 %	Pomiar pośredni i bezpośredni	KP nr 1, (ČSN EN ISO 148-2, ČSN EN ISO 13802, ASTM E23)	

¹ W przypadku, kiedy laboratorium jest w stanie wykonać wzorcowanie także poza swoimi stałymi pomieszczeniami, takie wzorcowania oznakowane są gwiazdką przy liczbie porządkowej.

² Rozszerzona niepewność pomiaru jest zgodnie z ILAC-P14 i EA-4/02 M częścią CMC i jest najniższą wartością odpowiedniej niepewności. Jeżeli nie podano inaczej, jej prawdopodobieństwo przekroczenia wynosi ok. 95%. Wartości niepewności podane bez jednostki są względne wobec mierzonej wartości, o ile nie jest podane inaczej. Podczas wzorcowania poza stałymi pomieszczeniami możliwy jest wpływ na podawaną niepewność wzorcowania.

³ W dokumentach z datą, które identyfikują procedury wzorcujące używane są tylko te konkretne procedury, w dokumentach bez daty, które identyfikują procedury wzorcujące używane są najnowsze wydania podanej procedury (włącznie wszystkich zmian).

Podmiot akredytowany zgodnie z ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

LABOR machine s.r.o.
Laboratorium wzorcujące
Hlavní 424, 747 81 Otice

CMC dla dziedziny pomiar wielkości: Twardość

Lp ¹	Wzorcowana wielkość / Przedmiot wzorcowania	Zakres nominalny				Parametr(y) mierz. wartości	Najniższa podawana rozszerzona niepewność pomiaru ²	Zasada wzorcowania	Identyfikacja procedury wzorcującej ³	Placówka
		min	jedn.	maks	jedn.					
1*	Twardościomierze							KP nr 5 (ČSN EN ISO 6506-2, ČSN EN ISO 6507-2, ČSN EN ISO 6508-2, ASTM E10, ASTM E384, ASTM E18)		
	Rockwell	20 HRA	do	95 HRA		0,46 HR				
		10 HRBW	do	100 HRBW		0,46 HR				
		20 HRC	do	70 HRC		0,46 HR				
		40 HRD	do	77 HRD		0,46 HR				
		70 HREW	do	100 HREW		0,46 HR				
		60 HRFW	do	100 HRFW		0,46 HR				
		30 HRGW	do	94 HRGW		0,46 HR				
		80 HRHW	do	100 HRHW		0,46 HR				
		40 HRKW	do	100 HRKW		0,46 HR				
		70 HR15N	do	94 HR15N		0,85 HR				
		42 HR30N	do	86 HR30N		0,85 HR				
		20 HR45N	do	77 HR45N		0,85 HR				
		67 HR15TW	do	93 HR15TW		0,85 HR				
		29 HR30TW	do	82 HR30TW		0,85 HR				
		10 HR45TW	do	72 HR45TW		0,85 HR				
	Brinell	10 HBW	do	650 HBW		0,33 %				
	Vickers	10 HV	do	2000 HV		0,33 %				

¹ W przypadku, kiedy laboratorium jest w stanie wykonać wzorcowanie także poza swoimi stałymi pomieszczeniami, takie wzorcowania oznakowane są gwiazdką przy liczbie porządkowej.

² Rozszerzona niepewność pomiaru jest zgodnie z ILAC-P14 i EA-4/02 M częścią CMC i jest najniższą wartością odpowiedniej niepewności. Jeżeli nie podano inaczej, jej prawdopodobieństwo przekroczenia wynosi ok. 95%. Wartości niepewności podane bez jednostki są względne wobec mierzonej wartości, o ile nie jest podane inaczej. Podczas wzorcowania poza stałymi pomieszczeniami możliwy jest wpływ na podawaną niepewność wzorcowania.

³ W dokumentach z datą, które identyfikują procedury wzorcujące używane są tylko te konkretne procedury, w dokumentach bez daty, które identyfikują procedury wzorcujące używane są najnowsze wydania podanej procedury (włącznie wszystkich zmian).