

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:**

**České vysoké učení technické v Praze**  
Zkušební laboratoř RCMT  
Horská 3, 128 00 Praha 2

*Laboratoř je způsobilá aktualizovat normy identifikující zkušební postupy.*

*Laboratoř uplatňuje flexibilní přístup k rozsahu akreditace upřesněný v dodatku. Aktuální seznam činností prováděných v rámci flexibilního rozsahu má laboratoř k dispozici na webových stránkách laboratoře: [www.rcmt.cvut.cz/zkuslab](http://www.rcmt.cvut.cz/zkuslab)*

*Laboratoř poskytuje odborná stanoviska a interpretace výsledků zkoušek.*

**Zkoušky:**

Pořadové číslo <sup>1)</sup>	Přesný název zkušebního postupu/metody	Identifikace zkušebního postupu/metody	Předmět zkoušky
1*	Stanovení přesnosti chodu vřeten za rotace	MP-01-01 (ČSN ISO 230-7)	obráběcí stroje a jiné výrobní i nevýrobní stroje
2*	Stanovení přesnosti kruhové interpolace	MP-01-02 (ČSN ISO 230-4)	obráběcí stroje a jiné výrobní i nevýrobní stroje
3*	Stanovení přesnosti a opakovatelnosti nastavení polohy v číslicově řízených osách	MP-01-03 (ČSN ISO 230-2, VDI/DGQ 3441)	obráběcí stroje a jiné výrobní i nevýrobní stroje
4*	Stanovení přesnosti nastavení polohy na diagonálách tělesa	MP-01-04 (ČSN ISO 230-6)	obráběcí stroje a jiné výrobní i nevýrobní stroje
5*	Měření geometrické přesnosti obráběcích strojů	MP-01-10 (ČSN ISO 230-1)	obráběcí stroje
6*	Měření statické tuhosti strojů	MP-01-08 (Tech. průvodce č. 59) <sup>2)</sup>	obráběcí stroje a jiné výrobní i nevýrobní stroje
7*	Měření vibrací	MP-02-07 (ČSN ISO 7626-2, ČSN ISO 7626-5, ČSN ISO 20816-1, ČSN EN ISO 5349-1, ČSN EN ISO 5349-2, ČSN EN ISO 20643)	obráběcí stroje a jiné výrobní i nevýrobní stroje
8.1*	Měření akustického tlaku	MP-03-04 (ČSN ISO 230-5, ČSN EN ISO 9612, ČSN EN ISO 11201, ČSN EN ISO 11202, ČSN EN ISO 11203, ČSN EN ISO 11204, ČSN EN ISO 15744)	obráběcí stroje a jiné výrobní i nevýrobní stroje

**Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:**

**České vysoké učení technické v Praze**  
Zkušební laboratoř RCMT  
Horská 3, 128 00 Praha 2

Pořadové číslo <sup>1)</sup>	Přesný název zkušebního postupu/metody	Identifikace zkušebního postupu/metody	Předmět zkoušky
8.2*	Měření akustického výkonu	MP-03-05 (ČSN ISO 230-5, ČSN EN ISO 3744, ČSN EN ISO 3746, ČSN EN ISO 15744)	obráběcí stroje a jiné výrobní i nevýrobní stroje
8.3*	Měření akustické intenzity	MP-03-06 (ČSN EN ISO 9614-1)	obráběcí stroje a jiné výrobní i nevýrobní stroje
9*	Měření tepelného chování a teplot obráběcích a jiných strojů	MP-04-01 (ČSN ISO 230-3)	obráběcí stroje a jiné výrobní i nevýrobní stroje
10*	Diagnostická měření strojů	MP-05-02 (ČSN 200065, ČSN ISO 20816-1, ČSN ISO 10816-3, ČSN ISO 10816-5, ČSN ISO 10816-6, ČSN ISO 13373-1)	obráběcí stroje a jiné výrobní i nevýrobní stroje

<sup>1)</sup> v případě, že laboratoř je schopna provádět zkoušky mimo své stálé prostory, jsou tyto zkoušky u pořadového čísla označeny hvězdičkou

<sup>2)</sup> BRENÍK, P. a PÍČ, J. Obráběcí stroje: konstrukce a výpočty. 2. opr. vyd. Praha: Státní nakladatelství technické literatury, 1986.

Dodatek:

Flexibilní rozsah akreditace

Pořadová čísla zkoušek
1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8.1, 8.2, 8.3, 9, 10

Laboratoř může modifikovat v dodatku uvedené zkušební metody v dané oblasti akreditace při zachování principu měření.

U zkoušek v dodatku neuvedených nemůže laboratoř uplatňovat flexibilní přístup k rozsahu akreditace