

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Pracoviště kalibrační laboratoře:

1. **Kalibrační laboratoř** Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice
2. **Kalibrační laboratoř** Strojírenská 259/16, Zličín, 155 21 Praha 5

CMC pro obor měřené veličiny: Délka

| Poř. číslo ¹ | Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace | Jmenovitý rozsah | | | | Parametr(y) měř. veličiny | Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ² | Princip kalibrace | Identifikace kalibračního postupu ³ | Pracoviště |
|-------------------------|--|------------------|-------|---------|-------|---------------------------|--|-------------------|--|------------|
| | | min | jedn. | max | jedn. | | | | | |
| 1 | Koncové měrky | 0,5 mm | až | 1000 mm | | (2L + 0,2) μm | Porovnávací měření s koncovými měrkami | KP D1 | 1 | |
| 2* | Ocelová délková měřítka | 0 m | až | 2 m | | 60 μm | Porovnávací měření s koncovými měrkami | KP D2 | 1,2 | |
| | | 2 m | až | 5 m | | 180 μm | | | | |
| | Ocelové svinovací metry | 0 m | až | 2 m | | 0,14 mm | Porovnávací měření na etalonové trati | KP D3 | 1,2 | |
| | | 2 m | až | 3 m | | 0,28 mm | | | | |
| | | 3 m | až | 5 m | | 0,42 mm | | | | |
| | | 5 m | až | 8 m | | 0,70 mm | | | | |
| | | 8 m | až | 10 m | | 0,98 mm | | | | |
| 3 | Měřicí pásma | 0 m | až | 10 m | | 0,4 mm | Porovnávací měření na etalonové trati | KP D3 | 1,2 | |
| | | 10 m | až | 20 m | | 0,6 mm | | | | |
| | | 20 m | až | 50 m | | 1,0 mm | | | | |
| | | 50 m | až | 100 m | | 2,2 mm | | | | |
| | | | 0 m | až | 5 m | | | | | 0,2 mm |
| 4 | Mezní a nástavné kroužky | 1 mm | až | 100 mm | | (2L + 0,5) μm | Přímé a porovnávací měření na délkoměru | KP D4 | 1 | |
| | | 100 mm | až | 500 mm | | (2L + 2,4) μm | | | | |
| | | 1 mm | až | 200 mm | | (4L + 1,3) μm | | | 2 | |

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 64/2024 ze dne: 13. 2. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

| Poř. číslo ¹ | Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace | Jmenovitý rozsah | | | | Parametr(y) měř. veličiny | Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ² | Princip kalibrace | Identifikace kalibračního postupu ³ | Pracoviště |
|-------------------------|--|------------------|-------|----------|-------|---------------------------|--|-------------------|--|------------|
| | | min | jedn. | max | jedn. | | | | | |
| | Mezní třmenové kalibry | 1 mm | až | 100 mm | | (2L + 0,5) μm | | | 1,2 | |
| | | 100 mm | až | 500 mm | | (2L + 2,4) μm | | | | |
| | Lístkové spároměry Mezní válečkové kalibry | 0,02 mm | až | 100 mm | | (2L + 0,5) μm | | | | |
| | | 100 mm | až | 500 mm | | (2L + 2,4) μm | | | | |
| 5* | Lístkové spároměry Mezní válečkové kalibry | 1 mm | až | 125 mm | | (2L + 2,4) μm | Přímé měření na mikropasametri | KP D4 | 1 | |
| 6 | Mezní závitové trny | 1 mm | až | 200 mm | | (3L + 3) μm | Přímé měření na délkoměru | KP D5 | 1,2 | |
| | | 1 mm | až | 160 mm | | (1L + 4) μm | Přímé měření na zařízení MasterScanner XP 16060 | | 1 | |
| | Závitové kroužky | 1 mm | až | 3 mm | | (3L + 3) μm | Porovnání s trnem opotřebení | | 1 | |
| | | 2,5 mm | až | 200 mm | | (3L + 3) μm | Porovnávací měření na délkoměru | | | |
| | | 3 mm | až | 160 mm | | (1L + 4) μm | Přímé měření na zařízení MasterScanner XP 16060 | | | |
| 7* | Mezní závitové trny | 1 mm | až | 125 mm | | (3L + 3,5) μm | Přímé měření na mikropasametri | KP D5 | 1 | |
| 8* | Posuvná měřidla: posuvky, hloubkoměry, výškoměry | 0 mm | až | 1 000 mm | | 12 μm | Porovnávací měření s koncovými měrkami | KP D6 | 1,2 | |
| | | 1 000 mm | až | 3 000 mm | | 20 μm | | | | |
| 9* | Mikrometrická měřidla: mikrometry, pasametry, mikropasametry, mikrometrické hlavice, mikrometrické hloubkoměry | 0 mm | až | 25 mm | | 0,7 μm | Porovnávací měření s koncovými měrkami | KP D7 | 1,2 | |

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

| Poř. číslo ¹ | Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace | Jmenovitý rozsah | | | | Parametr(y) měř. veličiny | Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ² | Princip kalibrace | Identifikace kalibračního postupu ³ | Pracoviště |
|-------------------------|--|------------------|-------|----------|-------|---------------------------|--|-------------------|--|------------|
| | | min | jedn. | max | jedn. | | | | | |
| | | 0 mm | až | 100 mm | | 1,4 μm | | | | |
| | | 100 mm | až | 1 000 mm | | 2,5 μm | | | | |
| | | 1 000 mm | až | 1 500 mm | | 4,1 μm | | | | |
| 10* | Dutinové mikrometry Třídotekové dutinoměry | 2 mm | až | 100 mm | | 2,0 μm | Porovnávací měření s nastavovacími kroužky | KP D8 | 1,2 | |
| | | 100 mm | až | 300 mm | | 4,0 μm | | | 1 | |
| | | 100 mm | až | 200 mm | | 4,0 μm | | | 2 | |
| 11 | Mikrometrické odpichy | 10 mm | až | 3 000 mm | | (3·L + 2,2) μm | Přímé měření na délkoměru | KP D9 | 1 | |
| | | 10 mm | až | 1000 mm | | (3·L + 2,2) μm | | | 2 | |
| 12* | Tloušťkoměry elektromagnetické, ultrazvukové | 0 mm | až | 1,5 mm | | (1·L + 1,3) μm | Porovnávací měření s etalonem tloušťky | KP D10 | 1 | |
| | | 1,5 mm | až | 500 mm | | (1·L + 2,3) μm | | | | |
| 13 | Číselníkové úchylkoměry přímé a páčkové | 0 mm | až | 100 mm | | 0,3 μm | Přímé měření na speciálním měřicím zařízení | KP D11 | 1,2 | |
| | Dvoudotekové dutinoměry | 2 mm | až | 205 mm | | 0,3 μm | | | | |
| | | 205 mm | až | 1 000 mm | | (3·L + 2,2) μm | Přímé měření na délkoměru | | 2 | |
| 14 | Kalibry, přípravky, šablony, měřidla roviny a úhlu | 0 mm | až | 2 000 mm | | (4,5·L + 1,7) μm | Měření na 3D SMS | KP D12 | 1 | |
| 15* | Profilprojektory, měřicí mikroskopy | 0 mm | až | 300 mm | | (1·L + 2,6) μm | Porovnávací měření s pravítkem | KP D13 | 1 | |

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 64/2024 ze dne: 13. 2. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

| Poř. číslo ¹ | Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace | Jmenovitý rozsah | | | | Parametr(y) měř. veličiny | Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ² | Princip kalibrace | Identifikace kalibračního postupu ³ | Pracoviště |
|-------------------------|---|------------------|-------|-----------|-------|---|---|-------------------|--|------------|
| | | min | jedn. | max | jedn. | | | | | |
| 16* | Měření přímosti, lineární snímání, měření rovinnosti strojirenských měřidel přímost rovnost | 0 m | až | 20 m | | (1·L + 0,1) μm 1,5 μm/m ² | Přímé měření laserinterferometrem | KP D14 | 1 | |
| 17 | Kalibry, přípravky, šablony, měrky | 0 mm | až | 600 mm | | (2,5·L + 1,2) μm | Měření na lineárním výškoměru | KP D15 | 1 | |
| 18* | Lineární výškoměry | 0 mm | až | 600 mm | | (0,8·L + 0,5) μm | Porovnávací měření s kalibračním hřebenem | KP D16 | 1 | |
| | | 600 mm | až | 1000 mm | | (1·L + 3,0) μm | Porovnávací měření s kalibračním hřebenem a koncovými měrkami | | | |
| 19* | Konturoměry | 0 mm | až | 100 mm | | (1·L + 2,6) μm | Porovnávací měření s koncovými etalony | KP D17 | 1 | |
| 20* | Délkoměry | 0 mm | až | 1 000 mm | | (2·L + 0,2) μm | Přímé měření laserinterferometrem | KP D18 | 1 | |
| 21* | 3D souřadnicové měřicí stroje | 0 mm | až | 600 mm | | (2·L + 0,2) μm | Porovnávací měření kalibračním hřebenem | KP D19 | 1 | |
| | | 600 mm | až | 1 000 mm | | (2·L + 0,2) μm | Porovnávací měření kalibračního hřebene a koncových měrek | | | |
| | | 0 mm | až | 10 000 mm | | (1·L + 0,1) μm | Přímé měření laserinterferometrem | | | |
| 22 | Kalibry, měrky, přípravky, šablony, měřítka | 0 mm | až | 330 mm | | (2·L + 3,5) μm | Přímé měření na 2D mikroskopu | KP D20 | 1 | |
| | | 0 mm | až | 300 mm | | (2·L + 3,5) μm | | | 2 | |
| 23 | Nožová a příměrná pravítka | 0 mm | až | 2 000 mm | | (5·L + 2) μm | Přímé měření na desce | KP D21 | 1 | |
| | | 2 000 mm | až | 3 000 mm | | (5·L + 12) μm | Měření na loži | | | |
| | | 0 mm | až | 1 000 mm | | (5·L + 2) μm | Přímé měření na desce | | 2 | |
| | | 1 000 mm | až | 1 500 mm | | (5·L + 12) μm | | | | |

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

| Poř. číslo ¹ | Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace | Jmenovitý rozsah | | Parametr(y) měř. veličiny | Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ² | Princip kalibrace | Identifikace kalibračního postupu ³ | Pracoviště | |
|-------------------------|--|------------------|-------|---------------------------|--|-------------------|--|------------|-----|
| | | min | jedn. | | | | | | max |
| 24* | Drsnoměry | 0,01 μm | až | 6 000 μm | | 5 % | Porovnávací měření s etalonem drsnosti | KP DR1 | 1 |
| 25 | Étalony drsnosti | 0,01 μm | až | 6 000 μm | | 5 % | Přímé měření na drsnoměru | KP DR1 | 1 |
| 26 | Úhelníky | 0 ° | až | 180 ° | Délka do 3 m | (4,5·L + 2) μm | Přímé měření na 3D SMS | KP R2 | 1 |
| | | | | | Délka do 0,6 m | (20·L + 2) μm | Přímé měření na speciálním zařízení | | 2 |

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Vysvětlivky:

SMS - souřadnicový měřicí stroj

L - jmenovitá délka v metrech

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC pro obor měřené veličiny: Rovinný úhel

| Poř. číslo ¹ | Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace | Jmenovitý rozsah | | | | Parametr(y) měř. veličiny | Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ² | Princip kalibrace | Identifikace kalibračního postupu ³ | Pracoviště |
|-------------------------|--|------------------|-------|---------|---------------------------------|---------------------------|--|-------------------|--|------------|
| | | min | jedn. | max | jedn. | | | | | |
| 1 | Libely zednické, kapalinové strojní | -52 mm/m | až | 52 mm/m | Citlivost na délky od 0,01 mm/m | 0,005 mm/m | Přímé měření na generátoru malých úhlů | KP R1 | 1,2 | |
| | Sklonoměry | -180 ° | až | 180 ° | Dělení od 0,01° | 0,15° | | | | |
| 2 | Úhломěry | 0 ° | až | 360 ° | | 5´ | Přímé měření pomocí úhlových měrek | KP R2 | 1,2 | |

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC pro obor měřené veličiny: Hmotnost

| Poř. číslo ¹ | Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace | Jmenovitý rozsah | | | | Parametr(y) měř. veličiny | Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ² | Princip kalibrace | Identifikace kalibračního postupu ³ | Pracoviště |
|-------------------------|--|------------------|-------|---------|-------|---------------------------|--|-------------------|--|------------|
| | | min | jedn. | max | jedn. | | | | | |
| 1* | Váhy s neautomatickou činností | 0,001 g | až | 2000 g | | 2,7·10 ⁻⁶ | Porovnávací měření s etalonovým závažím Závaží třídy E2 Závaží třídy F2 Závaží třídy M1 | KP VA1 | 1 | |
| | | 2 kg | až | 20 kg | | 1,4·10 ⁻⁵ | | | | |
| | | 20 kg | až | 1000 kg | | 5,0·10 ⁻⁵ | | | | |
| 2 | Závaží a jiná tělesa | | | 1 g | | 0,4 mg | Porovnání s etalonovým závažím třídy F2 | KP VA2 | 1 | |
| | | | | 2 g | | 0,5 mg | | | | |
| | | | | 5 g | | 0,6 mg | | | | |
| | | | | 10 g | | 0,7 mg | | | | |
| | | | | 20 g | | 0,9 mg | | | | |
| | | | | 50 g | | 1,2 mg | | | | |
| | | | | 100 g | | 1,9 mg | | | | |
| | | | | 200 g | | 2,8 mg | | | | |
| | | | | 500 g | | 5,1mg | | | | |
| | | | | 1 kg | | 10 mg | | | | |
| | | | | 2 kg | | 17 mg | | | | |
| | | | | 5 kg | | 31 mg | | | | |
| | | | | 10 kg | | 60 mg | | | | |
| | | | | 20 kg | | 90 mg | | | | |

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Vysvětlivky: Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření je uvedena bez započítání vlivu kalibrovaného měřidla.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC pro obor měřené veličiny: Otáčky

| Poř. číslo ¹ | Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace | Jmenovitý rozsah | | | | Parametr(y) měř. veličiny | Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ² | Princip kalibrace | Identifikace kalibračního postupu ³ | Pracoviště |
|-------------------------|--|---|-------|-----|-------|---------------------------|--|-----------------------------------|--|------------|
| | | min | jedn. | max | jedn. | | | | | |
| 1* | Měřidla otáček | 30 min ⁻¹ až 40000 min ⁻¹ | | | | | 1,1 % + 0,5d | Přímé měření na generátoru otáček | KP OT1 | 1 |

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoři dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Vysvětlivky:

d – dílek stupnice kalibrovaného měřidla

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC pro obor měřené veličiny: Tvrdost

| Poř. číslo ¹ | Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace | Jmenovitý rozsah | | | | Parametr(y) měř. veličiny | Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ² | Princip kalibrace | Identifikace kalibračního postupu ³ | Pracoviště |
|-------------------------|--|------------------|-------|----------|-------------|---------------------------|--|-------------------|--|------------|
| | | min | jedn. | max | jedn. | | | | | |
| 1 | Tvrdoměrné destičky a vzorky Rockwell | 70 HRA | až | 85 HRA | | 0,40 HRA | Přímé měření | KP TV1 | 1 | |
| | | 60 HRB | až | 100 HRB | | 0,40 HRB | | | | |
| | | 20 HRC | až | 70 HRC | | 0,40 HRC | | | | |
| | Tvrdoměrné destičky Shore A | 0 ShA | až | 100 ShA | | 2,0 ShA | | | | |
| | Tvrdoměrné destičky Shore D | 0 ShD | až | 100 ShD | | 2,0 ShD | | | | |
| | Tvrdoměrné destičky Brinell | 8 HBW | až | 650 HBW | | 1,0 % | | | | |
| | Tvrdoměrné destičky Vickers | 10 HV | až | 2900 HV | HV2 až HV50 | 1,0 % | | | | |
| 2* | Tvrdoměry na kovy Rockwell | 70 HRA | až | 85 HRA | | 0,50 HRA | Přímé měření pomocí etalonových tvrdoměrných destiček | | | |
| | | 60 HRB | až | 100 HRB | | 0,50 HRB | | | | |
| | | 20 HRC | až | 70 HRC | | 0,50 HRC | | | | |
| | Tvrdoměry na kovy Vickers | 10 HV | až | 2 000 HV | | 0,50 % | | | | |
| | Tvrdoměry na kovy Brinell | 10 HBW | až | 650 HBW | | 0,50 % | | | | |
| | Tvrdoměry Shore typu A, D, E, C | 1 Sh | až | 100 Sh | | 0,50 Sh | | | | |

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC pro obor měřené veličiny: Síla, mechanické zkoušky

| Poř. číslo ¹ | Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace | Jmenovitý rozsah | | | | Parametr(y) měř. veličiny | Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ² | Princip kalibrace | Identifikace kalibračního postupu ³ | Pracoviště |
|-------------------------|--|------------------|-------|---------|-------|---------------------------|---|-------------------|--|------------|
| | | min | jedn. | max | jedn. | | | | | |
| 1* | Momentové klíče | 0,1 Nm | až | 1100 Nm | | 0,65 % | Porovnávací měření s etalonovým snímačem krouťícího momentu | KP S1 | 1 | |
| | | 1100 Nm | až | 3000 Nm | | 0,90 % | | | | |
| | Zařízení pro měření momentu síly, momentové utahovačky, snímače momentu síly | 0,1 Nm | až | 500 Nm | | 0,40 % | | | | |
| 2 | Síloměry a tenzometrické snímače | 0 N | až | 5 kN | | 0,20 % | Porovnávací měření s etalonovým snímačem síly | KP S2 | 1 | |
| | | 5 kN | až | 30 kN | | 0,30 % | | | | |
| 3* | Síloměry a tenzometrické snímače | 0 N | až | 5 kN | | 0,20 % | Porovnávací měření s etalonovým snímačem síly | | | |
| | | 5 kN | až | 20 kN | | 0,30 % | | | | |

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC pro obor měřené veličiny: Tlak

| Poř. číslo ¹ | Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace | Jmenovitý rozsah | | | | Parametr(y) měř. veličiny | Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ² | Princip kalibrace | Identifikace kalibračního postupu ³ | Pracoviště |
|-------------------------|--|------------------|-------|-----------|----------|---------------------------|--|-------------------------------------|--|------------|
| | | min | jedn. | max | jedn. | | | | | |
| 1* | Deformační tlakoměry, měřidla tlaku v pneumatikách., elektromechanické tlakoměry (číslicové tlakoměry, převodníky tlaku s digitálním výstupem měřené veličiny) | -100 kPa | až | 0 kPa | Plyn | Přetlak / podtlak | 130 Pa | Porovnávací měření s etalonem tlaku | KP T1, KP T2 | 1 |
| | | 0 kPa | až | 35 kPa | | | 18 Pa | | | |
| | | 35 kPa | až | 160 kPa | | | 130 Pa | | | |
| | | 160 kPa | až | 2 000 kPa | | | 0,1 % | | | |
| | | 25 kPa | až | 600 kPa | Kapaliny | Přetlak | 180 Pa | | | |
| | | 0,6 MPa | až | 6 MPa | | | 0,03 % | | | |
| | | 6 MPa | až | 60 MPa | | | 0,05 % | | | |
| | | 60 MPa | až | 70 MPa | | | 0,1 % | | | |
| | | 70 MPa | až | 140 MPa | | | 0,2 % | | | |

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC pro obor měřené veličiny: Teplota

| Poř. číslo ¹ | Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace | Jmenovitý rozsah | | | | Parametr(y) měř. veličiny | Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ² | Princip kalibrace | Identifikace kalibračního postupu ³ | Pracoviště |
|-------------------------|--|------------------|---------|--------|--------|--|--|-------------------|--|---|
| | | min | jedn. | max | jedn. | | | | | |
| 1* | Přímoukazující teploměry | -30 °C | až | 0 °C | | 0,06 °C | Porovnání s etalonovým digitálním teploměrem v blokové píce | KP TE1 | 1 | |
| | | 0 °C | až | 100 °C | | 0,05 °C | Porovnání s etalonovým digitálním teploměrem v kapalinové lázni | | | |
| | | 100 °C | až | 200 °C | | 0,06 °C | Porovnání s etalonovým digitálním teploměrem v blokové píce | | | |
| | | 200 °C | až | 300 °C | | 0,09 °C | | | | |
| | | 300 °C | až | 400 °C | | 0,4 °C | | | | |
| | 400 °C | až | 500 °C | | 0,5 °C | | | | | |
| 500 °C | až | 650 °C | | 0,6 °C | | | | | | |
| Teploměry bezdotykové | 650 °C | až | 1100 °C | | 1,5 °C | Porovnání s etalonovým digitálním teploměrem ve vzduchové píce | | | | |
| 2* | Termoelektrické snímače teploty | -10 °C | až | 200 °C | | 3,0 °C | Porovnání s etalonovým pyrometrem na terčovém nebo dutinovém černém tělese | KP TE2 | 1 | |
| | | 200 °C | až | 500 °C | | 6,0 °C | | | | |
| | | 500 °C | až | 800 °C | | 10,0 °C | | | | |
| | | -30 °C | až | 0 °C | | 0,7 °C | | | | Porovnání s etalonovým digitálním teploměrem v blokové píce |
| | | 0 °C | až | 100 °C | | 0,7 °C | Porovnání s etalonovým digitálním teploměrem v kapalinové lázni | | | |
| | | 100 °C | až | 550 °C | | 0,9 °C | Porovnání s etalonovým digitálním teploměrem v blokové píce | | | |
| | | 550 °C | až | 800 °C | | 2,3 °C | Porovnání s etalonovým digitálním teploměrem ve vzduchové píce | | | |

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

| Poř. číslo ¹ | Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace | Jmenovitý rozsah | | | | Parametr(y) měř. veličiny | Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ² | Princip kalibrace | Identifikace kalibračního postupu ³ | Pracoviště |
|-------------------------|---|------------------|-------|--------|-------|---------------------------|--|-------------------|--|------------|
| | | min | jedn. | max | jedn. | | | | | |
| 3* | Odporové snímače teploty | -30 °C | až | 0 °C | | 0,15 °C | Porovnání s etalonovým digitálním teploměrem v píce | KP TE3 | 1 | |
| | | 0 °C | až | 100 °C | | 0,13 °C | Porovnání s etalonovým digitálním teploměrem v kapalinové lázni | | | |
| | | 100 °C | až | 400 °C | | 0,45 °C | Porovnání s etalonovým digitálním teploměrem v píce | | | |

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC pro obor měřené veličiny: Elektrické veličiny

| Poř. číslo ¹ | Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace | Jmenovitý rozsah | | | | Parametr(y) měř. veličiny | Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ² | Princip kalibrace | Identifikace kalibračního postupu ³ | Pracoviště |
|-------------------------|---|------------------|-------|--------|-------|---------------------------|--|-------------------|--|------------|
| | | min | jedn. | max | jedn. | | | | | |
| 1 | Zdroje stejnosměrného napětí | 0 mV | až | 100 mV | | 0,0062 % + 6,1 μV | Přímé měření etalonovým multimetrem | KP EL2 | 1 | |
| | | 0,1 V | až | 1 V | | 0,0047 % + 16 μV | | | | |
| | | 1 V | až | 10 V | | 0,0047 % + 0,14 mV | | | | |
| | | 10 V | až | 100 V | | 0,0079 % + 2,0 mV | | | | |
| | | 100 V | až | 1000 V | | 0,0079 % + 20 mV | | | | |
| | Měřidla stejnosměrného napětí | 0 mV | až | 200 mV | | 0,0053 % + 7,7 μV | Přímé generování etalonovým kalibrátorem | KP EL1 | | |
| | | 0,2 V | až | 2 V | | 0,0028 % + 15 μV | | | | |
| | | 2 V | až | 20 V | | 0,0028 % + 0,15 mV | | | | |
| | | 20 V | až | 200 V | | 0,0028 % + 1,5 mV | | | | |
| | | 200 V | až | 1000 V | | 0,0035 % + 17 mV | | | | |
| 2 | Zdroje stejnosměrného proudu | 0 μA | až | 10 μA | | 0,050 % + 6,1 nA | Přímé měření etalonovým multimetrem | KP EL2 | 1 | |
| | | 10 μA | až | 100 μA | | 0,074 % + 17 nA | | | | |
| | | 0,1 mA | až | 1 mA | | 0,075 % + 0,16 μA | | | | |
| | | 1 mA | až | 10 mA | | 0,034 % + 1,2 μA | | | | |
| | | 10 mA | až | 100 mA | | 0,034 % + 12 μA | | | | |
| | | 100 mA | až | 1 A | | 0,068 % + 0,15 mA | | | | |
| | | 1 A | až | 3 A | | 0,061 % + 1,1 mA | | | | |
| | Měřidla stejnosměrného proudu | 0 μA | až | 200 μA | | 0,020 % + 73 nA | Přímé generování etalonovým kalibrátorem | KP EL1 | | |
| | | 0,2 mA | až | 2 mA | | 0,016 % + 0,13 μA | | | | |
| | | 2 mA | až | 20 mA | | 0,009 % + 0,94 μA | | | | |
| | | 20 mA | až | 200 mA | | 0,012 % + 9,7 μA | | | | |
| | | 0,2 A | až | 2 A | | 0,018 % + 0,13 mA | | | | |
| | | 2 A | až | 30 A | | 0,069 % + 2,5 mA | | | | |

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 64/2024 ze dne: 13. 2. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

| Poř. číslo ¹ | Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace | Jmenovitý rozsah | | | | Parametr(y) měř. veličiny | Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ² | Princip kalibrace | Identifikace kalibračního postupu ³ | Pracoviště |
|-------------------------|--|------------------|-------|--------|---|--|--|-------------------|--|------------|
| | | min | jedn. | max | jedn. | | | | | |
| | | 0 A | až | 1500 A | | 0,42 % + 0,13 A | Simulace pomocí proudové cívky | | | |
| 3 | Zdroje střídavého napětí | 0,1 mV | až | 100 mV | 10 Hz až 20 kHz 20 kHz až 50 kHz 50 kHz až 100 kHz | 0,086 % + 36 μV 0,16 % + 59 μV 0,69 % + 93 μV | Přímé měření etalonovým multimetrem | KP EL2 | 1 | |
| | | 0,1 V | až | 1 V | 10 Hz až 20 kHz 20 kHz až 50 kHz 50 kHz až 100 kHz | 0,076 % + 0,43 mV 0,14 % + 0,73 mV 0,71 % + 0,81 mV | | | | |
| | | 1 V | až | 10 V | 10 Hz až 20 kHz 20 kHz až 50 kHz 50 kHz až 100 kHz | 0,076 % + 4,4 mV 0,14 % + 7,3 mV 0,71 % + 17 mV | | | | |
| | | 10 V | až | 100 V | 10 Hz až 20 kHz 20 kHz až 50 kHz 50 kHz až 100 kHz | 0,076 % + 44 mV 0,14 % + 73 mV 0,71 % + 81 mV | | | | |
| | | 100 V | až | 750 V | 10 Hz až 20 kHz 20 kHz až 50 kHz 50 kHz až 100 kHz | 0,07 % + 0,35 V 0,14 % + 0,59 V 0,61 % + 1,5 V | | | | |
| | Měřidla střídavého napětí | 0,1 mV | až | 200 mV | 10 Hz až 45 Hz 45 Hz až 10 kHz 10 kHz až 20 kHz 20 kHz až 50 kHz | 0,16 % + 64 μV 0,049 % + 69 μV 0,12 % + 86 μV 0,20 % + 98 μV | Přímé generování etalonovým kalibrátorem | KP EL1 | | |
| | | 0,2 V | až | 2 V | 10 Hz až 45 Hz 45 Hz až 10 kHz 10 kHz až 20 kHz 20 kHz až 50 kHz | 0,082 % + 0,38 mV 0,042 % + 0,29 mV 0,12 % + 0,46 mV 0,17 % + 0,73 mV | | | | |

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 64/2024 ze dne: 13. 2. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

| Poř. číslo ¹ | Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace | Jmenovitý rozsah | | | | Parametr(y) měř. veličiny | Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ² | Princip kalibrace | Identifikace kalibračního postupu ³ | Pracoviště |
|-------------------------|--|---|-------|---|--|--|--|-------------------|--|------------|
| | | min | jedn. | max | jedn. | | | | | |
| | | 2 V | až | 20 V | 10 Hz až 45 Hz 45 Hz až 10 kHz 10 kHz až 20 kHz 20 kHz až 50 kHz | 0,084 % + 3,8 mV 0,042 % + 2,7 mV 0,12 % + 4,7 mV 0,17 % + 5,6 mV | | | | |
| | | 20 V | až | 200 V | 30 Hz až 45 Hz 45 Hz až 10 kHz 10 kHz až 20 kHz 20 kHz až 40 kHz | 0,082 % + 31 mV 0,10 % + 43 mV 0,14 % + 56 mV 0,17 % + 61 mV | | | | |
| | | 200 V | až | 1000 V | 30 Hz až 45 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 5 kHz 5 kHz až 10 kHz | 0,082 % + 0,45 V 0,09 % + 0,28 V 0,14 % + 0,38 V 0,16 % + 0,49 V | | | | |
| 4 | Zdroje střídavého proudu | 0,1 μA 0,1 mA 1 mA 10 mA 0,1 A 1 A | až | 100 μA 1 mA 10 mA 100 mA 1 A 3 A | 10 Hz až 1 kHz 10 Hz až 5 kHz 10 Hz až 5 kHz 10 Hz až 5 kHz 10 Hz až 5 kHz 10 Hz až 5 kHz | 0,15 % + 7,3 nA 0,10 % + 0,51 μA 0,093 % + 5,1 μA 0,093 % + 51 μA 0,095 % + 0,51 mA 0,11 % + 3,4 mA | Přímé měření etalonovým multimetrem | KP EL2 | 1 | |
| | Měřidla střídavého proudu | 20 μA 0,2 mA | až | 200 μA 2 mA | 10 Hz až 45 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz 10 kHz až 30 kHz 10 Hz až 45 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz 10 kHz až 30 kHz | 0,12 % + 71 nA 0,02 % + 40 nA 0,17 % + 0,10 μA 0,35 % + 0,18 μA 0,13 % + 0,15 μA 0,019 % + 90 nA 0,087 % + 0,33 μA 0,20 % + 0,57 μA | Přímé generování etalonovým kalibrátorem | KP EL1 | | |

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 64/2024 ze dne: 13. 2. 2024**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

| Poř. číslo ¹ | Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace | Jmenovitý rozsah | | | | Parametr(y) měř. veličiny | Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ² | Princip kalibrace | Identifikace kalibračního postupu ³ | Pracoviště |
|-------------------------|--|------------------|------------------|-------------------|------------------|---------------------------|--|-------------------|--|------------|
| | | min | jedn. | max | jedn. | | | | | |
| | | 2 mA | až | 20 mA | 10 Hz až 45 Hz | 0,057 % + 1,6 μA | | | | |
| | | | | | 45 Hz až 1 kHz | 0,048 % + 0,82 μA | | | | |
| | | | | | 1 kHz až 10 kHz | 0,064 % + 1,8 μA | | | | |
| | | | | | 10 kHz až 30 kHz | 0,11 % + 3,5 μA | | | | |
| | | 20 mA | až | 200 mA | 10 Hz až 45 Hz | 0,13 % + 16 μA | | | | |
| | | | | | 45 Hz až 1 kHz | 0,019 % + 8,0 μA | | | | |
| | | | | | 1 kHz až 10 kHz | 0,087 % + 35 μA | | | | |
| | | | | | 10 kHz až 30 kHz | 0,14 % + 39 μA | | | | |
| | | 0,2 A | až | 2 A | 10 Hz až 45 Hz | 0,13 % + 0,16 mA | | | | |
| | | | | | 45 Hz až 1 kHz | 0,024 % + 82 μA | | | | |
| 1 kHz až 5 kHz | 0,088 % + 0,35 mA | | | | | | | | | |
| 5 kHz až 10 kHz | 0,26 % + 2,1 mA | | | | | | | | | |
| 2 A | až | 30 A | 10 kHz až 30 kHz | 0,50 % + 3,0 mA | | | | | | |
| | | | 30 Hz až 45 Hz | 0,053 % + 1,6 mA | | | | | | |
| | | | 45 Hz až 100 Hz | 0,042 % + 0,89 mA | | | | | | |
| | | | 100 Hz až 1 kHz | 0,10 % + 3,0 mA | | | | | | |
| | | | 1 kHz až 5 kHz | 0,12 % + 3,5 mA | | | | | | |
| | | | 5 kHz až 10 kHz | 0,64 % + 15 mA | | | | | | |
| | | 0 A | až | 1500 A | 30 Hz až 60 Hz | 0,42 % + 0,13 A | Simulace pomocí proudové cívky | | | |
| 5 | Stejnoseměrný odpor / Měřidla stejnoseměrného odporu | | | | | | Přímé generování etalonovým kalibrátorem | KP EL 1 | 1 | |
| | | | | 0,1 Ω | 8,7 mΩ | | | | | |
| | | | | 1 Ω | 8,9 mΩ | | | | | |
| | | | | 10 Ω | 11 mΩ | | | | | |
| | | | | 100 Ω | 20 mΩ | | | | | |
| | | | | 1 kΩ | 0,16 Ω | | | | | |
| | | | | 10 kΩ | 1,6 Ω | | | | | |

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

| Poř. číslo ¹ | Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace | Jmenovitý rozsah | | | | Parametr(y) měř. veličiny | Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ² | Princip kalibrace | Identifikace kalibračního postupu ³ | Pracoviště |
|-------------------------|--|------------------|-------|--------|-------|---------------------------|--|-------------------|--|------------|
| | | min | jedn. | max | jedn. | | | | | |
| | | | | 100 kΩ | | | 15 Ω | | | |
| | | | | 1 MΩ | | | 0,29 kΩ | | | |
| | | | | 10 MΩ | | | 8,0 kΩ | | | |
| | | | | 100 MΩ | | | 0,98 MΩ | | | |
| | | | | 1 GΩ | | | 22 MΩ | | | |
| | | 0 Ω | až | 100 Ω | | | 0,018 % + 88 m Ω | | | |
| | | 100 Ω | až | 330 Ω | | | 0,012 % + 0,11 Ω | | | |
| | | 330 Ω | až | 1 kΩ | | | 0,01 % + 0,19 Ω | | | |
| | | 1 kΩ | až | 3,3 kΩ | | | 0,012 % + 0,29 Ω | | | |
| | | 3,3 kΩ | až | 10 kΩ | | | 0,0082 % + 1,4 Ω | | | |
| | | 10 kΩ | až | 33 kΩ | | | 0,012 % + 2,2 Ω | | | |
| | | 33 kΩ | až | 100 kΩ | | | 0,0066 % + 18 Ω | | | |
| | | 100 kΩ | až | 330 kΩ | | | 0,011 % + 24 Ω | | | |
| | | 330 kΩ | až | 1 MΩ | | | 0,0066 % + 0,18 kΩ | | | |
| | | 1 MΩ | až | 3,3 MΩ | | | 0,013 % + 0,24 kΩ | | | |
| | | 3,3 MΩ | až | 10 MΩ | | | 0,0075 % + 1,8 kΩ | | | |
| | | 10 MΩ | až | 33 MΩ | | | 0,052 % + 6,4 kΩ | | | |
| | | 33 MΩ | až | 100 MΩ | | | 0,064 % + 0,21 MΩ | | | |
| | | 100 MΩ | až | 330 MΩ | | | 1,3 % + 1,9 MΩ | | | |
| | | 330 MΩ | až | 1 GΩ | | | 2,4 % + 13 MΩ | | | |

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC pro obor měřené veličiny: Veličiny času

| Poř. číslo ¹ | Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace | Jmenovitý rozsah | | | | Parametr(y) měř. veličiny | Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ² | Princip kalibrace | Identifikace kalibračního postupu ³ | Pracoviště |
|-------------------------|---|------------------|-------|---------|-------|---------------------------|--|-------------------|--|------------|
| | | min | jedn. | max | jedn. | | | | | |
| 1 | Časový interval / měřidla času, stopky, časovače | 1 s | až | 86400 s | | 0,5 s | Porovnání s etalonovými číslicovými stopkami | KP Č1 | 1 | |

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoři dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibrační laboratoř
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC pro obor měřené veličiny: Vlhkost

| Poř. číslo ¹ | Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace | Jmenovitý rozsah | | | | Parametr(y) měř. veličiny | Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ² | Princip kalibrace | Identifikace kalibračního postupu ³ | Pracoviště |
|-------------------------|--|------------------|-------|---------|---------------|---------------------------|--|-------------------|--|------------|
| | | min | jedn. | max | jedn. | | | | | |
| 1* | Měřidla relativní vlhkosti vyjma psychrometrů | 10 % RH | až | 95 % RH | (20 až 40) °C | 2,3 % RH | Porovnávací měření s etalonovým vlhkoměrem | KP VL1 | 1 | |

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).