

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**TERMOSONDY Kladno, spol. s r.o.**

kalibrační laboratoř

Dělnická 81, 272 01 Kladno

**CMC pro obor měřené veličiny: Teplota**

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Termoelektrické snímače teploty z drahých kovů	0 °C	až	200 °C		0,8°C	Přímé porovnání s etalonem	PP-Th 7/1-5-1		
		200 °C	až	400 °C		1,4°C				
		400 °C	až	600 °C		1,9°C				
		600 °C	až	800 °C		2,3°C				
		800 °C	až	1000 °C		2,8°C				
		1000 °C	až	1200 °C		3,1°C				
		1200 °C	až	1554 °C		4,9 °C				
2	Termoelektrické snímače teploty z obecných kovů	-30 °C	až	200 °C		0,5°C	Přímé porovnání s etalonem	PP-Th 7/1-5-1		
		200 °C	až	400 °C		1,6°C				
		400 °C	až	600 °C		1,9°C				
		600 °C	až	800 °C		2,3°C				
		800 °C	až	1000 °C		2,8°C				
		1000 °C	až	1200 °C		3,1°C				
3	Odporové snímače teploty			0 °C		0,12°C	Přímé porovnání s etalonem	PP-Th 7/1-5-2		
		-70 °C	až	-40 °C		0,35°C				
		-40 °C	až	50 °C		0,16°C				
		50 °C	až	150 °C		0,18°C				
		150 °C	až	300 °C		0,60°C				
		300 °C	až	400 °C		0,71°C				
4	Skleněné teploměry			0 °C		0,18°C	Přímé porovnání s etalonem	PP-Th 7/1-5-4		
		-30 °C	až	50 °C		0,23°C				
		50 °C	až	150 °C		0,25°C				

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**TERMOSONDY Kladno, spol. s r.o.**

kalibrační laboratoř

Dělnická 81, 272 01 Kladno

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
5	Infračervené teploměry	50 °C	až	200 °C		4,0°C	Přímé porovnání s etalonem	PP-Th 7/1-5-5		
		200 °C	až	400 °C		5,0°C				
		400 °C	až	600 °C		5,8°C				
		600 °C	až	800 °C		7,9°C				
		800 °C	až	1000 °C		10°C				
		1000 °C	až	1100 °C		11°C				
6	Dotykové teploměry	0 °C	až	25 °C		1,5°C	Přímé porovnání s etalonem	PP-Th 7/1-5-6		
		25 °C	až	100 °C		2,0°C				
		100 °C	až	200 °C		4,3°C				
		200 °C	až	300 °C		4,9°C				
7	Bimetalové a přímokazující teploměry			0 °C		0,28°C	Přímé porovnání s etalonem	PP-Th 7/1-5-17		
		-30 °C	až	50 °C		0,30°C				
		50 °C	až	150 °C		0,47°C				
		150 °C	až	300 °C		1,0°C				
		300 °C	až	400 °C		2,2°C				
8*	Měřicí řetězce teploty	-70 °C	až	-40 °C		0,45°C	Přímé porovnání s etalonem	PP-Th 7/1-5-7a		
		-40 °C	až	150 °C		0,30°C		PP-Th 7/1-5-7b		
		150 °C	až	300 °C		0,70°C				
		300 °C	až	400 °C		1,1°C				
		400 °C	až	600 °C		2,9°C				
		600 °C	až	800 °C		3,3°C				
		800 °C	až	1000 °C		3,6°C				
		1000 °C	až	1200 °C		4,0°C				
		1200 °C	až	1554 °C		5,9°C				

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**TERMOSONDY Kladno, spol. s r.o.**

kalibrační laboratoř

Dělnická 81, 272 01 Kladno

- <sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou
- <sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02:M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.
- <sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**TERMOSONDY Kladno, spol. s r.o.**

kalibrační laboratoř

Dělnická 81, 272 01 Kladno

**CMC pro obor měřené veličiny: Elektrické veličiny**

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Stejnoseměrné napětí			0 mV		3,5 μV	Porovnání s etalonovým multimetrem 34401A	PP-Th 7/1-5-16		
		0 mV	až	100 mV		0,005 % + 3,5 μV				
		0,1 V	až	1 V		0,004 % + 7μV				
		1 V	až	10 V		0,0035 % + 0,05mV				
		10 V	až	100 V		0,0045 % + 0,6mV				
2*	Stejnoseměrný proud			0 mA		2,0 μA	Porovnání s etalonovým multimetrem 34401A	PP-Th 7/1-5-16		
		0 mA	až	10 mA		0,05 % + 2 μA				
		10 mA	až	100 mA		0,05 % + 5 μA				
		0,1 A	až	1 A		0,10 % + 1 mA				
		1 A	až	3 A		0,12 % + 6 mA				
3*	Odpor			0 Ω		4mΩ	Porovnání s etalonovým multimetrem 34401A	PP-Th 7/1-5-16		
		0 Ω	až	100 Ω		0,01 % + 4mΩ				
		0,1 kΩ	až	1 kΩ		0,01 % + 10mΩ				
		1 kΩ	až	10 kΩ		0,01 % + 100mΩ				
		10 kΩ	až	100 kΩ		0,01 % + 1Ω				
4*	Teplotní kalibrátory (elektrickou cestou) termoelektrické články			0 °C	R	0,43°C	Porovnání s etalonovým multimetrem 34401A	PP-Th 7/1-5-16		
		0 °C	až	1760 °C	S	0,45°C				
		0 °C	až	1820 °C	B	0,57°C				
		-80 °C	až	1200 °C	J	0,14°C				
		0 °C	až	400 °C	T	0,09°C				

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**TERMOSONDY Kladno, spol. s r.o.**

kalibrační laboratoř

Dělnická 81, 272 01 Kladno

Poř. číslo <sup>1</sup>	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření <sup>2</sup>	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu <sup>3</sup>	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
		0 °C	až	1000 °C	E	0,12°C				
		-80 °C	až	1300 °C	K	0,19°C				
		-80 °C	až	1300 °C	N	0,18°C				
5*	Teplotní kalibrátory (elektrickou cestou) odporové snímače	-80 °C	až	850 °C		0,16°C	Porovnání s etalonovým multimetrem 34401A	PP-Th 7/1-5-16		

<sup>1</sup> V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

<sup>2</sup> Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02:M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

<sup>3</sup> U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).