

Akreditovaný subjekt podľa normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibračné laboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Pracovisko kalibračného laboratória:

1. **Kalibračné laboratórium** Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice
2. **Kalibračné laboratórium** Strojírenská 259/16, Zličín, 155 21 Praha 5

CMC pre odbor meranej veličiny: Dĺžka

Por. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Predmet kalibrácie	Menovitý rozsah				Parameter(-re) mer. veličiny	Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania ²	Princíp kalibrácie	Identifikácia kalibračného postupu ³	Pracovisko
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Koncové mierky	0,5 mm	až	1000 mm		(2·L + 0,2) μm	Porovnávacie meranie s koncovými mierkami	KP D1	1	
2*	Oceľové dĺžkové meradlá	0 m	až	2 m		60 μm	Porovnávacie meranie s koncovými mierkami	KP D2	1,2	
		2 m	až	5 m		180 μm				
3	Oceľové zvinovacie metre	0 m	až	2 m		0,14 mm	Porovnávacie meranie na etalónovej trati	KP D3	1,2	
		2 m	až	3 m		0,28 mm				
		3 m	až	5 m		0,42 mm				
		5 m	až	8 m		0,70 mm				
		8 m	až	10 m		0,98 mm				
	Meracie pásma	0 m	až	10 m		0,4 mm				
		10 m	až	20 m		0,6 mm				
		20 m	až	50 m		1,0 mm				
		50 m	až	100 m		2,2 mm				
	Laserové diaľkomery	0 m	až	5 m		0,2 mm				
4	Medzné a nastavné krúžky	1 mm	až	100 mm		(2·L + 0,5) μm	Priame a porovnávacie meranie na dĺžkometri	KP D4	1	
		100 mm	až	500 mm		(2·L + 2,4) μm				
		1 mm	až	200 mm		(4·L + 1,3) μm			2	

Akreditovaný subjekt podľa normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibračné laboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Por. číslo ¹	Kalibovaná veličina / Predmet kalibrácie	Menovitý rozsah				Parameter(-re) mer. veličiny	Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania ²	Princíp kalibrácie	Identifikácia kalibračného postupu ³	Pracovisko
		min	jedn.	max	jedn.					
	Medzné strmeňové kalibre	1 mm	až	100 mm		(2·L + 0,5) μm			1,2	
		100 mm	až	500 mm		(2·L + 2,4) μm				
	Lístkové škáromery	0,02 mm	až	100 mm		(2·L + 0,5) μm				
	Medzné valčekové kalibre	100 mm	až	500 mm		(2·L + 2,4) μm				
5*	Lístkové škáromery Medzné valčekové kalibre	1 mm	až	125 mm		(2·L + 2,4) μm	Priame meranie na mikropasometri	KP D4	1	
6	Medzné závitové trne	1 mm	až	200 mm		(3·L + 3) μm	Priame meranie na dĺžkomeri	KP D5	1,2	
		1 mm	až	160 mm		(1·L + 4) μm	Priame meranie na zariadení MasterScanner XP 16060		1	
	Závitové krúžky	1 mm	až	3 mm		(3·L + 3) μm	Porovnanie s trňom opotrebovania			1
		2,5 mm	až	200 mm		(3·L + 3) μm	Porovnávacie meranie na dĺžkomeri			
		3 mm	až	160 mm		(1·L + 4) μm	Priame meranie na zariadení MasterScanner XP 16060			
7*	Medzné závitové trne	1 mm	až	125 mm		(3·L + 3,5) μm	Priame meranie na mikropasometri	KP D5	1	
8*	Posuvné meradlá: šublery, hĺbkomery, výškomery	0 mm	až	1 000 mm		12 μm	Porovnávacie meranie s koncovými mierkami	KP D6	1,2	
		1 000 mm	až	3 000 mm		20 μm				
9*	Mikrometrické meradlá: mikrometre, pasametre, mikropasametre, mikrometrické hlavice, mikrometrické hĺbkomery	0 mm	až	25 mm		Dielik 0,0001 mm	Porovnávacie meranie s koncovými mierkami	KP D7	1,2	
		0 mm	až	100 mm		0,7 μm 1,4 μm				

Akreditovaný subjekt podľa normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibračné laboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Por. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Predmet kalibrácie	Menovitý rozsah				Parameter(-re) mer. veličiny	Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania ²	Princíp kalibrácie	Identifikácia kalibračného postupu ³	Pracovisko
		min	jedn.	max	jedn.					
		100 mm	až	1 000 mm		2,5 μm				
		1 000 mm	až	1 500 mm		4,1 μm				
10*	Dutinové mikrometre Trojdotykové dutinomery	2 mm	až	100 mm		2,0 μm	Porovnávacie meranie s nastavovacími krúžkami	KP D8	1,2	
		100 mm	až	300 mm		4,0 μm			1	
		100 mm	až	200 mm		4,0 μm			2	
11	Mikrometrické odpichy	10 mm	až	3 000 mm		(3·L + 2,2) μm	Priame meranie na dĺžkomeri	KP D9	1	
		10 mm	až	1000 mm		(3·L + 2,2) μm			2	
12*	Hrúbkomery elektromagnetické, ultrazvukové	0 mm	až	1,5 mm		(1·L + 1,3) μm	Porovnávacie meranie s etalónom hrúbky	KP D10	1	
		1,5 mm	až	500 mm		(1·L + 2,3) μm				
13	Číselníkové odchýlkomery priame a páčkové	0 mm	až	100 mm		0,3 μm	Priame meranie na špeciálnom meracom zariadení	KP D11	1,2	
	Dvojdotykové dutinomery	2 mm	až	205 mm		0,3 μm				
		205 mm	až	1 000 mm		(3·L + 2,2) μm	Priame meranie na dĺžkomere		2	
14	Kalibre, prípravky, šablóny, meradlá roviny a uhla	0 mm	až	2 000 mm		(4,5·L + 1,7) μm	Meranie na 3D SMS	KP D12	1	
15*	Profilprojektory, meracie mikroskopy	0 mm	až	300 mm		(1·L + 2,6) μm	Porovnávacie meranie s pravítkom	KP D13	1	
16*	Meranie priamosti, lineárne snímanie, meranie rovinnosti strojárenských meradiel	0 m	až	20 m		(1·L + 0,1) μm	Priame meranie laserovým interferometrom	KP D14	1	
		0 m	až	20 m		1,5 μm/m ²				

Akreditovaný subjekt podľa normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibračné laboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Por. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Predmet kalibrácie	Menovitý rozsah				Parameter(-re) mer. veličiny	Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania ²	Princíp kalibrácie	Identifikácia kalibračného postupu ³	Pracovisko
		min	jedn.	max	jedn.					
17	Kalibre, prípravky, šablóny, mierky	0 mm	až	600 mm		(2,5L + 1,2) μm	Meranie na lineárnom výškomere	KP D15	1	
18*	Lineárne výškomery	0 mm	až	600 mm		(0,8L + 0,5) μm	Porovnávacie meranie s kalibračným hrebeňom	KP D16	1	
		600 mm	až	1000 mm		(1L + 3,0) μm	Porovnávacie meranie s kalibračným hrebeňom a koncovými mierkami			
19*	Kontúromery	0 mm	až	100 mm		(1L + 2,6) μm	Porovnávacie meranie s koncovými etalónmi	KP D17	1	
20*	Dĺžkomery	0 mm	až	1 000 mm		(2L + 0,2) μm	Priame meranie laserovým interferometrom	KP D18	1	
21*	3D súradnicové meracie stroje	0 mm	až	600 mm		(2L + 0,2) μm	Porovnávacie meranie kalibračným hrebeňom	KP D19	1	
		600 mm	až	1 000 mm		(2L + 0,2) μm	Porovnávacie meranie pomocou kalibračného hrebeňa a koncových mierok			
		0 mm	až	10 000 mm		(1L + 0,1) μm	Priame meranie laserovým interferometrom			
22	Kalibre, mierky, prípravky, šablóny, meradlá	0 mm	až	330 mm		(2L + 3,5) μm	Priame meranie na 2D mikroskope	KP D20	1	
		0 mm	až	300 mm		(2L + 3,5) μm			2	
23	Nožové a príložné pravítka	0 mm	až	2 000 mm		(5L + 2) μm	Priame meranie na doske	KP D21	1	
		2 000 mm	až	3 000 mm		(5L + 12) μm	Meranie na lôžku			
		0 mm	až	1 000 mm		(5L + 2) μm	Priame meranie na doske	2		
		1 000 mm	až	1 500 mm		(5L + 12) μm				

Akreditovaný subjekt podľa normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibračné laboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Por. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Predmet kalibrácie	Menovitý rozsah				Parameter(-re) mer. veličiny	Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania ²	Princíp kalibrácie	Identifikácia kalibračného postupu ³	Pracovisko
		min	jedn.	max	jedn.					
24*	Drsnomery	0,01 μm	až	6 000 μm		5 %	Porovnávacie meranie s etalónom drsnosti	KP DR1	1	
25	Etalóny drsnosti	0,01 μm	až	6 000 μm		5 %	Priame meranie na drsnomeri	KP DR1	1	
26	Uholníky	0 °	až	180 °	Dĺžka do 3 m	(4,5·L + 2) μm	Priame meranie na 3D SMS	KP R2	1	
					Dĺžka do 0,6 m	(20·L + 2) μm	Priame meranie na špeciálnom zariadení		2	

¹ V prípade, že laboratórium je schopné vykonávať kalibrácie aj mimo svojich stálych priestorov, sú tieto kalibrácie pri poradovom čísle označené hviezdikou.

² Rozšírená neistota merania je, v súlade s ILAC-P14 a EA-4/02 M, súčasťou CMC a je najnižšou hodnotou príslušnej neistoty. Ak nie je uvedené inak, jej pravdepodobnosť pokrytia je cca 95 %. Hodnoty neistoty uvedené bez jednotky sú relatívne voči meranej hodnote, ak nie je uvedené inak. Hodnota neistoty tu uvedená vychádza z najlepších podmienok laboratóriom dosiahnutelných; hodnota neistoty konkrétnej kalibrácie môže byť vyššia v závislosti od podmienok takej kalibrácie. Pre totožné krajné hodnoty naväzujúcich rozsahov platia vždy nižšie hodnoty neistoty.

³ V dátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používajú iba tieto konkrétne postupy. V nedátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používa najnovšie vydanie uvedeného postupu (vrátane všetkých zmien).

Vysvetlivky:

SMS súradnicový merací stroj,

L menovitá dĺžka v metroch

Akreditovaný subjekt podľa normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibračné laboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC pre odbor meranej veličiny: Rovinný uhol

Por. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Predmet kalibrácie	Menovitý rozsah				Parameter(-re) mer. veličiny	Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania ²	Princíp kalibrácie	Identifikácia kalibračného postupu ³	Pracovisko
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Libely murárske, kvapalinové strojové	-52 mm/m	až	52 mm/m	Citlivosť na dielik od 0,01 mm/m	0,005 mm/m	Priame meranie na generátore malých uhlov	KP R1	1,2	
	Sklonometry	-180 °	až	180 °	Delenie od 0,01 °	0,15 °				
2	Uhlomery	0 °	až	360 °		5´	Priame meranie pomocou uhlových mierok	KP R2	1,2	

¹ V prípade, že laboratórium je schopné vykonávať kalibrácie aj mimo svojich stálych priestorov, sú tieto kalibrácie pri poradovom čísle označené hviezdikou.

² Rozšírená neistota merania je, v súlade s ILAC-P14 a EA-4/02 M, súčasťou CMC a je najnižšou hodnotou príslušnej neistoty. Ak nie je uvedené inak, jej pravdepodobnosť pokrytia je cca 95 %. Hodnoty neistoty uvedené bez jednotky sú relatívne voči meranej hodnote, ak nie je uvedené inak. Hodnota neistoty tu uvedená vychádza z najlepších podmienok laboratóriom dosiahnutelných; hodnota neistoty konkrétnej kalibrácie môže byť vyššia v závislosti od podmienok takej kalibrácie. Pre totožné krajné hodnoty nadväzujúcich rozsahov platia vždy nižšie hodnoty neistoty.

³ V dátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používajú iba tieto konkrétne postupy. V nedátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používa najnovšie vydanie uvedeného postupu (vrátane všetkých zmien).

Akreditovaný subjekt podľa normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibračné laboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC pre odbor meranej veličiny: Hmotnosť

Por. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Predmet kalibrácie	Menovitý rozsah				Parameter(-re) mer. veličiny	Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania ²	Princíp kalibrácie	Identifikácia kalibračného postupu ³	Pracovisko
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Váha elektronická a mechanická s neautomatickou činnosťou	0,001 g	až	2000 g		2,7·10 ⁻⁶	Porovnávacie meranie s etalónovým závažím	KP VA1	1	
		2 kg	až	20 kg		1,4·10 ⁻⁵	Závažie triedy E2			
		20 kg	až	1000 kg		5,0·10 ⁻⁵	Závažie triedy F2			
2	Závažia a iné telesá			1 g		0,4 mg	Porovnanie s etalónovým závažím triedy F2	KP VA2	1	
				2 g		0,5 mg				
				5 g		0,6 mg				
				10 g		0,7 mg				
				20 g		0,9 mg				
				50 g		1,2 mg				
				100 g		1,9 mg				
				200 g		2,8 mg				
				500 g		5,1mg				
				1 kg		10 mg				
				2 kg		17 mg				
				5 kg		31 mg				
				10 kg		60 mg				
				20 kg		90 mg				

¹ V prípade, že laboratórium je schopné vykonávať kalibrácie aj mimo svojich stálych priestorov, sú tieto kalibrácie pri poradovom čísle označené hviezdikou.

² Rozšírená neistota merania je, v súlade s ILAC-P14 a EA-4/02 M, súčasťou CMC a je najnižšou hodnotou príslušnej neistoty. Ak nie je uvedené inak, jej pravdepodobnosť pokrytia je cca 95 %. Hodnoty neistoty uvedené bez jednotky sú relatívne voči meranej hodnote, ak nie je uvedené inak. Hodnota neistoty tu uvedená vychádza z najlepších podmienok laboratóriom dosiahnutých; hodnota neistoty konkrétnej kalibrácie môže byť vyššia v závislosti od podmienok takej kalibrácie. Pre totožné krajné hodnoty nadväzujúcich rozsahov platia vždy nižšie hodnota neistoty.

³ V dátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používajú iba tieto konkrétne postupy. V nedátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používa najnovšie vydanie uvedeného postupu (vrátane všetkých zmien).

Vysvetlivky: Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania je uvedená bez započítania vplyvu kalibrovaného meradla.

Akreditovaný subjekt podľa normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibračné laboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC pre odbor meranej veličiny: Otáčky

Por. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Predmet kalibrácie	Menovitý rozsah				Parameter(-re) mer. veličiny	Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania ²	Princíp kalibrácie	Identifikácia kalibračného postupu ³	Pracovisko
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Meradlá otáčok	30 min ⁻¹	až	40 000 min ⁻¹		(1,1 + 0,5d)	Priame meranie na generátore otáčok	KP OT1	1	

¹ V prípade, že laboratórium je schopné vykonávať kalibrácie aj mimo svojich stálych priestorov, sú tieto kalibrácie pri poradovom čísle označené hviezdíčkou.

² Rozšírená neistota merania je, v súlade s ILAC-P14 a EA-4/02 M, súčasťou CMC a je najnižšou hodnotou príslušnej neistoty. Ak nie je uvedené inak, jej pravdepodobnosť pokrytia je cca 95 %. Hodnoty neistoty uvedené bez jednotky sú relatívne voči meranej hodnote, ak nie je uvedené inak. Hodnota neistoty tu uvedená vychádza z najlepších podmienok laboratóriom dosiahnutelných; hodnota neistoty konkrétnej kalibrácie môže byť vyššia v závislosti od podmienok takej kalibrácie. Pre totožné krajné hodnoty nadväzujúcich rozsahov platia vždy nižšie hodnoty neistoty.

³ V dátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používajú iba tieto konkrétne postupy. V nedátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používa najnovšie vydanie uvedeného postupu (vrátane všetkých zmien).

Vysvetlivky:

d – dielik stupnice kalibrovaného meradla

Akreditovaný subjekt podľa normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibračné laboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC pre odbor meranej veličiny: Tvrdosť

Por. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Predmet kalibrácie	Menovitý rozsah				Parameter(-re) mer. veličiny	Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania ²	Princíp kalibrácie	Identifikácia kalibračného postupu ³	Pracovisko
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Tvrdomerné doštičky a vzorky Rockwell	70 HRA	až	85 HRA		0,40 HRA	Priame meranie	KP TV1	1	
		60 HRB	až	100 HRB		0,40 HRB				
		20 HRC	až	70 HRC		0,40 HRC				
	Tvrdomerné doštičky Shore A	0 ShA	až	100 ShA		2,0 ShA				
	Tvrdomerné doštičky Shore D	0 ShD	až	100 ShD		2,0 ShD				
	Tvrdomerné doštičky Brinell	8 HBW	až	650 HBW						
	Tvrdomerné doštičky Vickers	10 HV	až	2900 HV	HV2 až HV50	1,0 %				
2*	Tvrdomery na kovy Rockwell	70 HRA	až	85 HRA		0,50 HRA	Priame meranie pomocou etalónových tvrdomerných doštičiek			
		60 HRB	až	100 HRB		0,50 HRB				
		20 HRC	až	70 HRC		0,50 HRC				
	Tvrdomery na kovy Vickers	10 HV	až	2 000 HV		0,50 %				
	Tvrdomery na kovy Brinell	10 HBW	až	650 HBW		0,50 %				
	Tvrdomery Shore typu A, D, E, C	1 Sh	až	100 Sh		0,50 Sh				

¹ V prípade, že laboratórium je schopné vykonávať kalibrácie aj mimo svojich stálych priestorov, sú tieto kalibrácie pri poradovom čísle označené hviezdikou.

² Rozšírená neistota merania je, v súlade s ILAC-P14 a EA-4/02 M, súčasťou CMC a je najnižšou hodnotou príslušnej neistoty. Ak nie je uvedené inak, jej pravdepodobnosť pokrytia je cca 95 %. Hodnoty neistoty uvedené bez jednotky sú relatívne voči meranej hodnote, ak nie je uvedené inak. Hodnota neistoty tu uvedená vychádza z najlepších podmienok laboratóriom dosiahnuteľných; hodnota neistoty konkrétnej kalibrácie môže byť vyššia v závislosti od podmienok takej kalibrácie. Pre totožné krajné hodnoty nadväzujúcich rozsahov platia vždy nižšie hodnota neistoty.

³ V dátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používajú iba tieto konkrétne postupy. V nedátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používa najnovšie vydanie uvedeného postupu (vrátane všetkých zmien).

Akreditovaný subjekt podľa normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibračné laboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC pre odbor meranej veličiny: Sila, mechanické skúšky

Por. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Predmet kalibrácie	Menovitý rozsah				Parameter(-re) mer. veličiny	Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania ²	Princíp kalibrácie	Identifikácia kalibračného postupu ³	Pracovisko
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Momentové kľúče							Porovnávacie meranie s etalónovým snímačom krútiaceho momentu,	KP S1	1
		0,1 Nm	až	1100 Nm		0,65 %				
	Zariadenie na meranie momentu sily, momentové ťahovače, snímače momentu sily	1100 Nm	až	3000 Nm		0,90 %				
		0,1 Nm	až	500 Nm		0,40 %				
2	Silomery a tenzometrické snímače							Porovnávacie meranie s etalónovým snímačom sily	KP S2	1
			0 N	až	5 kN		0,20 %			
		5 kN	až	20 kN		0,30 %				
3*	Silomery a tenzometrické snímače							Porovnávacie meranie s etalónovým snímačom sily		
			0 N	až	5 kN		0,20 %			
		5 kN	až	20 kN		0,30 %				

¹ V prípade, že laboratórium je schopné vykonávať kalibrácie aj mimo svojich stálych priestorov, sú tieto kalibrácie pri poradovom čísle označené hviezdikou.

² Rozšírená neistota merania je, v súlade s ILAC-P14 a EA-4/02 M, súčasťou CMC a je najnižšou hodnotou príslušnej neistoty. Ak nie je uvedené inak, jej pravdepodobnosť pokrytia je cca 95 %. Hodnoty neistoty uvedené bez jednotky sú relatívne voči meranej hodnote, ak nie je uvedené inak. Hodnota neistoty tu uvedená vychádza z najlepších podmienok laboratóriom dosiahnutelných; hodnota neistoty konkrétnej kalibrácie môže byť vyššia v závislosti od podmienok takej kalibrácie. Pre totožné krajné hodnoty naväzujúcich rozsahov platia vždy nižšie hodnoty neistoty.

³ V dátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používajú iba tieto konkrétne postupy. V nedátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používa najnovšie vydanie uvedeného postupu (vrátane všetkých zmien).

Akreditovaný subjekt podľa normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibračné laboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC pre odbor meranej veličiny: Tlak

Por. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Predmet kalibrácie	Menovitý rozsah				Parameter(-re) mer. veličiny	Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania ²	Princíp kalibrácie	Identifikácia kalibračného postupu ³	Pracovisko
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Deformačné tlakomery, meradlá tlaku v pneumatikách, elektromechanické tlakomery (číslicové tlakomery, prevodníky tlaku s digitálnym výstupom meranej veličiny)	-100 kPa	až	0 kPa	Plyn	Pretlak / podtlak	130 Pa	Porovnávacie meranie s etalónom tlaku	KP T1, KP T2	1
		0 kPa	až	35 kPa			18 Pa			
		35 kPa	až	160 kPa			130 Pa			
		160 kPa	až	2 000 kPa			0,1 %			
		25 kPa	až	600 kPa	Kvapaliny	Pretlak	180 Pa			
		0,6 MPa	až	6 MPa			0,03 %			
		6 MPa	až	60 MPa			0,05 %			
		60 MPa	až	70 MPa			0,1 %			
		70 MPa	až	140 MPa			0,2 %			

¹ V prípade, že laboratórium je schopné vykonávať kalibrácie aj mimo svojich stálych priestorov, sú tieto kalibrácie pri poradovom čísle označené hviezdíčkou.

² Rozšírená neistota merania je, v súlade s ILAC-P14 a EA-4/02 M, súčasťou CMC a je najnižšou hodnotou príslušnej neistoty. Ak nie je uvedené inak, jej pravdepodobnosť pokrytia je cca 95 %. Hodnoty neistoty uvedené bez jednotky sú relatívne voči meranej hodnote, ak nie je uvedené inak. Hodnota neistoty tu uvedená vychádza z najlepších podmienok laboratóriom dosiahnuteľných; hodnota neistoty konkrétnej kalibrácie môže byť vyššia v závislosti od podmienok takej kalibrácie. Pre totožné krajné hodnoty navzájom súvisiacich rozsahov platia vždy nižšie hodnoty neistoty.

³ V dátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používajú iba tieto konkrétne postupy. V nedátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používa najnovšie vydanie uvedeného postupu (vrátane všetkých zmien).

Akreditovaný subjekt podľa normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibračné laboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC pre odbor meranej veličiny: Teplota

Por. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Predmet kalibrácie	Menovitý rozsah				Parameter(-re) mer. veličiny	Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania ²	Princíp kalibrácie	Identifikácia kalibračného postupu ³	Pracovisko
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Priamokazujúce teplomery	-30 °C	až	0 °C		0,06 °C	Porovnanie s etalónovým digitálnym teplomerom v blokovej peckve	KP TE1	1	
		0 °C	až	100 °C		0,05 °C	Porovnanie s etalónovým digitálnym teplomerom v kvapalinovom kúpeli			
		100 °C	až	200 °C		0,06 °C	Porovnanie s etalónovým digitálnym teplomerom v blokovej peckve			
		200 °C	až	300 °C		0,09 °C				
		300 °C	až	400 °C		0,4 °C				
		400 °C	až	500 °C		0,5 °C				
	500 °C	až	650 °C		0,6 °C					
	650 °C	až	1100 °C		1,5 °C	Porovnanie s etalónovým digitálnym teplomerom vo vzduchovej peckve				
	Teplomery bezdotykové	-10 °C	až	200 °C		3,0 °C	Porovnanie s etalónovým pyrometrom na terčovom alebo dutinovom čiernom telese			
		200 °C	až	500 °C		6,0 °C				
		500 °C	až	800 °C		10,0 °C				
2*	Termoelektrické snímače teploty	-30 °C	až	0 °C		0,7 °C	Porovnanie s etalónovým digitálnym teplomerom v blokovej peckve	KP TE2	1	
		0 °C	až	100 °C		0,7 °C	Porovnanie s etalónovým digitálnym teplomerom v kvapalinovom kúpeli			
		100 °C	až	550 °C		0,9 °C	Porovnanie s etalónovým digitálnym teplomerom v blokovej peckve			
		550 °C	až	800 °C		2,3 °C	Porovnanie s etalónovým digitálnym teplomerom vo vzduchovej peckve			

Akreditovaný subjekt podľa normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibračné laboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Por. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Predmet kalibrácie	Menovitý rozsah				Parameter(-re) mer. veličiny	Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania ²	Princíp kalibrácie	Identifikácia kalibračného postupu ³	Pracovisko
		min	jedn.	max	jedn.					
3*	Odporové snímače teploty	-30 °C	až	0 °C		0,15 °C	Porovnanie s etalónovým digitálnym teplomerom v piecke	KP TE3	1	
		0 °C	až	100 °C		0,13 °C	Porovnanie s etalónovým digitálnym teplomerom v kvapalinovom kúpeli			
		100 °C	až	400 °C		0,45 °C	Porovnanie s etalónovým digitálnym teplomerom v piecke			

¹ V prípade, že laboratórium je schopné vykonávať kalibrácie aj mimo svojich stálych priestorov, sú tieto kalibrácie pri poradovom čísle označené hviezdíčkou.

² Rozšírená neistota merania je, v súlade s ILAC-P14 a EA-4/02 M, súčasťou CMC a je najnižšou hodnotou príslušnej neistoty. Ak nie je uvedené inak, jej pravdepodobnosť pokrytia je cca 95 %. Hodnoty neistoty uvedené bez jednotky sú relatívne voči meranej hodnote, ak nie je uvedené inak. Hodnota neistoty tu uvedená vychádza z najlepších podmienok laboratóriom dosiahnutelných; hodnota neistoty konkrétnej kalibrácie môže byť vyššia v závislosti od podmienok takej kalibrácie. Pre totožné krajné hodnoty nadväzujúcich rozsahov platia vždy nižšie hodnoty neistoty.

³ V dátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používajú iba tieto konkrétne postupy. V nedátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používa najnovšie vydanie uvedeného postupu (vrátane všetkých zmien).

Akreditovaný subjekt podľa normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibračné laboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC pre odbor meranej veličiny: Elektrické veličiny

Por. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Predmet kalibrácie	Menovitý rozsah				Parameter(-re) mer. veličiny	Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania ²	Princíp kalibrácie	Identifikácia kalibračného postupu ³	Pracovisko
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Zdroje jednosmerného napätia	0 mV	až	100 mV		0,0062 % + 6,1 μV	Priame meranie etalónovým multimetrom	KP EL2	1	
		0,1 V	až	1 V		0,0047 % + 16 μV				
		1 V	až	10 V		0,0047 % + 0,14 mV				
		10 V	až	100 V		0,0079 % + 2,0 mV				
		100 V	až	1000 V		0,0079 % + 20 mV				
	Meradlá jednosmerného napätia	0 mV	až	200 mV		0,0053 % + 7,7 μV	Priame generovanie etalónovým kalibrátorom	KP EL1		
		0,2 V	až	2 V		0,0028 % + 15 μV				
		2 V	až	20 V		0,0028 % + 0,15 mV				
		20 V	až	200 V		0,0028 % + 1,5 mV				
		200 V	až	1000 V		0,0035 % + 17 mV				
2	Zdroje jednosmerného prúdu	0 μA	až	10 μA		0,050 % + 6,1 nA	Priame meranie etalónovým multimetrom	KP EL2	1	
		10 μA	až	100 μA		0,074 % + 17 nA				
		0,1 mA	až	1 mA		0,075 % + 0,16 μA				
		1 mA	až	10 mA		0,034 % + 1,2 μA				
		10 mA	až	100 mA		0,034 % + 12 μA				
		100 mA	až	1 A		0,068 % + 0,15 mA				
		1 A	až	3 A		0,061 % + 1,1 mA				
	Meradlá jednosmerného prúdu	0 μA	až	200 μA		0,020 % + 73 nA	Priame generovanie etalónovým kalibrátorom	KP EL1		
		0,2 mA	až	2 mA		0,016 % + 0,13 μA				
		2 mA	až	20 mA		0,009 % + 0,94 μA				
		20 mA	až	200 mA		0,012 % + 9,7 μA				
		0,2 A	až	2 A		0,018 % + 0,13 mA				

Akreditovaný subjekt podľa normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibračné laboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Por. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Predmet kalibrácie	Menovitý rozsah				Parameter(-re) mer. veličiny	Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania ²	Princíp kalibrácie	Identifikácia kalibračného postupu ³	Pracovisko
		min	jedn.	max	jedn.					
		2 A	až	30 A		0,069 % + 2,5 mA				
		0 A	až	1500 A		0,42 % + 0,13 A	Simulácia pomocou prúdovej cievky			
3	Zdroje striedavého napätia	0,1 mV	až	100 mV	10 Hz až 20 kHz 20 kHz až 50 kHz 50 kHz až 100 kHz	0,086 % + 36 μV 0,16 % + 59 μV 0,69 % + 93 μV	Priame meranie etalónovým multimetrom	KP EL2	1	
		0,1 V	až	1 V	10 Hz až 20 kHz 20 kHz až 50 kHz 50 kHz až 100 kHz	0,076 % + 0,43 mV 0,14 % + 0,73 mV 0,71 % + 0,81 mV				
		1 V	až	10 V	10 Hz až 20 kHz 20 kHz až 50 kHz 50 kHz až 100 kHz	0,076 % + 4,4 mV 0,14 % + 7,3 mV 0,71 % + 17 mV				
		10 V	až	100 V	10 Hz až 20 kHz 20 kHz až 50 kHz 50 kHz až 100 kHz	0,076 % + 44 mV 0,14 % + 73 mV 0,71 % + 81 mV				
		100 V	až	750 V	10 Hz až 20 kHz 20 kHz až 50 kHz 50 kHz až 100 kHz	0,07 % + 0,35 V 0,14 % + 0,59 V 0,61 % + 1,5 V				
	Meradlá striedavého napätia	0,1 mV	až	200 mV	10 Hz až 45 Hz 45 Hz až 10 kHz 10 kHz až 20 kHz 20 kHz až 50 kHz	0,16 % + 64 μV 0,049 % + 69 μV 0,12 % + 86 μV 0,20 % + 98 μV	Priame generovanie etalónovým kalibrátorom	KP EL1		
		0,2 V	až	2 V	10 Hz až 45 Hz 45 Hz až 10 kHz 10 kHz až 20 kHz	0,082 % + 0,38 mV 0,042 % + 0,29 mV 0,12 % + 0,46 mV				

Akreditovaný subjekt podľa normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibračné laboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Por. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Predmet kalibrácie	Menovitý rozsah				Parameter(-re) mer. veličiny	Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania ²	Princíp kalibrácie	Identifikácia kalibračného postupu ³	Pracovisko
		min	jedn.	max	jedn.					
		2 V	až	20 V	20 kHz až 50 kHz 10 Hz až 45 Hz 45 Hz až 10 kHz 10 kHz až 20 kHz	0,17 % + 0,73 mV 0,084 % + 3,8 mV 0,042 % + 2,7 mV 0,12 % + 4,7 mV				
		20 V	až	200 V	20 kHz až 50 kHz 30 Hz až 45 Hz 45 Hz až 10 kHz 10 kHz až 20 kHz	0,17 % + 5,6 mV 0,082 % + 31 mV 0,10 % + 43 mV 0,14 % + 56 mV				
		200 V	až	1000 V	20 kHz až 40 kHz 30 Hz až 45 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 5 kHz 5 kHz až 10 kHz	0,17 % + 61 mV 0,082 % + 0,45 V 0,09 % + 0,28 V 0,14 % + 0,38 V 0,16 % + 0,49 V				
4	Zdroje striedavého prúdu	0,1 μA 0,1 mA 1 mA 10 mA 0,1 A 1 A	až	100 μA 1 mA 10 mA 100 mA 1 A 3 A	10 Hz až 1 kHz 10 Hz až 5 kHz 10 Hz až 5 kHz 10 Hz až 5 kHz 10 Hz až 5 kHz 10 Hz až 5 kHz	0,15 % + 7,3 nA 0,10 % + 0,51 μA 0,093 % + 5,1 μA 0,093 % + 51 μA 0,095 % + 0,51 mA 0,11 % + 3,4 mA	Priame meranie etalónovým multimetrom	KP EL2	1	
	Meradlá striedavého prúdu	20 μA 0,2 mA	až	200 μA 2 mA	10 Hz až 45 Hz 45 Hz až 1 kHz 1 kHz až 10 kHz 10 kHz až 30 kHz 10 Hz až 45 Hz 45 Hz až 1 kHz	0,12 % + 71 nA 0,02 % + 40 nA 0,17 % + 0,10 μA 0,35 % + 0,18 μA 0,13 % + 0,15 μA 0,019 % + 90 nA	Priame generovanie etalónovým kalibrátorom	KP EL1		

Akreditovaný subjekt podľa normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibračné laboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Por. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Predmet kalibrácie	Menovitý rozsah				Parameter(-re) mer. veličiny	Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania ²	Princíp kalibrácie	Identifikácia kalibračného postupu ³	Pracovisko
		min	jedn.	max	jedn.					
		2 mA	až	20 mA	1 kHz až 10 kHz	0,087 % + 0,33 μA				
					10 kHz až 30 kHz	0,20 % + 0,57 μA				
					10 Hz až 45 Hz	0,057 % + 1,6 μA				
					45 Hz až 1 kHz	0,048 % + 0,82 μA				
		20 mA	až	200 mA	1 kHz až 10 kHz	0,064 % + 1,8 μA				
					10 kHz až 30 kHz	0,11 % + 3,5 μA				
					10 Hz až 45 Hz	0,13 % + 16 μA				
					45 Hz až 1 kHz	0,019 % + 8,0 μA				
		0,2 A	až	2 A	1 kHz až 10 kHz	0,087 % + 35 μA				
					10 kHz až 30 kHz	0,14 % + 39 μA				
					10 Hz až 45 Hz	0,13 % + 0,16 mA				
					45 Hz až 1 kHz	0,024 % + 82 μA				
2 A	až	30 A	1 kHz až 5 kHz	0,088 % + 0,35 mA						
			5 kHz až 10 kHz	0,26 % + 2,1 mA						
			10 kHz až 30 kHz	0,50 % + 3,0 mA						
			30 Hz až 45 Hz	0,053 % + 1,6 mA						
			45 Hz až 100 Hz	0,042 % + 0,89 mA						
			100 Hz až 1 kHz	0,10 % + 3,0 mA						
			1 kHz až 5 kHz	0,12 % + 3,5 mA						
			5 kHz až 10 kHz	0,64 % + 15 mA						
		0 A	až	1500 A	30 Hz až 60 Hz	0,42 % + 0,13 A	Simulácia pomocou prúdovej cievky			
5	Jednosmerný odpor/ Meradlá jednosmerného odporu					8,7 mΩ 8,9 mΩ 11 mΩ	Priame generovanie etalónovým kalibrátorom	KP EL 1	1	

Akreditovaný subjekt podľa normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibračné laboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

Por. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Predmet kalibrácie	Menovitý rozsah				Parameter(-re) mer. veličiny	Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania ²	Princíp kalibrácie	Identifikácia kalibračného postupu ³	Pracovisko
		min	jedn.	max	jedn.					
				100 Ω		20 mΩ				
				1 kΩ		0,16 Ω				
				10 kΩ		1,6 Ω				
				100 kΩ		15 Ω				
				1 MΩ		0,29 kΩ				
				10 MΩ		8,0 kΩ				
				100 MΩ		0,98 MΩ				
				1 GΩ		22 MΩ				
		0 Ω	až	100 Ω		0,018 % + 88 m Ω				
		100 Ω	až	330 Ω		0,012 % + 0,11 Ω				
		330 Ω	až	1 kΩ		0,01 % + 0,19 Ω				
		1 kΩ	až	3,3 kΩ		0,012 % + 0,29 Ω				
		3,3 kΩ	až	10 kΩ		0,0082 % + 1,4 Ω				
		10 kΩ	až	33 kΩ		0,012 % + 2,2 Ω				
		33 kΩ	až	100 kΩ		0,0066 % + 18 Ω				
		100 kΩ	až	330 kΩ		0,011 % + 24 Ω				
		330 kΩ	až	1 MΩ		0,0066 % + 0,18 kΩ				
		1 MΩ	až	3,3 MΩ		0,013 % + 0,24 kΩ				
		3,3 MΩ	až	10 MΩ		0,0075 % + 1,8 kΩ				
		10 MΩ	až	33 MΩ		0,052 % + 6,4 kΩ				
		33 MΩ	až	100 MΩ		0,064 % + 0,21 MΩ				
		100 MΩ	až	330 MΩ		1,3 % + 1,9 MΩ				
		330 MΩ	až	1 GΩ		2,4 % + 13 MΩ				

¹ V prípade, že laboratórium je schopné vykonávať kalibrácie aj mimo svojich stálych priestorov, sú tieto kalibrácie pri poradovom čísle označené hviezdíčkou.

² Rozšírená neistota merania je, v súlade s ILAC-P14 a EA-4/02 M, súčasťou CMC a je najnižšou hodnotou príslušnej neistoty. Ak nie je uvedené inak, jej pravdepodobnosť pokrytia je cca 95 %. Hodnoty neistoty uvedené bez jednotky sú relatívne voči meranej hodnote, ak nie je uvedené inak. Hodnota neistoty tu uvedená vychádza z najlepších podmienok laboratóriom dosiahnutelných; hodnota neistoty konkrétnej kalibrácie môže byť vyššia v závislosti od podmienok takej kalibrácie. Pre totožné krajné hodnoty nadväzujúcich rozsahov platia vždy nižšie hodnota neistoty.

³ V dátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používajú iba tieto konkrétne postupy. V nedátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používa najnovšie vydanie uvedeného postupu (vrátane všetkých zmien).

Akreditovaný subjekt podľa normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibračné laboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC pre odbor meranej veličiny: Veličiny času

Por. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Predmet kalibrácie	Menovitý rozsah				Parameter(-re) mer. veličiny	Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania ²	Princíp kalibrácie	Identifikácia kalibračného postupu ³	Pracovisko
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Časový interval/meradlá času, stopky, časovače	1 s	až	86400 s		0,5 s	Porovnanie s etalónovými číslicovými stopkami	KP Č1	1	

¹ V prípade, že laboratórium je schopné vykonávať kalibrácie aj mimo svojich stálych priestorov, sú tieto kalibrácie pri poradovom čísle označené hviezdikou.

² Rozšírená neistota merania je, v súlade s ILAC-P14 a EA-4/02 M, súčasťou CMC a je najnižšou hodnotou príslušnej neistoty. Ak nie je uvedené inak, jej pravdepodobnosť pokrytia je cca 95 %. Hodnoty neistoty uvedené bez jednotky sú relatívne voči meranej hodnote, ak nie je uvedené inak. Hodnota neistoty tu uvedená vychádza z najlepších podmienok laboratóriom dosiahnuteľných; hodnota neistoty konkrétnej kalibrácie môže byť vyššia v závislosti od podmienok takej kalibrácie. Pre totožné krajné hodnoty nadväzujúcich rozsahov platia vždy nižšie hodnoty neistoty.

³ V dátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používajú iba tieto konkrétne postupy. V nedátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používa najnovšie vydanie uvedeného postupu (vrátane všetkých zmien).

Akreditovaný subjekt podľa normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

M & B Calibr, spol. s r.o.
objekt číslo 2301, Kalibračné laboratórium
Krumlovská 1454/26, 664 91 Ivančice

CMC pre odbor meranej veličiny: Vlhkosť

Por. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Predmet kalibrácie	Menovitý rozsah				Parameter(-re) mer. veličiny	Najnižšia udávaná rozšírená neistota merania ²	Princíp kalibrácie	Identifikácia kalibračného postupu ³	Pracovisko
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Meradlá relatívnej vlhkosti okrem psychometrov	10 % RH	až	95 % RH	(20 až 40) °C ⁴	2,3 % RH	Porovnávacie meranie s etalónovým vlhkomerom	KP VL1	1	

¹ V prípade, že laboratórium je schopné vykonávať kalibrácie aj mimo svojich stálych priestorov, sú tieto kalibrácie pri poradovom čísle označené hviezdíčkou.

² Rozšírená neistota merania je, v súlade s ILAC-P14 a EA-4/02 M, súčasťou CMC a je najnižšou hodnotou príslušnej neistoty. Ak nie je uvedené inak, jej pravdepodobnosť pokrytia je cca 95 %. Hodnoty neistoty uvedené bez jednotky sú relatívne voči meranej hodnote, ak nie je uvedené inak. Hodnota neistoty tu uvedená vychádza z najlepších podmienok laboratóriom dosiahnuteľných; hodnota neistoty konkrétnej kalibrácie môže byť vyššia v závislosti od podmienok takej kalibrácie. Pre totožné krajné hodnoty nadväzujúcich rozsahov platia vždy nižšie hodnoty neistoty.

³ V dátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používajú iba tieto konkrétne postupy. V nedátumovaných dokumentoch identifikujúcich kalibračné postupy sa používa najnovšie vydanie uvedeného postupu (vrátane všetkých zmien).

⁴ Laboratórium je schopné kalibrovať vlhkosť v uvedenom rozsahu pri teplote -20 °C až 60 °C.