

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

**Arbeitsstätte des Kalibrierlabors:**

1. **Kalibrierlabor** Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice
2. **Kalibrierlabor** Strojírenská 259/16, Zličín, 155 21 Praha 5

**CMC für Messgrößenbereich: Länge**

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich				Parameter der Messgröße	Angewandte niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens <sup>3</sup>	Arbeitsplatz
		min.	Einheit	max.	Einheit					
1	Endlehren	0,5 mm	bis	1000 mm		$(2 \cdot L + 0,2) \mu\text{m}$	Vergleichsmessung mit Endlehren	KP D1	1	
2*	Stahl-Längenmessgeräte	0 m	bis	2 m		60 $\mu\text{m}$	Vergleichsmessung mit Endlehren	KP D2	1,2	
	Stahl-Taschenbandmaße	2 m	bis	5 m		180 $\mu\text{m}$				
3	Bandmaße	0 m	bis	2 m		0,14 mm	Vergleichsmessung mittels Etalon	KP D3	1,2	
		2 m	bis	3 m		0,28 mm				
		3 m	bis	5 m		0,42 mm				
		5 m	bis	8 m		0,70 mm				
	8 m	bis	10 m		0,98 mm					
Laserlängenmesser	0 m	bis	5 m		0,4 mm					
4	Grenz- und Stellringe	10 m	bis	20 m		0,6 mm	Direkt- und Vergleichsmessung mittels Längenmesser	KP D4	1	
		20 m	bis	50 m		1,0 mm				
		50 m	bis	100 m		2,2 mm				
		0 m	bis	5 m		0,2 mm				
		1 mm	bis	100 mm		$(2 \cdot L + 0,5) \mu\text{m}$				
		100 mm	bis	500 mm		$(2 \cdot L + 2,4) \mu\text{m}$				
		1 mm	bis	200 mm		$(2 \cdot L + 0,5) \mu\text{m}$				2

**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil  
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 64/2024 vom: 14. 02. 2024**

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich				Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrier- verfahrens <sup>3</sup>	Arbeits- platz
		min.	Einheit	max.	Einheit					
	Grensrachen-lehren	1 mm	bis	100 mm		(2·L + 2,4) μm			1,2	
		100 mm	bis	500 mm		(2·L + 0,5) μm				
	Fühlerblattlehren	0,02 mm	bis	100 mm		(2·L + 2,4) μm				
	Grenzlehrdorne	100 mm	bis	500 mm						
5*	Fühlerblattlehren Grenzlehrdorne	1 mm	bis	125 mm		(2·L + 2,4) μm	Direktmessung mittels Mikrometer mit Messuhr	KP D4	1	
6	Grenzgwindelehrdorne	1 mm	bis	200 mm		(3·L + 3) μm	Direktmessung mittels Längenmesser	KP D5	1,2	
									1	
		1 mm	bis	160 mm		(1·L + 4) μm	Direktmessung mittels MasterScanner XP 16060			
	Gewinderinge	1 mm	bis	3 mm		(3·L + 3) μm	Vergleich mit Dorn Abnutzung			1
			2,5 mm	bis	200 mm		(3·L + 3) μm		Direktmessung mittels Längenmesser	
		3 mm	bis	160 mm		(1·L + 4) μm	Direktmessung mittels MasterScanner XP 16060			
7*	Grenzgwindelehrdorne	1 mm	bis	125 mm		(3·L + 3,5) μm	Direktmessung mittels Mikrometer mit Messuhr	KP D5	1	
8*	Schublehren; Schieblehren, Tiefenmesser, Höhenmesser	0 mm	bis	1000 mm		12 μm	Vergleichsmessung mit Endlehren	KP D6	1,2	
		1000 mm	bis	3000 mm		20 μm				
9*	Mikrometerlehren: Mikrometer, Vergleichsmessgeräte, Mikrometer mit Messuhr,	0 mm	bis	25 mm	Teilstrich 0,0001 mm	0,7 μm	Vergleichsmessung mit Endlehren	KP D7	1,2	

**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil  
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 64/2024 vom: 14. 02. 2024**

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrier- verfahrens <sup>3</sup>	Arbeits- platz
		min.	Einheit					
	Einbaumessschrauben, Mikrometertiefenlehren	0 mm	bis	100 mm	1,4 µm			
		100 mm	bis	1.000 mm	2,5 µm			
		1.000 mm	bis	1.500 mm	4,1 µm			
10*	Innenmessschrauben Dreipunkt- Innenmessschrauben	2 mm	bis	100 mm	2,0 µm	Vergleichsmessung mit Stellringen	KP D8	2
		100 mm	bis	300 mm	4,0 µm			1
		100 mm	bis	200 mm	4,0 µm			2
11	Innenmessschrauben	10 mm	bis	3.000 mm	(3L + 2,2) µm	Direktmessung mittels Längenmesser	KP D9	1
		10 mm	bis	1.000 mm	(3L + 2,2) µm			2
12*	Elektromagnetische Dickenmesser, Ultraschalldickenmesser	0 mm	bis	1,5 mm	(1·L + 1,3) µm	Vergleichsmessung mit Dickenetalon	KP D10	1
		1,5 mm	bis	500 mm	(1·L + 2,3) µm			
13	Messuhren gerade und Fühlhebelmessgeräte	0 mm	bis	100 mm	0,3 µm	Direktmessung mittels spezieller Messeinrichtung	KP D11	1,2
	Zweipunkt- Innenmessschrauben	2 mm	bis	205 mm	0,3 µm			
			205 mm	bis	1 000 mm	(3·L + 2,2) µm		Direktmessung mittels Längenmesser
14	Kaliber, Vorrichtungen, Schablonen, Wasserwaagen und Winkelmesser	0 mm	bis	2.000 mm	(4,5L + 1,7) µm	3D SMS Messung	KP D12	1

**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil  
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 64/2024 vom: 14. 02. 2024**

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich				Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrier- verfahrens <sup>3</sup>	Arbeits- platz
		min.	Einheit	max.	Einheit					
15*	Profilprojektoren Messmikroskopen	0 mm	bis	300 mm		(1·L + 2,6) μm	Vergleichsmessung mittels Lineal	KP D13	1	
16*	Geradheitsmessung lineare Abtastung, Ebenheitsmessung von technischen Messgeräten	0 m	bis	20 m		(1·L + 0,1) μm	Direktmessung mittels Laserinterferometer	KP D14	1	
		0 m	bis	20 m		1,5 μm/m <sup>2</sup>				
17	Kaliber, Vorrichtungen, Schablonen, Messlehren	0 mm		600 mm		(2,5·L + 1,2) μm	Messung mittels Linear-Höhenmesser	KP D15	1	
			bis							
18*	Linear-Höhenmesser	0 mm	bis	600 mm		(0,8·L + 0,5) μm	Vergleichsmessung mit Kalibrierkamm	KP D16	1	
		600 mm	bis	1000 mm		(1·L + 3,0) μm	Vergleichsmessung mit Kalibrierkamm und Endlehren			
19*	Konturenmessgeräte	0 mm	bis	100 mm		(1·L + 2,6) μm	Vergleichsmessung mit Endetalons	KP D17	1	
20*	Längenmesser	0 mm	bis	1.000 mm		(2·L + 0,2) μm	Direktmessung mittels Laserinterferometer	KP D18	1	
21*	3D-Koordinatenmess- maschinen	0 mm	bis	600 mm		(2·L + 0,2) μm	Direktmessung mittels Laserinterferometer	KP D19	1	
		600 mm	bis	1.000 mm		(2·L + 0,2) μm	Vergleichsmessung mit Kalibrierkamm und Endlehren			
		0 mm	bis	10.00 0 mm		(1·L + 0,1) μm	Direktmessung mittels Laserinterferometer			

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich				Parameter der Messgröße	Angewandte niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrier- verfahrens <sup>3</sup>	Arbeits- platz
		min.	Einheit	max.	Einheit					
22	Kaliber, Messlehren, Vorrichtungen, Schablonen, Maßstäbe	0 mm	bis	330 mm		(2·L + 3,5) µm	Direktmessung mittels 2D-Mikroskop	KP D20	1	
		0 mm	bis	300 mm		(2·L + 3,5) µm			2	
23	Messer- und Abrichtlineale	0 mm	bis	2 000 mm		(5·L + 2) µm	Direktmessung an der Platte Direktmessung am Bett Direktmessung an der Platte	KP D21	1	
		2 000 mm	bis	3 000 mm		(5·L + 12) µm				
		0 mm	bis	1 000 mm		(5·L + 12) µm				
		1 000 mm	bis	1 500 mm		(5·L + 12) µm				
24*	Rauheitsmesser	0,01 µm	bis	6.000 µm		5 %	Vergleichsmessung mit Rauheits-Etalon	KP DR1	1	
25	Rauheits-Etalons	0,01 µm	bis	6.000 µm		5 %	Direktmessung mittels Rauheitsmesser	KP DR1	1	
26	Winkel	0 °	bis	180 °	Länge bis 3 m	(4,5·L + 2) µm	Direktmessung mittels 3D SMS	KP R2	1	
					Länge bis 0,6 m	(20·L + 2) µm	Direktmessung mittels Sondervorrichtung		2	

<sup>1</sup> Falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen auch außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet

<sup>2</sup> Verbreitete Messunsicherheit ist CMC-Bestandteil gemäß ILAC-P14 und EA-4/02 und niedrigster Wert der entsprechenden Unsicherheit. Wenn nichts anderes angegeben ist, beträgt die Überdeckungswahrscheinlichkeit ca. 95 %. Die ohne Einheit angegebenen Unsicherheitswerte sind gegenüber dem Messwert relativ, wenn nichts anderes angegeben ist. Der hier angegebene Unsicherheitswert geht von den besten erreichbaren Laborbedingungen aus; der Unsicherheitswert einer konkreten Kalibrierung kann je nach den Bedingungen dieser Kalibrierung höher sein. Für identische Grenzwerte anschließender Bereiche gilt immer der niedrigere Unsicherheitswert.

<sup>3</sup> In datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. In nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).

Erläuterungen:

SMS Koordinatenmessmaschine,

L-Nennlänge in Metern

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

**CMC für Messgrößenbereich:      Flächenwinkel**

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich				Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens <sup>3</sup>	Arbeitsplatz
		min.	Einheit	max.	Einheit					
1	Maurer-, Flüssigkeits-, Maschinenlibellen	-52 mm/m	bis	52 mm/m	Empfindlichkeit pro Teilstrich ab 0,01 mm/m	0,005 mm/m	Direktmessung mittels Kleinwinkelgenerator	KP R1	1,2	
	Neigungsmesser	-180 °	bis	180 °	Teilung ab 0,01 °	0,15 °				
2	Winkelmesser	0 °	bis	360 °		5´	Direktmessung mittels Winkelmesser	KP R2	1,2	

<sup>1</sup> Falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen auch außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet

<sup>2</sup> Verbreitete Messunsicherheit ist CMC-Bestandteil gemäß ILAC-P14 und EA-4/02 und niedrigster Wert der entsprechenden Unsicherheit. Wenn nichts anderes angegeben ist, beträgt die Überdeckungswahrscheinlichkeit ca. 95 %. Die ohne Einheit angegebenen Unsicherheitswerte sind gegenüber dem Messwert relativ, wenn nichts anderes angegeben ist. Der hier angegebene Unsicherheitswert geht von den besten erreichbaren Laborbedingungen aus; der Unsicherheitswert einer konkreten Kalibrierung kann je nach den Bedingungen dieser Kalibrierung höher sein. Für identische Grenzwerte anschließender Bereiche gilt immer der niedrigere Unsicherheitswert.

<sup>3</sup> In datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. In nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).

**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil  
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 64/2024 vom: 14. 02. 2024**

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

**CMC für Messgrößenbereich:      Gewicht**

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich				Parameter der Messgröße	Angewandte niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens <sup>3</sup>	Arbeits- platz
		min.	Einheit	max.	Einheit					
1*	Waagen mit nicht- automatischer Tätigkeit	0,001 g	bis	2000 g		$2,7 \cdot 10^{-6}$	Vergleichsmessung mit Etalon-Gewicht	KP VA1	1	
		2 kg	bis	20 kg		$1,4 \cdot 10^{-5}$	Gewicht Klasse E2			
		20 kg	bis	1000 kg		$5,0 \cdot 10^{-5}$	Gewicht Klasse F2			
2	Gewichte und andere Körper			1 g		0,4 mg	Vergleich mit Etalon- Gewicht Klasse F2	KP VA2	1	
				2 g		0,5 mg				
				5 g		0,6 mg				
				10 g		0,7 mg				
				20 g		0,9 mg				
				50 g		1,2 mg				
				100 g		1,9 mg				
				200 g		2,8 mg				
				500 g		5,1mg				
				1 kg		10 mg				
				2 kg		17 mg				
				5 kg		31 mg				
				10 kg		60 mg				
				20 kg		90 mg				

<sup>1</sup> Falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen auch außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet

<sup>2</sup> Verbreitete Messunsicherheit ist CMC-Bestandteil gemäß ILAC-P14 und EA-4/02 M und niedrigster Wert der entsprechenden Unsicherheit. Wenn nichts anderes angegeben ist, beträgt die Überdeckungswahrscheinlichkeit ca. 95 %. Die ohne Einheit angegebenen Unsicherheitswerte sind gegenüber dem Messwert relativ, wenn nichts anderes angegeben ist. Bei Kalibrierung außerhalb der ständigen Räumlichkeiten ist eine Beeinflussung der angegebenen Kalibrierunsicherheit möglich.

<sup>3</sup> In datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. In nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).

Erläuterungen: Die niedrigste angegebene verbreitete Messunsicherheit ist ohne Einrechnung des Einflusses des kalibrierten Messgeräts angegeben.

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

**CMC für Messgrößenbereich: Drehzahl**

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich				Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens <sup>3</sup>	Arbeits- platz
		min.	Einheit	max.	Einheit					
1*	Drehzahlmesser	30 min <sup>-1</sup>	bis	40000 min <sup>-1</sup>		(1,1 % + 0,5d)	Direktmessung am Drehzahlgeber	KP OT1	1	

<sup>1</sup> Falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen auch außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet

<sup>2</sup> Verbreitete Messunsicherheit ist CMC-Bestandteil gemäß ILAC-P14 und EA-4/02 und niedrigster Wert der entsprechenden Unsicherheit. Wenn nichts anderes angegeben ist, beträgt die Überdeckungswahrscheinlichkeit ca. 95 %. Die ohne Einheit angegebenen Unsicherheitswerte sind gegenüber dem Messwert relativ, wenn nichts anderes angegeben ist. Der hier angegebene Unsicherheitswert geht von den besten erreichbaren Laborbedingungen aus; der Unsicherheitswert einer konkreten Kalibrierung kann je nach den Bedingungen dieser Kalibrierung höher sein. Für identische Grenzwerte anschließender Bereiche gilt immer der niedrigere Unsicherheitswert.

<sup>3</sup> In datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. In nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).

Erläuterungen:

d – Teilstrich Skala des geeichten Messgerätes



**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

**CMC für Messgrößenbereich:     Härte**

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angewandte niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens <sup>3</sup>	Arbeitsplatz
		min. Einheit	max. Einheit					
1	Rockwell Härtevergleichsplatten und Proben	70 HRA	bis 85 HRA		0,40 HRA	Direktmessung	KP TV1	1
		60 HRB	bis 100 HRB		0,40 HRB			
		20 HRC	bis 70 HRC		0,40 HRC			
	Shore A Härtevergleichsplatten	0 ShA	bis 100 ShA		2,0 ShA			
	Shore D Härtevergleichsplatten	0 ShD	bis 100 ShD		2,0 ShD			
	Brinell Härtevergleichsplatten	8 HBW	bis 650 HBW		1,0 %			
	Vickers Härtevergleichsplatten	10HV	bis 2900 HV	HV2 bis HV 50	1,0 %			
2*	Rockwell Härteprüfgeräte für Metall	70 HRA	bis 85 HRA		0,50 HRA	Direktmessung mittels Etalon-Härtevergleichsplatten		
		60 HRB	bis 100 HRB		0,50 HRB			
		20 HRC	bis 70 HRC		0,40 HRA			
	Vickers Härteprüfgeräte für Metall	10 HV	bis 2 000 HV		0,50 %			
	Brinell Härteprüfgeräte für Metall	10 HBW	bis 650 HBW		0,50 %			
	Shore Härteprüfgeräte Type A,D,E,C	1 Sh	bis 100 Sh		0,5 Sh			

<sup>1</sup> Falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen auch außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet

<sup>2</sup> Verbreitete Messunsicherheit ist CMC-Bestandteil gemäß ILAC-P14 und EA-4/02 und niedrigster Wert der entsprechenden Unsicherheit. Wenn nichts anderes angegeben ist, beträgt die Überdeckungswahrscheinlichkeit ca. 95 %. Die ohne Einheit angegebenen Unsicherheitswerte sind gegenüber dem Messwert relativ, wenn nichts anderes angegeben ist. Der hier angegebene Unsicherheitswert geht von den besten erreichbaren Laborbedingungen aus; der Unsicherheitswert einer konkreten Kalibrierung kann je nach den Bedingungen dieser Kalibrierung höher sein. Für identische Grenzwerte anschließender Bereiche gilt immer der niedrigere Unsicherheitswert.

<sup>3</sup> In datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. In nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

**CMC für Messgrößenbereich: Kraft, mechanische Prüfungen**

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich				Parameter der Messgröße	Angewandte niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens <sup>3</sup>	Arbeitsplatz
		min.	Einheit	max.	Einheit					
1*	Momentschlüssel	0,1 Nm	bis	1100 Nm		0,65 %	Vergleichsmessung mit Normal-Drehmomentsensor	KP S1	1	
		1100 Nm	bis	3000 Nm		0,90 %				
	Drehmomentmessgeräte, Drehmomentschrauber, Drehmomentsensoren	0,1 Nm	bis	500 Nm		0,40 %				
2	Kraftmesser und Dehnungsmessstreifen	0 N	bis	5 kN		0,20 %	Vergleichsmessung mit Normal-Kraftsensor	KP S2	1	
		5 kN	bis	30 kN		0,30 %				
3*	Kraftmesser und Dehnungsmessstreifen	0 N	bis	5 kN		0,20 %	Vergleichsmessung mit Normal-Kraftsensor			
		5 kN	bis	20 kN		0,30 %				

<sup>1</sup> Falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen auch außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet

<sup>2</sup> Verbreitete Messunsicherheit ist CMC-Bestandteil gemäß ILAC-P14 und EA-4/02 und niedrigster Wert der entsprechenden Unsicherheit. Wenn nichts anderes angegeben ist, beträgt die Überdeckungswahrscheinlichkeit ca. 95 %. Die ohne Einheit angegebenen Unsicherheitswerte sind gegenüber dem Messwert relativ, wenn nichts anderes angegeben ist. Der hier angegebene Unsicherheitswert geht von den besten erreichbaren Laborbedingungen aus; der Unsicherheitswert einer konkreten Kalibrierung kann je nach den Bedingungen dieser Kalibrierung höher sein. Für identische Grenzwerte anschließender Bereiche gilt immer der niedrigere Unsicherheitswert.

<sup>3</sup> In datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. In nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

**CMC für Messgrößenbereich: Druck**

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich				Parameter der Messgröße		Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens <sup>3</sup>	Arbeitsplatz	
		min.	Einheit	max.	Einheit							
1*	Druckmessumformer, Reifendruckprüfer, elektromechanische Druckmesser (Digitaldruckmesser, Druckumformer mit Digitalausgang der Messgröße)	-100 kPa	bis	0 kPa	Gas	Überdruck/ Unterdruck	130 Pa 18 Pa 130Pa 0,1 %	Vergleichsmessung mit Druck-Etalon	KP T1, KP T2	1		
		0 kPa	bis	35 kPa								
		35 kPa	bis	160 kPa								
		160 kPa	bis	2000 kPa								
		25 kPa	bis	600 kPa	Flüssigkeiten	Überdruck	180 Pa 0,03 % 0,05 % 0,1 % 0,2 %					
		0,6 MPa	bis	6 MPa								
		6 MPa	bis	60 MPa								
		60 MPa	bis	70 MPa								
		70 MPa	bis	140 MPa								

- <sup>1</sup> Falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen auch außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet
- <sup>2</sup> Verbreitete Messunsicherheit ist CMC-Bestandteil gemäß ILAC-P14 und EA-4/02 und niedrigster Wert der entsprechenden Unsicherheit. Wenn nichts anderes angegeben ist, beträgt die Überdeckungswahrscheinlichkeit ca. 95 %. Die ohne Einheit angegebenen Unsicherheitswerte sind gegenüber dem Messwert relativ, wenn nichts anderes angegeben ist. Der hier angegebene Unsicherheitswert geht von den besten erreichbaren Laborbedingungen aus; der Unsicherheitswert einer konkreten Kalibrierung kann je nach den Bedingungen dieser Kalibrierung höher sein. Für identische Grenzwerte anschließender Bereiche gilt immer der niedrigere Unsicherheitswert.
- <sup>3</sup> In datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. In nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

**CMC für Messgrößenbereich: Temperatur**

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens <sup>3</sup>	Arbeitsplatz
		min. Einheit	max. Einheit					
1*	Direktthermometer	-30 °C	bis 0 °C		0,06 °C	Vergleich mit Normal-Digitalthermometer im Blockofen	KP TE1	1
		0 °C	bis 100 °C		0,05 °C	Vergleich mit Normal-Digitalthermometer im Flüssigkeitsbad		
		100 °C	bis 200 °C		0,06 °C	Vergleich mit Normal-Digitalthermometer im Blockofen		
		200 °C	bis 300 °C		0,09 °C			
		300 °C	bis 400 °C		0,4 °C			
		400 °C	bis 500 °C		0,5 °C			
	500 °C	bis 650 °C		0,6 °C				
650 °C	bis 1100 °C		1,5 °C	Vergleich mit Normal-Digitalthermometer im Luftofen				
Thermometer kontaktlos	-10 °C	bis 200 °C		3,0 °C	Vergleich mit Normal-Pyrometer am Zielkörper oder Schwarzkörper			
	200 °C	bis 500 °C		6,0 °C				
	500 °C	bis 800 °C		10,0 °C				
2*	Thermoelektrische Temperaturfühler	-30 °C	bis 0 °C		0,7 °C	Vergleich mit Normal-Digitalthermometer im Blockofen	KP TE2	1
		0 °C	bis 100 °C		0,7 °C	Vergleich mit Normal-Digitalthermometer im Flüssigkeitsbad		
		100 °C	bis 550 °C		0,9 °C	Vergleich mit Normal-Digitalthermometer im Blockofen		
		550 °C	bis 800 °C		2,3 °C	Vergleich mit Normal-Digitalthermometer im Luftofen		
3*	Widerstands-temperaturfühler	-30 °C	bis 0 °C		0,15 °C	Vergleich mit Normal-Digitalthermometer im Ofen	KP TE3	1

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens <sup>3</sup>	Arbeitsplatz
		min. Einheit	max. Einheit					
		0 °C	bis 100 °C		0,13 °C	Vergleich mit Normal-Digitalthermometer im Flüssigkeitsbad		
		100 °C	bis 400 °C		0,45 °C	Vergleich mit Normal-Digitalthermometer im Ofen		

<sup>1</sup> Falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen auch außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet

<sup>2</sup> Verbreitete Messunsicherheit ist CMC-Bestandteil gemäß ILAC-P14 und EA-4/02 und niedrigster Wert der entsprechenden Unsicherheit. Wenn nichts anderes angegeben ist, beträgt die Überdeckungswahrscheinlichkeit ca. 95 %. Die ohne Einheit angegebenen Unsicherheitswerte sind gegenüber dem Messwert relativ, wenn nichts anderes angegeben ist. Der hier angegebene Unsicherheitswert geht von den besten erreichbaren Laborbedingungen aus; der Unsicherheitswert einer konkreten Kalibrierung kann je nach den Bedingungen dieser Kalibrierung höher sein. Für identische Grenzwerte anschließender Bereiche gilt immer der niedrigere Unsicherheitswert

<sup>3</sup> In datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. In nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

**CMC für Messgrößenbereich: Elektrische Größen**

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich			Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens <sup>3</sup>	Arbeitsplatz
		min.	Einheit	max.					
1	Gleichspannungsquellen	0 mV	bis	100 mV		0,0062 % + 6,1 µV	Direktmessung mittels Etalon-Multimeter	KP EL2	1
		0,1 V	bis	1 V		0,0047 % + 16 µV			
		1 V	bis	10 V		0,0047 % + 0,14 mV			
		10 V	bis	100 V		0,0079 % + 2,0 mV			
		100 V	bis	1000 V		0,0079 % + 20 mV			
	Gleichspannungsmessgeräte	0 mV	bis	200 mV		0,0053 % + 7,7 µV	Direktgenerierung mittels Etalon-Kalibrator	KP EL1	
		0,2 V	bis	2 V		0,0028 % + 15 µV			
		2 V	bis	20 V		0,0028 % + 0,15 mV			
		20 V	bis	200 V		0,0028 % + 1,5 mV			
		200 V	bis	1000 V		0,0035 % + 17 mV			
2	Gleichstromquellen	0 µA	bis	10 µA		0,050 % + 6,1 nA	Direktmessung mittels Etalon-Multimeter	KP EL2	1
		10 µA	bis	100 µA		0,074 % + 17 nA			
		0,1 mA	bis	1 mA		0,075 % + 0,16 µA			
		1 mA	bis	10 mA		0,034 % + 1,2 µA			
		10 mA	bis	100 mA		0,034 % + 12 µA			
		100 mA	bis	1 A		0,068 % + 0,15 mA			
		1 A	bis	3 A		0,061 % + 1,1 mA			
	Gleichstrommessgeräte	0 µA	bis	200 µA		0,020 % + 73 nA	Direktgenerierung mittels Etalon-Kalibrator	KP EL1	
		0,2 mA	bis	2 mA		0,016 % + 0,13 µA			
		2 mA	bis	20 mA		0,009 % + 0,94 µA			
		20 mA	bis	200 mA		0,012 % + 9,7 µA			
		0,2 A	bis	2 A		0,018 % + 0,13 mA			

**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil  
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 64/2024 vom: 14. 02. 2024**

Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich			Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens <sup>3</sup>	Arbeitsplatz
		min. Einheit	bis	max. Einheit					
		2 A	bis	30 A		0,069 % + 2,5 mA			
		0 A	bis	1500 A		0,42 % + 0,13 A	Simulation mittels Stromspule		
3	Wechselspannungsquellen	0,1 mV	bis	100 mV	10 Hz bis 20 kHz	0,086 % + 36 µV	Direktmessung mittels Etalon-Multimeter	KP EL2	1
					20 kHz bis 50 kHz	0,16 % + 59 µV			
					50 kHz bis 100 kHz	0,69 % + 93 µV			
		0,1 V	bis	1 V	10 Hz bis 20 kHz	0,076 % + 0,43 mV			
					20 kHz bis 50 kHz	0,14 % + 0,73 mV			
					50 kHz bis 100 kHz	0,71 % + 0,81 mV			
		1 V	bis	10 V	10 Hz bis 20 kHz	0,076 % + 4,4 mV			
					20 kHz bis 50 kHz	0,14 % + 7,3 mV			
					50 kHz bis 100 kHz	0,71 % + 17 mV			
		10 V	bis	100 V	10 Hz bis 20 kHz	0,076 % + 44 mV			
			20 kHz bis 50 kHz	0,14 % + 73 mV					
			50 kHz bis 100 kHz	0,71 % + 81 mV					
		100 V	bis	750 V	10 Hz bis 20 kHz	0,07 % + 0,35 V			
				20 kHz bis 50 kHz	0,14 % + 0,59 V				
				50 kHz bis 100 kHz	0,61 % + 1,5 V				
	Wechselspannungsmessgeräte	0,1 mV	bis	200 mV	10 Hz bis 45 Hz	0,16 % + 64 µV	Direktgenerierung mittels Etalon-Kalibrator	KP EL1	
				45 Hz bis 10 kHz	0,049 % + 69 µV				
				10 kHz bis 20 kHz	0,12 % + 86 µV				
				20 kHz bis 50 kHz	0,20 % + 98 µV				
0,2 V		bis	2 V	10 Hz bis 45 Hz	0,082 % + 0,38 mV				
				45 Hz bis 10 kHz	0,042 % + 0,29 mV				
				10 kHz bis 20 kHz	0,12 % + 0,46 mV				
				20 kHz bis 50 kHz	0,17 % + 0,73 mV				

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich			Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens <sup>3</sup>	Arbeitsplatz
		min. Einheit		max. Einheit					
		2 V	bis	20 V	10 Hz bis 45 Hz 45 Hz bis 10 kHz 10 kHz bis 20 kHz 20 kHz bis 50 kHz	0,084 % + 3,8 mV 0,042 % + 2,7 mV 0,12 % + 4,7 mV 0,17 % + 5,6 mV			
		20 V	bis	200 V	30 Hz bis 45 Hz 45 Hz bis 10 kHz 10 kHz bis 20 kHz 20 kHz bis 40 kHz	0,082 % + 31 mV 0,10 % + 43 mV 0,14 % + 56 mV 0,17 % + 61 mV			
		200 V	bis	1000 V	30 Hz bis 45 Hz 45 Hz bis 1 kHz 1 kHz bis 5 kHz 5 kHz bis 10 kHz	0,082 % + 0,45 V 0,09 % + 0,28 V 0,14 % + 0,38 V 0,16 % + 0,49 V			
4	Wechselstromquellen	0,1 µA	bis	100 µA	10 Hz bis 1 kHz	0,15 % + 7,3 nA	Direktgenerierung mittels Etalon-Kalibrator	KP EL2	1
		0,1 mA	bis	1 mA	10 Hz bis 5 kHz	0,10 % + 0,51 µA			
		1 mA	bis	10 mA	10 Hz bis 5 kHz	0,093 % + 5,1 µA			
		10 mA	bis	100 mA	10 Hz bis 5 kHz	0,093 % + 51 µA			
		0,1 A	bis	1 A	10 Hz bis 5 kHz	0,095 % + 0,51 mA			
		1 A	bis	3 A	10 Hz bis 5 kHz	0,11 % + 3,4 mA			
	Wechselstrommessgeräte	20 µA	bis	200 µA	10 Hz bis 45 Hz 45 Hz bis 1 kHz 1 kHz bis 10 kHz 10 kHz bis 30 kHz	0,12 % + 71 nA 0,02 % + 40 nA 0,17 % + 0,10 µA 0,35 % + 0,18 µA	Direktgenerierung mittels Etalon-Kalibrator	KP EL1	
		0,2 mA	bis	2 mA	10 Hz bis 45 Hz 45 Hz bis 1 kHz 1 kHz bis 10 kHz 10 kHz bis 30 kHz	0,13 % + 0,15 µA 0,019 % + 90 nA 0,087 % + 0,33 µA 0,20 % + 0,57 µA			



**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich			Parameter der Messgröße	Angewandte niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens <sup>3</sup>	Arbeitsplatz
		min. Einheit		max. Einheit					
		2 mA	bis	20 mA	10 Hz bis 45 Hz 45 Hz bis 1 kHz 1 kHz bis 10 kHz 10 kHz bis 30 kHz	0,057 % + 1,6 µA 0,048 % + 0,82 µA 0,064 % + 1,8 µA 0,11 % + 3,5 µA			
		20 mA	bis	200 mA	10 Hz bis 45 Hz 45 Hz bis 1 kHz 1 kHz bis 10 kHz 10 kHz bis 30 kHz	0,13 % + 16 µA 0,019 % + 8,0 µA 0,087 % + 35 µA 0,14 % + 39 µA			
		0,2 A	bis	2 A	10 Hz bis 45 Hz 45 Hz bis 1 kHz 1 kHz bis 5 kHz 5 kHz bis 10 kHz 10 kHz bis 30 kHz	0,13 % + 0,16 mA 0,024 % + 82 µA 0,088 % + 0,35 mA 0,26 % + 2,1 mA 0,50 % + 3,0 mA			
		2 A	bis	30 A	30 Hz bis 45 Hz 45 Hz bis 100 Hz 100 Hz bis 1 kHz 1 kHz bis 5 kHz 5 kHz bis 10 kHz	0,053 % + 1,6 mA 0,042 % + 0,89 mA 0,10 % + 3,0 mA 0,12 % + 3,5 mA 0,64 % + 15 mA			
		0 A	bis	1500 A	30 Hz bis 60 Hz	0,42 % + 0,13 A	Simulation mittels Stromspule		
5	Gleichstromwiderstand / Gleichstromwiderstand- Messgeräte			0,1 Ω 1 Ω 10 Ω 100 Ω 1 kΩ 10 kΩ		8,7 mΩ 8,9 mΩ 11 mΩ 20 mΩ 0,16 Ω 1,6 Ω	Direktgenerierung mittels Etalon-Kalibrator	KP EL 1	1

**Die Anlage bildet einen integrierten Bestandteil  
der Akkreditierungsurkunde Nr.: 64/2024 vom: 14. 02. 2024**

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich			Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfa- hrens <sup>3</sup>	Arbeits- platz
		min.	Einheit	max.					
				100 kΩ		15 Ω			
				1 MΩ		0,29 kΩ			
				10 MΩ		8,0 kΩ			
				100 MΩ		0,98 MΩ			
				1 GΩ		22 MΩ			
		0 Ω	bis	100 Ω		0,018 % + 88 m Ω			
		100 Ω	bis	330 Ω		0,012 % + 0,11 Ω			
		330 Ω	bis	1 kΩ		0,01 % + 0,19 Ω			
		1 kΩ	bis	3,3 kΩ		0,012 % + 0,29 Ω			
		3,3 kΩ	bis	10 kΩ		0,0082 % + 1,4 Ω			
		10 kΩ	bis	33 kΩ		0,012 % + 2,2 Ω			
		33 kΩ	bis	100 kΩ		0,0066 % + 18 Ω			
		100 kΩ	bis	330 kΩ		0,011 % + 24 Ω			
		330 kΩ	bis	1 MΩ		0,0066 % + 0,18 kΩ			
		1 MΩ	bis	3,3 MΩ		0,013 % + 0,24 kΩ			
		3,3 MΩ	bis	10 MΩ		0,0075 % + 1,8 kΩ			
		10 MΩ	bis	33 MΩ		0,052 % + 6,4 kΩ			
		33 MΩ	bis	100 MΩ		0,064 % + 0,21 MΩ			
		100 MΩ	bis	330 MΩ		1,3 % + 1,9 MΩ			
		330 MΩ	bis	1 GΩ		2,4 % + 13 MΩ			

<sup>1</sup> Falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen auch außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet

<sup>2</sup> Verbreitete Messunsicherheit ist CMC-Bestandteil gemäß ILAC-P14 und EA-4/02 M und niedrigster Wert der entsprechenden Unsicherheit. Wenn nichts anderes angegeben ist, beträgt die Überdeckungswahrscheinlichkeit ca. 95 %. Die ohne Einheit angegebenen Unsicherheitswerte sind gegenüber dem Messwert relativ, wenn nichts anderes angegeben ist. Bei Kalibrierung außerhalb der ständigen Räumlichkeiten ist eine Beeinflussung der angegebenen Kalibrierunsicherheit möglich.

<sup>3</sup> In datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. In nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

**CMC pro obor měřené veličiny: Zeitgrößen**

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich		Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens <sup>3</sup>	Arbeitsplatz
		min. Einheit	max. Einheit					
1	Zeitintervall/Zeit-messgeräte, Stoppuhren, Timer	1 s	bis 86400 s		0,5 s	Vergleich mit digitaler Etalon-Stoppuhr	KP Nr. 1	1

<sup>1</sup> Falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen auch außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet

<sup>2</sup> Verbreitete Messunsicherheit ist CMC-Bestandteil gemäß ILAC-P14 und EA-4/02 M und niedrigster Wert der entsprechenden Unsicherheit. Wenn nichts anderes angegeben ist, beträgt die Überdeckungswahrscheinlichkeit ca. 95 %. Die ohne Einheit angegebenen Unsicherheitswerte sind gegenüber dem Messwert relativ, wenn nichts anderes angegeben ist. Bei Kalibrierung außerhalb der ständigen Räumlichkeiten ist eine Beeinflussung der angegebenen Kalibrierunsicherheit möglich.

<sup>3</sup> In datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. In nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).

**Akkreditiertes Subjekt nach ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:**

**M & B Calibr, spol. s r.o.**  
Objekt Nummer 2301, Kalibrierlabor  
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

**CMC für Messgrößenbereich: Feuchtigkeit**

Lfd. Nummer <sup>1</sup>	Kalibrierte Größe/ Kalibriergegenstand	Nennbereich				Parameter der Messgröße	Angegebene niedrigste verbreitete Messunsicherheit <sup>2</sup>	Kalibrierprinzip	Identifikation des Kalibrierverfahrens <sup>3</sup>	Arbeitsplatz
		min.	Einheit	max.	Einheit					
1*	Messgeräte für relative Feuchtigkeit ausgenommen Psychrometer	10 % RH	bis	95 % RH		(20 bis 40) °C <sup>4</sup>	2,3 % RH	Vergleichsmessung mit Etalon-Hygrometer	KP VL1	1

<sup>1</sup> Falls das Labor fähig ist, die Kalibrierungen auch außerhalb seiner ständigen Räumlichkeiten durchzuführen, sind diese Prüfungen neben der laufenden Nummer mit Stern gekennzeichnet

<sup>2</sup> Verbreitete Messunsicherheit ist CMC-Bestandteil gemäß ILAC-P14 und EA-4/02 M und niedrigster Wert der entsprechenden Unsicherheit. Wenn nichts anderes angegeben ist, beträgt die Überdeckungswahrscheinlichkeit ca. 95 %. Die ohne Einheit angegebenen Unsicherheitswerte sind gegenüber dem Messwert relativ, wenn nichts anderes angegeben ist. Bei Kalibrierung außerhalb der ständigen Räumlichkeiten ist eine Beeinflussung der angegebenen Kalibrierunsicherheit möglich.

<sup>3</sup> In datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, werden nur diese konkreten Verfahren angewandt. In nicht datierten Dokumenten, die Prüfverfahren identifizieren, wird die neueste Ausgabe des angegebenen Verfahrens angewandt (inkl. aller Änderungen).

<sup>4</sup> Das Labor ist in der Lage, die Feuchtigkeit im angegebenen Bereich bei Temperaturen von -20° C bis 60° C zu kalibrieren.