

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:**

**TECHNICKÉ LABORATOŘE OPAVA, akciová společnost**

Certifikační orgán na výrobky

Těšínská 2962/79b, Předměstí, 746 01 Opava

**Certifikace produktů** (zahrnuje hmotné produkty)

**Hmotné produkty**

Pořadové číslo <sup>1)</sup>	Název produktu/skupiny produktů	Certifikační schéma	Specifikace norem (normativních dokumentů)
1.*	Ploché válcované výrobky z oceli válcované za tepla – Plechy	ČSN EN ISO/IEC 17067:2014, Schéma 1a Schéma 1b Schéma 3	ČSN EN ISO/IEC 80079-38 čl. 4.3 ČSN EN ISO 12100 čl. 6.2.2.1c a čl. 6.2.7 ČSN EN ISO 80079-36 čl. 6.4 Vyhláška ČBÚ č. 22/1989 Sb. NV č. 176/2008 Sb., Příl. 1, kap. 1, 5 směrnice 2006/42/ES, Příl. I, kap. 1, 5
2.*	Ocelové trouby, trubky, duté profily, bezešvé – Rozpínky důlní	ČSN EN ISO/IEC 17067:2014, Schéma 1a Schéma 1b Schéma 3 Schéma 4	ČSN EN ISO/IEC 80079-38 čl. 4.3 ČSN EN ISO 12100 čl. 6.2.2.1c a čl. 6.2.7 ČSN EN ISO 80079-36 čl. 6.4 Vyhláška ČBÚ č. 22/1989 Sb. NV č. 176/2008 Sb., Příl. 1, kap. 1, 5 směrnice 2006/42/ES, Příl. I, kap. 1, 5
3.*	Splétaná lanka, lana a kabely, splétané pásy, smyčky a podobné výrobky ze železa nebo oceli, bez elektrické izolace – Ocelová lana, vázací prostředky	ČSN EN ISO/IEC 17067:2014, Schéma 1a Schéma 1b Schéma 3 Schéma 4	ČSN EN 12385-3+A1 ČSN 02 4468 ČSN EN 13411-3+A1 čl. 5.1, 5.1.2.2, 5.1.3, 5.2, 5.3,7 ČSN EN 12385-1+A1 ČSN EN 12385-2+A1 ČSN EN 12385-4+A1 ČSN EN 13411-2+A1 ČSN EN 13414-1+A2 ČSN EN 13414-2+A2 ČSN EN ISO 80079-36 čl. 6.4 ČSN EN ISO 12100, čl. 6.4.4, 6.4.5 ČSN EN 13414-3+A1 NV č. 176/2008 Sb., Příl. 1, kap. 1, 5 směrnice 2006/42/ES, Příl. I, kap. 1, 5
4.*	Hydraulické a pneumatické pohony s lineárním pohybem (válců) – Hydrostatické mechanismy	ČSN EN ISO/IEC 17067:2014, Schéma 1a Schéma 1b Schéma 3 Schéma 4	ČSN 11 9006 ČSN 11 9007 ČSN 11 9009 ČSN CLC/TR 60079-32-1 ČSN 44 4430 ČSN EN ISO 14118 ČSN EN ISO 80079-36 ČSN EN ISO 13857

**Příloha je nedílnou součástí  
osvědčení o akreditaci č.: 626/2019 ze dne: 28. 11. 2019**

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:**

**TECHNICKÉ LABORATOŘE OPAVA, akciová společnost**

Certifikační orgán na výrobky

Těšínská 2962/79b, Předměstí, 746 01 Opava

Pořadové číslo <sup>1)</sup>	Název produktu/skupiny produktů	Certifikační schéma	Specifikace norem (normativních dokumentů)
			ČSN EN 349+A1 ČSN EN ISO 13850 ČSN EN 60073 ed. 2 ČSN EN 894-1+A1 ČSN EN ISO/IEC 80079-38 ČSN EN 894-2+A1 ČSN EN 894-3+A1 ČSN EN ISO 14120 ČSN EN ISO 4413 ČSN EN ISO 12100 ČSN EN 1804-2+A1 ČSN EN 1804-3+A1 ČSN EN ISO 4414 PN-G-15535 NV č. 361/2007 Sb., § 49, odst. 3, 5, 9 Vyhláška ČBÚ č. 22/1989 Sb., §§ 6, 181, 185, 217, 218, 221, 224, 230, 279 Vyhláška ČBÚ č. 55/1996 Sb., §§ 5, 64, 67, 84, 85, 86 NV č. 176/2008 Sb., Příl. 1, kap. 1, 5 směrnice 2006/42/ES, Příl. I, kap. 1, 5
5.*	Výtahy a dopravníky pro plynulý provoz, konstruované pro použití v podzemí – Hřeblové dopravníky, pásové dopravníky	ČSN EN ISO/IEC 17067:2014, Schéma 1a Schéma 1b Schéma 3	ČSN CLC/TR 60079-32-1, čl. 6.1 až 6.3.7 ČSN EN ISO 14118 ČSN EN ISO 14119 ČSN EN ISO/IEC 80079-38 ČSN EN 12321+A1 ČSN EN ISO 80079-36 ČSN EN ISO 13857 ČSN EN ISO 13850 ČSN EN ISO 7731 ČSN EN ISO 13732-1 ČSN EN 60073 ed. 2 ČSN EN 61310-1 ed. 2 ČSN EN 614-1+A1 ČSN EN ISO 14123-1 ČSN EN ISO 14120 ČSN EN 981+A1 ČSN EN ISO 12100 ČSN EN ISO 4413

**Příloha je nedílnou součástí  
osvědčení o akreditaci č.: 626/2019 ze dne: 28. 11. 2019**

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:**

**TECHNICKÉ LABORATOŘE OPAVA, akciová společnost**

Certifikační orgán na výrobky

Těšínská 2962/79b, Předměstí, 746 01 Opava

Pořadové číslo <sup>1)</sup>	Název produktu/skupiny produktů	Certifikační schéma	Specifikace norem (normativních dokumentů)
			<p>ČSN EN ISO 4414            PN-G-50000            Vyhláška ČBÚ č. 22/1989 Sb., §§ 6, 183, 185, 217, 218 až 221, 275, 275a            Vyhláška ČBÚ č. 55/1996 Sb., §§ 5, 67, 84 až 86, 89, 113, 114            NV č. 272/2011 Sb., §§ 3-10, 13-17            NV č. 361/2007 Sb., § 49 odst. 3, 5, 9, § 9 odst. 1, 2, 6            NV č. 176/2008 Sb., Příl. 1, kap. 1, 5            směrnice 2006/42/ES, Příl. I, kap. 1, 5</p>
6.*	Brázdící nebo zásekové stroje pro těžbu uhlí nebo hornin a stroje pro ražení tunelů, chodeb a štol, ostatní vrtací nebo hloubicí stroje, individuální výztuž a to vč. kotvicích a zajišťovacích zařízení	<p>ČSN EN ISO/IEC 17067:2014,            Schéma 1a            Schéma 1b            Schéma 3</p>	<p>ČSN 44 4430            ČSN EN ISO 14118            ČSN EN ISO 14119            ČSN EN 12111            ČSN EN ISO 19225            ČSN EN 1837+A1            ČSN EN ISO 80079-36            ČSN EN ISO/IEC 80079-38            ČSN EN ISO 13850            ČSN EN 894-1+A1            ČSN EN 894-2+A1            ČSN EN 894-3+A1            ČSN EN 981+A1            ČSN EN ISO 4413            ČSN EN ISO 4414            ČSN EN ISO 12100            ČSN EN 1804-3+A1, kap. 5,7            ČSN CLC/TR 60079-32-1            PN-G-15533            PN-G-15534            PN-G-15536            Vyhláška ČBÚ č. 22/1989 Sb., §§ 6, 185,217, 218, 219, 220, 221, 258, 260,            NV č. 272/2011 Sb., §§ 3-10, 13-17            NV č.361/2007 Sb., § 49 odst. 3, 5, 9, § 9 odst. 1, 2, 6</p>
7.*	Díly strojů pro vrtání, hloubení nebo těžbu (dobývání) – Díly důlních a těžebních strojů	<p>ČSN EN ISO/IEC 17067:2014,            Schéma 1a            Schéma 1b</p>	<p>ČSN CLC/TR 60079-32-1, čl. 6.1 až 6.3.7            ČSN EN ISO 80079-36;            ČSN EN ISO 13857</p>

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:**

**TECHNICKÉ LABORATOŘE OPAVA, akciová společnost**

Certifikační orgán na výrobky

Těšínská 2962/79b, Předměstí, 746 01 Opava

Pořadové číslo <sup>1)</sup>	Název produktu/skupiny produktů	Certifikační schéma	Specifikace norem (normativních dokumentů)
		Schéma 3 Schéma 4	ČSN EN ISO/IEC 80079-38 ČSN EN 349+A1 ČSN EN 547-1+A1 ČSN EN 60073 ed. 2 ČSN EN 894-1+A1 ČSN EN 894-2+A1 ČSN EN 894-3+A1 ČSN EN ISO 14120 ČSN EN 981+A1 ČSN EN ISO 4413 ČSN EN ISO 4414 ČSN EN ISO 12100 Vyhláška ČBÚ č. 22/1989 Sb., §§ 6, 185, 217, 218, 259 Vyhláška ČBÚ č. 55/1996 Sb., §§ 5, 67, 84 NV č. 272/2011 Sb., §§ 3-10, 13-17 NV č. 361/2007 Sb., § 49 odst. 3, 5, 9 NV č. 176/2008 Sb., Příl. 1, kap. 1, 5 směrnice 2006/42/ES, Příl. I, kap. 1, 5
8.*	Trouby, trubky a hadice z vulkanizované pryže, jiné než tvrdé – Hadice se strojírenským šroubením nízko, středně a vysokotlaké, trubky a hadice se strojírenským šroubením pro zvlášť vysoké tlaky	ČSN EN ISO/IEC 17067:2014, Schéma 1a Schéma 1b Schéma 3 Schéma 4	ČSN CLC/TR 60079-32-1, čl. 6.1 až 6.3.7, 7.7 ČSN EN 853, čl. 4, 6.1.1, 6.4, 8 ČSN EN 854, čl. 4, 6.1.1, 6.4, 8 ČSN EN ISO 3949, čl. 5, 7.1, 7.2, 7.5, 10 ČSN EN 856, čl. 4, 6.1.1, 6.4, 8 ČSN EN 857, čl. 4, 6.1.1, 6.4, 8 ČSN EN ISO 4413, čl. 5.3.1 ČSN EN 1804-1+A1, čl. 5.4.2, 5.4.3 ČSN EN ISO 12100, čl. 6.2.3, 6.2.4, 6.4 ČSN EN 1804-3+A1 čl. 5.1.9, 5.6.2, 5.6.3 ISO 6805, čl. 1 ČSN EN ISO 8434-1 ČSN EN ISO 80079-36; PN-G-32000, PN-G-32010, Vyhláška ČBÚ č. 22/1989 Sb. §§ 185, 218 Vyhláška ČBÚ č. 55/1996 Sb., § 84

**Příloha je nedílnou součástí  
osvědčení o akreditaci č.: 626/2019 ze dne: 28. 11. 2019**

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:**

**TECHNICKÉ LABORATOŘE OPAVA, akciová společnost**

Certifikační orgán na výrobky

Těšínská 2962/79b, Předměstí, 746 01 Opava

Pořadové číslo <sup>1)</sup>	Název produktu/skupiny produktů	Certifikační schéma	Specifikace norem (normativních dokumentů)
9.*	Výrobky z plastů	ČSN EN ISO/IEC 17067:2014, Schéma 1a Schéma 1b Schéma 3 Schéma 4	ČSN 64 0090; ČSN EN ISO 80079-36; ČSN CLC/TR 60079-32-1, čl. 6.2.2, 6.3.2 ČSN EN ISO/IEC 80079-38 čl. 6.2, Vyhláška ČBÚ č. 22/1989 Sb., § 185 Vyhláška ČBÚ č. 55/1996 Sb., § 67
10.*	Desky, fólie a pásy z plastů	ČSN EN ISO/IEC 17067:2014, Schéma 1a Schéma 1b Schéma 3 Schéma 4	ČSN CLC/TR 60079-32-1, čl. 6.2.2, 6.3.2 ČSN 64 0090 ČSN EN 14973 ČSN EN ISO/IEC 80079-38 čl. 6.2, 6.7 ČSN EN ISO 80079-36; Vyhláška ČBÚ č. 22/1989 Sb., § 185 Vyhláška ČBÚ č. 55/1996 Sb., § 67
11.*	Pelety z komunálního odpadu (plasty, papír, kartón, textil, dřevo, pryž) – Tuhá alternativní paliva	ČSN EN ISO/IEC 17067:2014, Schéma 1a Schéma 1b Schéma 3 Schéma 4	ČSN EN 15359

<sup>1)</sup> hvězdička u pořadového čísla označuje, že certifikační orgán může v rámci rozsahu akreditace průběžně zařazovat nové/aktuální/revidované normativní dokumenty. Aktuální seznam činností v rámci flexibilního rozsahu akreditace je k dispozici v certifikačním orgánu (u vedoucího certifikačního orgánu).

Vysvětlivky:

ČBÚ ... Český báňský úřad

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013:**

**TECHNICKÉ LABORATOŘE OPAVA, akciová společnost**

Certifikační orgán na výrobky

Těšinská 2962/79b, Předměstí, 746 01 Opava

**Akreditace pro účely autorizace/oznámení**

Pořadové číslo <sup>1)</sup>	Název produktu/skupiny produktů	Postup posuzování shody/modul	Základní požadavky: produktové specifikace/vlastnosti/technické normy <sup>2)</sup>
<b>1.</b>	<b>Strojní zařízení podle NV č. 176/2008 Sb., resp. směrnice 2006/42/ES</b>		
1.1*	Strojní zařízení pro práce v podzemí těchto typů: lokomotivy a brzdné vozy (lokomotivy závislé na vnějším zdroji proudu – Elektrické průmyslové o rozchodu do 760 mm, vč. pro použití v podzemí i na povrchu při hornické činnosti a činnosti prováděné hornickým způsobem)	<b>NV č. 176/2008 Sb. směrnice 2006/42/ES</b>  ES přezkoušení typu	Příloha č. 1 NV č. 176/2008 Sb.
1.2*	Strojní zařízení pro práce v podzemí těchto typů: lokomotivy a brzdné vozy (ostatní lokomotivy, lokotraktory – Lokomotivy motorové průmyslové důlní a lokomotivy speciální pro použití v podzemí i na povrchu při hornické činnosti a činnosti prováděné hornickým způsobem)	<b>NV č. 176/2008 Sb. směrnice 2006/42/ES</b>  ES přezkoušení typu	Příloha č. 1 NV č. 176/2008 Sb.
1.3*	Strojní zařízení pro práce v podzemí těchto typů: hydraulicky ovládané mechanizované výztuže	<b>NV č. 176/2008 Sb. směrnice 2006/42/ES</b>  ES přezkoušení typu	Příloha č. 1 NV č. 176/2008 Sb.

- 1) hvězdička u pořadového čísla označuje, že certifikační orgán může v rámci rozsahu akreditace průběžně zařazovat nové/aktuální/revidované technické předpisy, které jsou uvedeny v postupu posuzování shody, vůči kterému se posuzuje shoda se základními požadavky. Předpokladem je, že se nemění skupina produktů, právní předpis ani postup posuzování shody.
- 2) Aktuální seznam norem/ normativních dokumentů je k dispozici v certifikačním orgánu (u vedoucího certifikačního orgánu).