

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Mendelova univerzita v Brně
Kalibrační laboratoř měřicích zařízení
Zemědělská 3, 613 00 Brno

CMC pro obor měřené veličiny: Délka

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračních o postupů ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Elektronická měřicí zařízení tloušťky dříví	0 mm	až	800 mm		$0,004 \cdot d_e \text{ mm} + 0,16 \text{ mm}$	Měření etalonů tloušťky dříví.	KP-01 ⁴		
2*	Elektronická měřicí zařízení délky dříví	0 cm	až	750 cm		$0,002 \cdot l_e \text{ cm} + 0,58 \text{ cm}$	Měření délky výřezů dříví, jejichž délka je stanovena etalonem.	KP-02 ⁴		

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

⁴ Kalibrační postup.

⁵ d_e – Tloušťka dříví udaná v mm změřená elektronickým zařízením.

⁶ l_e – Délka dříví udávaná v cm změřená elektronickým zařízením.