

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Mahr, spol. s r.o.
objekt číslo 2412, Kalibrační laboratoř – Mahr Proboštov
Kpt. Jaroše 552, PSČ 417 12 Proboštov

CMC pro obor měřené veličiny: Délka

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Délka / Kruhoměry - kruhovitost - čelní házení - přímost - rovnoběžnost - kolmost	0 μm	až	500 μm			0,026 μm	Měření pomocí etalonu kruhovitosti	KP 1.1.1	
		0 μm	až	500 μm			0,027 μm	etalonu rovinnosti		
		0 μm	až	500 μm	Osa X		0,05 μm	etalonu rovinnosti		
		0 μm	až	500 μm	Osa Z		0,2 μm	etalonu přímosti		
		0 μm	až	500 μm	Osa Z		0,3 μm	etalonu rovnoběžnosti		
		0 μm	až	500 μm	Osa X		0,05 μm	etalonu rovinnosti		
2*	Délka / Konturografie - přímost - délka - rádius	0 mm	až	70 mm			0,03 μm	Měření pomocí etalonu rovinnosti	KP 1.2.1	
		0,1 mm	až	260 mm			0,6 μm	etalonu kontury KN100		
		6 mm	až	100 mm			0,3 μm	etalonu rádiusu		
3*	Délka / Drsnoměry	0,8 μm	až	500 μm				Porovnání	KP 1.3.1	
					Drsnost Ra	3 %		s etalon. drsnosti Ra		
					Drsnost Rz	3 %		s etalon. drsnosti Rz		
					Drsnost Rmax	3 %		s etalon. drsnosti Rmax		
					Profil Pt		0,15 μm	s etalon. profilu Pt		

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratořích dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Mahr, spol. s r.o.
objekt číslo 2412, Kalibrační laboratoř – Mahr Proboštov
Kpt. Jaroše 552, PSČ 417 12 Proboštov

CMC pro obor měřené veličiny: Rovinný úhel

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Úhel / Konturografy	0 °	až	360 °			0,015°	Měření pomocí etalonu úhlu	KP 1.2.1	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).