

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**KZB-Kalibrace s.r.o.**  
Kalibrační laboratoř  
Mikoláše Alše 2240, 434 01 Most

**CMC pro obor měřené veličiny: Délka**

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn.					
1	Koncové měrky	0,5 mm	až	100 mm	(0,8L + 0,14) μm (1L + 0,16) μm	Porovnání s koncovými měrkami	Kp 01-013	
2*	Posuvná měřidla / posuvky, hloubkoměry, výškoměry, zuboměry	0 mm	až	1000 mm	14 μm 17 μm	Měření koncových měrek	Kp 01-001	
3*	Lineární výškoměry	0 mm	až	1000 mm	(1,2L + 0,5) μm	Měření koncových měrek	Kp 01-001	
4*	Mikrometrická měřidla / mikrometry, pasametry, mikropasametry, mikrometrické hloubkoměry	0 mm	až	25 mm	0,7 μm	Měření koncových měrek	Kp 01-002	
		25 mm	až	100 mm	1,4 μm			
		100 mm	až	1000 mm	2,2 μm			
	Dvoudotekové a třídotekové dutinoměry	3 mm	až	200 mm	3,8 μm	Porovnání s nastavovacími kroužky		
	Mikrometrické odpichy	10 mm	až	1500 mm	1,6 μm	Porovnání s koncovými měrkami		
5	Mikrometrická měřidla / mikrometrické odpichy	10 mm	až	500 mm	(1L + 0,4) μm	Přímé měření na délkoměru	Kp 01-002	
		0 mm	až	100 mm	1 μm			
	Mikrometrické hlavice	0 mm	až	100 mm				

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**KZB-Kalibrace s.r.o.**  
Kalibrační laboratoř  
Mikoláše Alše 2240, 434 01 Most

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Praco- viště
		min	jedn.					
	Nástavné kalibry pro mikrometry	0 mm	až	500 mm	(1L + 0,4) μm			
		0 mm	až	950 mm	1,8 μm	Přímé měření na lineárním výškoměru		
6	Úchylkoměry / přímé, páčkové a dutinoměry s úchylkoměrem	0 mm	až	100 mm	0,5 μm	Přímé měření na délkoměru	Kp 01-003	
7*	Úchylkoměry / přímé, páčkové a dutinoměry s úchylkoměrem	0 mm	až	50 mm	2,9 μm	Přímé měření na přenosném měřicím zařízení	Kp 01-003	
8	Lineární snímače	0 mm	až	100 mm	0,5 μm	Přímé měření na délkoměru	Kp 01-003	
9	Čárková měřidla / přesná měřítka a měřicí lupy	0 mm	až	100 mm	0,5 μm	Přímé měření na délkoměru	Kp 01-004	
		0 mm	až	200 mm	2,1 μm	Přímé měření na mikroskopu		
		200 mm	až	400 mm	2,7 μm			
		400 mm	až	600 mm	3,7 μm			
	Ocelová měřítka	0 mm	až	1000 mm	42 μm	Porovnání s etalonovým měřítkem		
		1000 mm	až	2000 mm	59 μm			
Svinovací metry	0 m	až	8 m	0,17 mm	Porovnání s etalonovou tratí			
	8 m	až	10 m	0,32 mm				
	Měřická pásma, dřevěné metry a dvoumetry	0 m	až	100 m	(0,015L + 0,18) mm			
10*	Čárková měřidla / ocelová měřítka	0 mm	až	500 mm	0,12 mm	Měření koncových měrek	Kp 01-004, Kp 01-015	
	Svinovací metry	0 m	až	10 m	(0,07L + 0,19) mm	Porovnání s etalonovým měřítkem	Kp 01-004	

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**KZB-Kalibrace s.r.o.**  
Kalibrační laboratoř  
Mikoláše Alše 2240, 434 01 Most

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn.					
11	Nástawné kroužky a třmenové kalibry	0,95 mm	až	10 mm		1 μm (4,3L + 0,7) μm	Přímé a porovnávací měření na délkoměru	Kp 01-005
		10 mm	až	275 mm		0,5 μm		
	Válečkové kalibry	0 mm	až	100 mm		1 μm		
		100 mm	až	500 mm		0,5 μm		
	Ploché kalibry	0 mm	až	100 mm		1 μm		
		100 mm	až	500 mm		0,5 μm		
	Lístkové spároměry a klínky	0 mm	až	100 mm		0,5 μm		
	Válečkové měřky	0 mm	až	100 mm		0,5 μm		
	Měřicí drátky	0 mm	až	10 mm		0,5 μm		
	Nástawné kalibry pro tloušťkoměry vrstev	0 mm	až	25 mm		0,8 μm		
	Závitové kalibry - trny	0 mm	až	300 mm		3,1 μm		
Závitové kalibry - kroužky	5 mm	až	200 mm	4 μm	Přímé měření na mikroskopu			
Závitové kalibry - kuželové	0 mm	až	100 mm	5 μm	Přímé měření na délkoměru a lineárním výškoměru			
Výtokové pohárky	0 mm	až	10 mm	4 μm	Přímé měření na mikroskopu			
12*	Válečkové kalibry	0 mm	až	100 mm		2 μm	Přímé měření mikropasametrem nebo mikrometrem	Kp 01-005
	Ploché kalibry	0 mm	až	100 mm		2 μm		
	Lístkové spároměry a klínky	0 mm	až	30 mm		1,5 μm		
	Válečkové měřky	0 mm	až	30 mm		1,5 μm		
	Závitové kalibry - trny	0 mm	až	75 mm		5 μm		

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**KZB-Kalibrace s.r.o.**  
Kalibrační laboratoř  
Mikoláše Alše 2240, 434 01 Most

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Praco- viště
		min	jedn.	max	jedn.					
13*	Tloušťkoměry a hmatadla	0 mm	až	500 mm	vnější měření	2,2 μm	Porovnání s koncovými měrkami nebo etalonem tloušťky	Kp 01-010		
		3 mm	až	500 mm	vnitřní měření	3,7 μm	Porovnání s koncovými měrkami nebo nastavnými kroužky			
14*	Tloušťkoměry suchých vrstev	0 mm	až	25 mm	suché vrstvy	1,4 μm	Porovnávací měření s etalonem tloušťky	Kp 01-009		
15	Tloušťkoměry mokrých vrstev	0 mm	až	15 mm	mokrý vrstvy	1 μm	Přímé měření na délkoměru nebo na mikroskopu	Kp 01-009		
16*	Příměrné desky / rovinnost	0 mm	až	5 mm	délka do 300 mm do 1000 mm do 2000 mm	3,7 μm 6,2 μm 34 μm	Porovnání s koncovými měrkami	Kp 01-008		
	Příměrná pravítka / příměst	0 mm	až	5 mm	délka do 1000 mm do 2000 mm	5,1 μm 6,2 μm	Porovnání s koncovými měrkami			
	Nožová pravítka / příměst	0 mm	až	5 mm	délka do 100 mm do 300 mm do 500 mm do 1000 mm	2,2 μm 2,5 μm 2,8 μm 5,1 μm	Porovnání s koncovými měrkami			
17	Odvalovací měřidla délky	0 m	až	100 m		(0,2L + 10) mm	Přímé měření na speciálním měřicím zařízení	Kp 01-014		
18	Laserové měřiče vzdálenosti	0,5 m	až	8 m		0,3 mm	Porovnání s etalonovou tratí	Kp 01-014		
19	Nivelační latě	0 m	až	7 m		0,3 mm	Porovnání s etalonovou tratí nebo etalonovým pásmem	Kp 01-014		
20	Teleskopická měřidla délky	0 m	až	7 m		0,3 mm	Porovnání s etalonovou tratí	Kp 01-014		

**Příloha je nedílnou součástí  
osvědčení o akreditaci č.: 574/2021 ze dne: 8. 11. 2021**

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**KZB-Kalibrace s.r.o.**  
Kalibrační laboratoř  
Mikoláše Alše 2240, 434 01 Most

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn. max jedn.					
21	Měrky na svary	0 mm	až 20 mm		10 μm	Porovnání s koncovými měrkami	Kp 01-015	
22	Úhelníky 90° - kolmost  - přímost  - rovnoběžnost	0 mm	až 5 mm	delší strana do 100 mm do 1000 mm	2,8 μm (8L + 6,5) μm	Porovnání s koncovými měrkami a etalonem kolmosti	Kp 02-001	
		0 mm	až 5 mm	delší strana do 100 mm do 1000 mm	2,2 μm 5,1 μm			
		0 mm	až 5 mm		2,9 μm			
23	Měřicí přípravky a tvarová měřidla	0 mm	až 500 mm		(1L + 0,4) μm	Přímé měření na délkoměru	Kp 01-017	
		500 mm	až 950 mm		2 μm	Přímé měření na lineárním výškoměru		
24*	Měřicí přípravky a tvarová měřidla	0 mm	až 100 mm		2 μm	Přímé měření mikropasametrem nebo mikrometrem	Kp 01-017	
		100 mm	až 300 mm		12 μm	Přímé měření posuvným měřítkem		
		300 mm	až 2000 mm		15 μm	Porovnání s koncovými měrkami		
		2 m	až 10 m		0,5 mm	Přímé měření etalonovým pásmem		
25*	Délkoměry	0 mm	až 1000 mm		(1L + 0,14) μm	Porovnání s koncovými měrkami	Kp 01-011	
26*	Měřicí mikroskopy a profilprojektory	0 mm	až 100 mm	osa X, Y	1,1 μm	Porovnání s etalonovým měřítkem	Kp 01-019	
		100 mm	až 200 mm	osa X, Y	1,5 μm			
		200 mm	až 500 mm	osa X, Y	4 μm			
		0 mm	až 200 mm	osa Z	2 μm	Porovnání s koncovými měrkami		
		0 mm	až 500 mm	kolmost os X a Y	10 μm	Porovnání s etalonovým úhelníkem		

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**KZB-Kalibrace s.r.o.**  
Kalibrační laboratoř  
Mikoláše Alše 2240, 434 01 Most

**CMC pro obor měřené veličiny: Rovinný úhel**

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Úhlooměry	0°	až	360°		2,4´	Porovnání s úhlovými měrkami	Kp 02-002, Kp 01-015		
2*	Měřicí přípravky a tvarová měřidla	0°	až	360°		0,9´	Přímé měření na mikroskopu	Kp 01-017, Kp 01-015		
3*	Měřicí mikroskopy a profilprojektory	0°	až	360°		0,6´	Porovnání s úhlovými měrkami	Kp 01-019		

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**KZB-Kalibrace s.r.o.**  
Kalibrační laboratoř  
Mikoláše Alše 2240, 434 01 Most

**CMC pro obor měřené veličiny: Síla, mechanické zkoušky**

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Zařízení pro měření momentu síly, momentové klíče a šroubováky, pneumatické a elektrické utahovačky	0,15 Nm	až	2 Nm		Pravotočivý smysl	0,67 % 0,56 % 0,46 % 0,49 %	Porovnání se snímačem momentu síly	Kp 03-001	

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**KZB-Kalibrace s.r.o.**  
Kalibrační laboratoř  
Mikoláše Alše 2240, 434 01 Most

**CMC pro obor měřené veličiny: Tlak, mechanické napětí**

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny		Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.						
1*	Deformační tlakoměry, číslicové tlakoměry, převodníky tlaku a měřicí řetězce tlaku	-95 kPa	až	0 kPa		podtlak	plyn	0,1 % + 61 Pa	Porovnání s tlakoměrem	Kp 05-001	
		0 kPa	až	100 kPa		přetlak	plyn	0,1 % + 64 Pa			
		0,1 MPa	až	0,7 MPa				0,1 % + 480 Pa			
		0,7 MPa	až	1,7 MPa				0,1 % + 1,1 kPa			
		0 MPa	až	0,7 MPa		přetlak	kapalina	0,1 % + 480 Pa			
		0,7 MPa	až	1,7 MPa				0,1 % + 1,1 kPa			
		1,7 MPa	až	7 MPa			0,1 % + 6,6 kPa				
		7 MPa	až	70 MPa			0,1 % + 46 kPa				
		70 MPa	až	100 MPa			0,72 MPa				

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**KZB-Kalibrace s.r.o.**  
Kalibrační laboratoř  
Mikoláše Alše 2240, 434 01 Most

**CMC pro obor měřené veličiny: Teplota**

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Indikační teploměry a měřící řetězce teploty	-20 °C	až	-5 °C		0,34 °C	Porovnání s teploměrem v kalibrační píce	Kp 07-001		
		-5 °C	až	50 °C		0,27 °C				
		50 °C	až	100 °C		0,48 °C				
		100 °C	až	650 °C		0,64 °C				
2	Bezdotykové teploměry	30 °C	až	100 °C		1,7 °C	Porovnání s terčovým černým tělesem	Kp 07-002		
		100 °C	až	200 °C		2,6 °C				
		200 °C	až	300 °C		2,7 °C				
		300 °C	až	400 °C		3,0 °C				
		400 °C	až	500 °C		3,3 °C				
3*	Simulace signálů snímačů teploty / vyhodnocovací jednotky teplotních snímačů	-210 °C	až	-100 °C	J	0,57 °C	Simulace kalibrátorem napětí včetně kompenzace studeného spoje	Kp 04-001		
		-100 °C	až	150 °C		0,33 °C				
		150 °C	až	760 °C		0,38 °C				
		760 °C	až	1200 °C		0,48 °C				
		-200 °C	až	-100 °C	K	0,66 °C				
		-100 °C	až	120 °C		0,40 °C				
		120 °C	až	1370 °C		0,63 °C				
		-250 °C	až	-150 °C	T	1,5 °C				
		-150 °C	až	400 °C		0,37 °C				
		0 °C	až	250 °C	R	1,9 °C				
		250 °C	až	1760 °C		1,2 °C				
		0 °C	až	250 °C	S	1,9 °C				
		250 °C	až	1760 °C		1,2 °C				
		600 °C	až	1820 °C	B	1,8 °C				

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**KZB-Kalibrace s.r.o.**  
Kalibrační laboratoř  
Mikoláše Alše 2240, 434 01 Most

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
		-200 °C	až	-100 °C		N	1,0 °C			
		-100 °C	až	410 °C			0,51 °C			
		410 °C	až	1300 °C			0,59 °C			
		-250 °C	až	-100 °C		E	1,3 °C			
		-100 °C	až	650 °C			0,47 °C			
		650 °C	až	1000 °C			0,51 °C			
		-200 °C	až	900 °C		L	0,81 °C			
		-200 °C	až	600 °C		U	0,95 °C			
		0 °C	až	1000 °C		C	0,72 °C			
		1800 °C	až	2310 °C			1,7 °C			
		-200 °C	až	0 °C			0,35 °C	Simulace kalibrátorem odporu		
		0 °C	až	800 °C		Pt 100	0,58 °C			

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**KZB-Kalibrace s.r.o.**  
Kalibrační laboratoř  
Mikoláše Alše 2240, 434 01 Most

**CMC pro obor měřené veličiny: Elektrické veličiny**

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Zdroje stejnosměrného napětí	0 mV	až	100 mV		0,0037 % + 13 μV	Přímé měření etalonovým multimetrem	Kp 04-001		
		0,1 V	až	1 V		0,0025 % + 37 μV				
		1 V	až	10 V		0,0024 % + 0,36 mV				
		10 V	až	100 V		0,0038 % + 3,6 mV				
		100 V	až	1000 V		0,0041 % + 36 mV				
	Měřidla stejnosměrného napětí	0 mV	až	100 mV		0,008 % + 12 μV	Přímé generování etalonovým kalibrátorem			
		0,1 V	až	1 V		0,008 % + 35 μV				
		1 V	až	10 V		0,008 % + 0,35 mV				
		10 V	až	100 V		0,008 % + 3,5 mV				
		100 V	až	1000 V		0,008 % + 35 mV				
2*	Zdroje stejnosměrného proudu	0 μA	až	100 μA		0,05 % + 37 nA	Přímé měření etalonovým multimetrem			
		0,1 mA	až	1 mA		0,05 % + 0,12 μA				
		1 mA	až	10 mA		0,05 % + 2,5 μA				
		10 mA	až	100 mA		0,05 % + 14 μA				
		100 mA	až	400 mA		0,05 % + 73 μA				
		0,4 A	až	1 A		0,05 % + 0,3 mA				
		1 A	až	3 A		0,10 % + 0,8 mA				
		3 A	až	10 A		0,15 % + 1,6 mA				
	Měřidla stejnosměrného proudu	0 μA	až	100 μA		0,03 % + 35 nA	Přímé generování etalonovým kalibrátorem			
		0,1 mA	až	1 mA		0,03 % + 0,12 μA				
		1 mA	až	10 mA		0,03 % + 1,2 μA				
		10 mA	až	100 mA		0,03 % + 12 μA				

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**KZB-Kalibrace s.r.o.**  
Kalibrační laboratoř  
Mikoláše Alše 2240, 434 01 Most

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
		0,1 A	až	1 A		0,03 % + 0,18 mA				
		1 A	až	10 A		0,05 % + 2,4 mA				
		0 A	až	500 A		0,50 % + 0,49 A	Simulace pomocí proudové cívky			
3*	Zdroje střídavého napětí	0,1 mV	až	100 mV	10 Hz až 20 kHz	0,06 % + 54 μV	Přímé měření etalonovým multimetrem	Kp 04-001		
		0,1 V	až	1 V	10 Hz až 20 kHz	0,06 % + 0,36 mV				
		1 V	až	10 V	10 Hz až 20 kHz	0,06 % + 3,6 mV				
		10 V	až	100 V	10 Hz až 20 kHz	0,06 % + 37 mV				
		100 V	až	1000 V	10 Hz až 20 kHz	0,06 % + 0,29 V				
	Měřidla střídavého napětí	0,1 mV	až	100 mV	10 Hz až 2 kHz	0,08 % + 43 μV	Přímé generování etalonovým kalibrátorem			
		0,1 V	až	1 V	10 Hz až 2 kHz	0,08 % + 0,39 mV				
		1 V	až	10 V	10 Hz až 2 kHz	0,08 % + 4,0 mV				
		10 V	až	100 V	40 Hz až 1 kHz	0,08 % + 43 mV				
		100 V	až	1000 V	40 Hz až 1 kHz	0,08 % + 0,60 V				
4*	Zdroje střídavého proudu	0,1 μA	až	100 μA	10 Hz až 2 kHz	0,15 % + 80 nA	Přímé měření etalonovým multimetrem			
		0,1 mA	až	1 mA	10 Hz až 2 kHz	0,10 % + 0,54 μA				
		1 mA	až	10 mA	10 Hz až 2 kHz	0,15 % + 7,5 μA				
		10 mA	až	100 mA	10 Hz až 2 kHz	0,10 % + 56 μA				
		100 mA	až	400 mA	10 Hz až 1 kHz	0,10 % + 0,51 mA				
		0,4 A	až	1 A	10 Hz až 2 kHz	0,10 % + 0,8 mA				
		1 A	až	3 A	10 Hz až 2 kHz	0,15 % + 2,4 mA				
		3 A	až	10 A	10 Hz až 2 kHz	0,15 % + 16 mA				
	Měřidla střídavého proudu	0,1 μA	až	100 μA	10 Hz až 2 kHz	0,1 % + 0,47 μA	Přímé generování etalonovým kalibrátorem			
		0,1 mA	až	1 mA	10 Hz až 2 kHz	0,1 % + 0,96 μA				
		1 mA	až	10 mA	10 Hz až 2 kHz	0,1 % + 9,5 μA				

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**KZB-Kalibrace s.r.o.**  
Kalibrační laboratoř  
Mikoláše Alše 2240, 434 01 Most

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště	
		min	jedn.	max	jedn.						
		10 mA	až	100 mA		10 Hz až 2 kHz	0,1 % + 96 μA				
		0,1 A	až	1 A		10 Hz až 2 kHz	0,1 % + 0,95 mA				
		1 A	až	10 A		10 Hz až 2 kHz	0,1 % + 20 mA				
		0 A	až	500 A		30 Hz až 60 Hz	0,34 % + 0,071 A	Simulace pomocí proudové cívky			
5*	Stejnoseměrný odpor / odpory a odporové dekády	0 Ω	až	10 Ω			0,01 % + 12 mΩ	Přímé měření etalonovým multimetrem	Kp 04-001 Kp 04-002		
		10 Ω	až	100 Ω			0,01 % + 58 mΩ				
		100 Ω	až	1 kΩ			0,01 % + 59 mΩ				
		1 kΩ	až	10 kΩ			0,01 % + 0,17 Ω				
		10 kΩ	až	100 kΩ			0,01 % + 2,1 Ω				
		0,1 MΩ	až	1 MΩ			0,01 % + 32 Ω				
		1 MΩ	až	10 MΩ			0,04 % + 1,3 kΩ				
		10 MΩ	až	100 MΩ			0,8 % + 35 kΩ				
		100 MΩ	až	1 GΩ			2,0 % + 0,21 MΩ				
	Měřidla stejnosměrného odporu	0,01 Ω	až	0,1 Ω			65 μΩ	Ohmova metoda	Kp 04-002		
			0,1 Ω	až	1 Ω						0,052 %
			1 Ω	až	10 Ω						0,14 %
		0 Ω	až	10 Ω			20 mΩ	Přímé generování etalonovým kalibrátorem	Kp 04-001		
		10 Ω	až	100 Ω			40 mΩ				
		100 Ω	až	1 kΩ			0,27 Ω				
		1 kΩ	až	10 kΩ			2,4 Ω				
		10 kΩ	až	100 kΩ			24 Ω				
		0,1 MΩ	až	1 MΩ			0,24 Ω				
		1 MΩ	až	10 MΩ			5,8 kΩ				
		0,1 MΩ	až	0,5 MΩ			0,05 % + 10 Ω	Přímé generování etalonovou odporovou dekadou			

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**KZB-Kalibrace s.r.o.**  
Kalibrační laboratoř  
Mikoláše Alše 2240, 434 01 Most

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
		0,6 MΩ	až	0,9 MΩ		0,05 % + 15 Ω				
		1 MΩ	až	5 MΩ		0,05 % + 0,25 kΩ				
		6 MΩ	až	9 MΩ		0,05 % + 0,35 kΩ				
		10 MΩ	až	50 MΩ		0,05 % + 2,5 kΩ				
		50 MΩ	až	100 MΩ		0,05 % + 9 kΩ				
6	Revizní přístroje / měřidla izolačního odporu	10 kΩ	až	100 kΩ	Měřící napětí do 100V	0,05 % + 13 Ω	Přímé generování etalonovou odporovou dekadou	Kp 04-003		
		0,1 MΩ	až	0,5 MΩ		0,05 % + 10 Ω				
		0,6 MΩ	až	0,9 MΩ		0,05 % + 15 Ω				
		1 MΩ	až	5 MΩ	Měřící napětí do 500 V	0,05 % + 0,25 kΩ				
		6 MΩ	až	9 MΩ		0,05 % + 0,35 kΩ				
		10 MΩ	až	50 MΩ	Měřící napětí do 1000 V	0,1 % + 2,5 kΩ				
	60 MΩ	až	100 MΩ	0,1 % + 9 kΩ						
	měřidla přechodového odporu	0,1 Ω	až	1 Ω		0,2 % + 3,7 mΩ				
		1 Ω	až	10 Ω		0,1 % + 4,7 mΩ				
		10 Ω	až	100 Ω		0,05 % + 17 mΩ				
100 Ω		až	1000 Ω	0,05 % + 0,13 Ω						
1 kΩ		až	10 kΩ	0,05 % + 1,3 Ω						
měřidla unikajících proudů	0,1 mA	až	1 mA	50 Hz až 60 Hz	0,10 % + 0,54 μA	Přímé měření etalonovým ampérmetrem				
	1 mA	až	10 mA	50 Hz až 60 Hz	0,15 % + 7,5 μA					
	10 mA	až	100 mA	50 Hz až 60 Hz	0,10 % + 56 μA					

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávaných nejistot kalibrace.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**KZB-Kalibrace s.r.o.**  
Kalibrační laboratoř  
Mikoláše Alše 2240, 434 01 Most

**CMC pro obor měření veličiny: Veličiny času a frekvence**

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min jedn.	max jedn.					
1*	Časový interval / mechanické a digitální stopky, časovače a jiná měřidla času	5 s	až 3600 s		11 ms	Porovnání s etalonovým čítačem	Kp 06-001	

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).